



Knauf Power Elast

Wysoce wydajny hybrydowy środek uszczelniający

Opis produktu

Wysokiej jakości masa klejąco-uszczelniająca na bazie polimeru hybrydowego.

Zakres zastosowania

- Do trwale elastycznego uszczelniania połączeń i narożnikowych między murem, betonem i tynkiem w obszarze suchej zabudowy i malowania lub też przy oknach. Nadaje się także do wypełniania pęknięć w obszarze narożników i do klejenia strukturalnego.
- Przylega bez stosowania powłoki gruntującej na wielu podłożach takich jak beton, drewno, płyty gipsowe, gips, tworzywo sztuczne, metal, szkło, ceramika, lustro, kamień, beton komórkowy, korek, PCW, płyty uszczelniające itd.
- Do klejenia lub uszczelniania membrany uszczelniającej Knauf Hydro Flex w obszarze styków, jak również mankietów uszczelniających i taśmy uszczelniającej Knauf Hydro Flex.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości

- Wysoce elastyczny, gotowy do zastosowania, jednoskładnikowy materiał hybrydowy.
- Już po 4 godzinach możliwość pokrywania farbą.
- Bardzo łatwa obróbka.
- Bardzo niewielki stopień kurczenia się.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i promienie UV: Produkt nadaje się również do zastosowania na zewnątrz.
- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, ftalanów i związków dibutylocyny.
- Prawie bezwonny.
- Kolor: biały
- Spełnia wymogi dotyczące właściwości produktu zgodnie z normą EN 15651-1.

Sposób wykonania

Warunki:

Stosując Knauf POWER-ELAST do trwale elastycznego spoinowania, szerokości spoin należy wymierzyć tak, aby na skutek ruchu sąsiadujących elementów budowlanych nie uległy rozciągnięciu lub skurczeniu o więcej niż 50%.

Podłoże:

Knauf POWER-ELAST łączy się z wieloma podłożami takimi jak beton, drewno, płyty gipsowe, gips, tworzywo sztuczne, metal, szkło, ceramika, lustro, kamień, beton komórkowy, korek, PCV, płyty izolacyjne itd. bez konieczności stosowania środka gruntującego. Powierzchnie styku (brzeży spoin lub powierzchnie klejenia) muszą być nośne, stabilne, czyste, suche, wolne od pyłu i tłuszczu.

W przypadku zastosowania na zewnątrz po naniesieniu masy uszczelniającej należy chronić przed deszczem przez co najmniej 5 godzin.

Nieporowate podłoża należy oczyścić przy użyciu odpowiednich rozpuszczalników i czystej, nieulegającej mechaceniu się szmatki z bawełny. Drugą szmatką natychmiast należy wycierać do sucha (zanim rozpuszczalnik odparuje).

Odpowiednie rozpuszczalniki to:

- Etanol, w przypadku szkła i powierzchni szkło pochodnych, jak również wielu tworzyw sztucznych

- Metyloetyloketon (MEK), w przypadku aluminium, aluminium eloksalowanego, stali nierdzewnej lub galwanizowanej

- Benzyna ekstrakcyjna, w przypadku żelaza pokrytego powłoką antykorozyjną, lakierowanego aluminium, lazowanego lub lakierowanego drewna.

Głębokie spoiny należy wstępnie wypełnić przy użyciu polietylenowego sznura dylatacyjnego np. DIN Polyband (sznur o zamknięto porowatej strukturze). Materiał wypełniający nie może ulec uszkodzeniu podczas nakładania. Ze względu na różnorodność możliwych podłoży w razie wątpliwości należy przeprowadzić wstępne próby.

Może być stosowany w systemach suchej zabudowy o konstrukcją z profili metalowych na połączeniu płyty gipsowo-kartonowej z elementem masywnym. Spoina musi być szerokości 5-8 mm.

Na półce sąsiadującego z elementem masywnym profilu UD lub UW, pod płytą gipsowo-kartonową, należy umieścić taśmę przekładkową, aby uniknąć przylegania do trzech sąsiadujących elementów.

Obróbka:

Do obróbki Knauf POWER-ELAST odpowiednie są powszechne w sprzedaży pistolety do wyciskania ręcznego jak również pistolety pneumatyczne.

W celu otwarcia kartusza należy przeciąć kapturek końcówki gwintu, nakręcić dołączoną dyszę i dociąć ją na skos stosownie do wymaganej szerokości spoiny.

Knauf POWER-ELAST wstrzyknąć w spoinę pod ciśnieniem z boku, przy czym należy unikać przylegania do trzech sąsiadujących elementów.

Spoinę należy wygładzić przed powstaniem błony za pomocą odpowiedniego narzędzia. Narzędzia należy uprzednio zwilżyć odpowiednim bezbarwnym roztworem środka powierzchniowo-czynnego (np. roztwór płynu do mycia naczyń).

Doskonała przyczepność Knauf POWER-ELAST na stwardniałym już materiale umożliwia prowadzenie prac w etapach.

Po zagruntowaniu środkiem gruntującym Knauf Sperrgrund istnieje możliwość pokrywania spoiny farbami na bazie wody (akryl) oraz zawierającymi rozpuszczalniki (alkid). Powstawanie pęknięć w powłoce można wykluczyć, jeżeli wykazuje ona równą lub wyższą elastyczność niż środek Knauf POWER-ELAST. Ze względu na wielość i różnorodność nakładanych powłok należy uprzednio wykonać powłokę próbną zgodnie z wytycznymi producenta. W ten sposób sprawdzimy czy te materiały wzajemnie się tolerują.

Dodatkowe informacje

Wskazówki uzupełniające:

- Knauf POWER-ELAST nie należy poddawać obróbce w temperaturze otoczenia i podłoża poniżej +5°C i powyżej +40°C.

- W związku z wielością i różnorodnością podłoży (np. metale, tworzywa sztuczne itd.) zaleca się, aby w razie wątpliwości wykonać test przyczepności i wzajemnej tolerancji materiałów.

- Silne obciążenia wywołane dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiskowymi mogą prowadzić do przebarwienia spoiny.

- W przypadku kontaktu materiału uszczelniającego z oczami lub słuzówkami, należy je obficie przepłukać wodą. W przeciwnym razie wywoła on podrażnienia. W trakcie obróbki wydzielane są niewielkie ilości metanolu. Należy zapewnić odpowiednią wentylację stanowiska pracy.

- Napoczęte kartusze z zatkanym otworem dyszy można przechowywać przez kilka dni.

- Knauf POWER-ELAST można przechowywać przez 18 miesięcy (patrz data na pojemniku).

Ograniczenia zastosowania:

- Dalsze wskazówki i instrukcje, jak również aktualne informacje o produktach dostępne są na naszych stronach internetowych pod adresem www.knauf.pl.

- W przypadku zastosowania Knauf POWER-ELAST na niepoddanych obróbce wstępnej podłożach drewnianych lub fornirowych, kolor drewna / forniru może ulec przyciemnieniu.

- Zastosowanie Knauf POWER-ELAST w przypadku wielu kamieni naturalnych prowadzi do przebarwień w obszarze krawędzi.

- W przypadku kontaktu środka Knauf POWER-ELAST z elastomerami zawierającymi bitum lub organicznymi elastomerami uwalniającymi zmiekczacze, jak EPDM, butyl, neopren, powłoki izolacyjne lub powłoki w kolorze czarnym materiał uszczelniający może ulec przebarwieniu. Dlatego też należy unikać bezpośredniego kontaktu spoiny z tego typu materiałami.

- Knauf POWER-ELAST nie może być stosowany do spoinowania łączy płyt gipsowo-kartonowych. W tym przypadku należy stosować odpowiednie masy szpachlowe do spoin, np. Knauf Uniflott. Ponadto produkt ten nie jest odpowiedni do wypełniania pęknięć i wyszczerbień w powierzchni. W tym przypadku należy stosować odpowiedni środek akrylowy Knauf Acryl.

- Knauf POWER-ELAST nie nadaje się do zastosowania w akwariach.

- Knauf POWER-ELAST nie nadaje się do spoin znajdujących się pod wodą.

- Pokrywanie farbą dyspersyjną o wysokiej zawartości wypełniacza może prowadzić do powstawania pęknięć w farbie.

- Nie stosować do akrylu, szkła akrylowego, PE, PP, teflonu etc. W przypadku wątpliwości przeprowadzić próbę klejenia.

PI091.pl Knauf Power Elast

Wysoce wydajny hybrydowy środek uszczelniający



Dane techniczne

kolor	biały	
Konsystencja	stabilna	ISO 7390
Wydajność	6x6mm spoina 8,0 m	
Wytrzymałość na rozciągania	2,2 (N/mm ²)	ISO 37 - rod1
Odporność temperaturowa	od -40°C do +80°C (°C)	
Gęstość przy 23°C	1,4 (g/cm ³)	ISO 7390
Możliwość pokrywania powłokami po okresie wstępnego przechowywania przez 2 tygodnie w temperaturze +23°C i przy 50% względnej wilgotności powietrza	ok. 4 godzinach	
Twardość Shore A	35	ISO 868
Wartość naprężenia przy 100 % wydłużeniu	0,7 (N/mm ²)	ISO 37 - rod1
Czas powstawania błony przy +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza	ok. 30 (minut)	
Czas wulkanizacji przy +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza	3 (mm/dzień)	
Wydłużenie przy zerwaniu	500 (%)	ISO 37 - rod1
Temperatura obróbki / temperatura podłoża	od +5°C do +40°C (°C)	

Przechowywanie

Chronić przed mrozem (temperatura od +5 °C do +40 °C) przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez okres do 18 miesięcy.

Zużycie / wydajność

Brak danych

Forma dostawy

Nr artykułu

Knauf Powr Elast 300 ml

200373

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Data wydania karty produktu: 09.06.2020

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Systemy glazurnicze

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

PI091.pl/pol./05.24

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączne stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.