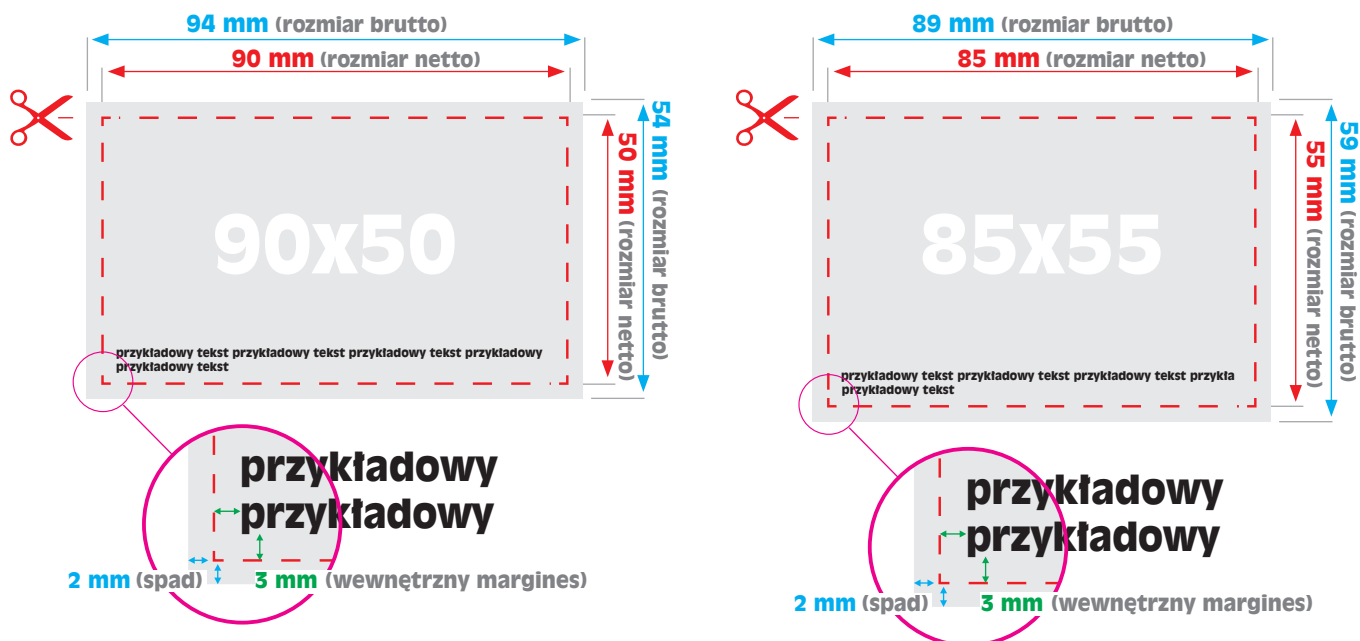


WIZYTÓWKA ZE ZŁOCENIEM lub SREBRZENIEM

Instrukcja przygotowania pliku



Rozmiar brutto (wraz ze spadami)

Poprawnie przygotowany projekt powinien mieć wymiary **94 x 54 mm** lub **89 x 59 mm**.

Rozmiar brutto jest to rozmiar powiększony o spad. Spad to obszar, który podczas obróbki jest odcinany.

Rozmiar netto (po obcięciu)

Twoja wizytówka będzie miała wymiary **90x 50 mm** lub **85 x 54 mm**.

Obszar bezpiecznego umieszczania tekstów

Wynosi po **3 mm** i jest liczony od każdego boku wizytówki.

Wewnętrzny margines jest to obszar, w którym nie powinny znajdować się żadne istotne informacje, takie jak teksty lub logo.

Sposób przygotowania

Czcionki powinny być zamienione w krzywe.

Plik do druku musi być zapisany w modelu kolorystycznym CMYK.

Optymalna rozdzielczość bitmapy to 300 dpi.

Cienie oraz inne efekty przeźroczystości powinny być scalone z tłem (spłaszczone). Awers oraz rewers wizytówki prosimy umieszczać na osobnych stronach w dokumencie, bądź zapisywać pliki z oznaczeniem „nazwa_strona1”, „nazwa_strona2”.

Suma wartości farb składowych nie może przekroczyć 300%.

Głębołą czerni tła najlepiej uzyskać ze składowych 40%C 30%M 30%Y 100%K.

Przygotowanie złocenia lub srebrzenia oraz lakieru wypukłego UV

Złocenie lub srebrzenie a także lakierowanie wypukłym UV może być **tylko** w bezpiecznym obszarze, tj. 3mm od krawędzi wizytówki.

Grafikę elementów złocenia/srebrzenia i UV prosimy umieścić na osobnych stronach dokumentów oznaczając kolorem czarnym 100%, bądź zapisywać pliki z oznaczeniem „nazwa_strona1_złocenie”, „nazwa_strona1_lakierUV” itp.