

**NEUTRALIZATOR RDZY Q607**

OPIS Neutralizator Rdzy Q607 to specjalny środek zatrzymujący proces rdzewienia i umożliwiający dalsze przemaalowanie powierzchni.

Zalecenia stosowania Neutralizator Rdzy Q607 przeznaczony jest do zastosowania na stal oraz żelazo. Szczególnie nadaje się do miejsc, które nie mogą być całkowicie oczyszczone z rdzy.

DANE TECHNICZNE

Wykończenie Połysk

Kolor Podczas aplikacji mleczno - biały, po zastosowaniu granatowo - czarny.

Gęstość 1,2

Zawartość substancji stałych Brak danych

Zawartość LZO 24 g/l
LZO - Lotne Związki Organiczne przyczyniają się do zanieczyszczenia powietrza.

Punkt zapłonu Niepalny

Lepkość Brak danych

Czas schnięcia Dla dotyku: 4 godz., przy 20°C
Dla wyschnięcia: 8 godz., przy 20°C
Do pełnej trwałości: brak danych
Minimalny czas do ponownego malowania:
Minimum 8 godzin dla farb wodorozcieńczalnych, minimum 24 godziny dla pozostałych.
Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

Grubość warstwy Mokrej: 100 mikronów
Suchej: 25 – 30 mikronów

Wydajność teoretyczna 10m²/l przy suchej warstwie 25 – 30 mikronów.
Wydajność praktyczna może być niższa ponieważ zależy od czynników takich jak porowatość powierzchni malowanej i straty materiału podczas aplikacji.

Opakowania 0,25 l; 2,5 l

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI Cała powierzchnia powinna być czysta i wolna od zanieczyszczeń powierzchniowych, kurzu oraz tłuszczu. Zardzewiałe elementy powinny być odpowiednio oczyszczone z twardzącej się rdzy lub farby ręcznie np. szczotką drucianą lub za pomocą urządzeń mechanicznych.

Stal wystawiona na działanie warunków atmosferycznych powinna zostać wypiaskowana.
Najlepsze wyniki osiąga się, jeżeli na powierzchni prześwituje warstwa podstawowa.

SPOSÓB APLIKACJI

Warunki aplikacji Aplikować przy wilgotności powietrza 40% – 90% oraz temperaturze minimalnej 5°C.
Przy aplikacji w ciepłe dni zaleca się stłumić rozgrzaną stal zimną wodą.

Sposób aplikacji Metoda: pędzel, wałek lub natrysk bezpowietrzny
Ciśnienie w dyszy: 1800 do 2000 psi
Wielkość dyszy: 0,011"

Poprzednia warstwa Nie dotyczy.

Kolejna warstwa Grunt epoksydowy z fosforanem cynku Teamac.

Instrukcje dotyczące mieszania Dobrze wymieszać przed użyciem

Czyszczenie woda

Ograniczenia stosowania Brak danych

Rozcieńczanie nie rozcieńczać

UWAGI

Warunki bezpieczeństwa Patrz karta bezpieczeństwa - SDS 10748

Wersja 23 maja 2012

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma Coo-Var nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Coo-Var, Lockwood Street, Hull, East Yorkshire, HU2 0HN England

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

NOXAN

wiemy jak chronić



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl



TECHNICKÝ LIST

NEUTRALIZÁTOR RZI Q607

POPIS Rust Neutralizer Q607 je speciální prostředek, který zastavuje proces rezivění a umožňuje další přelakování povrchu.

Doporučení pro použití Neutralizér rzi Q607 je určen pro použití na ocel a železo. Zvláště vhodné pro místa, která nelze zcela očistit od rzi.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dokončit Lesk

Barva Při aplikaci mléčně bílá, po aplikaci tmavě modrá.

Hustota 1,2

Obsah pevných látek Nejsou k dispozici žádné údaje

Obsah VOC 24 g/l
VOC – těkavé organické sloučeniny přispívají ke znečištění ovzduší.

Bod vzplanutí Nehořlavý

Viskozita Nejsou k dispozici žádné údaje

Doba schnutí Na dotek: 4 hodiny, při 20°C
Schnutí: 8 hodin při 20°C
Do plné životnosti: žádná data
Minimální doba na přelakování:
Minimálně 8 hodin u vodou ředitelných barev, minimálně 24 hodin u ostatních barev.
Nízká teplota a vysoká vlhkost vzduchu mají negativní vliv na dobu schnutí a maximální účinnost každého nátěru.

Tloušťka vrstvy Mokrě: 100 mikronů
Suché: 25 – 30 mikronů

Teoretický výkon 10 m²/l se suchou vrstvou 25 – 30 mikronů.
Praktická vydatnost může být nižší, protože závisí na faktorech, jako je poréznost natřeného povrchu a ztráta materiálu během aplikace.

Obal 0,25 l; 2,5 l

PŘÍPRAVA POVRCHU Celý povrch by měl být čistý a zbavený povrchových nečistot, prachu a mastnoty. Rezavé prvky je třeba řádně očistit od odlupující se rzi nebo barvy, ručně, např. drátěným kartáčem, nebo pomocí mechanických zařízení.

Ocel vystavená povětrnostním vlivům by měla být pískována.
Nejllepších výsledků se dosáhne, pokud je základní vrstva na povrchu viditelná.

ZPŮSOB APLIKACE

Podmínky aplikace	Aplikujte při vlhkosti vzduchu 40% - 90% a minimální teplotě 5°C. Při aplikaci v teplých dnech se doporučuje nahřátou ocel navlhčit studenou vodou.
Způsob aplikace	Metoda: štětcem, válečkem nebo airless stříkáním Tlak trysky: 1 800 až 2 000 psi Velikost trysky: 0,011"
Předchozí vrstva	Nelze použít.
Další vrstva	Epoxidový zinkfosfátový základní nátěr Teamac.
Pokyny pro míchání	Před použitím dobře promíchejte
Čištění	voda
Omezení použití	Nejsou k dispozici žádné údaje
Ředění	neředit

KOMENTÁŘE

Bezpečnostní podmínky	Viz bezpečnostní list - SDS 10748
Verze	23. května 2012

Informace obsažené v tomto dokumentu jsou poskytovány v dobré víře a pro informační účely. Protože podmínky použití jsou mimo kontrolu výrobce, společnost Coo-Var nemůže přijmout žádnou odpovědnost nebo finanční zátěž, která může vyplynout z nesprávného použití těchto produktů. Společnost si vyhrazuje právo na změnu údajů bez předchozího upozornění. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Coo-Var, Lockwood Street, Hull, East Yorkshire, HU2 0HN Anglie

Máte-li jakékoli další dotazy, kontaktujte nás:

Poznań	Warszawa	Gdańsk	Kraków	Wrocław
ul. Mogileńska 19	al. Wilanowska 83	ul. Biegańskiego 12/4	ul. Lindego 13	ul. Kaszubska 15 U6
tel. 61 679 32 00	tel. 22 629 07 69	tel. 58 573 35 73	tel. 12 352 36 92	tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl



TECHNICKÝ LIST

NEUTRALIZÁTOR HRDZE Q607

POPIS Rust Neutralizer Q607 je špeciálny prostriedok, ktorý zastavuje proces hrdzavenia a umožňuje ďalšie prelakovanie povrchu.

Odporúčania na použitie Neutralizér hrdze Q607 je určený na použitie na ocel a železo. Zvlášť vhodné na miesta, ktoré sa nedajú úplne očistiť od hrdze.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dokončiť Lesk

Farba Počas aplikácie mliečno-biely, po aplikácii tmavomodrý.

Hustota 1,2

Obsah pevných látok Nie sú k dispozícii žiadne údaje

Obsah VOC 24 g/l
VOC – prchavé organické zlúčeniny prispievajú k znečisteniu ovzdušia.

Bod vzplanutia Nehorľavý

Viskozita Nie sú k dispozícii žiadne údaje

Doba schnutia Na dotek: 4 hodiny, při 20°C
Schnutí: 8 hodin při 20°C
Do plné životnosti: žádná data
Minimální doba na přelakování:
Minimálně 8 hodin u vodou ředitelných barev, minimálně 24 hodin u ostatních barev.
Nízká teplota a vysoká vlhkost vzduchu mají negativní vliv na dobu schnutí a maximální účinnost každého nátěru.

Hrúbka vrstvy Mokrý: 100 mikrónov
Suchý: 25 – 30 mikrónov

Teoretický výkon 10 m²/l so suchou vrstvou 25 – 30 mikrónov.
Praktická výdatnosť môže byť nižšia, pretože závisí od faktorov, ako je pórovitosť natretého povrchu a strata materiálu počas aplikácie.

Balenie 0,25 l; 2,5 l

PRÍPRAVA POVRCHU Celý povrch by mal byť čistý a zbavený povrchových nečistôt, prachu a mastnoty. Hrdzavé prvky je potrebné riadne očistiť od odlupujúcej sa hrdze alebo farby, ručne, napr. drôtenou kefou, alebo pomocou mechanických zariadení.

Oceľ vystavená poveternostným vplyvom by mala byť pieskovaná.
Najlepšie výsledky dosiahnete, ak je základná vrstva viditeľná na povrchu.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Podmienky aplikácie Aplikujte pri vlhkosti vzduchu 40% - 90% a minimálnej teplote 5°C.
Pri aplikácii v teplých dňoch sa odporúča navlhčiť zohriatu oceľ studenou vodou.

Spôsob aplikácie Metóda: štetcom, valčekom alebo airless nástrekom
Tlak dýzy: 1 800 až 2 000 psi
Veľkosť trysky: 0,011"

Predchádzajúca vrstva Neuplatňuje sa.

Ďalšia vrstva Epoxidový zinkfosfátový základný náter Teamac.

Pokyny na miešanie Pred použitím dobre premiešajte

Upratovanie voda

Obmedzenia používania Nie sú k dispozícii žiadne údaje

Riedenie neriediť

KOMENTÁRE

Bezpečnostné podmienky Pozri kartu bezpečnostných údajov - SDS 10748

Verzia 23. mája 2012

Informácie obsiahnuté v tomto dokumente sú poskytované v dobrej viere a na informačné účely. Keďže aplikačné podmienky sú mimo kontroly výrobcu, Coo-Var nemôže prijať žiadnu zodpovednosť ani finančnú záťaž, ktorá môže vyplynúť z nesprávneho používania týchto produktov. Spoločnosť si vyhradzuje právo na zmenu údajov bez upozornenia. Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie. Coo-Var, Lockwood Street, Hull, East Yorkshire, HU2 0HN Anglicko

Ak máte ďalšie otázky, kontaktujte nás:

NOXAN

wiemy jak chronić



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl



TECHNICKÝ LIST

NEUTRALIZÁTOR HRDZE Q607

POPIS Rust Neutralizer Q607 je špeciálny prostriedok, ktorý zastavuje proces hrdzavenia a umožňuje ďalšie prelakovanie povrchu.

Odporúčania na použitie Neutralizér hrdze Q607 je určený na použitie na ocel a železo. Zvlášť vhodné na miesta, ktoré sa nedajú úplne očistiť od hrdze.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dokončiť Lesk

Farba Počas aplikácie mliečno-biely, po aplikácii tmavomodrý.

Hustota 1,2

Obsah pevných látok Nie sú k dispozícii žiadne údaje

Obsah VOC 24 g/l
VOC – prchavé organické zlúčeniny prispievajú k znečisteniu ovzdušia.

Bod vzplanutia Nehorľavý

Viskozita Nie sú k dispozícii žiadne údaje

Doba schnutia Na dotek: 4 hodiny, při 20°C
Schnutí: 8 hodin při 20°C
Do plné životnosti: žádná data
Minimální doba na přelakování:
Minimálně 8 hodin u vodou ředitelných barev, minimálně 24 hodin u ostatních barev.
Nízká teplota a vysoká vlhkost vzduchu mají negativní vliv na dobu schnutí a maximální účinnost každého nátěru.

Hrúbka vrstvy Mokrý: 100 mikrónov
Suchý: 25 – 30 mikrónov

Teoretický výkon 10 m²/l so suchou vrstvou 25 – 30 mikrónov.
Praktická výdatnosť môže byť nižšia, pretože závisí od faktorov, ako je pórovitosť natretého povrchu a strata materiálu počas aplikácie.

Balenie 0,25 l; 2,5 l

PRÍPRAVA POVRCHU Celý povrch by mal byť čistý a zbavený povrchových nečistôt, prachu a mastnoty. Hrdzavé prvky je potrebné riadne očistiť od odlupujúcej sa hrdze alebo farby, ručne, napr. drôtenou kefou, alebo pomocou mechanických zariadení.

Oceľ vystavená poveternostným vplyvom by mala byť pieskovaná.
Najlepšie výsledky dosiahnete, ak je základná vrstva viditeľná na povrchu.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Podmienky aplikácie Aplikujte pri vlhkosti vzduchu 40% - 90% a minimálnej teplote 5°C.
Pri aplikácii v teplých dňoch sa odporúča navlhčiť zohriatu oceľ studenou vodou.

Spôsob aplikácie Metóda: štetcom, valčekom alebo airless nástrekom
Tlak dýzy: 1 800 až 2 000 psi
Veľkosť trysky: 0,011"

Predchádzajúca vrstva Neuplatňuje sa.

Ďalšia vrstva Epoxidový zinkfosfátový základný náter Teamac.

Pokyny na miešanie Pred použitím dobre premiešajte

Upratovanie voda

Obmedzenia používania Nie sú k dispozícii žiadne údaje

Riedenie neriediť

KOMENTÁRE

Bezpečnostné podmienky Pozri kartu bezpečnostných údajov - SDS 10748

Verzia 23. mája 2012

Informácie obsiahnuté v tomto dokumente sú poskytované v dobrej viere a na informačné účely. Keďže aplikačné podmienky sú mimo kontroly výrobcu, Coo-Var nemôže prijať žiadnu zodpovednosť ani finančnú záťaž, ktorá môže vyplynúť z nesprávneho používania týchto produktov. Spoločnosť si vyhradzuje právo na zmenu údajov bez upozornenia. Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie. Coo-Var, Lockwood Street, Hull, East Yorkshire, HU2 0HN Anglicko

Ak máte ďalšie otázky, kontaktujte nás:

NOXAN

wiemy jak chronić



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl