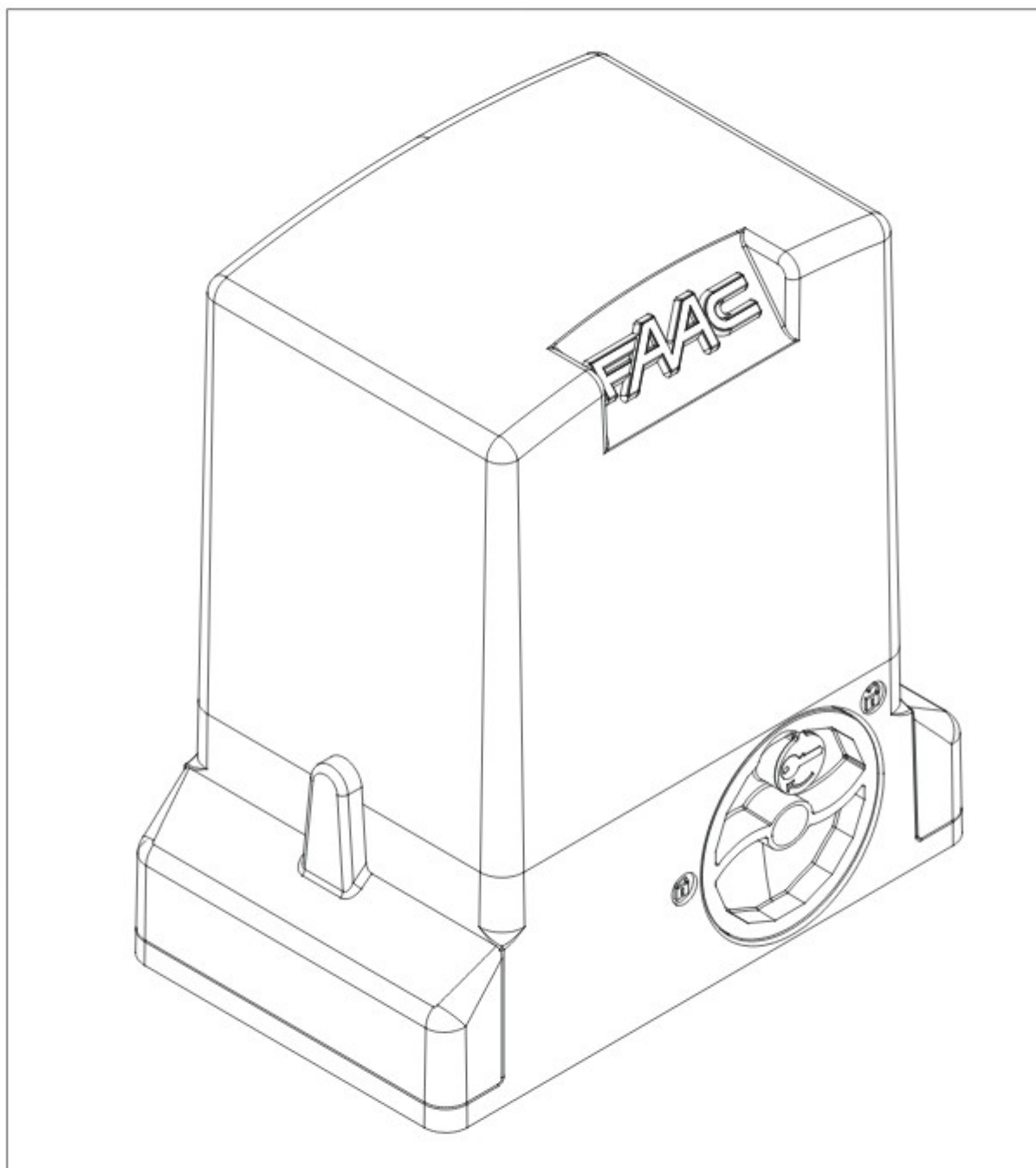


740 - 741



FAAC

OSTRZEŻENIA DLA INSTALATORA

OGÓLNE OBOWIĄZKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- 1) **UWAGA!** Dla bezpieczeństwa osób ważne jest dokładne przestrzeganie całej instrukcji. Nieprawidłowa instalacja lub nieprawidłowe użytkowanie produktu może spowodować poważne obrażenia osób.
- 2) Przeczytać uważnie instrukcję przed rozpoczęciem instalacji produktu.
- 3) Nie pozostawiać elementów opakowania (z tworzyw sztucznych, styropianu itp.) w zasięgu dzieci, ponieważ stanowią potencjalne źródło zagrożenia.
- 4) Zachować instrukcję w razie potrzeby skorzystania z niej w przyszłości.
- 5) Ten produkt został zaprojektowany i zbudowany wyłącznie do użytku wskazanego w niniejszej dokumentacji. Każde inne użycie, które nie zostało wyraźnie wskazane, może zagrozić integralności produktu i/lub stanowić źródło niebezpieczeństwa.
- 6) FAAC nie ponosi żadnej odpowiedzialności wynikającej z niewłaściwego użytkowania lub użytkowania innego niż to, do którego automatyka jest przeznaczona.
- 7) Zabrania się instalowania urządzenia w atmosferze wybuchowej; obecność gazu lub łatwopalnych dymów stanowi poważne zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- 8) Mechaniczne elementy konstrukcyjne muszą być zgodne z postanowieniami Norm EN 12604 i EN 12605.
W przypadku krajów spoza EWG, oprócz krajowych odniesień do przepisów, należy przestrzegać powyższych norm, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa.
- 9) FAAC nie ponosi odpowiedzialności za nieprzestrzeganie zasad Dobrych Praktyk w konstrukcji zamknięć z napędem silnikowym, jak również za odkształcenia, które mogą wystąpić podczas użytkowania.
- 10) Instalację należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi Normami EN 12453 i EN 12445.
W przypadku krajów spoza EWG, oprócz krajowych odniesień do przepisów, należy przestrzegać powyższych norm, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa.
- 11) Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy systemie należy odłączyć zasilanie elektryczne.
- 12) W sieci zasilającej automatyki należy przewidzieć wyłącznik wielobiegunowy o rozwarciu styków równym lub większym niż 3 mm. Zalecane jest użycie wyłącznika magnetotermicznego 6 A z przerwaniami wielobiegunowymi.
- 13) Sprawdzić, czy przed systemem znajduje się wyłącznik różnicowy z progiem 0.03 A.
- 14) Sprawdzić, czy system uziemienia jest wykonany solidnie i podłączyć do niego metalowe części zamknięcia.
- 15) Automatyka posiada samoistne zabezpieczenie przed zgnieciem, polegające na kontroli momentu obrotowego. Konieczne jest jednak sprawdzenie progu interwencji zgodnie z postanowieniami norm wskazanych w punkcie 10.
- 16) Urządzenia zabezpieczające (norma EN 12978) pozwalają zabezpieczyć wszystkie niebezpieczne obszary przed Zagrożeniami związanymi z ruchem mechanicznym, takimi jak np. zgniecenie, wciągnięcie, obcięcie.
- 17) Dla każdego systemu zaleca się zastosowanie co najmniej jednego sygnału świetlnego (np.: FAACLIGHT) oraz znaku ostrzegawczego odpowiednio zamocowanego na konstrukcji ramy, oprócz urządzeń wymienionych w punkcie „16”.
- 18) FAAC zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za bezpieczeństwo i prawidłowe działanie automatyki w przypadku użycia nieprodukowanych przez nią komponentów systemu.
- 19) Do konserwacji używać tylko oryginalnych części firmy FAAC.
- 20) Nie wprowadzać żadnych modyfikacji w elementach wchodzących w skład systemu automatyki.
- 21) Instalator musi podać wszystkie informacje dotyczące ręcznej obsługi systemu w przypadku awarii oraz dostarczyć Użytkownikowi systemu ulotkę ostrzegawczą dołączoną do produktu.
- 22) Nie pozwalać dzieciom ani osobom przebywać w pobliżu produktu podczas działania.
- 23) Piloty i inne generatory impulsów należy trzymać z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu automatyki.
- 24) Przejazd może odbywać się tylko wtedy, gdy automatyka jest zatrzymana.
- 25) Użytkownik musi powstrzymać się od jakichkolwiek prób naprawy lub bezpośredniej interwencji i kontaktować się wyłącznie z wykwalifikowanym personelem.
- 26) Konserwacja: przeprowadzać kontrolę działania systemu co najmniej co sześć miesięcy, zwracając szczególną uwagę na skuteczność urządzeń zabezpieczających (w tym, w stosownych przypadkach, siły ciągu napędu) i zwalniających.
- 27) **Wszystko, co nie zostało wyraźnie określone w niniejszej instrukcji, jest niedozwolone.**

