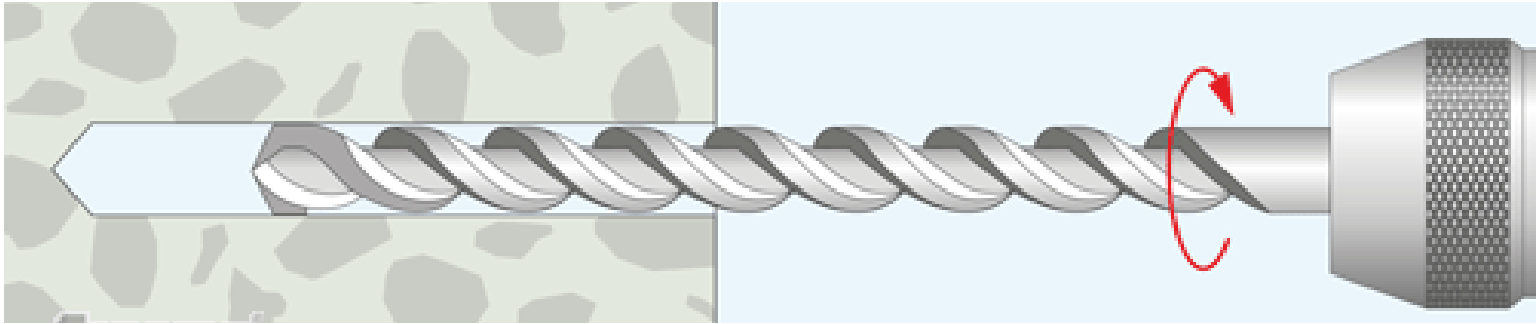
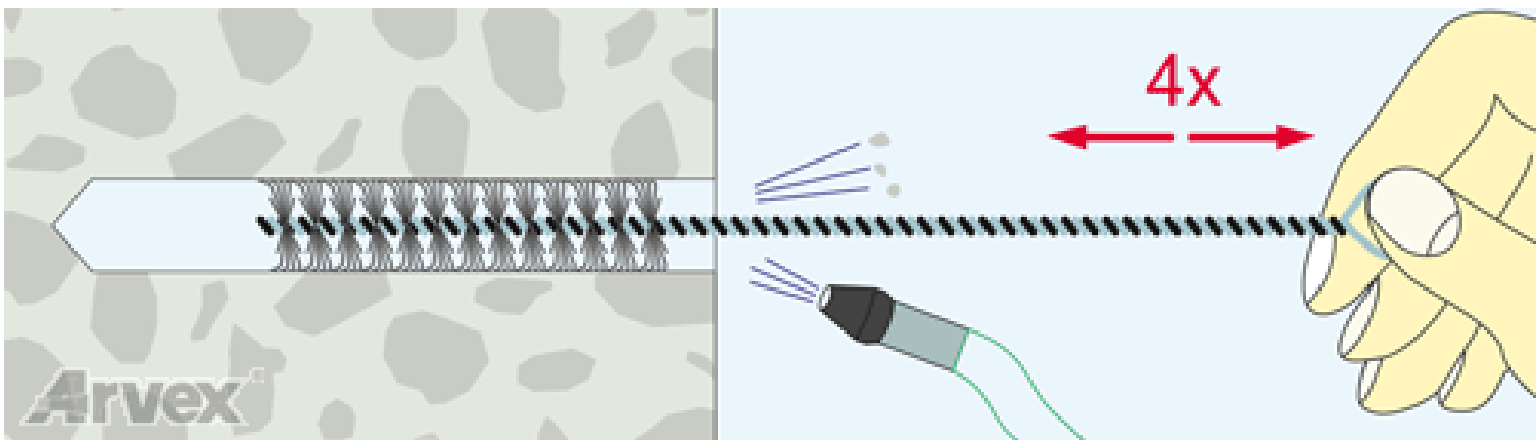


