



KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

RD-AQUAFINISH 96

OPIS

Zastosowanie Wysokowydajna emalia z metalicznym efektem do wewnątrz i na zewnątrz o doskonałych właściwościach.

Cechy RD-Aquafinish 96 to jednoskładnikowa farba nawierzchniowa na bazie żywic akrylowych i poliuretanowych, tworząca twardą, elastyczną i odporną na ścieranie powłokę w kolorze białego aluminium, którą można stosować do celów dekoracyjnych i ochronnych.

RD-Aquafinish 96 jest wodorozcieńczalny, łatwy w użyciu, bezpieczny i nie stwarza zagrożenia pożarowego. Jest to szybkoschnący system powłokowy, który znacznie skraca czas przestoju podczas montażu. Praktycznie bezzapachowy, nie oddziałuje osoby przebywające w malowanym pomieszczeniu i dlatego może być stosowany w zamieszkałych budynkach.

RD-Aquafinish 96 tworzy ładne i gładkie wykończenie. Dzięki wysokiej jakości pigmentom aluminiowym zapewnia bardzo dobrą odporność na wilgoć i bardzo dobrą trwałość na zewnątrz.

System

Metale żelazne		Grubość mokrej powłoki	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²
Podkład	RD-Monoguard	200	85	0,20 L
Nawierzchnia	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Razem:			115	

Metale nieżelazne - (stal nierdzewna, aluminium,...), tworzywa sztuczne, drewno		Grubość mokrej powłoki	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²
Podkład	RD-Multiprim	100	40	0,10 L
Nawierzchnia	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Razem:			70	

Metale nieżelazne Opcja 2 - stal nierdzewna, aluminium,...:		Grubość mokrej powłoki	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²
Podkład	RD-Monoguard	115	50	0,12 L
Nawierzchnia	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Razem:			80	

Jeśli powierzchnia będzie narażona na wycieki chemikaliów, duże zużycie lub ścieranie, należy nałożyć dodatkowo jedną lub dwie warstwy RD-Hydrograff HP bezbarwny jako

wykończenie.

Wskazane zużycie jest teoretyczne i nie uwzględnia potencjalnych strat podczas aplikacji. Wpływ na nie może mieć również porowatość podłoża.

APLIKACJA

Warunki aplikacji Nie stosować w warunkach bardzo szybkiego schnięcia tj. pełnym, silnym słońcu. Nie stosować gdy występują lub mogą pojawić się opady deszczu. Temperatura otoczenia: powyżej 8°C (optymalna 12°C - 25°C). Wilgotność względna: maks. 80%. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

Sposób aplikacji pędzel, wałek (z mikrofibry), natrysk powietrzny, natrysk bezpowietrzny

Przygotowanie podłoża Przygotowanie zależy od rodzaju podłoża. Ogólnie zalecenia: przed nałożeniem RD-Aquafinish 96 powierzchnię należy oczyścić i odtłuścić i pokryć podkładem.

Rozcieńczanie Produkt gotowy do użycia.

Czas schnięcia dla dotyku: 1-2 godz. w zależności od temperatury i wilgotności
dla przemalowania: 1-4 godz. w zależności od temperatury i wilgotności

Czyszczenie narzędzi woda

Wydajność ok. 10 m²/l przy grubości suchej warstwy 30 µm

UWAGI Dobrze wymieszać przed użyciem. Stosować się do zasad dobrej praktyki malarskiej.

Warunki bezpieczeństwa Zapoznaj się z informacjami na puszcze i ulotce.

Karta charakterystyki Dostępna na życzenie.

DANE TECHNICZNE

Wykończenie Satyna 40 +/- 5 (przy 60°)

Kolor RAL 9006

Gęstość ok. 1,05 +/- 0,05 g/cm³

Zawartość substancji stałych wagowo: ok. 32% +/-2%
objętościowo: ok. 29% +/-2%

Zawartość LZO < 130 g/l

Punkt zapłonu produkt niepalny

Lepkość 60-80 P (Brookfield 20 RPM)

Odporność na temperaturę 80°C w suchym środowisku

Opakowania 1l, 2,5l

Przechowywanie 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w

temperaturach od +5°C do +35°C. Przechowywać z dala od źródeł ciepła. Chronić przed zamarzaniem.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiejkolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl



TECHNICKÝ LIST RD-AQUAFINISH 96

POPIS

Aplikace Vysoce výkonný smalt s metalickým efektem pro interiéry i exteriéry s vynikajícími vlastnostmi.

Charakteristika RD-Aquafinish 96 je jednosložkový vrchní nátěr na bázi akrylových a polyuretanových pryskyřic, vytvářející tvrdý, pružný a ošetrudorný bílý hliníkový nátěr, který lze použít pro dekorativní a ochranné účely.

