

DRX OPTI F

Karta techniczna

DEFRO
air



**Wyprodukowano
w Polsce**

A

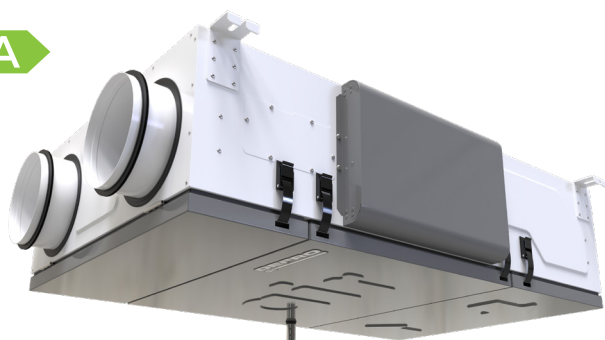
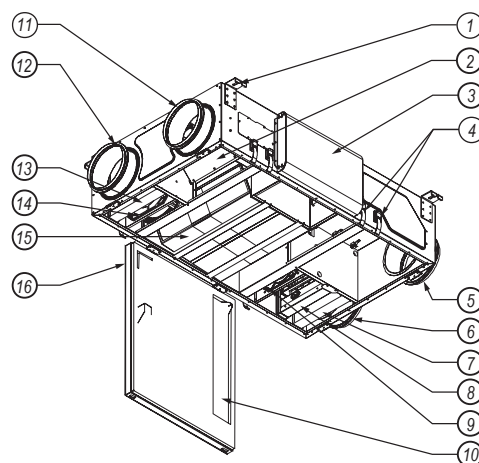
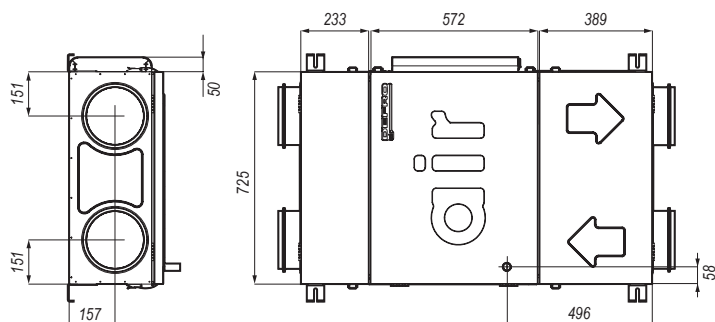


Tabela techniczna

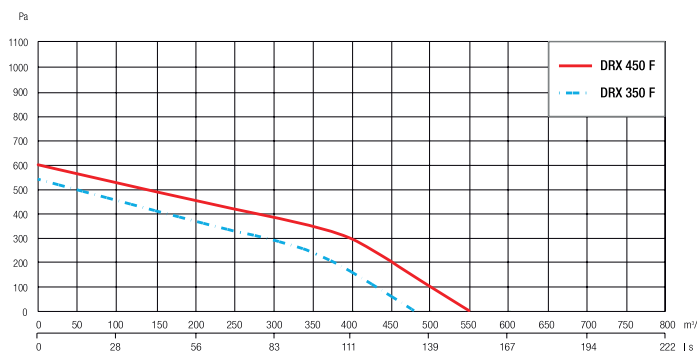
Model	DRX OPTI 350 F	DRX OPTI 450 F
Wydatek powietrza	350 m³	450 m³
Klasa efektywności energetycznej	A	
Spręż dyspozycyjny	0 - 200 Pa	
Moc nagrzewnicy	500 W	
Znamionowe napięcie zasilania	230 V	
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz	
Typ bezpiecznika	WTA 5X20 250V F-6,3A	
Poziom mocy akustycznej	45 dB	
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %	
Stopień ochrony	IP 40	
Klasa izolacji urządzenia	I	
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C	
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm	
Sposób montażu	montaż podwieszany	
Waga	57 kg	

Wymiary i konstrukcja rekuperatora



1 – konsole montażowe, 2 – kłapa by-passu, 3 – obudowa układu automatyki, 4 – zapięcia klapy rewizyjnej, 5 – Wyrzutnia,
6 – Czerpnia, 7 – filtr, 8 – nagrzewnica, 9 – wentylator nawiewu, 10 – tacka ociekowa,
11 – Nawiew, 12 – Wywiew, 13 – filtr, 14 – wentylator wywiewu,
15 – wymiennik krzyżowo-przeciwpływowy, 16 – kłapa rewizyjna.

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety



dotykowy
wyświetlacz



czujnik
wilgotności
(opcja)



jednostka
odwracalna



czujnik
CO₂
(opcja)



łatwe czyszczenie
i konserwacja



by-pass
100%



sterowanie
mobilne



nagrzewnica
wstępna



niskie
koszty eksploatacji



energooszczędne
wentylatory EC



odzysk ciepła
do 95%



możliwość
uzyskania dotacji