



CZyste Powietrze i zdrowy klimat

 **ZEPHYR 400GT i 600GT**
z odzyskiem ciepła

 **ZEPHYR E 400GT i 600GT**
z odzyskiem ciepła i wilgoci

NAJNOWSZA GENERACJA
REKUPERATORÓW POWIETRZA
DO NOWYCH I MODERNIZOWANYCH BUDYNKÓW

Najnowsza generacja rekuperatorów powietrza do nowych i modernizowanych budynków

↔ ZEPHYR 400GT I 600GT

Wyjątkowa technologia i maksymalna wydajność

- ▶ Najwyższa klasa sprawności - odzysk do 95% energii
- ▶ MaxiWarm - technologia wykonania obudowy.
- ▶ Efektywna wymiana powietrza - energooszczędne wentylatory EC o wysokim sprężu.
- ▶ Anti-freeze system - automatyczny system antyzamrożeniowy wymiennika.
- ▶ Wbudowany, filtrowany 100% by-pass powietrza nawiewanego sterowany siłownikiem.
- ▶ Innowacyjne kasety filtracyjne wielokrotnego użytku - ekonomiczny system filtracyjny z wymiennymi wkładami.
- ▶ InstalSilent - technologia cichej pracy instalacji wewnętrznej - wentylatory od strony czerpni i wyrzutni
- ▶ Wydajność 460 m³/h - Zephyr 400 (100 Pa).
- ▶ System stabilizacji strumienia powietrza nawiewanego i wywiewanego.



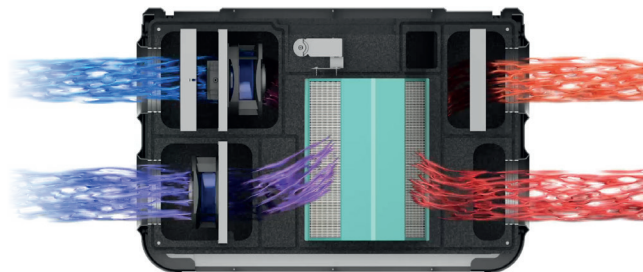
Sprawdzona konstrukcja MaxiWarm

- ▶ Wysoka szczelność.
- ▶ Jednolita grubość ścianek.
- ▶ Brak mostków cieplnych.
- ▶ Ograniczenie strat ciepła.
- ▶ Doskonała izolacja akustyczna i cieplna.



Wysoki odzysk ciepła

- ▶ Wymienniki krzyżowo-przeciwprądowe.
- ▶ Wysoka sprawność wymiennika.
- ▶ Duża powierzchnia wymiany ciepła.
- ▶ Brak mieszania strumieni powietrza.
- ▶ Odporność na korozję.
- ▶ Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne i odkształcenia.



Prosty i wygodny montaż

Zastosowanie technologii wykonania obudowy MaxiWarm i dwóch tac ociekowych sprawia, że montaż rekuperatora Zephyr jest intuicyjny, prosty i szybki. Każde urządzenie może być zamontowane w praktycznie dowolnej pozycji montażu. W pionie lub poziomie, na ścianie, czy też bezpośrednio pod sufitem lub na podłodze (wersja lewa i prawa w jednym urządzeniu). Rekuperator Zephyr to nie tylko najwyższy komfort użytkowania, ale również montażu.



Czyste powietrze w najwyższej klasie

Rekuperator Zephyr został zaprojektowany tak, aby sterowanie nim było maksymalnie intuicyjne i optymalnie dopasowane do wymagań użytkowników. Możliwe jest zatem sterowanie na podstawie ustalonego przez użytkownika harmonogramu tygodniowego ze wskazaniem godzin pracy rekuperatora. Drugim sposobem jest wybór trybu w pełni automatycznego w połączeniu z czujnikami CO₂ i wilgotności. W tym trybie to rekuperator dba o zapewnienie czystego i świeżego powietrza w domu przez cały dzień. Zastosowanie tego trybu pozwala w pełni wykorzystać zalety rekuperatora Zephyr oraz osiągnąć najwyższą klasę efektywności A+.



