

Nazwa: **Kit epoksydowy metalowy**

Pojemność	40g	200g	
Stock no.	E-174	E-713	

OPIS

Dwuskładnikowy klej epoksydowy o konsystencji plasteliny tzw. plastyczny metal przeznaczony do szybkich, bezdemontażowych napraw maszyn i urządzeń. Łączy, uszczelnia i uzupełnia ubytki we wszystkich metalach i ich stopach (aluminium, stal, żelazo, żeliwo, mosiądz, brąz itd.). Zastępuje spawanie. Produkt ten charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie oraz tarcie. Odporny na agresywne czynniki chemiczne oraz podwyższone temperatury. Nie zawiera rozpuszczalników i nie kurczy się. Zawartość wypełniaczy metalicznych zapewnia mu wysoką przewodność cieplną. Po utwardzeniu spoina doskonale nadaje się do obróbki mechanicznej.

- Cechy:

- odporny na ścieranie
- wysoka przewodność cieplna
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- wodoodporny
- odporny na zmienne temperatury
- odporny na agresywne czynniki chemiczne (rozcieńczone kwasy i zasady, większość rozpuszczalników), smary oraz płyny eksploatacyjne
- po wyschnięciu może być obrabiany mechanicznie (szlifowanie, wiercenie, cięcie, gwintowanie)
- można go malować
- nie zawiera rozpuszczalników

ZASTOSOWANIE

Materiały: metale, ich stopy i odlewy (aluminium, stal nierdzewna, żelazo, żeliwo, mosiądz), szkło, ceramika, porcelana, beton, kamień, drewno, cegła, złoto, srebro, stal, korek, materiały drewnopochodne

Przykłady zastosowania:

- naprawa wybitych rowków wpustowych i prowadnic
- naprawa i regeneracja pękniętych odlewów
- uszczelnianie pękniętych pomp
- odtworzenie połączeń gwintowych, małych części i elementów maszyn
- naprawa urządzeń rolniczych
- odbudowa wybitych gniazd łożysk, wieloklinów, gwintów i prowadnic



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Przed użyciem klejów epoksydowych zmatuj powierzchnie. Dzięki temu zwiększa się powierzchnia klejenia i tym samym siła połączenia. Następnie powierzchnie łączone przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- SUCHE
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Temperatura pracy
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- Kleje epoksydowe sieciują w wyniku reakcji chemicznej żywicy (składnik A) z utwardzaczem (składnik B) w stosunku objętościowym 1:1, dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.

APLIKACJA

1. Odetnij nożykiem dwie równe objętości składnika A i składnika B.
2. Wymieszaj dwa składniki ugniatając je ze sobą przez około 5 minuty metodą wałkowania i ugniatania, aż do otrzymania masy o jednolitym kolorze.
3. Przygotowaną mieszankę nanieś na przygotowaną powierzchnię.
 - Upewnij się, że rozprowadzanie kitu nie będzie trwało dłużej niż czas żywotności czyli ok. 10 min po wymieszaniu.
4. Mocno dociśnij i wygładź.
 - Unieruchom klejone elementy na kilka minut. Czas wstępnego sieciowania kleju wynosi ok. 30-40 minut.
 - Po nałożeniu masy możesz ją podgrzać np. suszarką. Wyższa temperatura otoczenia poprawi wytrzymałości mechaniczne spoiny oraz skróci czas sieciowania.
5. Aby połączenie uzyskało pełną wytrzymałość, pozostaw klejony element na 12 godzin.

PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Świeże zabrudzenia usuń przy pomocy spirytusu, acetonu lub alkoholu izopropylowego.
- Po zakończeniu naprawy umyj dokładnie ręce wodą z mydłem.



DANE TECHNICZNE	
Baza:	Kompozycja epoksydowa (żywica epoksydowa + utwardzacz)
Kolor kleju:	A:srebrny, B:szary
Kolor spoiny:	szary
Konsystencja:	plasteliny
Gęstość:	A: 1,9 g/cm ³ , B:2,0 g/cm ³
Żywotność po wymieszaniu:	10 min.
Czas wstępnego utwardzenia:	30-40 min.
Czas pełnego utwardzenia:	12 h
Odporność na temperaturę:	-30°C ÷ 120°C
Skurcz:	<0,1%
Wytrzymałość na ścinanie:	
Aluminium	11 MPa
Stal nierdzewna	13,5 MPa
Tworzywo sztuczne	5 MPa

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na kartoniku.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000174 (40g) 5902051000713 (200g)

