

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Air Bag Suspension Kit

MODEL: 7X1244

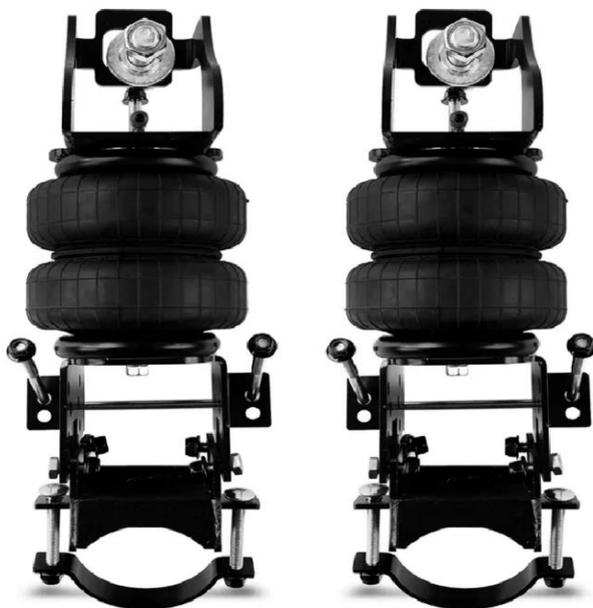
We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Air Bag Suspension Kit

MODEL: 7X1244



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SECURITY & WARNINGS

Thank you for purchasing the 7X 1244 Kit! Please kindly be advised to read the instructions carefully before installing the air spring kit.

Please take safety precautions accordingly during installation.

The installation instructions are based on the left side or based on the driver's side of the vehicle, and the structure on the right side can refer to the same method on the left side.



The retrofit kit you purchased is a single valve inflation system.

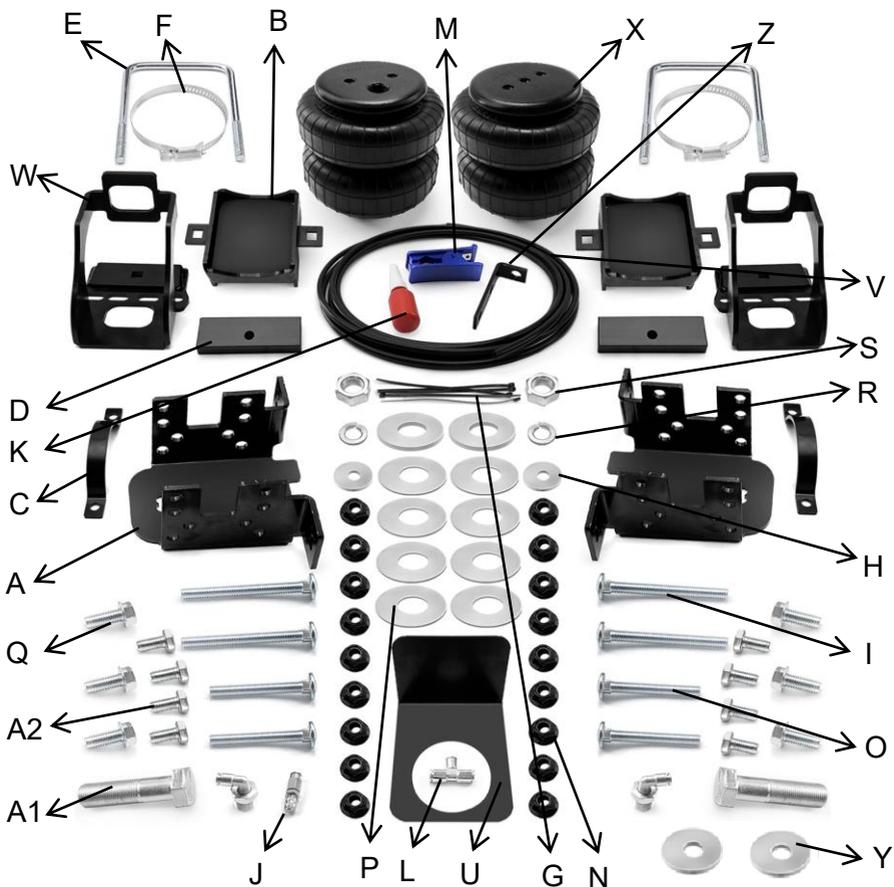
Please note that the air spring will bend and expand under working conditions. Ensure there is enough space for it to work properly and avoid friction between the air spring and other chassis parts.

PARAMETER LIST

Model	standard
Adapted models	1999-2004 Ford F250/F350 2WD&4WD 2008-2010 Ford F250/F350 2WD&4WD
rated load (lbs)	5000
Use the pressure (psi)	5-100

PARTS LIST

ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY	ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY
A	Spacer	2	Q	3/8"-16 x 3/4" FLANGED HEX BOLT	6
B	Saddle Bracket	2	R	LOC KWASHER	2
C	Axle Straps	2	S	3/4" HEX NUT	2
D	Flat steel	2	T	Instructions	1
E	U-shaped bolt	2	U	Heat Shield	1
F	Metal Cable Zip Tie	2	O	CARRIAGE BOLT , 3/8-16UNC L=58mm	4
G	Tie straps	10	P	Flat cushion	8
H	Flat cushion	2	V	1/4" DOT Air Hose	1
I	CARRIAGE BOLT, 3/8-16UNC L=70mm	4	W	Upper Bracket	2
J	1/4" Schrader valve	1	X	Airbags	2
K	Thread adhesive	1	Y	Flat cushion	2
L	1/4" T- Valve	1	Z	L-shaped steel	1
M	Tracheal scissors	1	A1	3/4"-16 X 3"BOLT	2
N	3/8"-16 FLANGED NUT	18	A2	3/8"-16 BOLT	8



IMPORTANT!

For your own safety and in aim to prevent possible damage to the vehicle, don't exceed the maximum load recommended by the vehicle manufacturer. Your air bag helper springs are rated at a maximuminflation pressure of 150 PSI. You are allowed to carry a greater load on some vehicles with this pressure.

It is best to have your vehicle weighed once it is completely loaded and compare that weight to the maximum allowed.