INSTRUKCJA MONTAŻU KROK PO KROKU W PODŁOŻU PEŁNYM



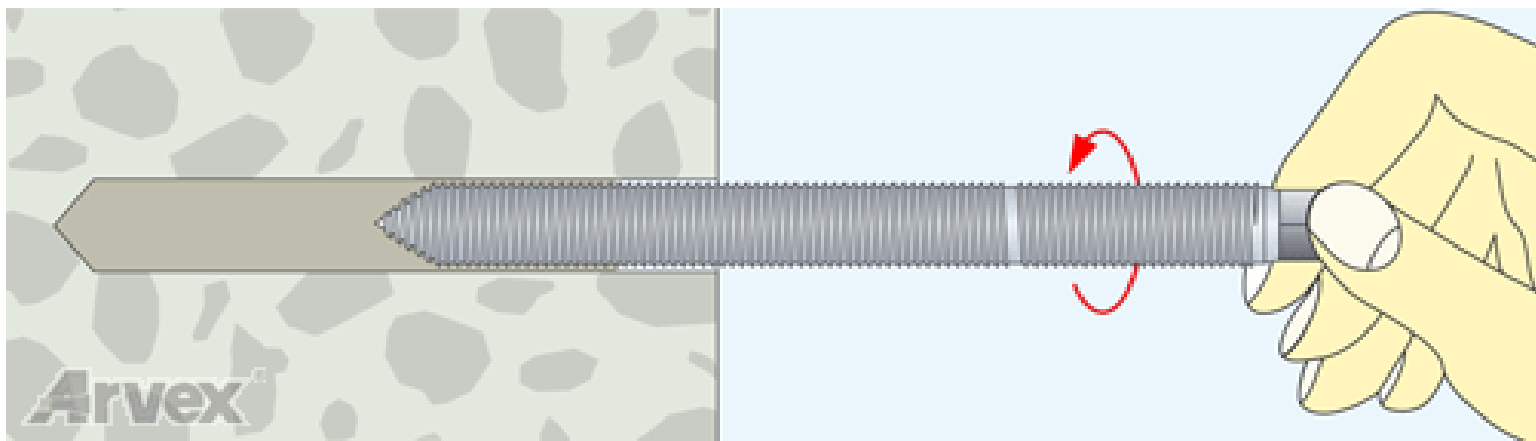
1. Wywierć otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.



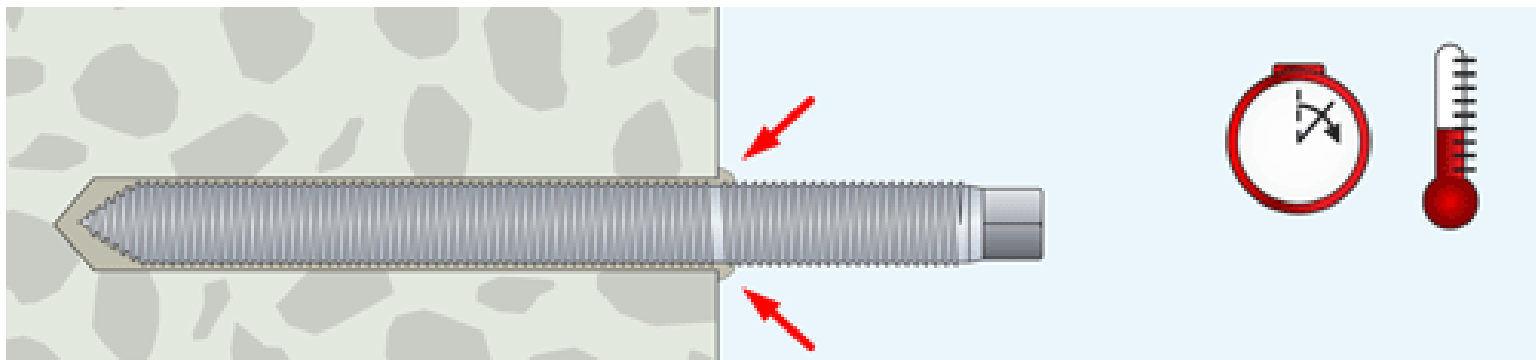
2. Oczyszczyć otwór metalową szczotką i wydmuchaj zwierziny. Powtórz obydwie operacje 4x.



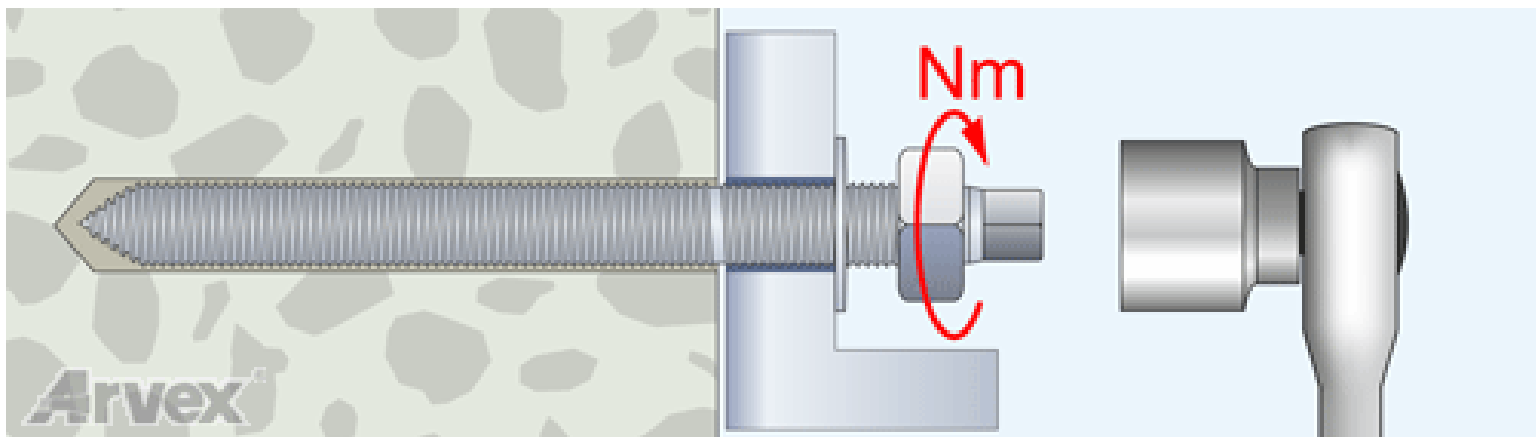
3. Ściągnij zakrętkę i zamocuj mieszadło. Używając pistoletu wyciśnij i wyrzuć zmieszane 10cm zaprawy. Po uzyskaniu mieszanki o jednolitym kolorze, wstrzykuj zaprawę rozpoczynając od dna otworu. Wypełnij go w około 2/3.



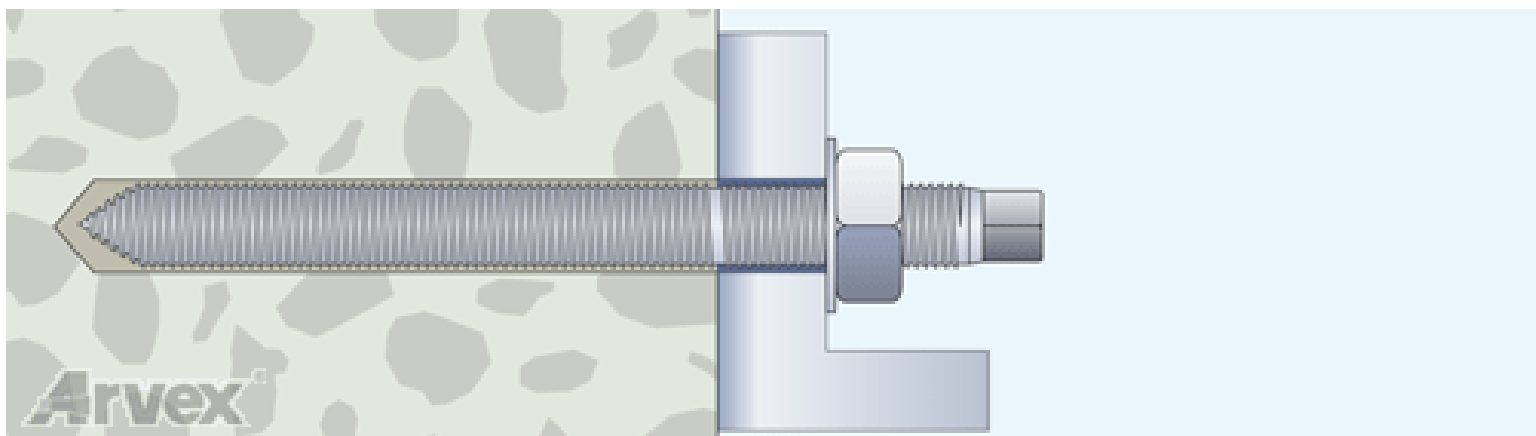
4. Podczas umieszczania pręta w otworze obracaj go wolno w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć zbędne powietrze. Upewnij się, że pręt został zatopiony w zaprawie na wymaganą głębokość.



