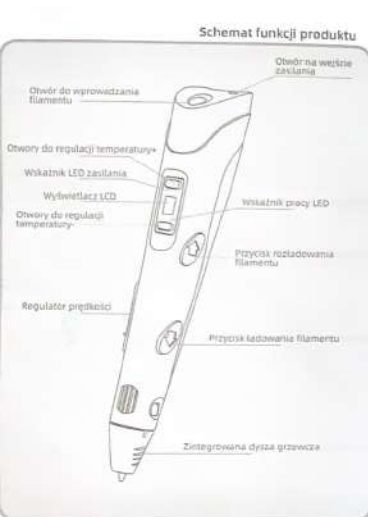




Dziękujemy, że zaufałeś naszym produktom. Aby zapewnić lepsze wrażenia z użytkowania tego sprzętu, prosimy o dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją przed rozpoczęciem użytkowania.

Instrukcja obsługi

- Podłącz zasilacz sieciowy do gniazda elektrycznego, a drugi koniec wtyczki DC 5V "otworu" na wejście zasilania" umieszczonego na kłku urządzenia. Jeśli zaświeci się żółta dioda LED to będzie oznaczać, że urządzenie jest włączone i przechodzi w tryb gotowości.
- Na ekranie LCD zostaną wyświetlone napisy "PLA" lub "ABS". Należy wybrać odpowiedni rodzaj materiału, korzystając z opcji "Wybór materiału, regulacja temperatury" na ekranie LCD. Wybór musi być taki sam jak właściwości materiału, aby nie dopuścić do awarii urządzenia.
- Naciśnij przycisk ładowania filamentu, aż po kilku minutach będzie świecić się czerwona dioda LED. Gdy czerwona dioda LED zmieni kolor na niebieski, zakończy się podgrzewanie i urządzenie będzie mogło rozpocząć pracę.
- Umieść "filament w otworze". Kliknij dwukrotnie przycisk "Załaduj filament". Filament jest dostarczany przez silnik, gdy materiał jest na zewnątrz dyszy. Załadunek filamentu powinien przebiec pomyślnie.
- W tym momencie, kliknij przycisk "Załaduj filament". Można ręcznie kontrolować materiał, kliknij dwukrotnie przycisk "Załaduj filament". Urządzenie się wyłączy automatycznie, gdy skończy się materiał.
- Rozpocznij tworzenie (Funkcja bezstopniowej regulacji prędkości tego urządzenia umożliwia dostosowanie ilości materiału do prędkości tworzenia. Nie trzeba używać zbytniej siły).
- Ten sam rodzaj filamentu ma różne temperatury topnienia ze względu na różne kolory. Prosimy odpowiednio dobrać temperaturę - zgodnie z tym, co jest zgodne z "tipn silk" (ocena temperatury topnienia materiału / regulacja temperatury). Prosimy zapoznać się z "Dostawianiem temperatury".
- Nie należy dotykać dyszy i części sprężyny podczas użytkowania.
- Urządzenie automatycznie przełączy się w tryb gotowości, jeśli nie będzie używane przez ponad 5 minut. Dioda LED wskaźnika pracy się wyłączy. Jeśli trzeba będzie ponownie użyć urządzenia, należy nacisnąć przycisk "Załaduj filament", aby urządzenie znów zaczęło pracować.
- W przypadku konieczności odinstalowania lub wymiany filamentu należy powtórzyć czynności opisane w punkcie 2, a następnie kliknąć przycisk cofania, po czym silnik automatycznie przestanie się obracać na czas 10 sekund.
- Czas nagrzewania zależy od ustawienia temperatury i temperatury otoczenia.
- Przed włożeniem do urządzenia przycinaj końcówkę filamentu na płasko.
- Zakładaj się rozładowanie filamentu po zakończeniu pracy.

Główne elementy

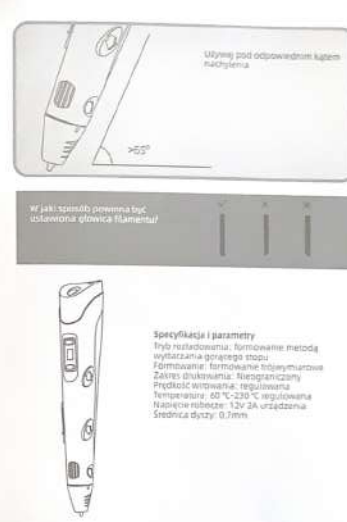
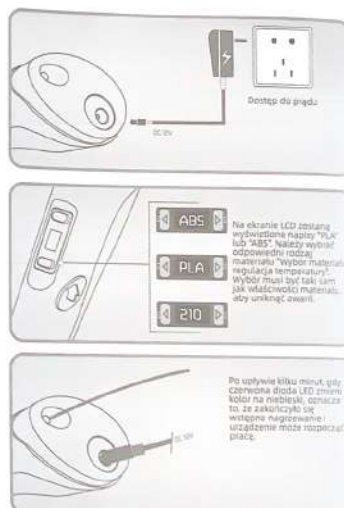
Dziękuję 3d