RD-Aquafinish 96 je vodou ředitelný, snadno použitelný, bezpečný a nepředstavuje nebezpečí požáru. Jedná se o rychleschnoucí nátěrový systém, který výrazně snižuje prostoje při instalaci. Prakticky bez zápachu, neovlivňuje osoby zdržující se v malované místnosti, a proto může být použit v obydlených budovách.

RD-Aquafinish 96 vytváří pěkný a hladký povrch. Díky kvalitním hliníkovým pigmentům poskytuje velmi dobrou odolnost proti vlhkosti a velmi dobrou životnost v exteriéru.

Systém

Železné kovy		Tloušťka mokrého filmu	Tloušťka suchého filmu	Spotřeba na m ²
Základní nátěr	RD-Monoguard	200	85	0,20 L
Povrch	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Spolu:			115	

Neželezné kovy - (nerez, hliník,...), plasty, dřevo		Tloušťka mokrého filmu	Tloušťka suchého filmu	Spotřeba na m ²
Základní nátěr	RD-Multiprim	100	40	0,10 L
Povrch	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Spolu:			70	

Metale nieżelazne Opcja 2 - stal nierdzewna, aluminium,...:		Tloušťka mokrého filmu	Tloušťka suchého filmu	Spotřeba na m ²
Základní nátěr	RD-Monoguard	115	50	0,12 L
Povrch	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Spolu:			80	

Pokud bude povrch vystaven chemickému rozlití, silnému opotřebení nebo oděru, měl by být jako konečná úprava aplikován další nátěr RD-Hydrograff HP Clear.

Uvedená spotřeba je teoretická a nezohledňuje případné ztráty při aplikaci. Mohou být také ovlivněny porézností substrátu.

APLIKACE

Podmínky aplikace Nepoužívejte v podmínkách velmi rychlého schnutí, tedy plného a silného slunečního záření. Nepoužívejte, když prší nebo může pršet. Okolní teplota: nad 8°C (optimálně 12°C - 25°C). Relativní vlhkost: max. 80 %. Nízká teplota a vysoká vlhkost vzduchu negativně ovlivňují dobu schnutí a výslednou účinnost každého nátěru.

Způsob aplikace štětec, váleček (mikrovlákno), vzduchový sprej, airless sprej

Příprava podkladu Příprava závisí na typu podkladu. Obecná doporučení: před aplikací RD-Aquafinish 96 by měl být povrch očištěn, odmaštěn a pokryt základním nátěrem.

Ředění Výrobek je připraven k použití.

Doba schnutí na dotyk: 1-2 hodiny v závislosti na teplotě a vlhkosti
na přelakování: 1-4 hodiny v závislosti na teplotě a vlhkosti

Čisticí nástroje voda

Účinnost cca 10 m²/l při tloušťce suché vrstvy 30 µm

KOMENTÁŘE Před použitím dobře promíchejte. Dodržujte pravidla správné malířské praxe.

Bezpečnostní podmínky Přečtěte si informace na plechovce a letáku.

Bezpečnostní list K dispozici na vyžádání.

TECHNICKÁ DATA

Dokončit Satén 40 +/- 5 (przy 60°)

Barva RAL 9006

Hustota Přibližně 1,05 +/- 0,05 g/cm³

Obsah pevných látek hmotnost: cca 32 % +/- 2 %
objemově: cca 29 % +/- 2 %

obsah VOC < 130 g/l

Bod vzplanutí nehořlavý výrobek

Viskozita 60-80 P (Brookfield 20 RPM)

Teplotní odolnost 80°C v suchém prostředí

Obal 1l, 2,5l

Uzglabášana 12 měsíců od data výroby za předpokladu, že budou skladovány v uzavřených obalech v suchých, dobře větraných místnostech, chráněných před slunečním zářením, při teplotách od +5°C do +35°C. Skladujte mimo zdroje tepla. Chraňte před mrazem.

Informace obsažené v tomto dokumentu jsou poskytovány v dobré víře a pro informační účely. Protože podmínky použití jsou mimo kontrolu výrobce, společnost RD-COATINGS nemůže přijmout žádnou odpovědnost nebo finanční zátěž, která může vyplynout z nesprávného použití těchto produktů. Společnost si vyhrazuje právo na změnu údajů bez upozornění. Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgie.

Máte-li jakékoli další dotazy, kontaktujte nás:



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl



TECHNICKÝ LIST

RD-AQUAFINISH 96

POPIS

Aplikácia Vysoko výkonný smalt s metalickým efektom pre interiéry a exteriéry s vynikajúcimi vlastnosťami.

Charakteristika RD-Aquafinish 96 je jednozložkový vrchný náter na báze akrylových a polyuretánových živíc, vytvárajúci tvrdý, pružný a oteruvzdorný biely hliníkový náter, ktorý možno použiť na dekoratívne a ochranné účely.

RD-Aquafinish 96 je vodou riediteľný, ľahko použiteľný, bezpečný a nepredstavuje nebezpečenstvo požiaru. Ide o rýchloschnúci náterový systém, ktorý výrazne znižuje prestoje pri inštalácii. Prakticky bez zápachu nepôsobí na ľudí zdržiavajúcich sa v maľovanej miestnosti a preto sa dá použiť v obývaných budovách.

RD-Aquafinish 96 vytvára pekný a hladký povrch. Vďaka kvalitným hliníkovým pigmentom poskytuje veľmi dobrú odolnosť proti vlhkosti a veľmi dobrú životnosť v exteriéri.

Systém

Železné kovy		Hrúbka mokrého filmu	Hrúbka suchého filmu	Spotreba na m ²
Podkladový náter	RD-Monoguard	200	85	0,20 L
Povrch	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Spolu:			115	

Neželezné kovy - (nerez, hliník,...), plasty, drevo		Hrúbka mokrého filmu	Hrúbka suchého filmu	Spotreba na m ²
Podkladový náter	RD-Multiprim	100	40	0,10 L
Povrch	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Spolu:			70	

Neželezné kovy Možnosť 2 - nehrdzavejúca oceľ, hliník,...:		Hrúbka mokrého filmu	Hrúbka suchého filmu	Spotreba na m ²
Podkladový náter	RD-Monoguard	115	50	0,12 L
Povrch	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Spolu:			80	

Ak bude povrch vystavený rozliatiu chemikáliám, silnému opotrebovaniu alebo oderu, ako konečnú úpravu by sa mal naniesť dodatočný náter RD-Hydrograff HP Clear.

Uvedená spotreba je teoretická a nezohľadňuje potenciálne straty pri aplikácii. Môžu byť ovplyvnené aj pórovitosťou substrátu.

APP

Podmienky aplikácie Nepoužívajte v podmienkach veľmi rýchleho schnutia, t.j. pri plnom a silnom slnečnom svetle. Nepoužívajte, keď prší alebo môže pršať. Teplota okolia: nad 8°C (optimálna 12°C - 25°C). Relatívna vlhkosť: max. Nízka teplota a vysoká vlhkosť vzduchu negatívne ovplyvňujú dobu schnutia a výslednú účinnosť každého náteru.

Spôsob aplikácie štetec, valček (mikrovlákno), vzduchový sprej, airless sprej

Príprava podkladu Príprava závisí od typu podkladu. Všeobecné odporúčania: pred aplikáciou RD-Aquafinish 96 je potrebné povrch očistiť, odmastiť a natrieť základným náterom.

Riedenie Produkt je pripravený na použitie.

Doba schnutia na dotyk: 1-2 hodiny v závislosti od teploty a vlhkosti
na prelakovanie: 1-4 hodiny v závislosti od teploty a vlhkosti

Čistiace nástroje voda

Efektívnosť cca 10 m²/l pri hrúbke suchej vrstvy 30 µm

KOMENTÁRE Pred použitím dobre premiešajte. Dodržiavajte pravidlá správnej maliarskej praxe.

Bezpečnostné podmienky Prečítajte si informácie na plechovke a letáku.

Bezpečnostný list K dispozícii na vyžiadanie.

TECHNICKÉ DÁTA

Skončiť Satin 40 +/- 5 (pri 60°)

Farba RAL 9006

Hustota približne 1,05 +/- 0,05 g/cm³

Obsah pevných látok hmotnosť: cca 32 % +/- 2 %
objemovo: cca 29 % +/- 2 %

obsah VOC < 130 g/l

Bod vzplanutia nehorľavý výrobok

Viskozita 60-80 P (Brookfield 20 RPM)

Teplotná odolnosť 80°C v suchom prostredí

Balenie 1l, 2,5l

Skladovanie 12 mesiacov od dátumu výroby za predpokladu, že budú skladované v uzavretých nádobách v suchých, dobre vetraných priestoroch, mimo slnečného žiarenia, pri teplotách od +5°C do +35°C. Skladujte mimo zdrojov tepla. Chráňte pred mrazom.

Informácie obsiahnuté v tomto dokumente sú poskytované v dobrej viere a na informačné účely. Keďže aplikačné podmienky sú mimo kontroly výrobcu, spoločnosť RD-COATINGS nemôže prijať žiadnu zodpovednosť ani finančnú záťaž, ktorá môže vyplývať z nesprávneho používania týchto produktov. Spoločnosť si vyhradzuje právo na zmenu údajov bez upozornenia. Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce verzie. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgicko.