AUTOMATYKA 740-741

Te instrukcje dotyczą następujących modeli:

FAAC 740 - 741

Motoreduktor 740-741 to elektromechaniczny napęd przeznaczony do przemieszczania bram przesuwnych.

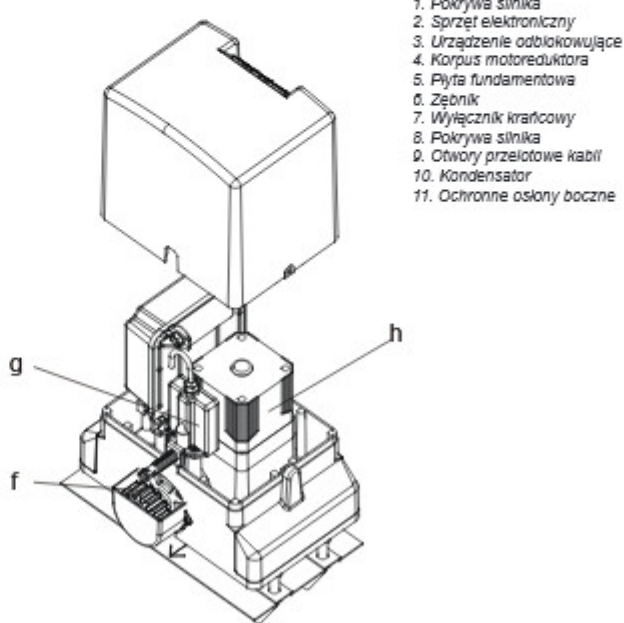
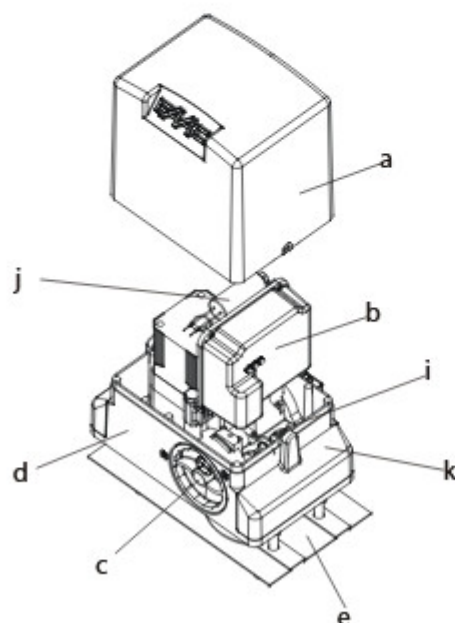
Nieodwracalny system redukcji gwarantuje mechaniczne blokowanie bramy, gdy motoreduktor nie działa, nie ma więc potrzeby instalowania elektrozamka.

Wygodny ręczny mechanizm zwalniający z personalizowanym kluczem

umożliwia manewrowanie bramą w przypadku braku prądu lub nieprawidłowego działania napędu.

Motoreduktor 740-741 został zaprojektowany i wykonany do kontroli dostępu dla pojazdów. **UNIKAC WSZELKIEGO INNEGO ZASTOSOWANIA.**

1. OPIS I CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA



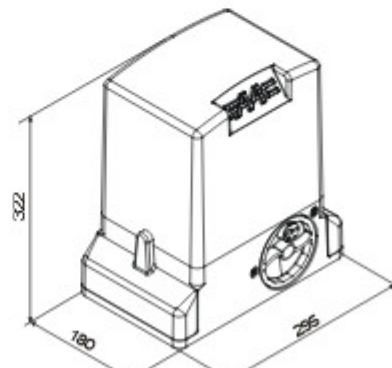
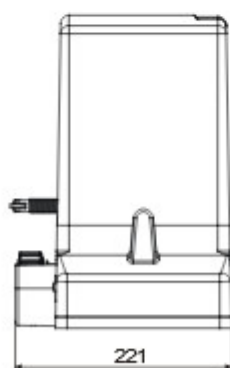
1. Pokrywa silnika
2. Sprzęt elektroniczny
3. Urządzenie odciążające
4. Korpus motoreduktora
5. Płyta fundamentowa
6. Zębnik
7. Wyłącznik krańcowy
8. Pokrywa silnika
9. Otwory przebiegowe kabli
10. Kondensator
11. Ochronne osłony boczne