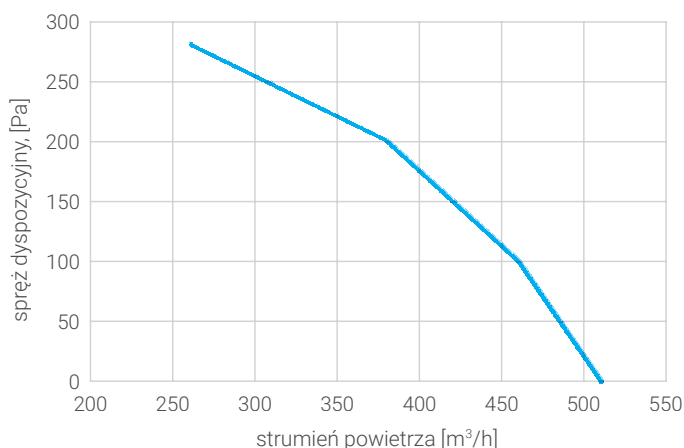
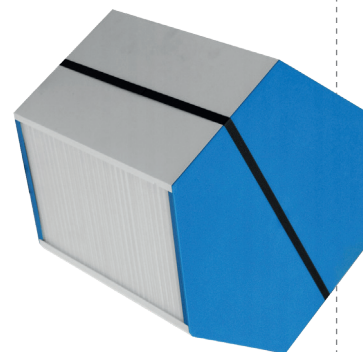
Kompleksowe sterowanie online

- ▶ Duży, kolorowy panel dotykowy 5 cali.
- ▶ Programowanie pracy na podstawie harmonogramu tygodniowego lub wg potrzeb - czujnik CO₂, czujnik wilgotności.
- ▶ Kompletnie sterowanie online przez aplikację i przeglądarkę internetową - w standardzie (moduł Wi-Fi).
- ▶ Współpraca z pompami ciepła, czujnikami wilgotności oraz CO₂, modułem grzewczo-chłodzącym.
- ▶ Współpraca z systemem smart home Sinum.

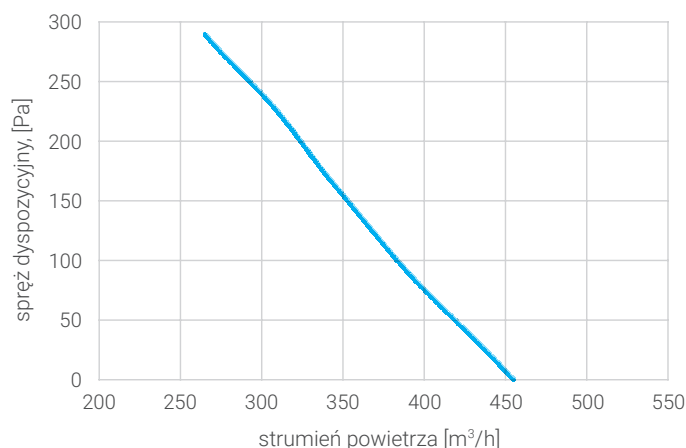


Możliwość zamówienia modelu Zephyr E z wymiennikiem entalpicznym

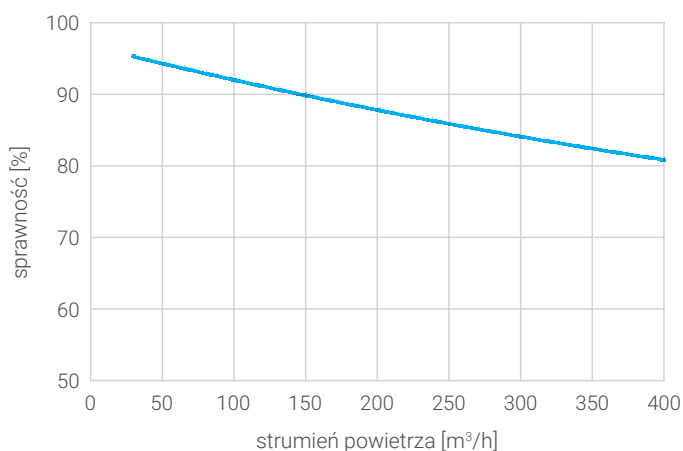
Wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy entalpiczny wykorzystuje całkowity potencjał energii zawartej w powietrzu. Realizuje wymianę ciepła i wilgoci pomiędzy powietrzem wywiewanym a nawiewanym przyczyniając się do oszczędności energii i obniżenia kosztów. Specjalna membrana przepuszcza parę wodną zatrzymując jednocześnie zanieczyszczenia, wirusy i bakterie. Zastosowanie wymiennika entalpicznego eliminuje kwestie związane ze zbyt suchym powietrzem w okresie grzewczym, zmniejsza koszty klimatyzowania pomieszczeń w lecie oraz poprawia komfort przebywania w pomieszczeniach w okresie całego roku, zapewniając odpowiedni poziom wilgotności względnej w zakresie 30-60%. Rekuperator wyposażony w wymiennik entalpiczny wyróżnia się też zmniejszonym zużyciem energii elektrycznej na potrzeby pracy nagrzewnicy wstępnej, co obniża koszty eksploatacji urządzenia.