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

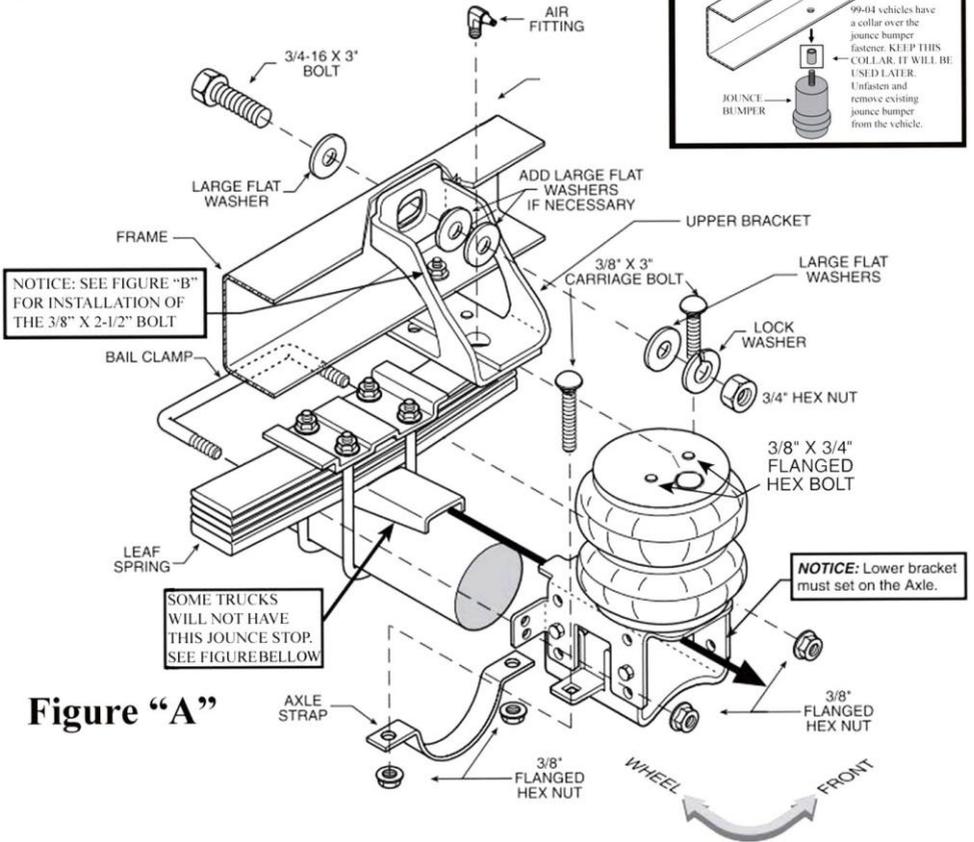
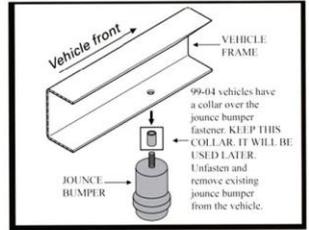
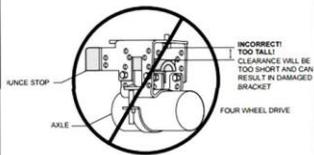


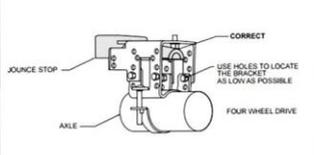
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

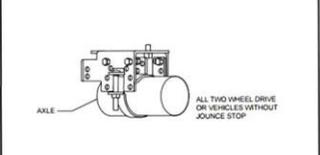
4-WHEEL DRIVE INCORRECT

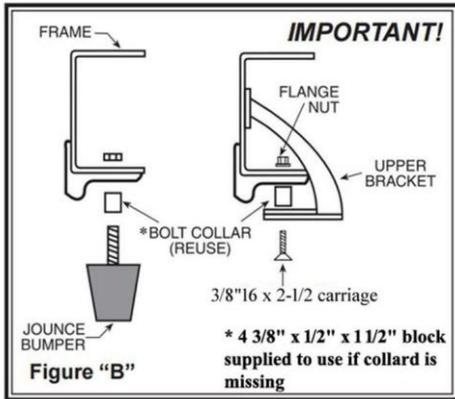


4-WHEEL DRIVE CORRECT

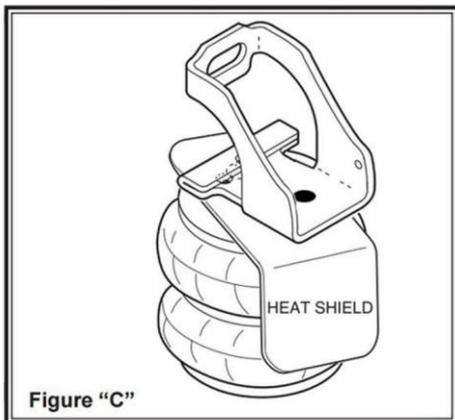
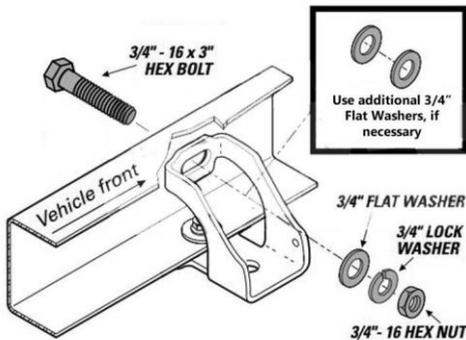


2-WHEEL DRIVE CORRECT





* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



STEP 1- PREPARE THE VEHICLE

Place the truck on a solid level surface.

Remove the negative battery cable.

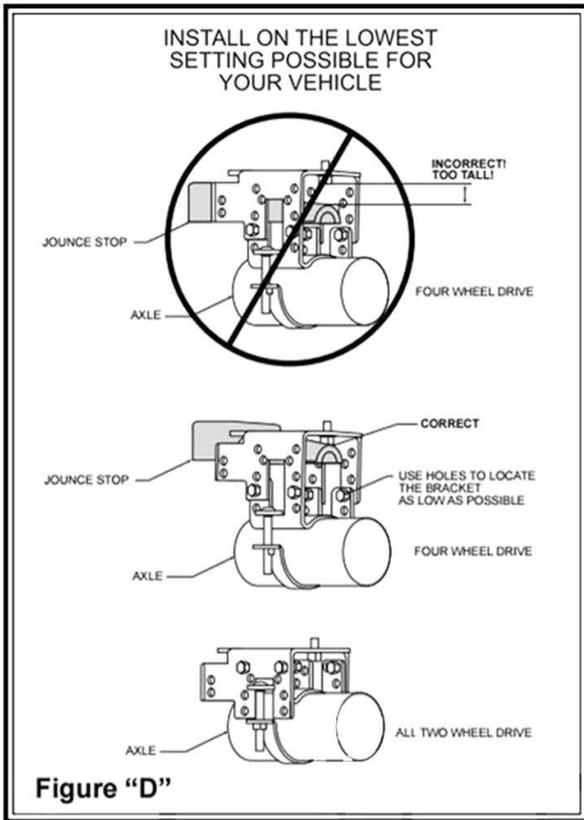
Take necessary safety precautions such as using wheel chocks when working on your truck. such as using wheel chocks when working on your truck. Remove the nut holding the fuel line retaining clip.