Rys.01

MODEL	740	741	740 115V	741 115V
Zasilanie (+6% -10%)	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz	115 V~ 60 Hz	115 V~ 60 Hz
Pobór mocy (W)	350	500	350	600
Pobór prądu (A)	1.5	2.2	3	5.2
Kondensator (µF)	10	12.5	30	50
Nacisk na zębnik (daN)	45	65	45	65
Moment obrotowy (Nm)	18	24	18	24
Zabezpieczenie termiczne uzwojenia (°C)	140	140	140	140
Maks. ciężar skrzydła (kg)	500	900	500	900
Typ zębniaka	Z16	Z16	Z16	Z16
Prędkość bramy (m/min)	12	12	14	14
Maksymalna długość bramy (m)	15	15	15	15
Typ wyłącznika krańcowego	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny
Sprzęgło	Elektroniczne	Elektroniczne	Elektroniczne	Elektroniczne
Częstotliwość użytkowania	S3 - 30%	S3 - 40%	S3 - 30%	S3 - 40%
Temperatura użytkowania (°C)	-20 +55	-20 +55	-20 +55	-20 +55
Waga motoreduktora (kg)	10	11	10	11
Stopień zabezpieczenia	IP44	IP44	IP44	IP44
Wymiary gabarytowe motoreduktora	Patrz Rys.02	Patrz Rys.02	Patrz Rys.02	Patrz Rys.02

2. WYMIARY

Wymiary wyrażone w mm



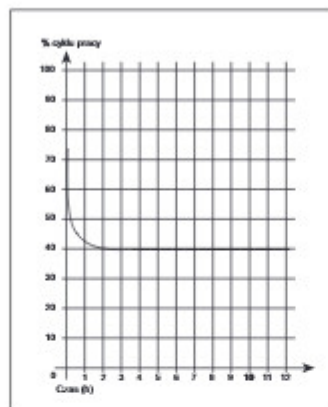
Rys.02

3. KRZYWA MAKSYMALNEGO UŻYTKOWANIA

Krzywa pozwala określić maksymalny czas pracy (T) w zależności od częstotliwości użytkowania (F). W odniesieniu do normy IEC 34-1 motoreduktor 740-741 o typie pracy S3 może pracować przy częstotliwości użytkowania 30-40%.

Aby zapewnić prawidłowe działanie, należy pracować w zakresie roboczym poniżej krzywej.

Ważne: Krzywą uzyskuje się w temperaturze 20 °C. Wystawienie na bezpośrednie działanie promieni słonecznych może spowodować spadek częstotliwości użytkowania nawet o 20%.



Obliczanie częstotliwości użytkowania

Częstotliwość użytkowania to procentowy udział rzeczywistego czasu pracy (otwarcie + zamknięcie) w stosunku do całkowitego czasu cyklu (otwarcie + zamknięcie + czas zatrzymania).

Formuła obliczeniowa jest następująca:

$$\% F = \frac{T_a + T_c}{T_a + T_c + T_p + T_i} \times 100$$

gdzie:

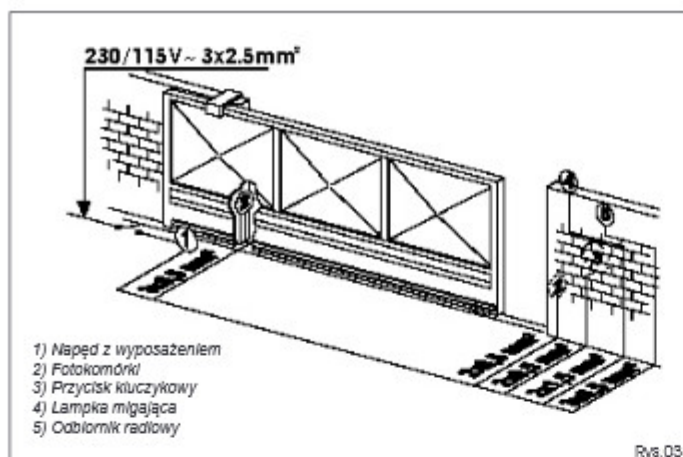
T_a = czas otwierania

T_c = czas zamykania

T_p = czas przerwy

T_i = czas przerwy między pełnymi cyklami

4. PRZYGOTOWANIA ELEKTRYCZNE (instalacja standardowa)



Rys.03

5. INSTALACJA AUTOMATYKI

5.1. Kontrole wstępne

Dla zapewnienia bezpieczeństwa i prawidłowego działania automatyki, przed przystąpieniem do instalacji należy sprawdzić poniższe wymagania:

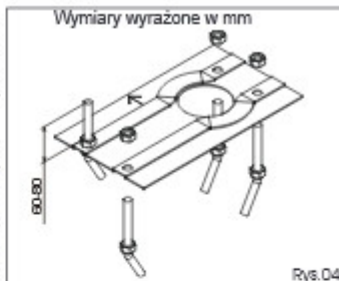
- Konstrukcja bramy musi nadawać się do automatyzacji. W szczególności wymagane jest, aby średnica kół była odpowiednia w stosunku do masy bramy, aby istniała górna prowadnica oraz aby istniały mechaniczne ograniczniki krańcowe zapobiegające wykołaceniu się bramy.
- Charakterystyka gruntu musi zapewnić doskonałe uszczelnienie cokołu fundamentowego.
- W obszarze wykopu cokołu nie mogą znajdować się żadne rury ani kable elektryczne.
- Jeśli motoreduktor znajduje się w strefie przejazdu lub manewrowania pojazdów, wskazane jest zapewnienie odpowiedniej ochrony przed przypadkowymi uderzeniami.
- Sprawdzić, czy połączenie motoreduktora jest skutecznie uziemione.

5.2. Murowanie płyty fundamentowej

- 1) Zmontować płytę fundamentową zgodnie z Rys.04.
- 2) Aby zapewnić prawidłowe sprzężenie zębniaka z zębatką, płyta fundamentowa musi być ustawiona tak, jak przedstawiono na Rys.05 (prawe zamknięcie) lub Rys.06 (lewe zamknięcie).

Uwaga: Strzałka przedstawiona na płycie fundamentowej musi być zawsze skierowana w stronę bramy, patrz Rys.05-06.

