

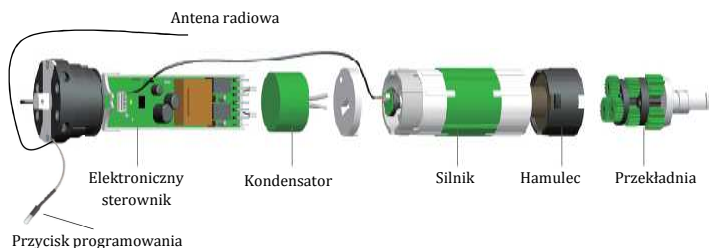
INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA SIŁOWNIKA RUROWEGO

Centrala; Zakład w Bielsku – Białej
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko Biała, Polska
tel. +48 33 81 95 300, fax. +48 33 82 28 512

Zakład w Opolu
ul. Gostawicka 3, 45-446 Opole, Polska
tel. +48 77 40 00 000, fax. +48 77 40 00 006
e-mail: Aluprof@aluprof.eu

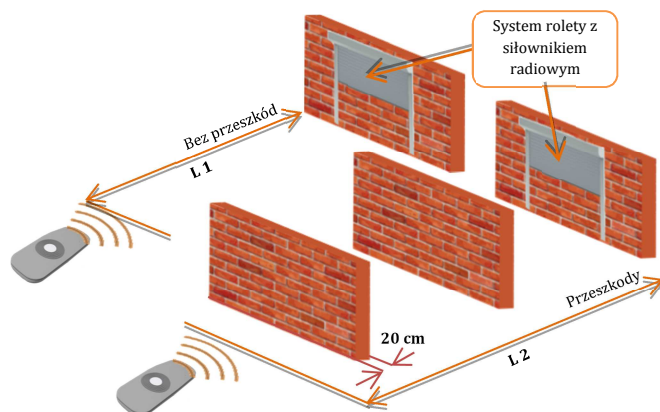


Specyfikacja techniczna



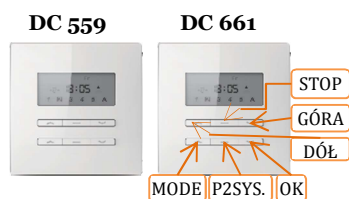
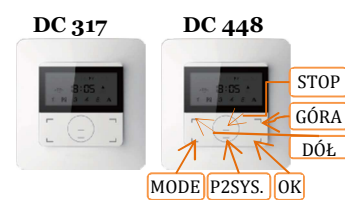
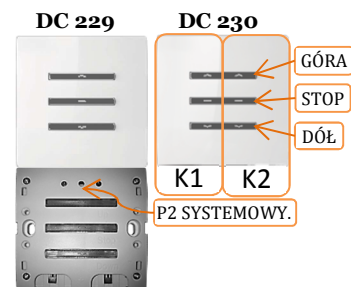
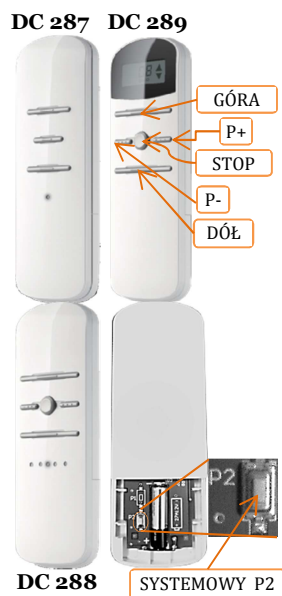
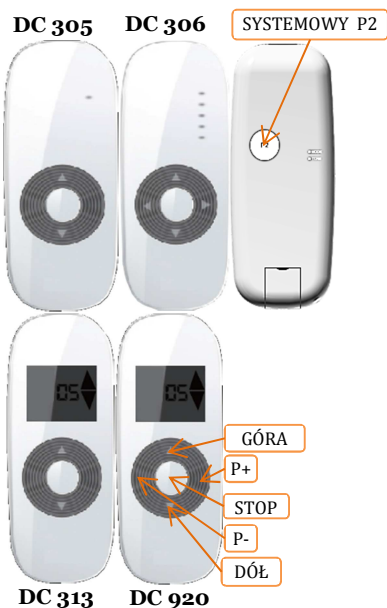
1. Wprowadzanie podstawowych ustawień za pośrednictwem nadajnika przenośnego.
2. Możliwość zaprogramowania do 20 nadajników na jednym siłowniku. Kolejne następnice nadajniki powodują nadpisywanie początkowo zaprogramowanych.
3. Precyzyjne mechaniczne ustalanie pozycji krańcowych.
4. Sygnalizacja dźwiękowo ruchowa podczas wywoływania wszelkich ustawień.