Rotate the retaining clip 90 degrees with the stud facing down. Install the relocation bracket with the nut previously removed. Next, fasten the retaining clip

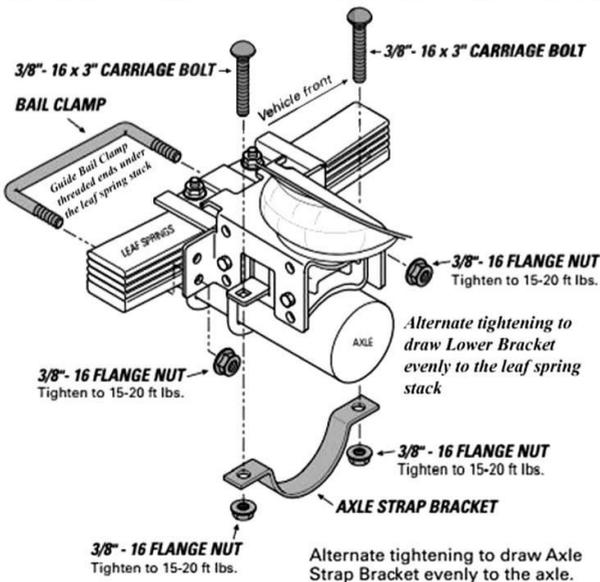
to the relocation bracket using a 5/16"-24x3/4" bolt and 5/16"-24 flange nut. Your truck is equipped with jounce bumpers attached to the frame directly above the axle. Remove these bumpers by unbolting from the inside of the frame flange. These bumpers will not be reused with this kit. Please save the collar as it will be reused in Step 2.

STEP 2- UPPER BRACKET INSTALLATION

Make sure that no part of the vehicle's wiring will be pinched between the upper bracket and the frame. At this time, the collar that was on the jounce bumper will be reused. Insert the collar into the original hole on the frame. Put the upper bracket in place (to hold the collar) while you insert the 3/8"-16 x 2-1/2" carriage bolt into the upper bracket and collar. See Figure "B". Secure the 3/8"-16



carriage bolt with a 3/8" large flat washer and 3/8"-16 flange nut finger tight. Hold the upper bracket tight against the bottom of the frame. If the bracket appears to be level with the upper part of the bracket rests against the inside of the frame, install the 3/4"-16x3" bolt through the frame rail and upper bracket. If the top of the bracket does not set level, install some of the large 3/4" flat washers between the bracket and the inside of the frame rail. If you have existing hitch hardware, the 3/4" bolt should be long enough to extend through the upper bracket, truck frame and hitch brackets. Be sure to install at least one of the large flat washers and the 3/4" lock washer before installing the 3/4"-16 hex nut onto the bolt. After you have installed the upper bracket as level as possible, tighten the 3/8"-16x2 1/2" flat head bolt in the bottom of the frame, then tighten the 3/4"-16 x 3" bolt through the side of the frame. The emergency brake cable will have to be



tie-wrapped out of the way using the hole provided in the upper bracket. See Figure "A".

STEP 3- AIR SPRING INSTALLATION

The heat shield will be used on the exhaust side of the truck only. It is placed between the upper bracket and the top of the air spring. See Figure "B". When the air spring is in place and properly aligned, using two 3/8"-16 x 3/4" flanged hex bolts attach the bag to the upper bracket. On the right side, align the heat shield before tightening the flanged hex bolts on the air spring. Make sure the heat shield will not interfere with the normal operation of the air spring or the vehicle's suspension. Do not position the face of the heat shield directly over the axle, as it may contact the axle on full suspension compression. Next, install the air fitting into the stud of the air spring. Tighten the air fitting securely to engage the semi-permanent thread sealant.

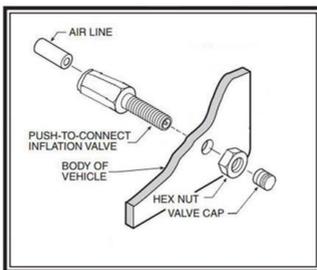
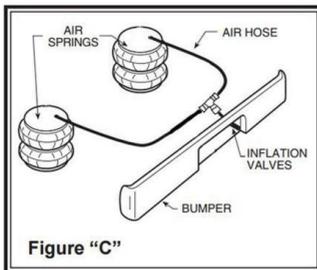
STEP 4- LOWER BRACKET INSTALLATION

Four-wheel drive trucks will have a cast-iron jounce stop as shown in Figures "A" and "C". If this jounce stop is present, the height setting of the lower bracket assembly needs to be just above the jounce stop (to clear the head of the bolt in the bottom of the air spring). On two-wheel-drive trucks assemble the lower assembly to the shortest setting. See Figure "D". The lower bracket assembly should be installed on the lowest setting possible for the truck. See Figure "D". The saddle and lower bracket are bolted together using four 3/8"-16x1" bolts and flange nuts to make up the lower bracket assembly. When the assembly is bolted together at the proper height, install the 3/8"-16 x 3/4" flange bolt through the forward hole on the lower bracket into the bottom of the air spring and tighten. Place the lower bracket assembly against the leaf spring stack making sure that the top of the lower bracket fits in between the axle U-bolts. Place the bail clamp around the axle block and install the 3/8"-16 flange nuts onto the bail clamp and tighten. Insert the carriage bolts through the square holes on the lower bracket assembly being careful not to chaff or pinch the brake lines on the axle. Next push the axle strap onto the bottom of the axle and through the carriage bolts. When the 3/8"-16 flange nuts are tightened, they will draw the axle strap into place. To raise the vehicle by the frame, deflate both air springs completely.

STEP 5- INSTALL THE AIR LINE AND INFLATION VALVE

Uncoil the air tubing and cut it in two equal lengths. DO NOT FOLD OR KINK THE TUBING. Make the cut as square as possible, using a hose cutter. Insert one end of the tubing into the push-to-connect fitting installed in the top of the air helper spring. Select a location on the vehicle for the air inflation valve. The location can be on the bumper or the body of the vehicle, as long as it is in a protected location so the valve will not be damaged, but still maintain accessibility for the air chuck, see Figure "E". Drill a 5/16" hole and install the air inflation valve. Run the tubings from the air helper spring to the tee and to the valve, routing it to avoid direct heat from the engine, exhaust pipe, and away from sharp edges. Use thermal sleeves if the hose is near these conditions. The air line tubings should not be bent or curved shape as it may buckle. Secure the tubing in place with the nylon ties provided. Push the end of the airline tubing into the inflation valve, see Figure "C".

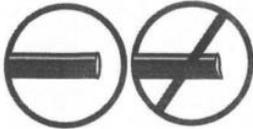
Too much air pressure in the air springs will result in a firmer ride, while too little air pressure will allow the air springs to bottom out over rough conditions. Too little air pressure will also not provide the improvement in handling that is possible. TO PREVENT POSSIBLE DAMAGE MAINTAIN A MINIMUM OF 5 psi IN THE AIR SPRINGS AT ALLTIMES.



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi

CAUTION

WHEN CUTTING OR TRIMMING THE AIR LINE, USE A HOS CUTTER, A RAZOR BLADE, OR A SHARP KNIFE. A CLEAN, SQUARE CUT WILL ENSURE AGAINST LEAKS. DON'T USE WIRE CUTTERS OR SCISSORS TO CUT THE AIR LINE. THESE MAY FLATTEN OR CRIMP THE AIR LINE CAUSING IT TO LEAK AROUND THE O-RING SEAL INSIDE THE ELBOW FITTING.



