5906099670047

FERNOX F9 Express Filter Fluid Protector 400ml + OŁÓWEK + 1x Tester

Galeria Produktu







Opis Produktu

Specyfikacja techniczna:

Zestaw FERNOX F9 Express to zaawansowane rozwiązanie do ochrony instalacji grzewczych. Oto najważniejsze parametry produktu:

- Producent: Fernox
- Model: F9 Express Filter Fluid Protector
- Pojemność: 400ml
- Przeznaczenie: Ochrona instalacji centralnego ogrzewania
- Rodzaj: Płyn inhibitujący z funkcją filtracji
- Kompatybilność: Wszystkie typy kotłów, grzejników i systemów ogrzewania podłogowego
- Zastosowanie: Zapobieganie korozji i osadzaniu się kamienia
- Dodatkowe wyposażenie: 1 pasek do szybkiej analizy stężenia inhibitora

Sposób użycia:

■ Podawać bezpośrednio przez odpowietrznik grzejnika, wąż do napełniania instalacji lub przez filtr TF1

■ Aplikacja trwa mniej niż 30 sekund

■ Przed użyciem oczyścić filtr z zanieczyszczeń

■ Po aplikacji pozostawić środek w instalacji

■ W przypadku mocno zaszlamionych instalacji, najpierw użyć środka czyszczącego Fernox Cleaner F3 lub Power Cleaner F8

⚠ Środki ostrożności:

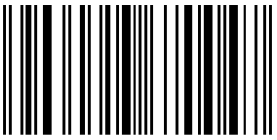
■ Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci

■ Produkt sklasyfikowany jako nieszkodliwy dla zdrowia ludzi

■ Stosować wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem

Parametry Techniczne

Parametr	Wartość
EAN (GTIN)	5906099670047
Kod producenta	62491+Ołówek+Tester
Marka	Fernox
Rodzaj	płyn
Typ pieca	dwufunkcyjny, dwufunkcyjny z zasobnikiem cwu, jednofunkcyjny, komora spalania
Sposób montażu	Stojące funkcyjne, Wiszące
Waga produktu z opakowan	0.65



Zawiera baterie	nie
Stan	Nowy
Stan opakowania	oryginalne