Zakresy odległości prawidłowego reagowania nadajników przenośnych

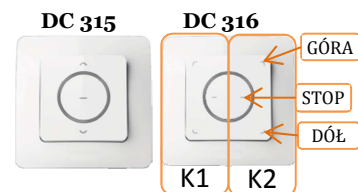


	L1	L2	Częstotliwość transmisji
230V/50Hz	200m	35m	433.92 MHz

Opis nadajników



Aby zaprogramować zegar wraz z datownikiem należy przytrzymać przycisk „MODE” przez 4 sekundy do momentu migania ikonki „rocznika”. Zmianę cyfr wykonujemy przyciskami „góra i dół” i jeśli wszystkie interesujące nas ustawienia zostały wprowadzone to przyciskamy „OK”.



Aktywację przycisku „systemowego P2” w nadajnikach DC315 oraz DC316 wykonujemy poprzez kombinację jednocześnie przyciśniętych przycisków „STOP” i „GÓRA”.

LEGENDA :

GÓRA- aktywacja przycisku spowoduje ruch pancerza w górę.
DÓŁ- aktywacja przycisku spowoduje ruch pancerza w dół.
P2SYS.- SYSTEMOWY P2- aktywacja przycisku wywołuje funkcję programowania.
P+- aktywacja przycisku przełącza nadajnik na następny kanał.
P-- aktywacja przycisku przełącza nadajnik na poprzedni kanał.
K1 -przyciski kanału pierwszego.
K2 -przyciski kanału drugiego.
MODE -przycisk aktywujący ustawienia zegara i datownika.



Aktywację przycisku „systemowego P2” w nadajnikach DC115A wykonujemy poprzez kombinację jednocześnie przyciśniętych przycisków „STOP” i „GÓRA”.

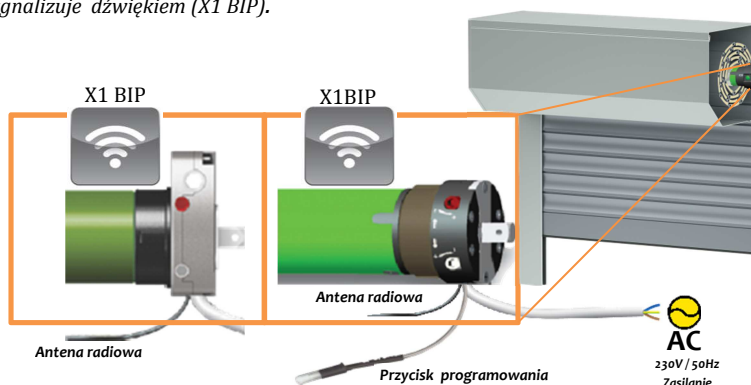
1/ Podłączenie siłownika do zasilania zgodnie z przyjętymi standardami energetycznymi (rys.1).

Po prawidłowym podaniu zasilania siłownik jednokrotnie zasygnalizuje dźwiękiem (X1 BIP).



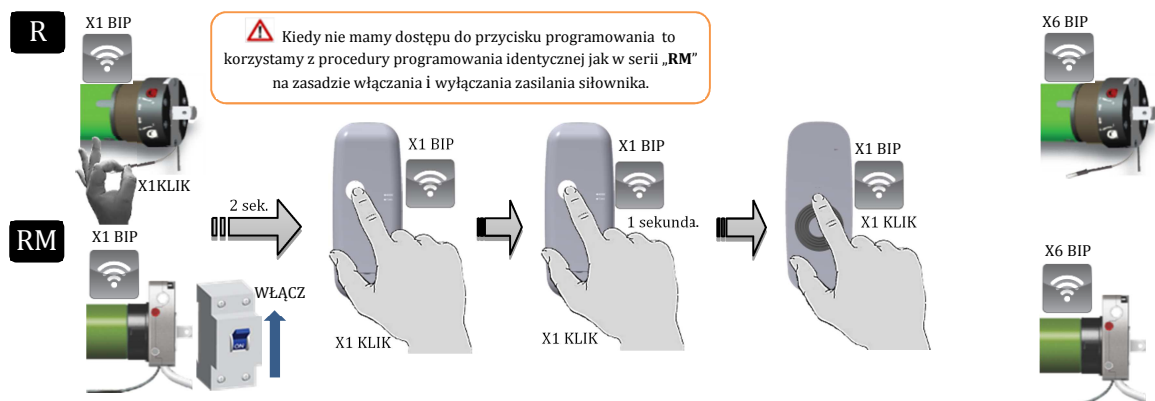
Standardowe podłączenie do sieci

Rysunek 1



2/ Połączenie siłownika z nadajnikiem.

Aby połączyć wybrany nadajnik z danym siłownikiem należy:



R- Szybkim pojedynczym ruchem nacisnąć przycisk „programowania” znajdujący się na przewodzie głowicy siłownika co zostanie potwierdzone krótkim sygnałem dźwiękowym (X1 BIP).

RM- Włączając zasilanie nadajnika potwierdza on gotowość do programowania krótkim sygnałem dźwiękowym (X1 BIP).

W odstępie około dwóch sekund nacisnąć przycisk „P2 systemowy” znajdujący się na tylnej ścianie nadajnika co zostanie potwierdzone sygnałem dźwiękowym (X1 BIP).

Następnie na tylnym panelu nadajnika kolejny raz naciskamy przycisk „P2 systemowy”, który zostanie potwierdzony sygnałem dźwiękowym (X1 BIP).

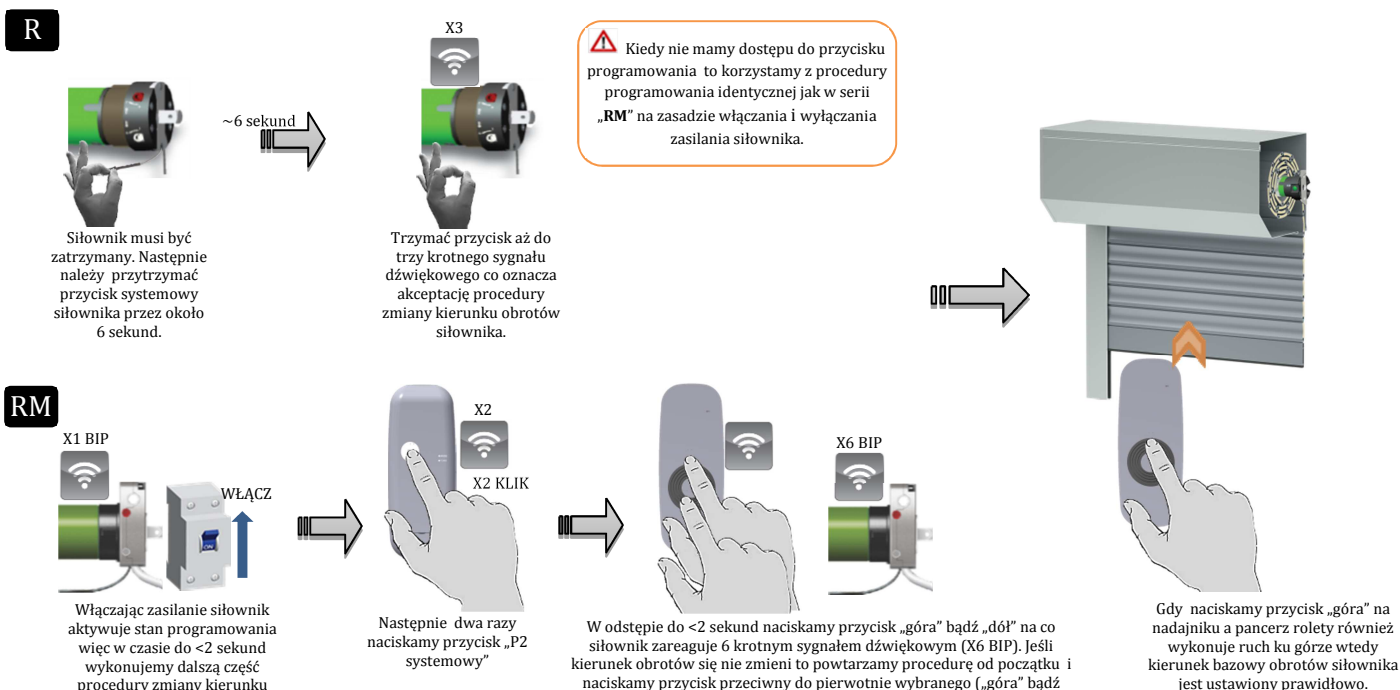
W krótkim odstępie 1 sekundy naciskamy przycisk „góra” na przednim panelu nadajnika co zostanie potwierdzone sygnałem dźwiękowym (X1 BIP).

OK

Po prawidłowym dokonaniu ustawień siłownik zareaguje sygnałem dźwiękowym (X6 BIP) i przechodzi w tryb sterowania użytkowego.

3/ Zmiana bazowego kierunku obrotów

W sytuacji kiedy połączony siłownik z nadajnikiem wykonuje ruch przeciwny do zadanego należy:

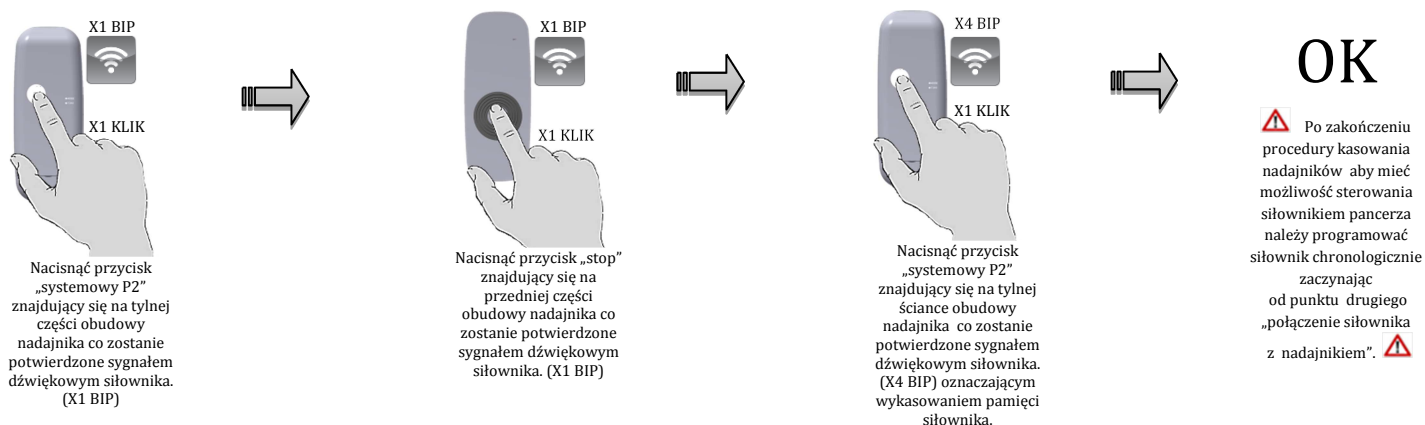


4/ Programowanie każdego kolejnego nadajnika.



5/ Kasowanie nadajników z systemu siłownika.

⚠ Procedura kasowania jakiegokolwiek nadajnika usuwa wszystkie nadajniki jakie były połączone w systemie z siłownikiem. ⚠



6/ Aktywacja trybu impulsowego.