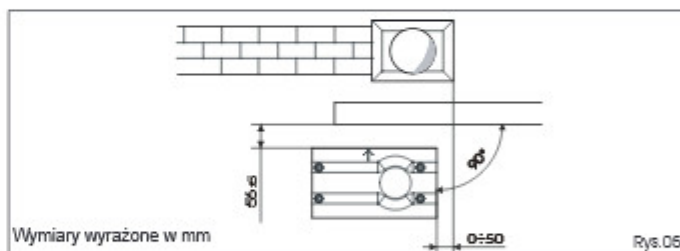
Wymiary wyrażone w mm



Rys.04

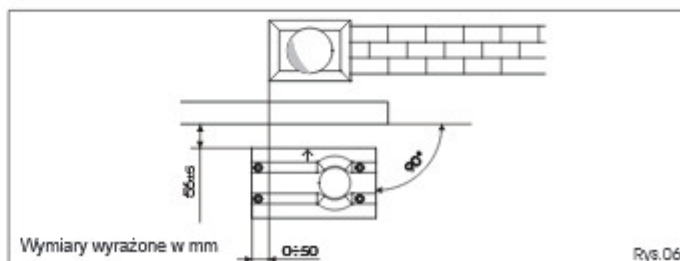
- 3) Po ustaleniu położenia płyty fundamentowej ułożyć cokoł jak przedstawiono na Rys.07 i zamurować płytę, zapewniając jeden lub więcej przepustów dla przejścia kabli. Sprawdzić, czy płyta jest idealnie pozioma za pomocą poziomicy. Począć aż cement zwiąże.

- 4) Ułożyć przewody elektryczne do podłączenia akcesoriów i zasilania elektrycznego zgodnie ze schematem obecnym na Rys.03. Aby łatwo



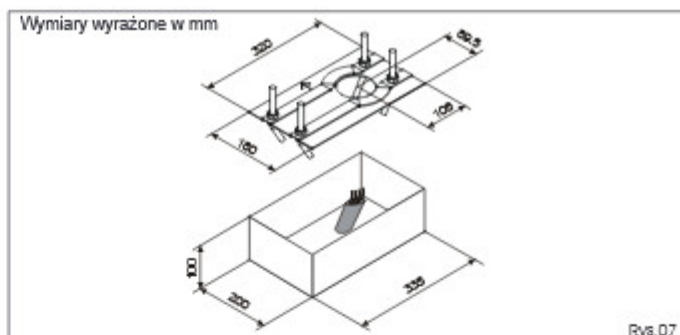
Wymiary wyrażone w mm

Rys.05



Wymiary wyrażone w mm

Rys.06



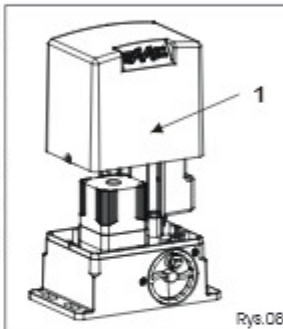
Wymiary wyrażone w mm

Rys.07

wykonać połączenia w centrali, kable powinny wychodzić na co najmniej 50 cm z otworu obecnego w płycie.

5.3. Instalacja mechaniczna

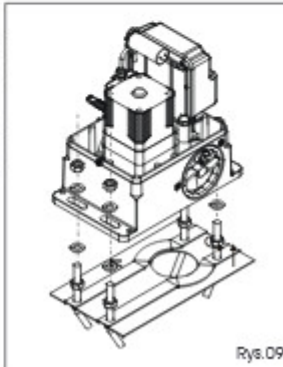
- 1) Zdjąć pokrywę, Rys.08, odn. 1
- 2) Umieścić napęd na płycie fundamentowej za pomocą dostarczonych nakrętek i podkładek, jak przedstawiono na Rys.09. Podczas tej operacji przeprowadzić kable przez otwory wykonane w korpusie silnika (patrz Rys.01 odn.9). W razie potrzeby możliwe jest, przy użyciu młotka, połączenie dwóch otworów w celu uzyskania szerszego przejścia.



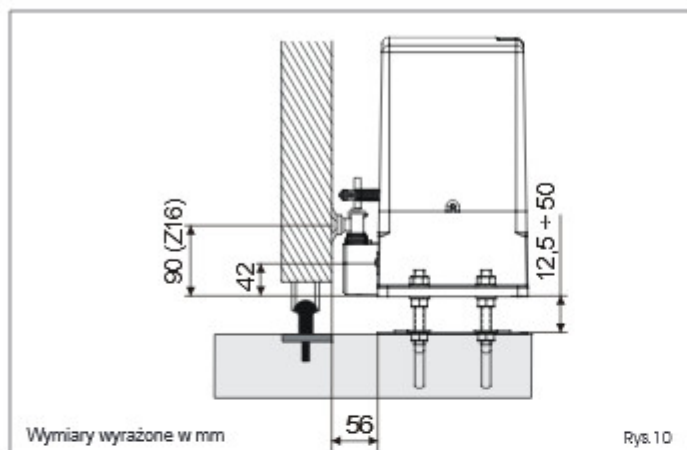
Rys.08

- 3) Zapisać wysokość motoreduktora i odległość od bramy w odniesieniu do wymiarów z Rys.10.

Uwaga: Operacja ta jest niezbędna do prawidłowego zamocowania zębniaka i zachowania możliwości ponownej regulacji.



Rys.09



- 4) Zamocować motoreduktor do płyty poprzez dokręcenie nakrętek mocujących.
- 5) Przygotować motoreduktor do pracy ręcznej zgodnie z punktem 8.

5.4. Montaż zębátky

5.4.1. Zębátka stalowa spawana (Rys. 11)

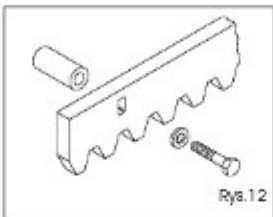
- 1) Zamontować trzy gwintowane zapadki na elemencie zębátky, umieszczając je w dolnej części szczeliny. W ten sposób luz na szczelinie pozwoli na wszelkie regulacje w czasie.
- 2) Ręcznie przemieścić bramę w położeniu zamknięcia.
- 3) Nałożyć na zębátkę pierwszy element zębátky i przyspawać gwintowaną zapadkę do bramy, jak przedstawiono na Rys. 13.
- 4) Ręcznie przesunąć bramę, upewniając się, że zębátka opiera się na zębátce i przyspawać drugą i trzecią zapadkę.
- 5) Zbliżyć kolejny element zębátky do poprzedniego, używając kawałka zębátky, jak przedstawiono na Rys. 14, aby ustawić użębienie dwóch elementów w fazie.
- 6) Ręcznie przesunąć bramę i przyspawać trzy gwintowane zapadki, kontynuując aż do całkowitego pokrycia bramy.



