

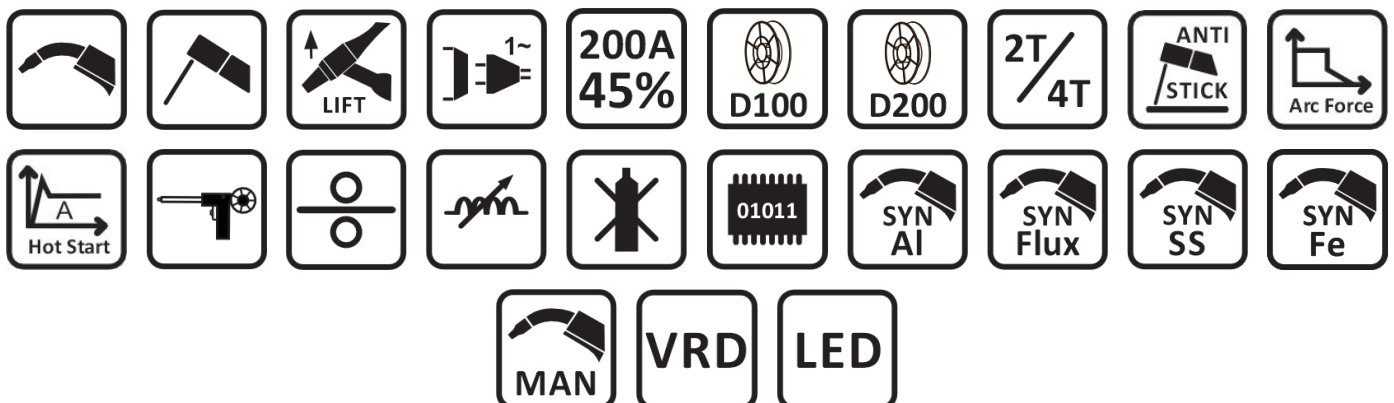
## SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 200X SYNERGIC



**1824,00 zł**

Synergiczny inwerty IGBT, prąd spawania 200A (45%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG, kolorowy wyświetlacz

**Numer katalogowy: 7812300**



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 200X Synergic** jest innowacyjnym urządzeniem do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami **MIG/MAG, MMA** (elektrodą otuloną) i **Lift TIG**. Stosowana może być również do lutowania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych. Spawarka umożliwia spawanie drutem samoosłonowym (bez gazu ochronnego) oraz podłączenie uchwytu typu **Spool Gun (SG)**. Urządzenie skierowane jest do zawodowców ceniących wysoką jakość i niezawodność.

**Cyfrowe** sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz manualnego lub synergicznego trybu pracy w metodzie MIG/MAG. Zastosowanie w spawarce **ustawień synergicznych** dla stali zwykłej, nierdzewnej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

W metodzie MMA dostępna są regulowane funkcje **ARC FORCE** i **HOT START** oraz istnieje możliwość włączenia funkcji **VRD** oraz **ANTI STICK**.

Spawarka umożliwia wykorzystanie kilku trybów pracy łącznie z opcją spawania punktowego. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Czytelny, kolorowy wyświetlacz bardzo ułatwia i upraszcza jego obsługę.

**W komplecie** znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy oraz przewód elektrodowy.

<b>Numer katalogowy</b>	7812300
<b>Kod EAN</b>	5906372629533
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	45
Max prąd i cykl główne	200 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65

#### **TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Napięcie w stanie bez obciążenia z VRD [V]	9
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 15
Napięcie spawania MIG [V]	15,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Czas upalania drutu [s]	0-10
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-10
Max pobór mocy MMA [kVA}	6,6
Max pobór mocy TIG [kVA]	6,6
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	6,6
Max pobór prądu MMA [A]	33
Max pobór prądu TIG [A]	24
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	33
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Anti-Stick, Arc Force, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia drut samoosłonowy, Synergia stal nierdzewna
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	15,38
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	48 x 21 x 33

## Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



**TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244