Ak máte ďalšie otázky, kontaktujte nás:



Poznań

ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa

al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk

ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków

ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław

ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl



KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ RD-AQUAFINISH 96

OPIS

Zastosowanie Wysokowydajna emalia z metalicznym efektem do wewnątrz i na zewnątrz o doskonałych właściwościach.

Cechy RD-Aquafinish 96 to jednoskładnikowa farba nawierzchniowa na bazie żywic akrylowych i poliuretanowych, tworząca twardą, elastyczną i odporną na ścieranie powłokę w kolorze białego aluminium, którą można stosować do celów dekoracyjnych i ochronnych.

RD-Aquafinish 96 jest wodorozcieńczalny, łatwy w użyciu, bezpieczny i nie stwarza zagrożenia pożarowego. Jest to szybkoschnący system powłokowy, który znacznie skraca czas przestoju podczas montażu. Praktycznie bezzapachowy, nie oddziałuje osoby przebywające w malowanym pomieszczeniu i dlatego może być stosowany w zamieszkałych budynkach.

RD-Aquafinish 96 tworzy ładne i gładkie wykończenie. Dzięki wysokiej jakości pigmentom aluminowym zapewnia bardzo dobrą odporność na wilgoć i bardzo dobrą trwałość na zewnątrz.

System

Metale żelazne		Grubość mokrej powłoki	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²
Podkład	RD-Monoguard	200	85	0,20 L
Nawierzchnia	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Razem:			115	

Metale nieżelazne - (stal nierdzewna, aluminium,...), tworzywa sztuczne, drewno		Grubość mokrej powłoki	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²
Podkład	RD-Multiprim	100	40	0,10 L
Nawierzchnia	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Razem:			70	

Metale nieżelazne Opcja 2 - stal nierdzewna, aluminium,...:		Grubość mokrej powłoki	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m ²
Podkład	RD-Monoguard	115	50	0,12 L
Nawierzchnia	RD-Aquafinish 96	100	30	0,10 L
Razem:			80	

Jeśli powierzchnia będzie narażona na wycieki chemikaliów, duże zużycie lub ścieranie, należy nałożyć dodatkowo jedną lub dwie warstwy RD-Hydrograff HP bezbarwny jako

wykończenie.

Wskazane zużycie jest teoretyczne i nie uwzględnia potencjalnych strat podczas aplikacji. Wpływ na nie może mieć również porowatość podłoża.

APLIKACJA

Warunki aplikacji Nie stosować w warunkach bardzo szybkiego schnięcia tj. pełnym, silnym słońcu. Nie stosować gdy występują lub mogą pojawić się opady deszczu. Temperatura otoczenia: powyżej 8°C (optymalna 12°C - 25°C). Wilgotność względna: maks. 80%. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

Sposób aplikacji pędzel, wałek (z mikrofibry), natrysk powietrzny, natrysk bezpowietrzny

Przygotowanie podłoża Przygotowanie zależy od rodzaju podłoża. Ogólnie zalecenia: przed nałożeniem RD-Aquafinish 96 powierzchnię należy oczyścić i odtłuścić i pokryć podkładem.

Rozcieńczanie Produkt gotowy do użycia.

Czas schnięcia dla dotyku: 1-2 godz. w zależności od temperatury i wilgotności
dla przemalowania: 1-4 godz. w zależności od temperatury i wilgotności

Czyszczenie narzędzi woda

Wydajność ok. 10 m²/l przy grubości suchej warstwy 30 µm

UWAGI Dobrze wymieszać przed użyciem. Stosować się do zasad dobrej praktyki malarskiej.

Warunki bezpieczeństwa Zapoznaj się z informacjami na puszcze i ulotce.

Karta charakterystyki Dostępna na życzenie.

DANE TECHNICZNE

Wykończenie Satyna 40 +/- 5 (przy 60°)

Kolor RAL 9006

Gęstość ok. 1,05 +/- 0,05 g/cm³

Zawartość substancji stałych wagowo: ok. 32% +/-2%
objętościowo: ok. 29% +/-2%

Zawartość LZO < 130 g/l

Punkt zapłonu produkt niepalny

Lepkość 60-80 P (Brookfield 20 RPM)

Odporność na temperaturę 80°C w suchym środowisku

Opakowania 1l, 2,5l

Przechowywanie 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w

temperaturach od +5°C do +35°C. Przechowywać z dala od źródeł ciepła. Chronić przed zamarzaniem.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiejkolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl