

SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG PULSE AC/DC 315GD



3943,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 3150A (50%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: SDIGITIGPACDC315GD



Cyfrowa spawarka **DIGITIG PULSE AC/DC 315GD** jest urządzeniem najnowszej generacji, przeznaczonym do zastosowań profesjonalnych. Wykonana jest w technologii **IGBT** i wyposażona w **sterowanie cyfrowe**. Służy do spawania ręcznego metodą **TIG** stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Urządzenie wyposażone jest w opcję spawania metodą **MMA** (elektrodą otuloną). Urządzenie umożliwia **pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiada zajarzanie **HF**, funkcje **VRD**, **ARC FORCE**, **HOT START**, **2T/4T** i wyświetlacze wskazujące prąd spawania i zestawy pamięci. Spawarka posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jej wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Istnieje także **możliwość zapamiętania 20 zestawów ustawień** parametrów pulsu i prądu spawania.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG oraz przewód masowy.

Numer katalogowy	SDIGITIGPACDC315GD
Kod EAN	5906372629182
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	280
Max prąd spawania TIG AC [A]	315
Max prąd spawania TIG DC [A]	315
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	50
Max prąd i cykl główne	315 A 50%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	59
Napięcie w stanie bez obciążenia z VRD [V]	20
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	10-315
Prąd podstawy [A]	5+-95% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-25
Prąd krateru [A]	10-315
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15

Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40 - 200
Balans AC [%]	30-70
Max pobór mocy MMA [kVA]	8,8
Max pobór mocy TIG [kVA]	8,5
Max pobór prądu MMA [A]	24
Max pobór prądu TIG [A]	21
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Funkcja czyszczenia elektrody, Hot Start, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powyptyw gazu TIG, Przedwptyw gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, VRD, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	37,76
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	56,5 x 24 x 58,5

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy T-18/4m](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP2 \(FP-2\) – DIGITIG pulse ACDC 200GD-315GD 200LCD AC/DC](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



Polecane przez nas

Pedał sterowniczy CP2 (FP-2) - DIGITIG pulse ACDC 200GD-315GD 200LCD AC/DC



Dedykowane do	DIGITIG pulse AC/DC 200GD, DIGITIG pulse AC/DC 315GD
Wtyki sterownicze	GX-16 5-pin męski
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244