Good Cut Bad Cut

GUIDE LINE FOR ADDING AIR

1. Start with the vehicle level or slightly above.
2. When In doubt, always add air.
3. If the front of the vehicle dives while braking, increase the pressure Si the front air bag if equipped.
4. If it Is ever suspected that the at bags have bottomed out Increase the pressure.
5. Adjust the pressure up and down to find the best ride.
6. It may be necessary to maintain different pressures on each side of the vehicle Loads such as water, fuel, and appliances will cause the vehicle to be heavier on one side. As much as a 50 PSI difference is not uncommon. (additional schrader valves can be purchased)

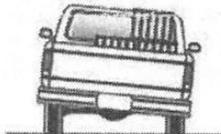
PUSH-TO-CONNECT (PTC) FITTINGS

Air lines should be pushed into the push-to-connect fittings firmly, with a slight side-to-side rotational twist. Check the connection by pulling on each line to verify a robust connection.

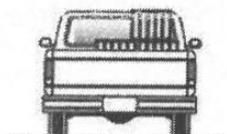
To release the air line from the connection, first release all air from the system. Push in on the air line (step 1), push the collar in (step 2), and with the collar depressed, pull the air line out of the fitting (step 3).



Bottoming out



Unlevel



Level

By following the steps below, vehicle owners will obtain the longest life and best result from their air springs.

1. Check the air pressure weekly.
2. Always maintain normal ride height.
3. If you develop an air leak in the system, use a soapy water solution (1 part dish soap, 4 parts water) to check all air line connections and the inflation valve core before deflating and removing the air spring.
4. When increasing load, always adjust the air pressure to maintain the normal ride height. Increase or decrease pressure from the system as necessary to attain normal ride height for optimal ride and handling. Remember that loads carried behind the axle (including tongue loads) require more leveling force (pressure) than those carried directly over the axle.



FOR YOUR SAFETY AND TO PREVENT POSSIBLE DAMAGE TO YOUR VEHICLE, DO NOT EXCEED THE MAXIMUM GROSS VEHICLE WEIGHT RATING (GVWR). AS INDICATED BY THE VEHICLE MANUFACTURER.

IMPORTANT SAFETY NOTICE :

The installation of this kit does not alter the Gross Vehicle Weight Rating (GVWR) or payload of the vehicle. Check your vehicle's owner's manual and do not exceed the maximum load listed for your vehicle.

Gross Vehicle Weight Rating: The maximum allowable weight of the fully-loaded vehicle (including passengers and cargo) This number — along with other weight limits, as well as tire, rim size and inflation pressure data — is shown on the vehicle's Safety Compliance Certification Label.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Kit de suspension d'airbag

MODÈLE : 7X1244

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. "Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Kit de suspension d'airbag

MODÈLE : 7X1244



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner de ne plus vous informer s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

SÉCURITÉ ET AVERTISSEMENTS

Merci d'avoir acheté le kit 7X 1244 ! Veuillez lire attentivement les instructions avant d'installer le kit de ressort pneumatique.

Veuillez prendre les précautions de sécurité en conséquence lors de l'installation.

Les instructions d'installation sont basées sur le côté gauche ou basées sur le côté conducteur du véhicule, et la structure du côté droit peut faire référence à la même méthode du côté gauche.



Le kit de mise à niveau que vous avez acheté est un système de gonflage à valve unique.

Veuillez noter que le ressort pneumatique se pliera et se dilatera sous l'effet du travail.

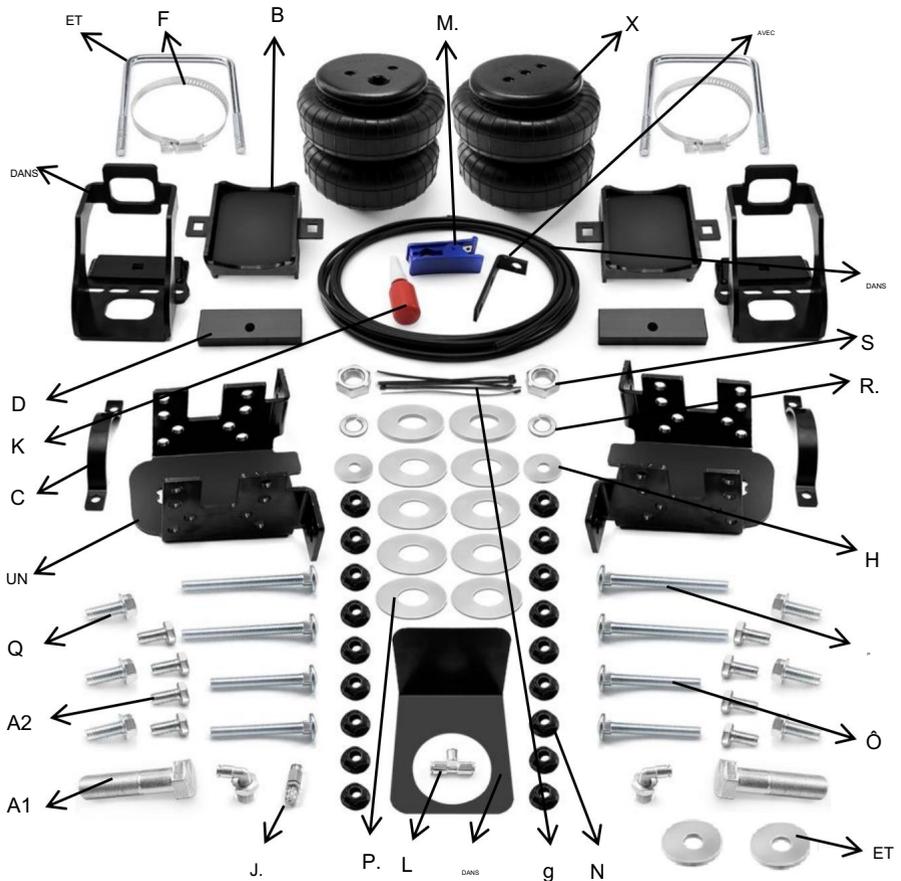
conditions. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace pour qu'il fonctionne correctement et évitez les frottements entre le ressort pneumatique et les autres pièces du châssis.

LISTE DES PARAMÈTRES

Modèle	standard
Modèles adaptés	Ford F250/F350 2WD et 4WD 1999-2004. Ford F250/F350 2WD et 4WD 2008-2010.
charge nominale lbs	5000
Utilisez la pression (psi)	5-100

PARTS LIST

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ	ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
UN	Entretoise	2	Q	3/8"-16 x 3/4" HEXAGONAL À BRIDE BOULON	6
B	Support de selle	2	R.	LOC CACHER	2
C	Sangles d'essieu	2	S	ÉCROU HEXAGONAL 3/4"	2
D	Acier plat	2	T	Instructions	1
E	Boulon en forme de U	2	DANS	Bouclier thermique	1
F	Zip de câble en métal Cravate	2	Ô	ECROU DU CHARIOT, 3/8-16UNC L=58mm	4
G	Sangles à nouer	dix	P.	Coussin plat	8
H	Coussin plat	2	Tuyau	d'air V 1/4" DOT	1
	LE CHARIOT BOULON, 3/8-16UNC L=70mm	4	W	Support supérieur	2
J.	Schrader 1/4" soupape	1	X	Coussins gonflables	2
K	Fil adhésif	1	ET	Coussin plat	2
L	Valve en T 1/4"	1	AVEC	Acier en forme de L	1
M.	Trachéale ciseaux	1	A1	BOULON 3/4"-16 X 3"	2
N	3/8"-16 À BRIDE NOIX	18	A2	BOULON 3/8"-16	8



IMPORTANT!

Pour votre propre sécurité et afin d'éviter d'éventuels dommages au véhicule, ne dépassez pas la charge maximale recommandée par le constructeur du véhicule. Les ressorts auxiliaires de vos airbags sont évalués à une pression de gonflage maximale de 150 PSI. Vous êtes autorisé à transporter une charge plus importante sur certains véhicules avec cette pression.

Il est préférable de faire peser votre véhicule une fois qu'il est complètement chargé et de comparer ce poids au maximum autorisé.

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

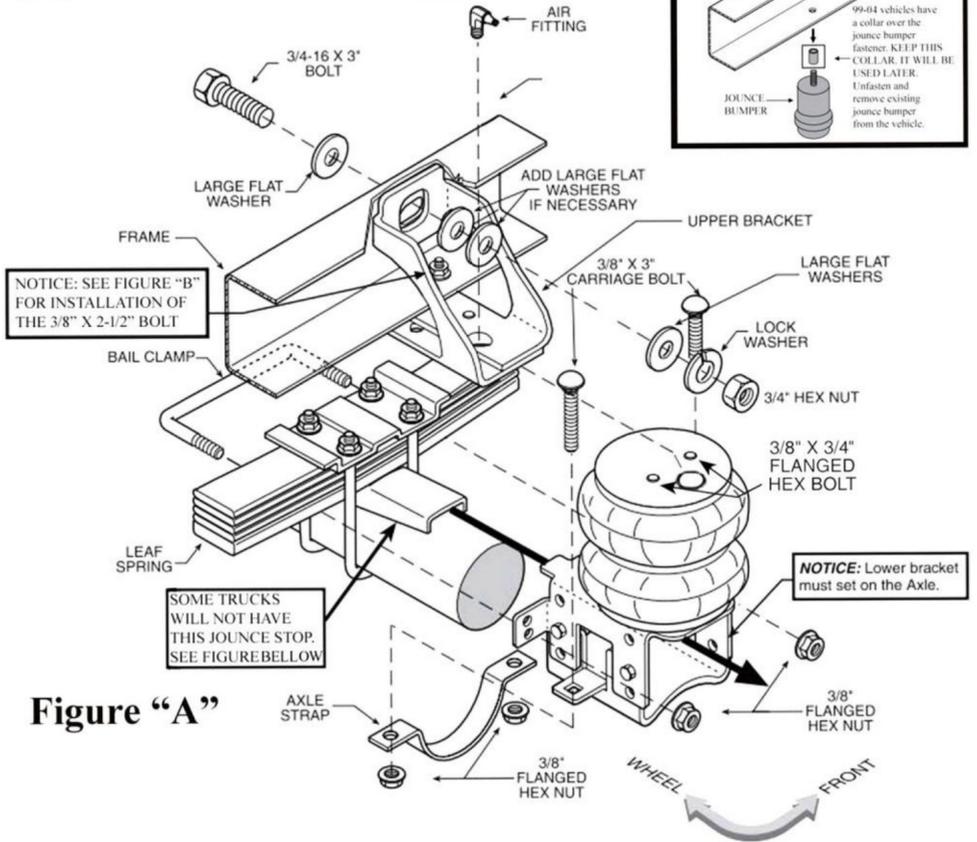
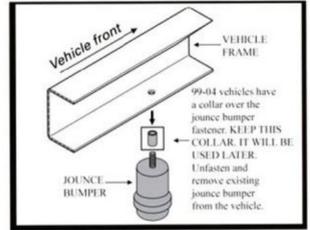
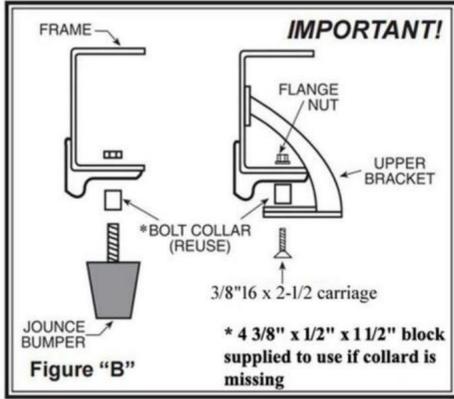


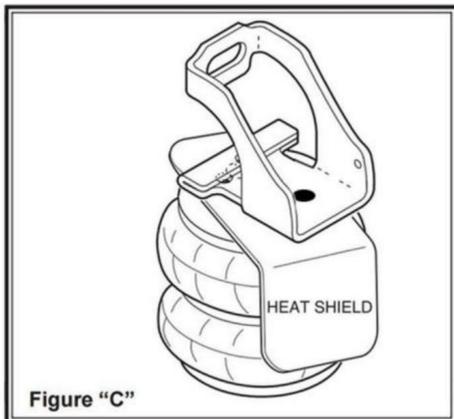
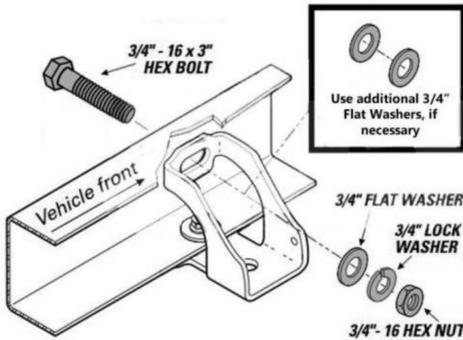
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

4-WHEEL DRIVE INCORRECT	4-WHEEL DRIVE CORRECT	2-WHEEL DRIVE CORRECT
<p>INCORRECT! TOO TALL! CLEARANCE WILL BE TOO SHORT AND CAN RESULT IN DAMAGED BRACKET</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p>	<p>CORRECT</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p> <p>USE HOLES TO LOCATE THE BRACKET AS LOW AS POSSIBLE</p>	<p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p> <p>ALL TWO WHEEL DRIVE OR VEHICLES WITHOUT JOUNCE STOP</p>



* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



ÉTAPE 1- PRÉPARER LE VÉHICULE

Placez le camion sur une surface solide et plane.

Retirez le câble négatif de la batterie.

Prenez les précautions de sécurité nécessaires, telles que l'utilisation de cales de roue lorsque vous travaillez sur votre camion. Par exemple, utilisez des cales de roue lorsque vous travaillez sur votre camion. Retirez l'écrou retenant le clip de retenue de la conduite de carburant.