5. Sprawdź, czy zaprawa wypełnia otwór aż po brzegi. Usuń zbędny nadmiar zaprawy, który wypłynął z otworu. Odczekaj czas konieczny na utwardzenie zaprawy przy danej temperaturze.

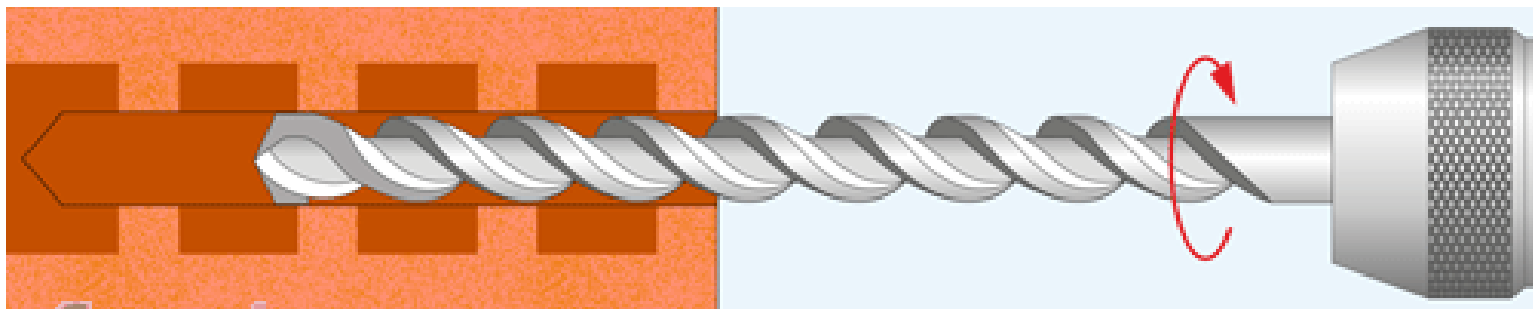


6. Przyłóż mocowany element i dokręć go z odpowiednią siłą stosując klucz dynamometryczny.

