



## Zbiornik buforowy ZB-SN-XXX-G

**60 L** **100 L** **160 L** **200 L**

### Efektywność energetyczna systemu grzewczego

**9**  
lat

#### Gwarancja aż do 9 lat

Zbiorniki Encor wykonane są z wysokiej jakości stali chirurgicznej (stal nierdzewna 316L), co daje gwarancję długiego i bezawaryjnego użytkowania. Przemysłowa konstrukcja i wytrzymały materiał zapobiegają odkładaniu się zanieczyszczeń i zwiększają bezawaryjność urządzeń na wiele lat. Po zainstalowaniu zbiornika, zarejestruj go w naszej bazie i uzyskaj aż 9-letnią gwarancję!



#### Polska produkcja – europejska jakość

Zaprojektowane przez polskich inżynierów i wyprodukowane w najnowocześniejszym zakładzie w Gliwicach z dbałością o każdy detal. Nasze urządzenia produkowane są z komponentów od renomowanych dostawców i oferują najwyższy standard jakości. Firma Corab S.A., jako europejski producent, zapewnia swoim klientom pełne wsparcie techniczne zarówno przy zakupie, montażu, jak i w późniejszym użytkowaniu.



#### Efektywne zarządzanie energią

Klasa energetyczna B i C to wskaźnik wysokiej jakości wykonania urządzenia oraz małych strat ciepła. Bufory Encor mają możliwość montażu grzałki elektrycznej w celu wykorzystania energii z instalacji prosumenckich. Nasze zbiorniki pomagają zwiększyć efektywność systemu grzewczego z pompami ciepła – zapewniają stały przepływ i zmniejszają częstotliwość pracy sprężarki.

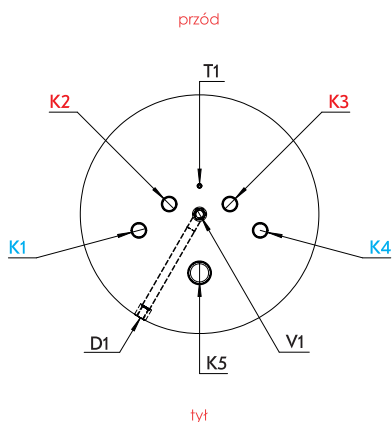
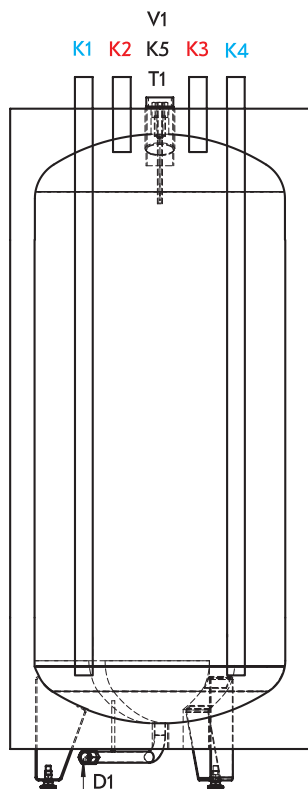


Wyjątkowa linia zbiorników buforowych o pojemnościach 60l, 100l, 160l, 200l jest doskonałym rozwiązaniem dla osób poszukujących niezawodnego i efektywnego systemu przechowywania ciepła. Skonstruowane z myślą o pracy z pompami ciepła, zbiorniki te są niezwykle trwałe, łatwe w montażu i zapewniają dużą wydajność.

**Zobacz więcej:**

**DANE TECHNICZNE URZĄDZENIA**
**ZB-SN-60-G ZB-SN-100-G ZB-SN-160-G ZB-SN-200-G**

	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna
	316L	316L	316L	316L
Objętość netto [l]	60	100	160	200
Klasa efektywności energetycznej	B	B	C	C
Średnica zewnętrzna [mm]	606	606	606	606
Wysokość bez króćców [mm]	601	816	1136	1346
Medium	woda/glikol	woda/glikol	woda/glikol	woda/glikol
Woda lodowa	TAK	TAK	TAK	TAK
Masa pustego urządzenia [kg]	12	14	17	19
Masa pełnego urządzenia [kg]	72	115	188	220
Grubość izolacji [mm]	50	50	50	50
Materiał izolacji [mm]	EPS	EPS	EPS	EPS
Ciśnienie projektowe [bar]	4	4	4	4
Najwyższe dopuszczalne ciśnienie [bar]	4	4	4	4
Ciśnienie próbne [bar]	5,78	5,78	5,78	5,78
Ciśnienie robocze [bar]	2,2	2,2	2,2	2,2
Najwyższa dopuszczalna temperatura [°C]	+70	+70	+70	+70
Najniższa dopuszczalna temperatura [°C]	0	0	0	0
Projektowa temperatura robocza [°C]	+20	+20	+20	+20
Gwarancja*	9	9	9	9

\*7 lat gwarancji podstawowej, 2 lata gwarancji rozszerzonej po rejestracji produktu na stronie <https://corab.pl/serwis>.

**LISTA KRÓĆCÓW**

Króciec	Ilość	Funkcja	Przyłącze
<b>K1</b>	1	Powrót z instalacji	Rura ø35 mm
<b>K2</b>	1	Zasilanie instalacji	Rura ø35 mm
<b>K3</b>	1	Zasilanie ze źródła ciepła	Rura ø35 mm
<b>K4</b>	1	Powrót do źródła ciepła	Rura ø35 x 1,5
<b>K5</b>	1	Grzałka elektryczna	Gwint wewn. G 1-1/2"
<b>V1</b>	1	Odpowietrzenie	Gwint wewn. G 1/2"
<b>D1</b>	1	Odwodnienie	Gwint wewn. G 1/2"
<b>T1</b>	1	Pomiar temperatury	ø10 x 1,5 mm

**Łatwa instalacja**


Króćce przyłączeniowe umieszczone od góry dają możliwość łatwego, szybkiego i estetycznego montażu. Wykorzystanie cienkościennej stali nierdzewnej znacząco zredukowało masę zbiornika w stosunku do rozwiązań dostępnych na rynku. Nasze zbiorniki zostały stworzone z myślą o instalatorze i ułatwieniu jego codziennej pracy.

**Kompatybilność**


Zbiorniki buforowe Encor zostały stworzone do współpracy z pompami ciepła. Wyposażone są w króćce przyłączeniowe o średnicy 35 mm, zapewniając maksymalnie duży przepływ w instalacji. Dzięki dużemu zakresowi pojemności (60l, 100l, 160l i 200l) z łatwością dopasujesz odpowiednią wielkość zbiornika do instalacji.

**Nowoczesna produkcja**


Nasze zbiorniki wykonywane są na linii technologicznej wyposażonej w najnowocześniejsze maszyny spawalnicze przeznaczone do stali nierdzewnej cienkościennej. Stosujemy spawanie laserowe na zrobotyzowanych stanowiskach, co zwiększa efektywność prac i zapewnia wysoki standard wykonania. Każdy zbiornik jest sprawdzany pod kątem szczelności i niezawodności wykonania.