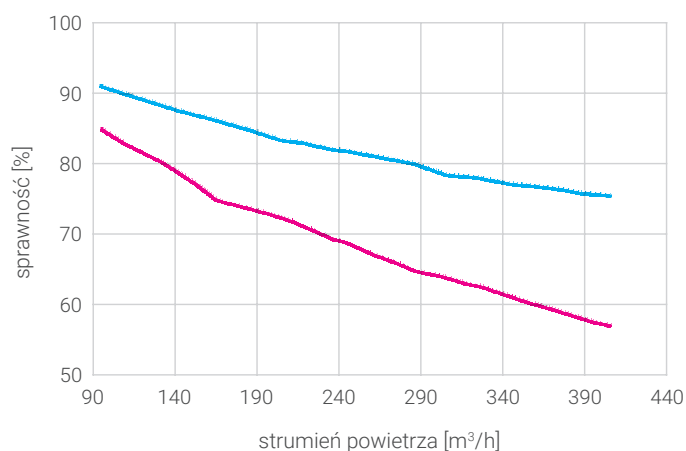
Wydajność rekuperatora Zephyr 400GT



Wydajność rekuperatora Zephyr E 400GT z wymiennikiem entalpicznym



Sprawność odzysku ciepła rekuperatora Zephyr 400GT



■ sprawność temperaturowa ■ sprawność odzysku wilgoci

Sprawność odzysku ciepła i wilgoci rekuperatora Zephyr E 400GT z wymiennikiem entalpicznym

Dane techniczne rekuperatora Zephyr

specyfikacja		j. m.	Zephyr 400GT	Zephyr 600GT	Zephyr E 400GT	Zephyr E 600GT
numer katalogowy		-	12-000003	12-000004	12-000005	12-000006
wydajność przy 100 Pa		m³/h	460	600	380	540
maksymalna wydajność (przy 0 Pa)		m³/h	510	640	455	590
ErP 	klasa efektywności energetycznej	praca w trybie harmonogram	-	A	A	A
		praca w trybie automatycznym ¹	-	A+	A+	A+
poziom mocy akustycznej emitowanej przez obudowę ²		dB	62	63	62	63
napięcie zasilania		-	230V AC / 50 Hz		230V AC / 50 Hz	
wentylator (moc)		W	90	170	90	170
wentylator (typ)		-	EC		EC	
sprawność temperaturowa odzysku ciepła		%	85		79,5	
maksymalna sprawność odzysku ciepła		%	95,3		91	
maksymalna sprawność odzysku wilgoci		%	-		85	
wymiary centrali (wys. x szer. x gł.)		mm	810 x 1200 x 520		810 x 1200 x 520	
waga		kg	43		48	
średnica króćców przyłączeniowych		mm	200			
odpływ skroplin		-	DN 32			
materiał bryły rekuperatora / grubość		- / mm	EPP / 40			
anti-freeze system		-	modulowana nagrzewnica wstępna PTC			
typ wymiennika		-	krzyżowo-przeciwprądowy (odzysk ciepła)		krzyżowo-przeciwprądowy (odzysk ciepła i wilgoci)	
materiał wymiennika		-	polistyren		membrana polimerowa	
temperatura tłoczonego powietrza		°C	-20°C ÷ +50°C			
rodzaj filtrów		-	startowy			
filtr nawiew		-	G4 ISO Coarse ≥ 65%			
filtr wywiew		-	G4 ISO Coarse ≥ 65%			
by-pass		-	100%, automatyczny			
system stabilizacji strumienia powietrza		-	płynne bilansowanie strumieni powietrza nawiewanego i wywiewanego			
umieszcowanie wentylatorów		-	od strony czepni i wyrzutni			

¹ Opcja z czujnikiem CO₂ oraz czujnikiem wilgotności - lokalne sterowanie według zapotrzebowania.

² Poziom mocy akustycznej dla urządzenia pracującego z obciążeniem wartości odniesienia 70%.



„Galmet Sp. z o.o.” Sp. K.
48-100 Głubczyce, ul. Raciborska 36
tel.: +48 77 403 45 00
fax: +48 77 403 45 99

Sprzedaż: +48 77 403 45 20
sprzedaz@galmet.com.pl

Krajowy doradca ds. rekuperacji:
tel. +48 77 403 45 60
rekuperacja@galmet.com.pl

Dystrybutor