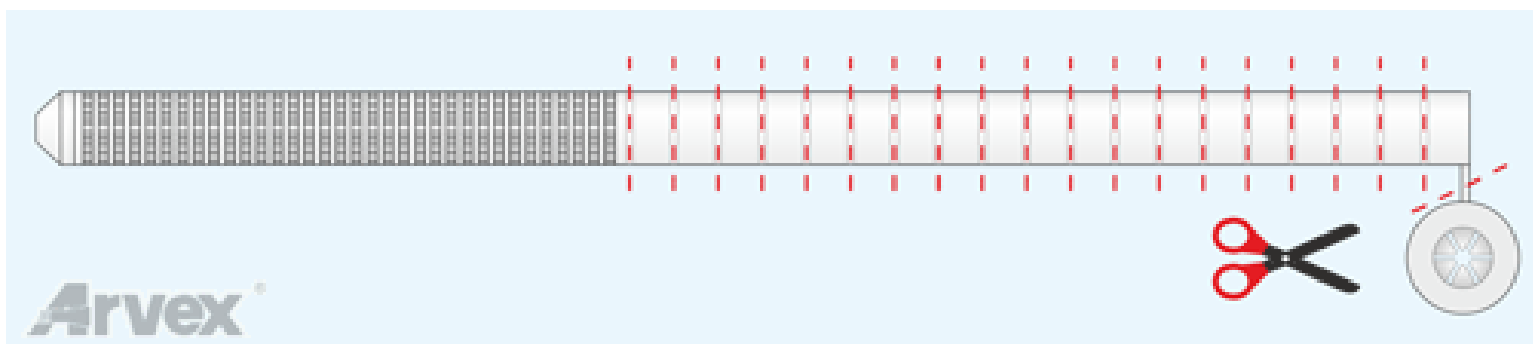


7. Montaż jest zakończony, a mocowanie gotowe do przyjęcia obciążenia.

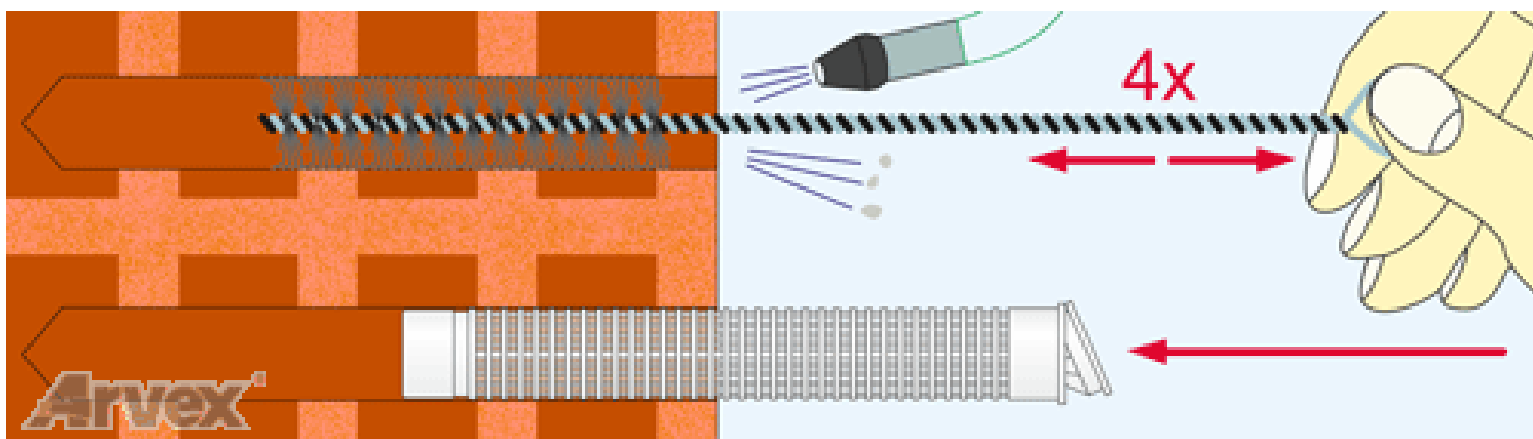
INSTRUKCJA MONTAŻU KROK PO KROKU W PODŁOŻU OTWOROWYM



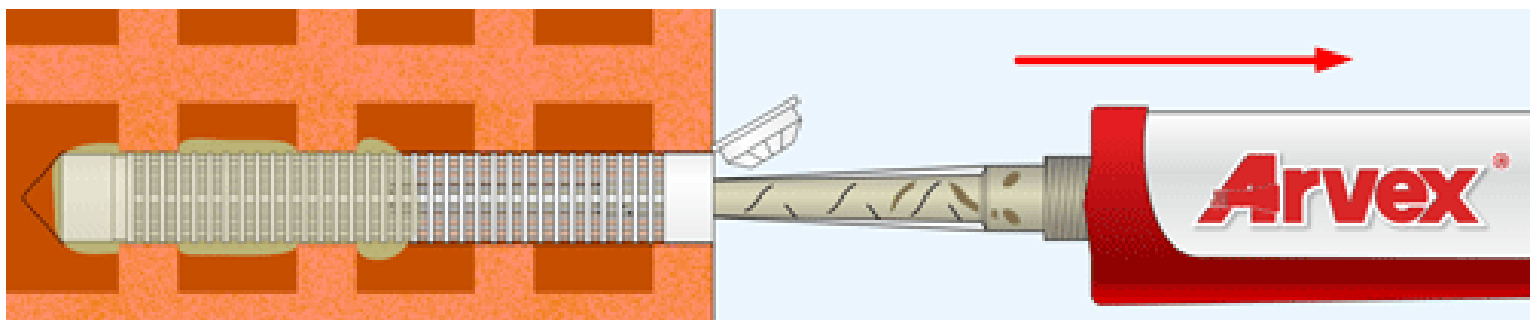
1. Wywierć otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości nie stosując uderu.



