

SGW(S) 120

Wymiennik ciepła pionowy, wiszący, w metalowej obudowie. Wersje: prawa lub lewa umożliwiają wygodne i łatwe podłączenie kotła c.o. do wężownicy spiralnej.

Dane techniczne

specyfikacja	j. m.	SGW(S) 120 06-124671 wersja lewa
pojemność magazynowa c.w.u.	l	112
profil obciążeń	-	L
ErP pianka poliuretanowa	-	C
stopień ochrony	-	IP24
max. ciśnienie pracy zbiornika c.w.u.	MPa	0.6
max. ciśnienie pracy wężownicy	MPa	1.6
max. temp. pracy zbiornika	°C	95
max. dopuszczalna temp. pracy zbiornika	°C	100
max. temperatura pracy wężownicy	°C	110
moc grzałki	kW	2
napięcie znamionowe	V~	230
czas nagrzewania do 40°C	h	1.9
zakres regulacji temperatury	°C	Elektronik 5-75 (8-77 manualny)
powierzchnia wężownicy I	m ²	0.95
pojemność wężownicy I	l	4.1
moc wężownicy I (70/10/45°C)	kW	23
wydajność wężownicy I (70/10/45°C)	l/h	560
moc wężownicy I (80/10/45°C)	kW	30.4
wydajność wężownicy I (80/10/45°C)	l/h	740
zapotrzebowanie na czynnik grzewczy wężownicy I	m ³ /h	2.5
waga netto	kg	64
wymiary		
h1 - powrót z wężownicy (Gw)	cal/mm	3/4 / 250
h2 - osłona czujnika I (Ø)	cal/mm	3/8 / 375
h3 - cyrkulacja (Gw)	cal/mm	3/4 / 480
h4 - zasilanie wężownicy (Gw)	cal/mm	3/4 / 750
h5 - osłona czujnika I (Ø)	cal/mm	3/8 / 875
D - średnica zewnętrzna	mm	480
L - wysokość	mm	1200
wymiar R	mm	100
wymiar A	mm	185

