

NOVOL
for Classic Cars

Karta Techniczna

BLUE LIGHT

Szpachlówka lekka multifunkcyjna

WŁAŚCIWOŚCI


- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
- Mikrosferyczne wypełniacze
- Szpachlówka super lekka
- Świetna aplikacja
- Bardzo gładka powierzchnia
- Bardzo łatwa obróbka
- Zmiana koloru następuje wraz z przebiegiem polimeryzacji













OPIS

Szpachlówka multifunkcyjna, która dzięki specjalnie wybranym lekkim wypełniaczom i żywicy daje duży komfort pracy przy profilowaniu elementów nadwozia. W szpachlówce Blue Light zastosowanie znalazła unikalna technologia "Mixing Indicator" - wskaźnik kolorystyczny poziomu polimeryzacji. "Mixing Indicator" pozwala wzrokowo ocenić dokładność wymieszania szpachlówki z utwardzaczem i uniknąć ewentualnych błędów w proporcjach mieszanych komponentów. Szpachlówka jest błękitna, po zmieszaniu z utwardzaczem zmienia barwę na szarą, by po zakończeniu procesu polimeryzacji stać się jasno beżowa.

PODŁOŻA	
EPOXY PRIMER	Aplikować po utwardzeniu podkładu epoksydowego 24h/20°C. Przeszlifować na sucho czerwoną włóknina ścierną lub papierem P220 ÷ P240. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION	Zalecana aplikacja po 24h/20°C. Aktywność chemiczna do 7dni/20°C bez konieczności matowania. W razie konieczności przeszlifować na sucho czerwoną włóknina ścierną lub papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P240. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - ISOLATOR	Aplikować nie wcześniej niż po 1h/20°C od nałożenia HYBRID EPOXY PRIMER - ISOLATOR Do 12h/20°C bez konieczności szlifowania. Po upływie 12h/20°C przeszlifować czerwoną włókniną ścierną. Dobrze przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - FILLER	Możliwość aplikacji po 24h/20°C. Przeszlifować na sucho papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P240.
Szpachlówka ELASTIC FIBER	Do 24h/20°C od nałożenia ostatniej warstwy ELASTIC FIBER nie ma konieczności szlifowania przed nałożeniem kolejnych warstw szpachlówki BLUE LIGHT. W razie konieczności przeszlifować na sucho zgrubnie P80 ÷ P120, a następnie po przedmuchiowaniu i zaaplikowaniu pudru kontrolnego lub CONTROL SPRAY wykończeniowo P220 ÷ P240. Następnie dobrze przedmuchać, odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.
Szpachlówka ALUMINIUM	Wyszlifować na sucho zgrubnie P80 ÷ P120, a następnie po zaaplikowaniu pudru kontrolnego lub CONTROL SPRAY wykończeniowo P220 ÷ P240. Następnie dobrze przedmuchać, odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.
BODYWORK PRIMER	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Stal	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – nowe elementy i poszycia	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – elementy karoserii przeznaczone do renowacji	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.

Istniejące powłoki lakierowe	Wykonać test rozpuszczalnikowy. Jeżeli stara powłoka jest nieodporna na działanie rozpuszczalnika należy ją usunąć i wykonać zabezpieczenie antykorozyjne wg zaleceń technologii NfCC. Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, przedmuchać i ponownie odtłuścić.	
Stare laminaty poliestrowe	Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P180 ÷ P240, przedmuchać i ponownie odtłuścić.	
Podkłady akrylowe 2 - komponentowe	Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, przedmuchać i ponownie odtłuścić.	
W technologiach NfCC nie dopuszcza się aplikacji materiałów poliestrowych bezpośrednio na powierzchnie metalowe. Konieczne jest zabezpieczenie antykorozyjne za pomocą EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.		
PROPORCJE MIESZANIA		
		Wagowo
	BLUE LIGHT UTWARDZACZ	100 g 2 ÷ 3 g
<p>W szpachłówkach poliestrowych naturalnym zjawiskiem jest proces sedymentacji i wypływania części żywicy wraz z barwnikiem na powierzchnię. Jest to zjawisko jak najbardziej normalne i powszechne dla tego typu produktów.</p> <p>Zawsze należy ujednoczyć konsystencję produktu poprzez zamieszanie go w opakowaniu przed połączeniem z utwardzaczem.</p> <p>Podczas dozowania utwardzacza zawsze przestrzegać zalecanych proporcji mieszania. Przedozowanie utwardzacza w stosunku do zalecanej ilości nie skraca czasu utwardzania potrzebnego do obróbki.</p> <p>Po każdorazowym użyciu, należy zawsze szczelnie zamykać opakowanie ze szpachłówką. Niestaranne zamknięcie powoduje uwalnianie się monomeru reaktywnego (styrenu), który jest odpowiedzialny za prawidłowe sieciowanie szpachłówki poliestrowej.</p> <p>Jakiegokolwiek odstępstwa od jasno beżowego koloru po wyschnięciu świadczą będą o złym wymieszaniu szpachłówki z utwardzaczem. W takim przypadku należy usunąć całkowicie nieutwardzoną szpachłóvkę poliestrową z karoserii.</p>		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/b limit*	250 g/l	
VOC rzeczywiste	90 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE.		
WARUNKI APLIKACJI		
<p>Zaleca się aplikację szpachłówki w temperaturze wyższej niż +10°C.</p> <p>Temperatura powierzchni, na którą nakładamy szpachłóvkę powinna być min. 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby uniknąć kondensacji wilgoci i wchłaniania jej przez materiał poliestrowy.</p>		

APLIKACJA		
	Podłoże przygotować wg zaleceń. Starannie wydmuchać pył z rys szlifierskich.	
	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER.	
	Proporcje wagowe składników: do 100 g BLUE LIGHT dodać 2 ÷ 3 g utwardzacza. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Dokładnie wymieszać składniki. Kolor szpachłówki będzie się stopniowo zmieniał od niebieskiego, poprzez szary jasno beżowego.	
	Czas wiązania wynosi 4 ÷ 6 minut/ 20°C. Zmiana koloru z niebieskiego na szaro-zielony sygnalizuje początek sieciowania.	
	Najlepiej nakładać szpachłóvkę na przygotowane podłoże trzymając szpachelkę pod kątem 60°. Grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 2 ÷ 3 mm*. Całkowita grubość warstw szpachłówek poliestrowych nie powinna przekraczać 5 mm. Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach szpachlowanego miejsca.	
* W celu uniknięcia naprężeń wewnętrznych, mogących powodować deformację elementów, szpachłóvkę należy nakładać w możliwie cienkich warstwach.		
	Zalecamy stosowanie właściwych środków ochrony osobistej!	
CZASY UTWARDZANIA		
	20°C	60°C
	20 ÷ 30 minut	10 minut
Czas utwardzania nie dotyczy temperatury otoczenia, tylko elementów karoserii! Pełne usieciowanie szpachłówki poliestrowej zachodzi po 72h/20°C.		
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI		
	Suszyć do 10 min. Zalecane używanie promiennika podczerwieni o falach krótkich. Należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu!	

SZLIFOWANIE	
	<p>Krok 1: nałożyć puder kontrolny lub CONTROL SPRAY</p> <p>Krok 2: szlifować zgrubnie, ręcznie blokiem szlifierskim, szlifierką mimośrodową lub oscylacyjną z papierem ściernym o gradacji P80 ÷ P120</p> <p>Krok 3: przedmuchać powierzchnię i nałożyć puder kontrolny lub CONTROL SPRAY</p> <p>Krok 4: szlifować wykończeniowo (ręcznie krawędzie), szlifierką mimośrodową z papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P240</p>
<p>Szpachlówkę BLUE LIGHT należy zawsze szlifować na sucho. Szlifowanie szpachlówki na mokro może być przyczyną wad lakierniczych związanych z higroskopijnością żywicy poliestrowej i niektórych wypełniaczy stosowanych w szpachlówkach poliestrowych.</p>	
	<p>Zalecamy stosowanie właściwych środków ochrony osobistej!</p>
KOLOR	
<p>Jasno-niebieski</p>	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
<p>Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub THIN 880.</p>	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
<p>Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.</p>	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
BLUE LIGHT	12 miesięcy/20°C
UTWARDZACZ	18 miesięcy/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
<p>Patrz Karta Charakterystyki. Wyrób do użytku profesjonalnego.</p>	
INNE INFORMACJE	
<p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania.</p> <p>Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami.</p> <p>Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p> <p>Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.</p> <p>Numer rejestrowy: 000024104</p>	