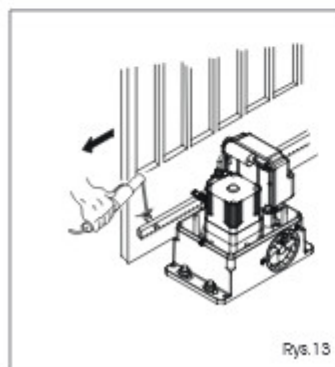
Rys. 11

5.4.2. Przykręcana zębátka stalowa (Rys. 12)

- 1) Ręcznie przemieścić skrzydło w położenie zamknięcia.
- 2) Umieścić równo na zębátce pierwszy element zębátky i umieścić element dystansowy między zębátką a bramą, pozycjonując go w dolnej części szczeliny.
- 3) Zaznaczyć punkt wiercenia na bramy. Wywiercić $\varnothing 6.5$ mm i nagwintować za pomocą gwintu męskiego M8. Przykręcić śrubę.
- 4) Ręcznie przesunąć bramę, upewniając się, że zębátka opiera się na zębátce i powtórzyć operacje opisane w punkcie 3.
- 5) Zbliżyć kolejny element zębátky do poprzedniego, używając kawałka zębátky, jak przedstawiono na Rys. 14, aby ustawić użębienie dwóch elementów w fazie.
- 6) Ręcznie przesunąć bramę i przystąpić do operacji mocowania jak dla pierwszego elementu, kontynuując aż do całkowitego pokrycia bramy.



Rys. 12



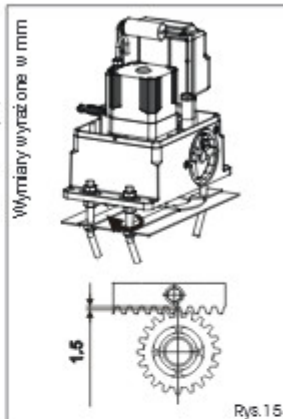
Rys. 13



Rys. 14

Uwagi dotyczące instalacji zębátky

- Zwrócić uwagę, aby podczas skoku bramy wszystkie elementy zębátky nie wysunęły się z zębátka.
- Absolutnie nie należy spawać elementów zębátky ani do elementów dystansowych ani między sobą.
- Po zamontowaniu zębátky należy obniżyć położenie motoreduktora o ok. 1.5 mm (Rys. 15), aby zapewnić prawidłowe zazębienie z zębátką.
- Sprawdzić ręcznie czy brama regularnie osiąga ograniczniki mechaniczne przy zachowaniu sprzężenia między zębátką a zębátką oraz czy nie występuje tarcie podczas skoku.
- Nie stosować smaru ani innych środków smarnych pomiędzy zębátką a zębátką.



Rys. 15

6. URUCHOMIENIE

6.1. Podłączenie centrali sterującej

Przed wykonaniem jakiegokolwiek interwencji w obrębie centrali (podłączenia, programowanie, konserwacja) należy zawsze odłączyć zasilanie elektryczne.

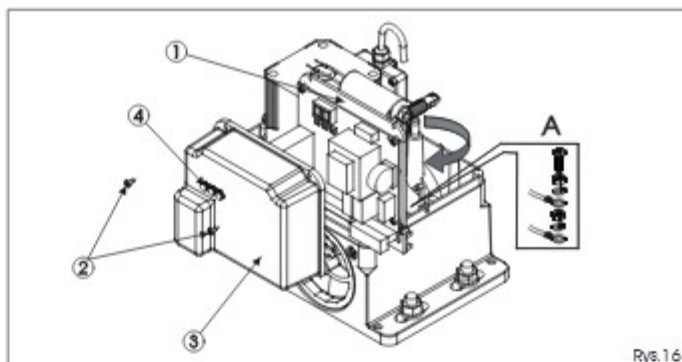
Przestrzegać punktów 10, 11, 12, 13, 14 odnośnie OGÓLNYCH OBO-
WIAZKÓW DOTYCZĄCYCH BEZPIECZEŃSTWA.

Postępując zgodnie ze wskazaniem zawartymi na Rys. 3 ułożyć kable w kanałach i wykonać połączenia elektryczne za pomocą wybranych wcześniej akcesoriów.

Zawsze oddzielać kable zasilające od kabli sterujących i zabezpieczających (przycisk, odbiornik, fotokomórki itp.). Aby uniknąć zakłóceń elektrycznych, należy używać oddzielnych osłon.

6.1.1. Uziemienie

Podłączyć przewód uziemiający jak przedstawiono na Rys. 16 odn. A



Rys. 16

6.1.2. Sprzęt elektroniczny

W motoreduktorach elektroniczne urządzenia sterujące są przymocowane do regulowanego wspornika (Rys. 16 odn. 1) z przezroczystą pokrywą (Rys. 16 odn. 3). Przyciski do programowania płyty zostały umieszczone na pokrywie (Rys. 16 odn. 4), co umożliwia programowanie płyty bez konieczności zdejmowania pokrywy.

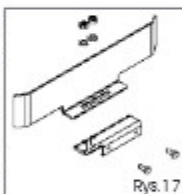
W celu prawidłowego podłączenia centrali, postępować zgodnie z określonymi instrukcjami.

6.2. Pozycjonowanie wyłączników krańcowych

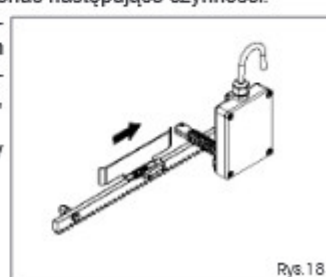
Napęd wyposażony jest w mechaniczny wyłącznik krańcowy z dźwignią sprężynową, który steruje zatrzymaniem ruchu bramy, gdy blacha profilowana, zamocowana w górnej części zębátky, uruchomi sprężynę, aż do zadziałania mikroprzełącznika. Wspornik blachy można zamontować na wszystkich zębátkach o maksymalnej szerokości 13 mm.

Aby prawidłowo umieścić dwie dostarczone blachy wyłącznika krańcowego, należy wykonać następujące czynności:

- 1) Zamontować i zamocować 2 blachy profilowane na 2 wspornikach w kształcie litery U za pomocą dostarczonych nakrętek i podkładek, jak na Rys. 17.
- 2) Przygotować napęd do pracy ręcznej zgodnie z punktem 8.
- 3) Włączyć zasilanie systemu.



Rys. 17

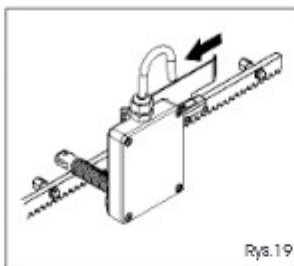


Rys. 18

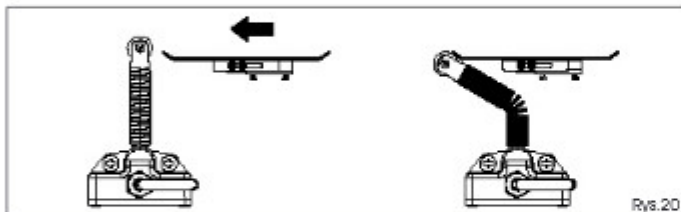
4) Mocowanie wyłącznika krańcowego otwierania: ręcznie przemieścić bramę w położenie otwarcia, pozostawiając 20 mm od mechanicznego ogranicznika krańcowego.

5) Przesunąć blachę po zębacie w kierunku otwierania (Rys.18). Gdy tylko zgaśnie dioda led wyłącznika krańcowego otwierania na urządzeniu elektronicznym, przesunąć blachę o około 20÷30 mm i tymczasowo zamocować ją na zębatce za pomocą dostarczonych śrub.

6) Powtórzyć czynności z punktów 4 i 5 dla wyłącznika krańcowego zamykania, Rys. 19.



Rys.19



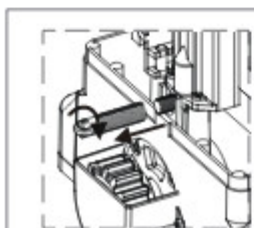
Rys.20

Ważne:

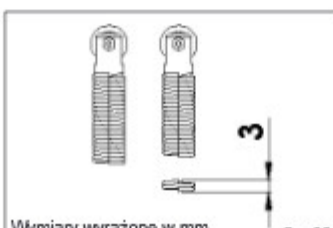
a) Blacha musi aktywować wyłącznik krańcowy na części profilowanej, jak przedstawiono na Rys.20.

b) W przypadku nadmiernej bliskości pomiędzy pokręteł a blachą wyłącznika krańcowego, może okazać się konieczne skrócenie sprężyny wyłącznika krańcowego o kilka zwojów. Aby skrócić sprężynę, wykonać następujące czynności:

- Aby wyjąć sprężynę, obrócić ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara i pociągnąć jak przedstawiono na Rys.21. Operacja wymaga użycia pewnej siły.
- Skrócić sprężynę, dwa zwoje odpowiadają około 3 mm, jak przedstawiono na Rys.22

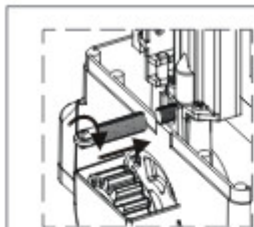


Rys.21

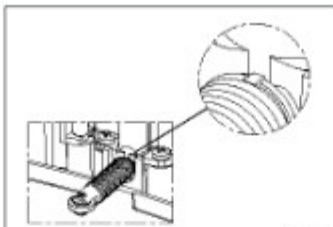


Wymiary wyrażone w mm

Rys.22



Rys.23



Rys.24

• Włożyć sprężynę obracając ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, Rys.23, aż do zatrzymania, patrz Rys.24.

• Po umieszczeniu sprężyny sprawdzić poziomą pokręteł. Nieprawidłowa orientacja pokręteł utrudnia działanie wyłączników krańcowych.

8) Ponownie zablokować system (patrz punkt 9).

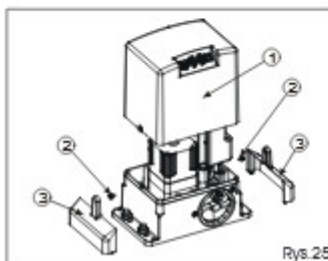
Ważne: Przed wysłaniem impulsu upewnić się, że brama nie może zostać przesunięta ręcznie.

9) Wydać polecenie pełnego cyklu bramy, aby sprawdzić czy wyłącznik krańcowy działa prawidłowo.

Uwaga: Aby uniknąć uszkodzenia napędu i/lub przerw w działaniu automatyki, należy pozostawić około 20 mm od mechanicznych ograniczników krańcowych.

10) Dokonać odpowiednich zmian w położeniu blach wyłączników krańcowych i zamocować je definitywnie na zębatce.

7. TEST AUTOMATYKI



Rys.25



Rys.26

Po zakończeniu instalacji napędu przeprowadzić dokładną kontrolę działania wszystkich podłączonych akcesoriów i urządzeń zabezpieczających. Przywrócić wspornik płyty do pierwotnego położenia. Wsunąć pokrywę ochronną (Rys.25 odn.1), dokręcić dwie śruby boczne obecne w zestawie (Rys.25 odn.2) i wcisnąć osłony boczne (Rys.25 odn.3). Nakleić naklejkę ostrzegającą o niebezpieczeństwie w górnej części pokryw (Rys.26).

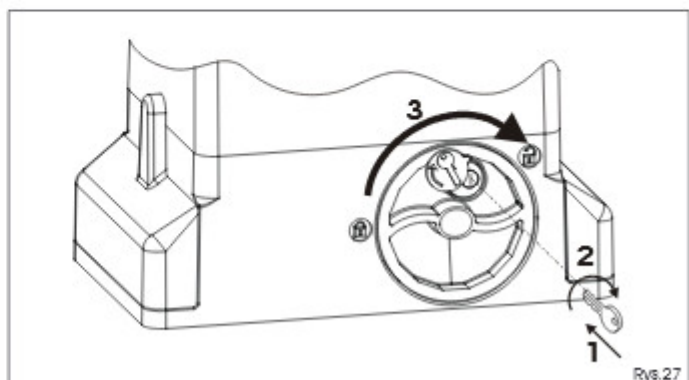
Dostarczyć klientowi „Podręcznik użytkownika” i wyjaśnić prawidłową obsługę i użytkowanie motoreduktora, uwidaczniając obszary potencjalnego zagrożenia związanego z automatyką.

8. DZIAŁANIE W TRYBIE RĘCZNYM

Uwaga: Odłączyć zasilanie systemu, aby zapobiec niezamierzonemu uruchomieniu bramy przez impuls podczas procedury odblokowywania.

Aby odblokować motoreduktor, należy wykonać następujące czynności:

- 1) Włożyć dostarczony klucz i przekręcić go w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, jak przedstawiono na Rys.27 odn.1 i 2.
- 2) Obrócić system zwalniający zgodnie z ruchem wskazówek zegara do mechanicznego ogranicznika, Rys.27 odn.3.
- 3) Wykonać ręcznie manewr otwarcia lub zamknięcia.



