

NU-KLAD™ SL

OPIS

Trzy składnikowa, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca się powłoka na posadzki

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Odpowiednia do użycia w obszarach przemysłowych o dużym obciążeniu ruchem
- Doskonała odporność na ścieranie
- Doskonała odporność na gorące opony
- Odpowiednia do użycia z dodatkiem antypoślizgowym

KOLOR I POŁYSK

- Szeroka gama kolorów
- Połysk

Uwaga: Farby epoksydowe kredują i zmieniają kolor przy ekspozycji zewnętrznej. Kolory są przybliżone i mają tendencję do zmiany w czasie

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	3
Gęstość	1,6 kg/l (13,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	100%
VOC (dostarczane)	UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 0,0 g/l (approx. 0,0 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	2000 µm (80,0 mils)
Wydajność teoretyczna	ok 3,3 kg/m ² dla 2000 µm (0.06 lb/ft ² dla 80 mils) Patrz uwagi
Suchość dotykowa	24 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 24 godz. Maximum: 7 dni
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach Wypełniacz: co najmniej 36 mies. gdy przechowywane w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Wydajność zależy od chropowatości powierzchni
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

NU-KLAD™ SL

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Zagruntowany beton

- Odpowiedni grunt musi być suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

Pomalowany beton

- Istniejący system o dobrej kondycji; odpowiednio zchropowacony, suchy i pozbawiony zanieczyszczeń
- Aby upewnić się co do kompatybilności, istniejącą powłokę potrzeć 10 sekund szmatką nasączoną ksylenem lub MEK, a jeżeli istniejąca powłoka się rozpuszcza, należy ją usunąć
- Zchropowacić powierzchnię; ewentualnie przeszlifować za pomocą narzędzi z tarczą diamentową

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 10°C (50°F) a 25°C (77°F)
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%
- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy 10°C (50°F) a 30°C (86°F)
- Temperatura podłoża podczas aplikacji powinna być co najmniej 5°C (7°F) powyżej temperatury punktu rosy

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

System standardowy

- NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm (80.0 mils) na zagruntowany beton

W pełni zasypany system antypoślizgowy

- NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm (80.0 mils) na zagruntowany beton
- Powłokę zasypać w pełni dodatkiem antypoślizgowym

Uwaga: w przypadku systemu w pełni zasypanego dodatkowa warstwa farby SIGMADUR 520 lub SIGMADUR 550 może być zaaplikowana w celu uzyskania lepszego wyglądu estetycznego

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcja mieszania wagowo: baza do utwardzacza do wypełniacza 14:3,1:7,9

- Temperatura mieszaniny powinna być między 10°C (50°F) a 20°C (68°F)
- Dokładnie mieszać bazę z utwardzaczem za pomocą mechanicznego mieszadła o zmiennej prędkości przez ok 1 minutę
- Podczas mieszania dodać wypełniacz i mieszać dokładnie przez następne 2 minuty
- Przełać mieszaninę do innego wiadra i mieszać przez kolejne 2 minuty aż do uzyskania jednolitej masy
- Obroty mieszadła nie powinny przekraczać 800 obr/min aby uniknąć uwięzienia powietrza w materiale malarskim

Czas wstępnej reakcji

brak

NU-KLAD™ SL

Przydatność mieszanki do stosowania

25 minutes at 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

System antypoślizgowy

- Zaaplikować NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm na zagruntowany beton
- W pełni zasypać mokrą powłokę dodatkiem przeciwpoślizgowym
- Po wyschnięciu powłoki usunąć dodatek antypoślizgowy
- Dodatkowa warstwa 50 µm SIGMADUR 520 lub SIGMADUR 550 może być zaaplikowana w celu uzyskania bardziej estetycznego wyglądu

Paca/nóż Szwedzki

- Rozlać odpowiednią ilość materiału malarskiego na zagruntowany beton i rozprowadzić równo za pomocą pacy lub noża Szwedzkiego
- Użyć wałka z kolcami aby uniknąć uwięzienia powietrza w powłoce

Zalecany rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Tabela czasów nakładania kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 2000 µm (80.0 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)
tą samą farbą	minimum	36 godz.	24 godz.	16 godz.
	maksimum	7 dni	7 dni	7 dni
farbami poliuretanowymi	minimum	48 godz.	36 godz.	24 godz.
	maksimum	3 dni	3 dni	3 dni

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- W przypadku przekroczenia maksymalnych czasów przemaalowania, powierzchnia musi być chropowata przed ponownym przemaalowaniem

NU-KLAD™ SL

Czasy utwardzania dla powłoki o grubości DFT do 2000 µm (80.0 mils)

Temperatura podłoża	sucha do chodzenia	Lekkie uderzenia/otarcia	Pełne utwardzenie
10°C (50°F)	36 godz.	36 godz.	14 dni
20°C (68°F)	24 godz.	24 godz.	7 dni
25°C (77°F)	16 godz.	16 godz.	5 dni

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
10°C (50°F)	35 min.
20°C (68°F)	25 min.
25°C (77°F)	15 min.

BHP

- Niewłaściwe stosowanie i transportowanie może być niebezpieczne dla zdrowia i spowodować pożar lub eksplozję, podczas magazynowania, transportu, aplikacji i utwardzania należy zachować środki ostrożności opisane w Karcie katalogowej/ Instrukcji aplikacji oraz w Kartach charakterystyki materiałów niebezpiecznych

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. IW tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych
- Objaśnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

NU-KLAD™ SL

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

