

Nazwa: **Uszczelniaacz anaerobowy 5572**

Pojemność	15 g	50 g	500 g
Stock no.	A-228	A-683	A-676

OPIS

Specjalistyczny uszczelniaacz anaerobowy na bazie żywic metakrylowych i mikroproszku teflonowego. Jest niezastąpiony do klejenia i uszczelniania połączeń rurowych, zwłaszcza hydraulicznych pracujących w trudnych warunkach, narażonych na duże ciśnienia i czynniki chemiczne. Utwardza się po odcięciu dopływu powietrza w kontakcie dwóch powierzchni, z których co najmniej jedna jest metalowa. Dodatek teflonu zapewnia wysokie właściwości smarne. Odporny na warunki atmosferyczne i zmienne temperatury od -50°C do +150°C. Klej pozwala na wypełnianie szczelin powyżej 0,2 mm, zabezpiecza przed korozją, zwiększa poślizg i ułatwia skręcanie elementów. Dzięki wydłużonemu czasowi sieciowania, możliwa jest korekta połączenia bez utraty szczelności.

Cechy:

- szczelina >0,2mm
- wysoka siła wiązania
- wydłużony czas wstępnego sieciowania
- wysokie właściwości smarne
- odporny na ciśnienie występujące w instalacjach
- zabezpiecza przed korozją
- odporny na wilgoć, rozpuszczalniki, rozcieńczone roztwory kwasów i zasad, płyny eksploatacyjne, smary
- odporny na wysokie temperatury do 150°C
- łatwy do usunięcia
- nie ścieka

ZASTOSOWANIE

Materiały: mosiądz, miedź, magnez, żelazo, stal, nikiel, aluminium

Przykłady zastosowania:

- Zastępuje taśmy, konopie i pasty uszczelniające
- Uszczelnianie połączeń gwintowych
- Montaż i uszczelnianie instalacji samochodowych
- Uszczelnianie układów przesyłu agresywnych substancji (agregaty)
- Uszczelnianie połączeń rurowych w systemach CO i wentylacyjno-chłodniczych
- Montaż armatury

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyszczyć klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, smary, oleje). Następnie przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicoll.
- SUCHE
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Połączenie dwóch elementów następuje po odcięciu dostępu powietrza w kontakcie dwóch powierzchni z których co najmniej jedna jest metalowa. Metal pełni rolę katalizatora.

APLIKACJA

1. Przed użyciem dobrze wstrząśnij tubą.
2. Odkręć nakrętkę tuby i odetnij nożykiem koniec aplikatora.
3. Nałóż klej bezpośrednio na jedną z łączonych powierzchni za pomocą aplikatora.
4. Połącz elementy ze sobą i wytrzym nadmiar kleju suchą ściereczką.
 - Możesz dokonać korekty połączenia do 15 minut bez utraty szczelności.
5. Pozostaw do wyschnięcia.
 - Wstępne połączenie następuje po 30 minutach.
 - Połączenie uzyskuje pełną wytrzymałość po upływie 24 godzin.

PORADY I UWAGI

- Po naniesieniu kleju nie jest konieczny natychmiastowy montaż, ponieważ klej sieciuje dopiero po odcięciu dostępu powietrza.
- Do demontażu elementów możesz użyć narzędzi ręcznych.
- Nie zaleca się stosowania uszczelnacza do instalacji i urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen
- W przypadku uszczelniania elementów w których mamy do czynienia z wysokim ciśnieniem wytrzymałość zależy od rodzaju połączenia
- Nigdy nie zanurzaj metalowego elementu w pojemniku z klejem.

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica metakrylowa
Kolor kleju:	kremowy/żółty
Konsystencja:	żel
Lepkość:	50000 mPas
Moment zrywający:	5 Nm
Wstępne utwardzenie:	30 min.
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-55°C ÷ 150°C

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu w temperaturze od +5 do +25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii produktu umieszczone na zgrzewie tuby.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
-------------------	------------

Kod EAN	5902051000645 (15g) 5902051000652 (50g) 5902051000669 (250g)
---------	--