Zasilacz sieciowy



Filament



Regulacja temperatury

1. Niska prędkość pracy urządzenia. Jeśli słyszysz, że dyszka wydaje dźwięki "trzaskania", oznacza to, że temperatura jest zbyt wysoka. Użyj przycisku "Wybór materiału / tempering", aby zmniejszyć temperaturę. Zakres regulacji wynosi 8-15 °C
2. Podczas użytkowania, jeśli pojawiają się pęcherzyki, będzie to oznaczać, że temperatura jest zbyt wysoka. Użyj przycisku "wybór materiału / tempering", aby zmniejszyć temperaturę. Zakres regulacji wynosi 3-8 °C.
3. Normalnie filament powinien być gładki, bez pęcherzyków powietrza. (od czasu do czasu mogą pojawić się pęcherzyki powietrza)
4. Kiedy kolor wyjściowy powierzchni filamentu wygląda ciemno i słabo, a silnik ciężko pracuje, to oznacza to, że temperatura jest zbyt niska. Użyj przycisku "wybór materiału / tempering", aby zwiększyć temperaturę. Zakres regulacji wynosi 3-5 °C

Proste rozwiązywanie problemów

W przypadku wystąpienia poniższych problemów w trakcie użytkowania, należy wykonać czynności zgodnie z poniższą tabelą. Zjawisko Błędu Przyczyna Rozwiązanie problemu

Dioda zasilania się nie świeci Uszkodzenie zasilacza lub przewodu zasilającego Napraw lub wymień zasilacz.
Usterka płyty głównej Napraw lub wymień płytę główną
Gniazdo odłutowało się
Z dyszy nie wydobywa się filament Zablockowana dysza Wymień części dyszy
Temperatura nie jest wystarczająco wysoka Wymień części dyszy lub wyreguluj temperaturę
Materiały eksploatacyjne się ślizgają Wyładuj filament, wyczyść przekładnię, odetnij uszkodzone materiały eksploatacyjne po ponownym załadunku.
Filament nie chce się załadować Przytnij filament na płasko i ponownie załaduj
Usterka płyty głównej Napraw lub wymień płytę główną Grzanie nie działa Uszkodzona spirala grzewcza Wymień części dyszy

Ostrzeżenie

1. Ten sprzęt jest odpowiedni dla dzieci powyżej 8 roku życia i osób dorosłych. Dzieci muszą korzystać z urządzenia pod opieką osoby dorosłej.
2. Stalówka i sąsiadujące części mają wysoką temperaturę i są obszarem niebezpiecznym. Najwyższa temperatura może osiągnąć nawet 230 °C, dlatego nie należy dotykać tych elementów
3. Zabrania się wprowadzania ciał obcych do otworu podającego.
4. Zakaz korzystania z zasilaczy innych niż dostarczone przez firmę.
5. Ze względu na różne właściwości fizyczne różnych producentów materiałów eksploatacyjnych, zabronione jest wykorzystywanie materiałów innych firm
6. Urządzenie jest precyzyjnym przyrządem elektronicznym i nie wolno wylewać na niego wody.
7. Po użyciu przechowywać urządzenie w bezpiecznym miejscu, by dzieci nie miały z nim kontaktu.

Proste rozwiązywanie problemów

W przypadku wystąpienia poniższych sytuacji w trakcie użytkowania, należy wykonać czynności zgodnie z poniższą tabelą

Zjawisko Błędu	Przyczyna	Rozwiązanie problemu
Dioda zasilania się nie świeci	Uszkodzenie zasilacza lub przewodu zasilającego	Naprawić lub wymienić zasilacz.
	Usterka płyty głównej	Napraw lub wymień płytę główną
	Gniazdo odłutowało się	
Z dyszy nie wydobywa się filament	Zablockowana dysza	Wymień części dyszy
	Temperatura nie jest wystarczająco wysoka	Wymień części dyszy lub wyreguluj temperaturę
	Materiały eksploatacyjne się ślizgają	Wyładuj filament, wyczyść przekładnię, odetnij uszkodzone materiały eksploatacyjne po ponownym załadunku.
	Filament nie chce się załadować	Przytnij filament na płasko i ponownie załaduj
	Usterka płyty głównej	Napraw lub wymień płytę główną
Grzanie nie działa	Uszkodzona spirala grzewcza	Wymień części dyszy