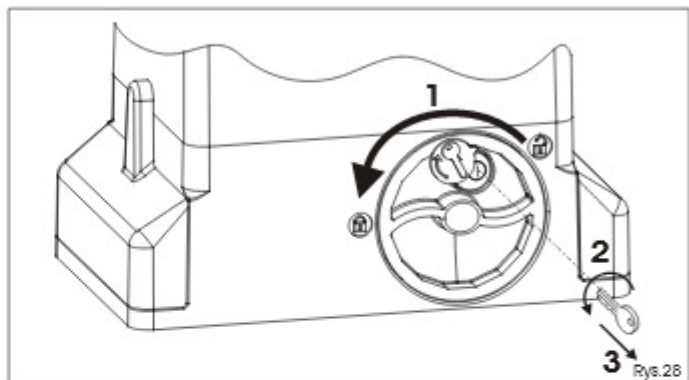
Rys.27

9. PRZYWRACANIE NORMALNEGO DZIAŁANIA

Uwaga: Odłączyć zasilanie systemu, aby zapobiec niezamierzonemu uruchomieniu bramy przez impuls podczas manewru przywracania normalnego działania.

Aby przywrócić normalne działanie, wykonać następujące czynności:

- 1) Obrócić system zwalniający w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż do zatrzymania, Rys.28 odn.1.
- 2) Przekręcić klucz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyjąć go z zamka, Rys.28 odn.2 i 3.
- 3) Przesuwać bramę do momentu ząbkowania się systemu zwalniającego (odpowiadającego blokadzie bramy).
- 4) Przywrócić zasilanie systemu.



Rys.28

10. ZASTOSOWANIA SPECJALNE

Brak specjalnych zastosowań

11. KONSERWACJA

Przeprowadzać kontrolę działania instalacji co najmniej co sześć miesięcy, zwracając szczególną uwagę na skuteczność urządzeń zabezpieczających (w tym siły ciągu napędu) i zwalniających.

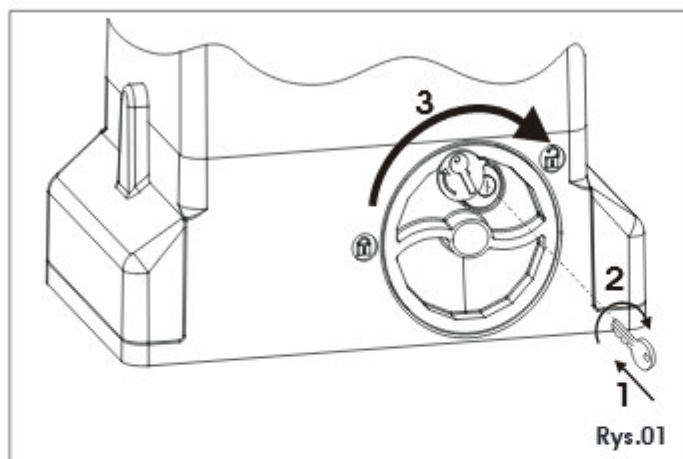
12. NAPRAWY

W celu ewentualnych napraw należy kontaktować się z autoryzowanymi punktami napraw.

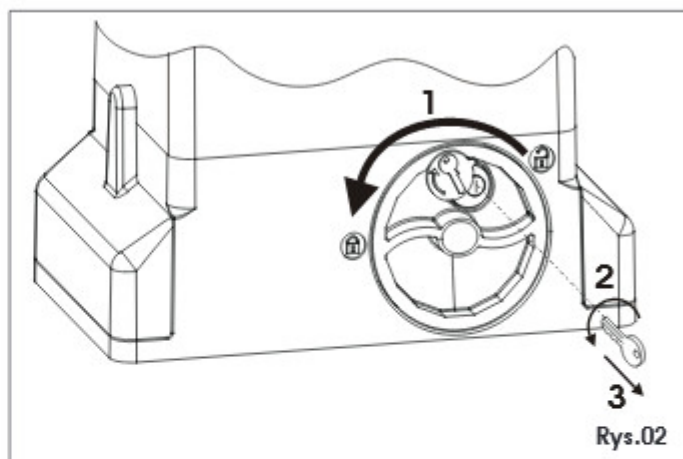
13. DOSTĘPNE AKCESORIA

Dostępne akcesoria znajdują się w katalogu.

Podręcznik użytkownika



Rys.01



Rys.02

AUTOMATYKA 740-741

Przeczytać uważnie instrukcję przed użyciem produktu i zachować ją do wykorzystania w przyszłości.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Automatka 740-741, w przypadku gdy jest prawidłowo zainstalowana i użytkowana, gwarantuje wysoki stopień bezpieczeństwa.

Kilka prostych zasad postępowania pozwala również uniknąć przypadkowych problemów:

- Nie przebywać ani nie pozwalać dzieciom, osobom lub przedmiotom przebywać w pobliżu automatyki, tym bardziej podczas działania.
- Trzymać z dala od dzieci piloty lub wszelkie inne generatory impulsów, które mogłyby przypadkowo uruchomić automatykę.
- Nie pozwalać dzieciom bawić się automatyką.
- Nie przeciwdziałać dobrowolnie ruchowi bramy.
- Nie pozwalać na to, aby gałęzie i krzewy przeszkadzały w ruchu bramy.
- Dbać o sprawność i dobrą widoczność systemów sygnalizacji świetlnej.
- Nie podejmować prób ręcznej obsługi bramy, chyba że po jej odblokowaniu.
- W przypadku nieprawidłowego działania należy odblokować bramę, aby umożliwić dostęp i poczekać na interwencję techniczną wykwalifikowanego personelu.
- Po ustawieniu obsługi ręcznej, przed przywróceniu normalnego działania, należy odłączyć zasilanie systemu.
- Nie wprowadzać żadnych modyfikacji w elementach wchodzących w skład systemu automatyki.
- Powstrzymać się od wszelkich prób naprawy lub bezpośredniej interwencji i kontaktować się wyłącznie z wykwalifikowanym personelem.
- Kontrolę wydajności automatyki, urządzeń zabezpieczających i uziemienia zlecać wykwalifikowanemu personelowi co najmniej raz na pół roku.

OPIS

Automatka 740-741 jest idealna do sterowania obszarami dostępu pojazdów o średniej częstotliwości.

Automatka 740-741 do bram przesuwanych jest napędem elektromechanicznym, który przekazuje ruch do skrzydła bramy przesuwnej poprzez zębatkę lub łańcuch odpowiednio sprzężony z bramą.

Pracą bramy przesuwnej zarządzają elektroniczne urządzenia sterujące umieszczone wewnątrz napędu lub w wodoszczelnej obudowie zewnętrznej.

Gdy urządzenie, przy zamkniętej bramie, otrzyma polecenie otwarcia poprzez pilota lub inne odpowiednie urządzenie, napędza silnik aż do osiągnięcia pozycji otwartej.

W przypadku gdy zostało ustawione działanie automatyczne, brama zamyka się samoczynnie po wybranym czasie przerwy.

W przypadku gdy zostało ustawione działanie półautomatyczne, należy nadać drugi impuls, aby spowodować ponowne zamknięcie.

Impuls otwierania nadany w fazie ponownego zamknięcia, zawsze powoduje odwrócenie ruchu.

Impuls zatrzymujący (jeśli został przewidziany) zawsze zatrzymuje ruch. Sygnał świetlny wskazuje ruch bramy w toku.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat zachowania bramy przesuwnej w różnych logikach działania, należy skontaktować się z technikiem instalatorem.

Automatka zawiera urządzenia wykrywające przeszkody i/lub zabezpieczające (fotokomórki, żeberka), które uniemożliwiają zamknięcie bramy, gdy w chronionym przez nie obszarze znajdzie się przeszkoda.

System gwarantuje blokadę mechaniczną, gdy silnik nie pracuje, dlatego

nie ma potrzeby instalowania żadnego zamka.

Ręczne otwieranie jest zatem możliwe poprzez działanie specjalnego systemu odblokowania.

Motoreduktor nie jest wyposażony w sprzęgło mechaniczne, dlatego jest połączony z urządzeniem ze sprzęgłem elektronicznym, które zapewnia niezbędne bezpieczeństwo przeciwwznieciowe, jeśli system jest uzupełniony o niezbędne urządzenia sterujące bezpieczeństwem.

Wygodne ręczne odblokowanie za pomocą indywidualnie dopasowanego klucza sprawia, że bramą można manewrować w przypadku awarii lub zakłóceń w dostawie prądu.

DZIAŁANIE W TRYBIE RĘCZNYM

Uwaga: Odłączyć zasilanie systemu, aby zapobiec niezamierzonemu uruchomieniu bramy przez impuls podczas procedury odblokowywania.

Aby odblokować motoreduktor, należy wykonać następujące czynności:

- 1) Włożyć dostarczony klucz i przekręcić go w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, jak przedstawiono na Rys.01 odn.1 i 2.
- 2) Obrócić system zwalniający zgodnie z ruchem wskazówek zegara do mechanicznego ogranicznika, Rys.01 odn.3.
- 3) Wykonać ręcznie manewr otwarcia lub zamknięcia.

PRZYWRACANIE NORMALNEGO DZIAŁANIA.

Uwaga: Odłączyć zasilanie systemu, aby zapobiec niezamierzonemu uruchomieniu bramy przez impuls podczas manewru przywracania normalnego działania.

Aby przywrócić normalne działanie, wykonać następujące czynności:

- 1) Obrócić system zwalniający w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż do zatrzymania, Rys.02 odn.1.
- 2) Przekręcić klucz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyjąć go z zamka, Rys.02 odn.2 i 3.
- 3) Przesuwać bramę do momentu zazębienia się systemu zwalniającego (odpowiadającego blokadzie bramy).
- 4) Przywrócić zasilanie systemu.

KONSERWACJA.

W celu zapewnienia prawidłowego funkcjonowania i stałego poziomu bezpieczeństwa w czasie, co sześć miesięcy należy przeprowadzić ogólną kontrolę systemu. W załączniku znajduje się formularz do rejestrowania rutynowych prac konserwacyjnych.

NAPRAWY.

W celu ewentualnych napraw należy kontaktować się z autoryzowanymi punktami napraw.

DOSTĘPNE AKCESORIA.

Dostępne akcesoria znajdują się w katalogu.

Le descrizioni e le illustrazioni del presente manuale non sono impegnative. La FAAC si riserva il diritto, lasciando inalterate le caratteristiche essenziali dell'apparecchiatura, di apportare in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare la presente pubblicazione, le modifiche che essa ritiene convenienti per miglioramenti tecnici o per qualsiasi altra esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

The descriptions and illustrations contained in the present manual are not binding. FAAC reserves the right, whilst leaving the main features of the equipments unaltered, to undertake any modifications it holds necessary for either technical or commercial reasons, at any time and without revising the present publication.

Les descriptions et les illustrations du présent manuel sont fournies à titre indicatif. FAAC se réserve le droit d'apporter à tout moment les modifications qu'elle jugera utiles sur ce produit tout en conservant les caractéristiques essentielles, sans devoir pour autant mettre à jour cette publication.

Die Beschreibungen und Abbildungen in vorliegendem Handbuch sind unverbindlich. FAAC behält sich das Recht vor, ohne die wesentlichen Eigenschaften dieses Gerätes zu verändern und ohne Verbindlichkeiten in Bezug auf die Neufassung der vorliegenden Anleitungen, technisch bzw. konstruktiv/kommerziell bedingte Verbesserungen vorzunehmen.

Las descripciones y las ilustraciones de este manual no comportan compromiso alguno. FAAC se reserva el derecho, dejando inmutadas las características esenciales de los aparatos, de aportar, en cualquier momento y sin comprometerse a poner al día la presente publicación, todas las modificaciones que considere oportunas para el perfeccionamiento técnico o para cualquier otro tipo de exigencia de carácter constructivo o comercial.

De beschrijvingen in deze handleiding zijn niet bindend. FAAC behoudt zich het recht voor op elk willekeurig moment de veranderingen aan te brengen die het bedrijf nuttig acht met het oog op technische verbeteringen of alle mogelijke andere productie- of commerciële eisen, waarbij de fundamentele eigenschappen van de apparaat gehandhaafd blijven, zonder zich daardoor te verplichten deze publicatie bij te werken.

Opisy i ilustracje zamieszczone w niniejszej instrukcji nie są wiążące. Firma FAAC zastrzega sobie prawo, pozostawiając niezmienione parametry główne sprzętu, do wprowadzania w dowolnym czasie i bez obowiązku aktualizowania niniejszej publikacji, zmian, jakie uzna za konieczne ze względu na ulepszenia techniczne, konstrukcyjne lub handlowe.



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calati, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820
www.faac.it - www.faac technologies.com

Timbro del Rivenditore/Distributor's Stamp/Timbre de l'Agent/Fachhändlerstempel/Sello del Revendedor/Stempel van de dealer/Pieczęć sprzedawcy: