

INSTRUKCJA

1. Upewnij się, że wybrano odpowiednie napięcie.
2. Podłącz koniec kabla od rączki do przedniego wyjścia na frezarce.
3. Podłącz urządzenie do prądu.
4. Włącz przełącznik "o / -" na frezarce (urządzenie powinno być ustawione na najniższą prędkość podczas włączania).
5. Przełącz przycisk na tryb "ręczny", który znajduje się z tyłu frezarki.
6. Wybierz pożądaną prędkość, obracając pokrętko regulacji prędkości na frezarce. Po tym urządzenie zacznie działać.
7. Jeśli jest taka potrzeba, możesz wybrać kierunek obrotu "do przodu" lub "do tyłu", dostosowując odpowiedni przełącznik.
8. Aby użyć pedału nożnego, podłącz koniec kabla od pedału do wyjścia z tyłu frezarki i ustaw przełącznik na "nożny", wtedy rączka zacznie działać.
9. Aby zabezpieczyć frezy:
 - Wybierz odpowiedni frez.
 - Obróć metalową część rączki w lewo, aby otworzyć otwór, w którym zostanie umieszczony frez.
 - Włóż wybrany frez.
 - Obróć metalową część rączki w prawo, aby zablokować frez i zapobiec jego wypadnięciu.
10. Aby wyjąć frezy: Wyłącz urządzenie, a następnie obróć metalową część w lewo, aby odblokować rączkę i wyjąć frez.

OSTRZEŻENIA

- Nie podłączaj urządzenia podczas zmiany akcesoriów lub frezów.
- Nie włączaj przycisku blokady wrzeciona, gdy urządzenie jest w ruchu.
- Trzymaj silnik z dala od wody. Jeśli urządzenie wpadnie do wody, natychmiast je odłącz.
- Nie dotykaj frezu ani uchwytu zaraz po użyciu, ponieważ są one zbyt gorące, aby dotykać ich gołymi rękami.
- Chroń oczy i płuca przed pyłem, używając okularów ochronnych lub maski przeciwpyłowej.
- Odłącz urządzenie od prądu, gdy nie jest używane.
- Przechowuj urządzenie poza zasięgiem dzieci.
- Urządzenie należy przechowywać w suchym miejscu, gdy nie jest używane.

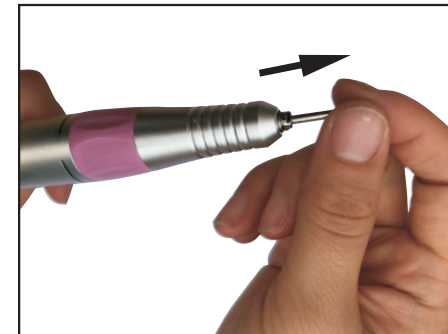
JAK ZWOLNIĆ I ZABLOKOWAĆ FREZ



Krok 1: Obróć w lewo, aby poluzować głowicę.



Krok 2: Wyciągnij frez ze stalowego uchwytu.



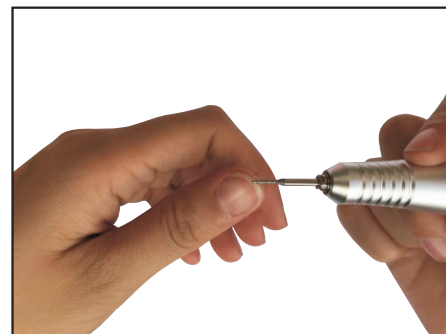
Krok 3: Włóż frez (końcówkę).



Krok 4: Obróć w prawo, aby zabezpieczyć frez.



Krok 5: Ciesz się produktem!



UWAGA!

Pamiętaj, aby wyłączyć urządzenie przed zmianą frezu (końcówki).

Specyfikacja:

Napięcie wejściowe: ~110-240V / 50Hz-60Hz

Napięcie wyjściowe: 12V

Prąd wyjściowy: 1.5A