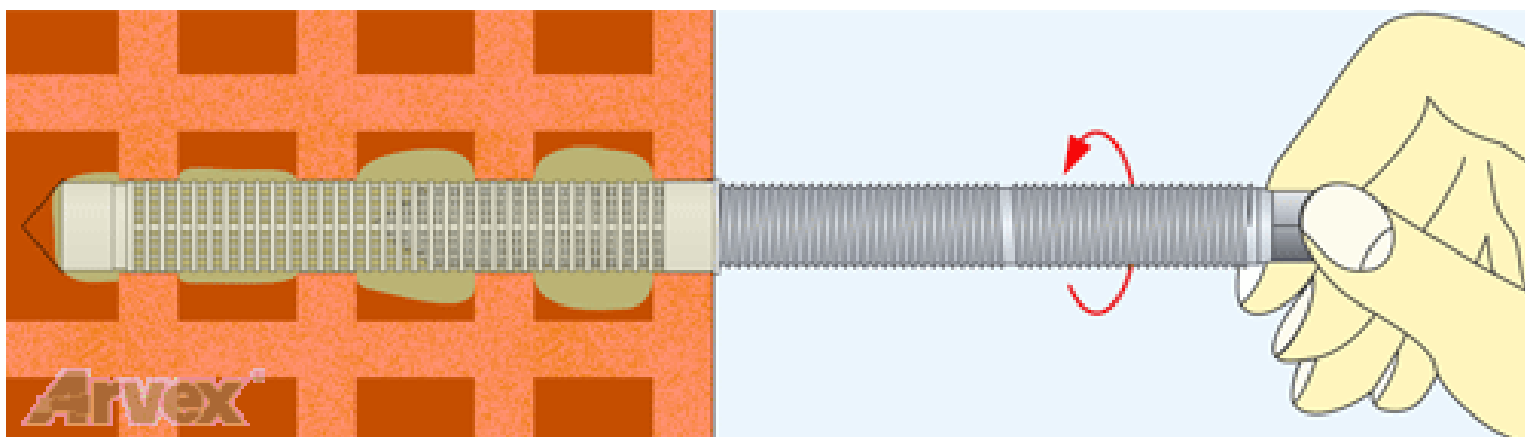
1A. Jeśli stosujesz siatkę o regulowanym rozmiarze (np. SH 16/130-330), dotnij ją do żądanej długości. Pamiętaj, że siatka musi być minimum 5mm krótsza niż głębokość otworu.



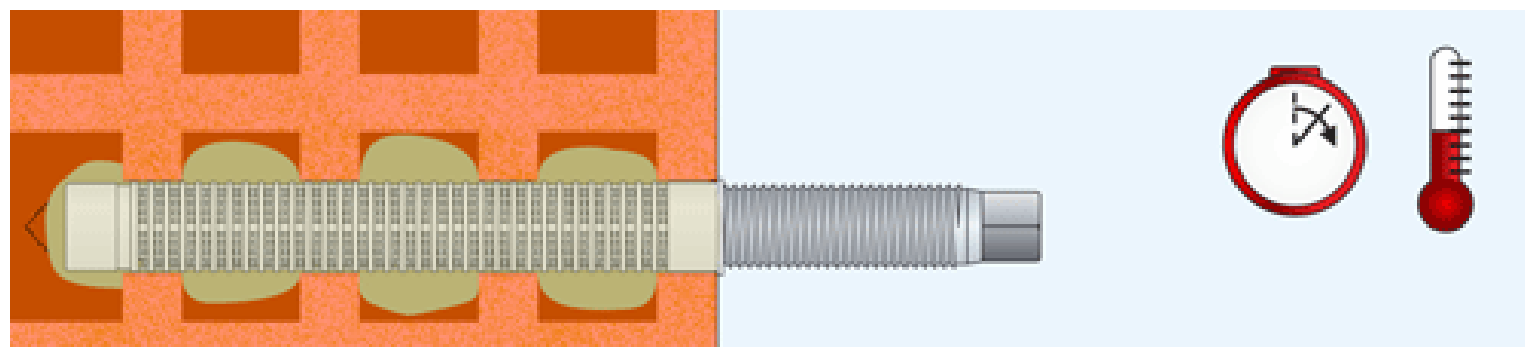
2. Oczyszczyć otwór metalową szczotką i wydmuchaj zwierziny. Powtórz obydwie operacje 4x. Umieść w otworze odpowiednio dobraną tuleję siatkową.



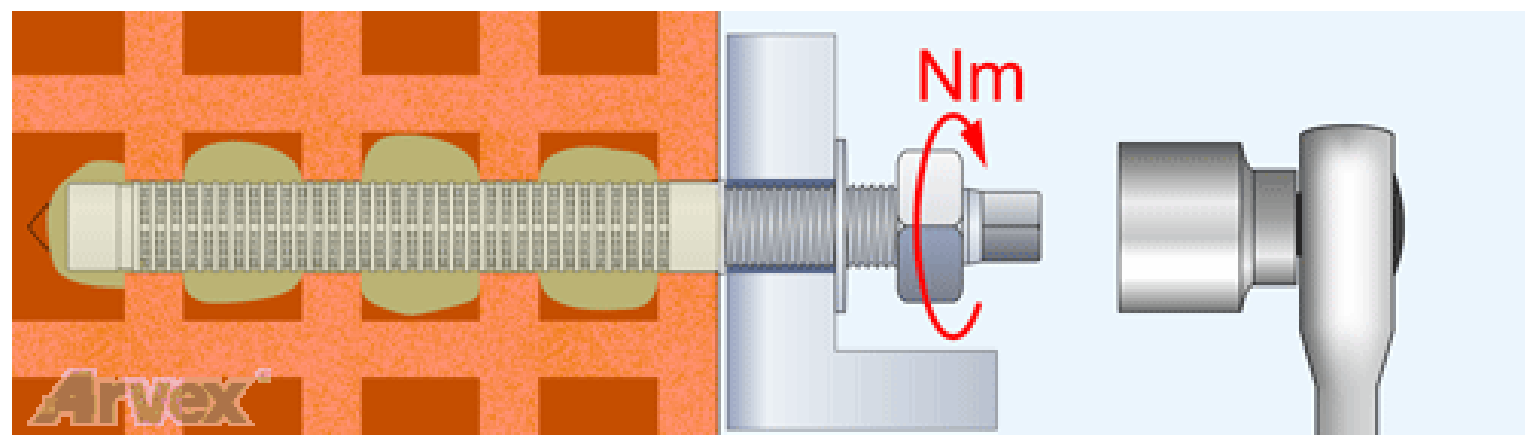
3. Ściągnij zakrętkę i zamocuj mieszadło. Używając pistoletu wyciśnij i wyrzuć pierwsze zmieszane 10cm. Po uzyskaniu mieszanki o jednolitym kolorze, wstrzykuj zaprawę zaczynając od dna otworu. Wypełnij go w 100%. Po zakończeniu zamknij zatyczkę siatki.



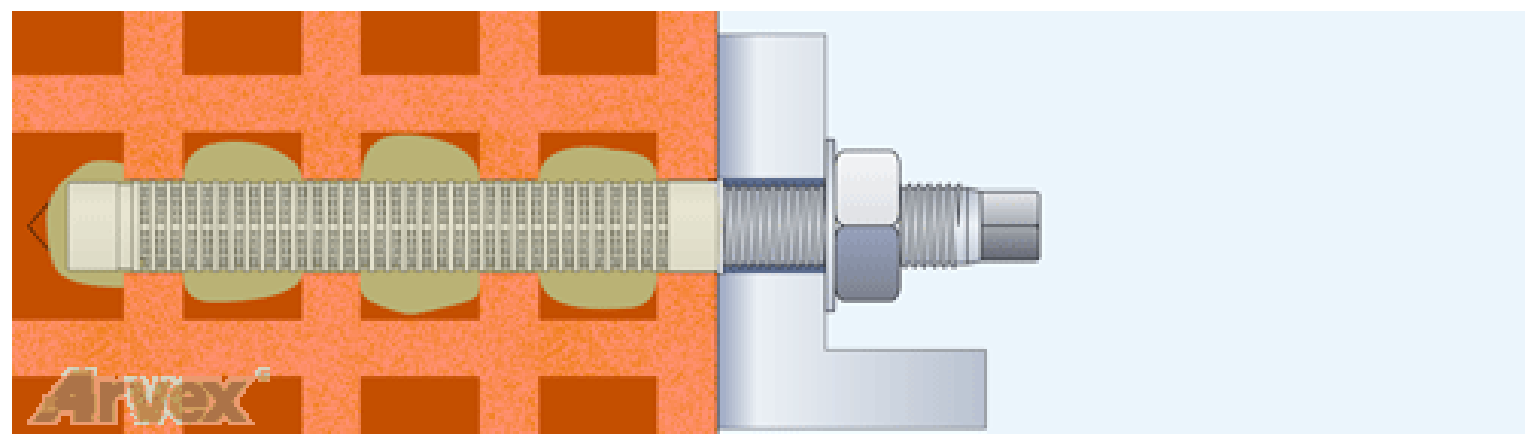
4. Podczas umieszczania pręta w otworze obracaj go wolno w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć zbędne powietrze. Upewnij się, że pręt został zatopiony w zaprawie na wymaganą głębokość.



5. Sprawdź, czy zaprawa wypełnia tuleję aż po brzegi. Usuń zbędny nadmiar zaprawy, który wypłynął z otworu. Odczekaj czas konieczny na utwardzenie zaprawy przy danej temperaturze.



6. Przyłóż mocowany element i dokręć go z odpowiednią siłą stosując klucz dynamometryczny.



7. Montaż jest zakończony, a mocowanie gotowe do przyjęcia obciążenia.

Zużycie w podłożu pełnym

Rozmiar łącznika M / Ø [mm]	Średnica otworu d ₀ [mm]	Głębokość otworu h ₀ [mm]	Pojemność kartusza [ml]				
			150	300	345	380	410
			ilość otworów z kartusza*				
8	10	85	41	82	94	104	112
10	12	95	29	59	68	75	81
12	14	115	20	41	47	52	56
16	18	130	13	27	31	34	37
20**	24	175	4	8	9	10	11
24**	28	215	2	5	6	7	8
30**	35	285	1	2	3	3	3

* wartości przybliżone dla betonu,

** nie objęte oceną techniczną.

Zużycie w podłożu otworowym*

Rozmiar łącznika M / Ø [mm]	Średnica otworu d ₀ [mm]	Głębokość otworu h ₀ [mm]	Pojemność kartusza [ml]				
			150	300	345	380	410
			Ilość otworów z kartusza**				
8	12	55	19	38	44	48	52
10	15	90	7	15	17	19	21
12	20	90	3	7	8	9	10
16	20	90	6	12	14	16	17

* nie objęte oceną techniczną,

** wartości przybliżone dla tulei siatkowych 12/50 (h₀=55mm), 15/85 (h₀=90) oraz 20/85 (h₀=90mm).

UWAGA:

- Bezwzględnie przestrzegać wskazówek montażowych.
- Składować w suchym i chłodnym miejscu (od +5°C do +25°C).
- Chronić przed słońcem.
- W przypadku montażu w podłożu o ujemnych temperaturach, temperatura zaprawy musi wynosić minimum 20°C.
- Przed użyciem należy wycisnąć pierwsze 10cm (dla CP 300 wystarczy 5cm) zaprawy, aż do osiągnięcia stałego koloru mieszanki.
- Europejską oceną techniczną objęte jest wyłącznie wykonywanie zamocowań przy pomocy prętów gwintowanych w podłożu betonowym.