Faites pivoter le clip de retenue de 90 degrés avec le goujon vers le bas. Installez le support de relocalisation avec l'écrou précédemment retiré.

Ensuite, fixez le clip de retenue au support de relocalisation à l'aide d'un boulon

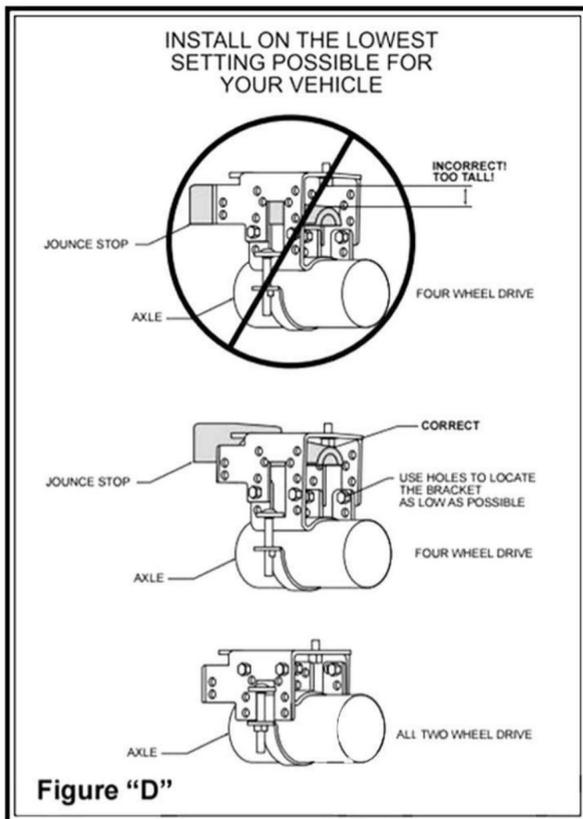
5/16"-24x3/4" et d'un écrou à bride 5/16"-24.

Votre camion est équipé de pare-chocs fixés au cadre directement au-dessus de l'essieu. Retirez-les, pare-chocs

en déboulonnant depuis l'intérieur de la bride du cadre. Ces pare-chocs ne seront pas réutilisés avec ce kit. Veuillez enregistrer le collier car il sera réutilisé à l'étape 2.

ÉTAPE 2- SUPPORT SUPÉRIEUR INSTALLATION

Assurez-vous qu'aucune partie du câblage du véhicule ne soit coincée entre le support supérieur et le cadre. À ce moment, le collier qui se trouvait sur le pare-chocs va être réutilisé. Insérez le collier dans le trou d'origine sur le cadre. Mettez le support supérieur en place (pour maintenir le collier) pendant que vous insérez le boulon de carrosserie 3/8"-16 x 2-1/2" dans le support supérieur et le collier. Voir la figure « B ». Fixez le 3/8"-16



boulon de carrosserie avec une grande rondelle plate de 3/8" et un écrou à bride 3/8"-16 serré à la main.

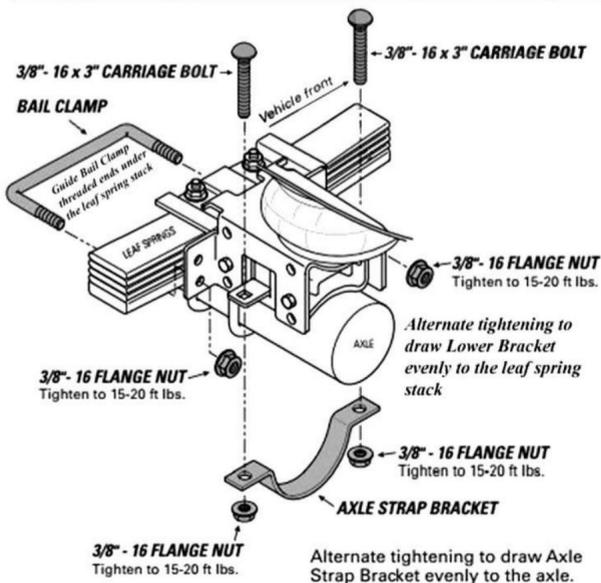
Maintenez le support supérieur fermement contre le bas du cadre. Si la

Le support semble être au niveau et la partie supérieure du support repose contre le

à l'intérieur du cadre, installez le Boulon de 3/4"-16x3" à travers le rail du cadre et le support supérieur.

Si le haut du support n'est pas de niveau, installez certaines des grandes rondelles plates de 3/4" entre le support et le

à l'intérieur du rail du cadre. Si vous disposez d'un matériel d'attelage existant, le boulon de 3/4" doit être suffisamment long pour traverser le support supérieur du châssis du camion. et supports d'attelage. Etre sur d'installer au moins un des grandes rondelles plates et les Rondelle de blocage 3/4" avant en installant l'écrou hexagonal 3/4"-16 sur le boulon. Après avoir installé le support supérieur aussi niveau que possible, serrez le Boulon à tête plate 3/8"-16x2 1/2" au bas du cadre, puis serrez le boulon 3/4"-16 x 3" sur le côté du cadre. Le frein d'urgence le câble devra être



nouez-le à l'aide du trou prévu dans le support supérieur. Voir la figure « A ».

ÉTAPE 3- INSTALLATION DU RESSORT PNEUMATIQUE

L'écran thermique sera utilisé uniquement du côté échappement du camion. Il est placé entre le support supérieur et le haut du ressort pneumatique. Voir la figure « B ». Lorsque le ressort pneumatique est en place et correctement aligné, à l'aide de deux boulons hexagonaux à bride 3/8"-16 x 3/4", fixez le sac au support supérieur. Sur le côté droit, alignez l'écran thermique avant de serrer les boulons hexagonaux à bride sur le ressort pneumatique. Assurez-vous que l'écran thermique n'interférera pas avec le fonctionnement normal du ressort pneumatique ou de la suspension du véhicule. Ne placez pas la face de l'écran thermique directement sur l'essieu, car elle pourrait entrer en contact avec l'essieu lors de la compression de la suspension complète. Ensuite, installez le raccord pneumatique dans le goujon du ressort pneumatique. Serrez fermement le raccord pneumatique pour engager le produit d'étanchéité semi-permanent pour filetage.

ÉTAPE 4- INSTALLATION DU SUPPORT INFÉRIEUR

Les camions à quatre roues motrices auront une butée de rebond en fonte, comme le montrent les figures « A » et « C ». Si cette butée de rebond est présente, le réglage de la hauteur de l'ensemble de support inférieur doit être juste au-dessus de la butée de rebond (pour dégager la tête du boulon au bas du ressort pneumatique). Sur les camions à deux roues motrices, montez l'ensemble inférieur au réglage le plus court. Voir la figure « D ». L'ensemble de support inférieur doit être installé sur le réglage le plus bas possible pour le camion. Voir la figure « D ». La selle et le support inférieur sont boulonnés ensemble à l'aide de quatre boulons 3/8"-16x1" et d'écrous à bride pour constituer l'ensemble de support inférieur. Lorsque l'ensemble est boulonné à la bonne hauteur, installez le boulon à bride 3/8"-16 x 3/4" à travers le trou avant du support inférieur dans le bas du ressort pneumatique et serrez.

Placez l'ensemble de support inférieur contre la pile de ressorts à lames en vous assurant que le haut du support inférieur s'insère entre les boulons en U de l'essieu. Placez la pince à étrier autour du bloc d'essieu et installez les écrous à bride 3/8"-16 sur la pince à étrier et serrez. Insérez les boulons de carrosserie dans les trous carrés de l'ensemble de support inférieur en faisant attention à ne pas coincer les paillettes ou à ne pas pincer les conduites de frein. l'essieu. Ensuite, poussez la sangle de l'essieu sur le bas de l'essieu et à travers les boulons de carrosserie.

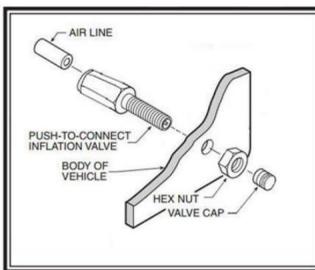
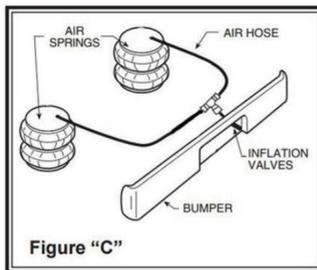
Lorsque les écrous à bride 3/8"-16 sont serrés, ils mettent la sangle d'essieu en place.

Pour soulever le véhicule par le châssis, dégonflez complètement les deux ressorts pneumatiques.

ÉTAPE 5- INSTALLER LA CONDUITE D'AIR ET LA VALVE DE GONFLAGE

Déroulez le circuit respiratoire et coupez-le en deux longueurs égales. NE PAS PLIER OU CORRIGER LE TUYAU. Réalisez la coupe la plus carrée possible à l'aide d'un coupe-tuyau. Insérez une extrémité du tube dans le raccord push-to-connect installé en haut du ressort pneumatique. Sélectionnez un emplacement sur le véhicule pour la valve de gonflage d'air. L'emplacement peut être sur le pare-chocs ou la carrosserie du véhicule, à condition qu'il se trouve dans un endroit protégé afin que la valve ne soit pas endommagée, tout en conservant l'accessibilité à l'air. mandrin, voir la figure « E ». Percez un trou de 5/16" et installez la valve de gonflage d'air. Faites passer les tubes depuis le ressort pneumatique jusqu'au té et à la valve, en les acheminant pour éviter la chaleur directe du moteur, du tuyau d'échappement et loin des arêtes vives. Utiliser manchons thermiques si le tuyau se trouve dans ces conditions. Les tubes de conduite d'air ne doivent pas être pliés ou courbés car ils pourraient se déformer. Fixez le tube en place avec les attaches en nylon fournies. Poussez l'extrémité du tube d'air dans la valve de gonflage, voir. Chiffre "C".

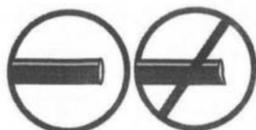
Une pression d'air trop élevée dans les ressorts pneumatiques se traduira par une conduite plus ferme, tandis qu'une pression d'air trop faible permettra aux ressorts pneumatiques d'atteindre leur niveau le plus bas dans des conditions difficiles. Une pression d'air trop faible n'apportera pas non plus l'amélioration possible de la maniabilité. POUR ÉVITER D'ÉVENTUELS DOMMAGES, MAINTENEZ À TOUT MOMENT UN MINIMUM DE 5 psi DANS LES RESSORTS PNEUMATIQUES.



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi



LORS DE LA COUPE OU DU COUPE DE LA CONDUITE D'AIR, UTILISEZ UN HOS COUPEUR, UNE LAME DE RASOIR OU UN COUTEAU AIGUISÉ. UN PROPRE, UNE COUPE CARRÉ GARANTIRA CONTRE LES FUITES. N'UTILISEZ PAS DE COUPE-FIL OU CISEAUX POUR COUPER LA CONDUITE AÉRIENNE. CEUX-CI PEUVENT APLATIR OU FRIMER L'AIR CONDUITE PROVOQUANT UNE FUITE AUTOUR DU JOINT TORIQUE À L'INTÉRIEUR DU COUDE RACCORD.



Good Cut

Bad Cut

LIGNE DIRECTRICE POUR AJOUT D'AIR

1. Commencez par le véhicule niveau ou légèrement au-dessus.
2. En cas de doute, ajoutez toujours de l'air.
3. Si l'avant du véhicule

plonge pendant le freinage, augmentez la pression Si l'airbag frontal selon l'équipement.

4. Si l'on soupçonne que les sacs ont atteint le fond, augmentez la pression.

5. Ajustez la pression de haut en bas pour trouver la meilleure conduite.

6. Il peut être nécessaire de maintenir des pressions différentes de chaque côté du véhicule. Des charges telles que de l'eau, du carburant et des appareils électroménagers rendront le véhicule plus lourd d'un côté.

Une différence allant jusqu'à 50 PSI n'est pas rare. (des valves Schrader supplémentaires peuvent être achetées)

PUSH-TO-CONNECT (PTC) FITTINGS

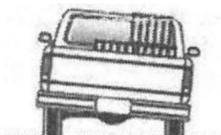
Air lines should be pushed into the push-to-connect fittings firmly, with a slight side-to-side rotational twist. Check the connection by pulling on each line to verify a robust connection.

To release the air line from the connection, first release all air from the system. Push in on the air line (step 1), push the collar in (step 2), and with the collar depressed, pull the air line out of the fitting (step 3).

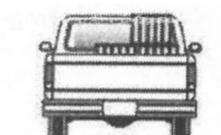
Push-to-connect fitting
Collar
STEP 1
STEP 2
STEP 3
Air line



Toucher le fond



Unlevel



Niveau

En suivant les étapes ci-dessous, les propriétaires de véhicules obtiendront la durée de vie la plus longue et les meilleurs résultats de leurs ressorts pneumatiques.

1. Vérifiez la pression de l'air chaque semaine.
2. Maintenez toujours une hauteur de caisse normale.
3. Si vous développez une fuite d'air dans le système, utilisez une solution d'eau savonneuse (1 partie de savon à vaisselle. 4 parties d'eau) pour vérifier toutes les connexions fines d'air et le noyau de la valve de gonflage avant de dégonfler et de retirer le ressort pneumatique.
4. Lors de l'augmentation de la charge, ajustez toujours la pression d'air pour maintenir la hauteur de caisse normale. Augmentez ou diminuez la pression du système si nécessaire pour atteindre une hauteur de caisse normale et une conduite et une maniabilité optimales. N'oubliez pas que les charges transportées derrière l'aide (y compris les charges sur le timon) nécessitent une force de mise à niveau (pression) supérieure à celles transportées directement sur l'essieu.



**POUR VOTRE SÉCURITÉ ET POUR ÉVITER D'ÉVENTUELS DOMMAGES
À VOTRE VÉHICULE, NE DÉPASSEZ PAS LE MAXIMUM**

**POIDS PUBLIC BRUT DU VÉHICULE (PNBV). COMME INDIQUÉ PAR LE VÉHICULE
FABRICANT.**

AVIS DE SÉCURITÉ IMPORTANT :

L'installation de ce kit ne modifie pas le poids nominal brut du véhicule (PNBV) ou la charge utile du véhicule. Consultez le manuel du propriétaire de votre véhicule et ne dépassez pas la charge maximale indiquée sur votre véhicule.

Poids brut du véhicule Paling : Le poids maximum autorisé du véhicule entièrement chargé (y compris les passagers et le fret). Ce nombre, ainsi que d'autres limites de poids, ainsi que les données sur les pneus, la taille des jantes et la pression de gonflage — sont indiquées sur l'étiquette de certification de conformité en toute sécurité du véhicule.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 RUE ROKEVAASTWOOD
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147,
Maison Centurion, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Airbag-Federungssatz

MODELL: 7X1244

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeuten nicht unbedingt, dass alle angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt werden von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Airbag- Aufhängungssatz

MODELL: 7X1244



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantiezertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.

SICHERHEIT UND WARNHINWEISE

Vielen Dank für den Kauf des 7X 1244 Kits! Bitte lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Luftfeder-Kit installieren.

Bitte treffen Sie bei der Installation entsprechende Sicherheitsvorkehrungen.

Die Einbauhinweise beziehen sich auf die linke Seite bzw. auf die Fahrerseite des Fahrzeugs, und die Struktur auf der rechten Seite kann sich auf die gleiche Methode auf der linken Seite beziehen.



Bei dem von Ihnen erworbenen Nachrüstsatz handelt es sich um ein Aufblassystem mit einem Ventil.

Bitte beachten Sie, dass sich die Luftfeder beim Arbeiten verbiegt und ausdehnt

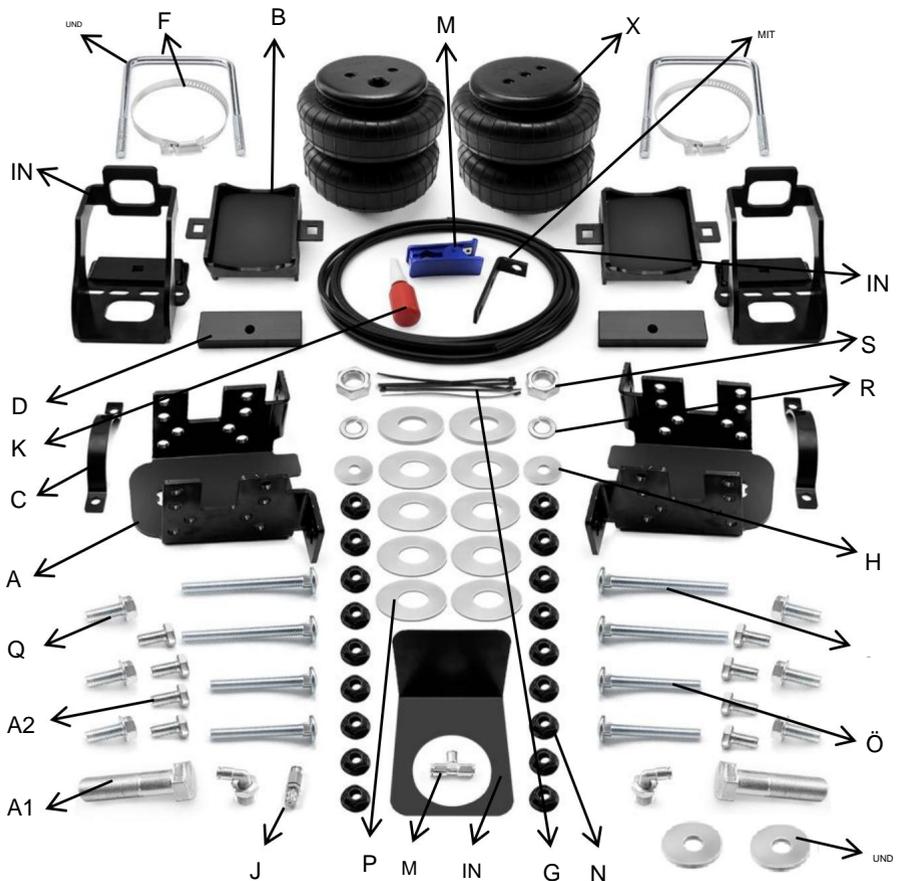
Bedingungen. Stellen Sie sicher, dass genügend Platz vorhanden ist, damit die Luftfeder richtig funktioniert, und vermeiden Sie Reibung zwischen der Luftfeder und anderen Fahrgestellteilen.

PARAMETERLISTE

Modell	Standard
Angepasste Modelle	1999-2004 Ford F250/F350 2WD und 4WD 2008-2010 Ford F250/F350 2WD und 4WD
Nennlast (lbs)	5000
Verwenden Sie den Druck (psi)	5-100

PARTS LIST

ARTIKEL	BESCHREIBUNG	MENGE	ARTIKEL	BESCHREIBUNG	MENGE
A	Abstandshalter	2	Q	3/8"-16 x 3/4" GEFLANSCHTER SECHSKANT BOLZEN	6
B	Sattelhalterung	2	R	LOC KASHER	2
C	Achsgurte	2	S	3/4" SECHSKANTMUTTER	2
D	Flachstahl	2	T	Anweisungen	1
E	U-förmiger Bolzen	2	IN	Hitzeschild	1
F	Kabelreißverschluss aus Metall Binden	2	Ö	SCHLOSSSCHRAUBE, 3/8-16UNC L=58mm	4
G	Bindebänder	10	P	Flaches Kissen	8
H	Flaches Kissen	2	V 1/4"	DOT-Luftschlauch	1
	WAGEN BOLZEN, 3/8-16UNC L=70mm	4	W	Obere Halterung	2
J	1/4" Schrader Ventil	1	X	Airbags	2
K	Faden Klebstoff	1	UND	Flaches Kissen	2
L	1/4" T-Ventil	1	MIT	L-förmiger Stahl	1
M	Tracheal Schere	1	A1	3/4"-16 x 3" SCHRAUBE	2
N	3/8"-16 FLANSCH NUSS	18	A2	3/8"-16 BOLZEN	8



WICHTIG!

Überschreiten Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit und um mögliche Schäden am Fahrzeug zu vermeiden, die vom Fahrzeughersteller empfohlene Höchstlast nicht. Ihre Airbag-Hilfsfedern sind für einen maximalen Fülldruck von 150 PSI ausgelegt. Mit diesem Druck dürfen Sie bei manchen Fahrzeugen eine größere Ladung befördern.

Lassen Sie Ihr Fahrzeug am besten vollständig beladen wiegen und vergleichen Sie das Gewicht mit dem maximal zulässigen Gewicht.

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

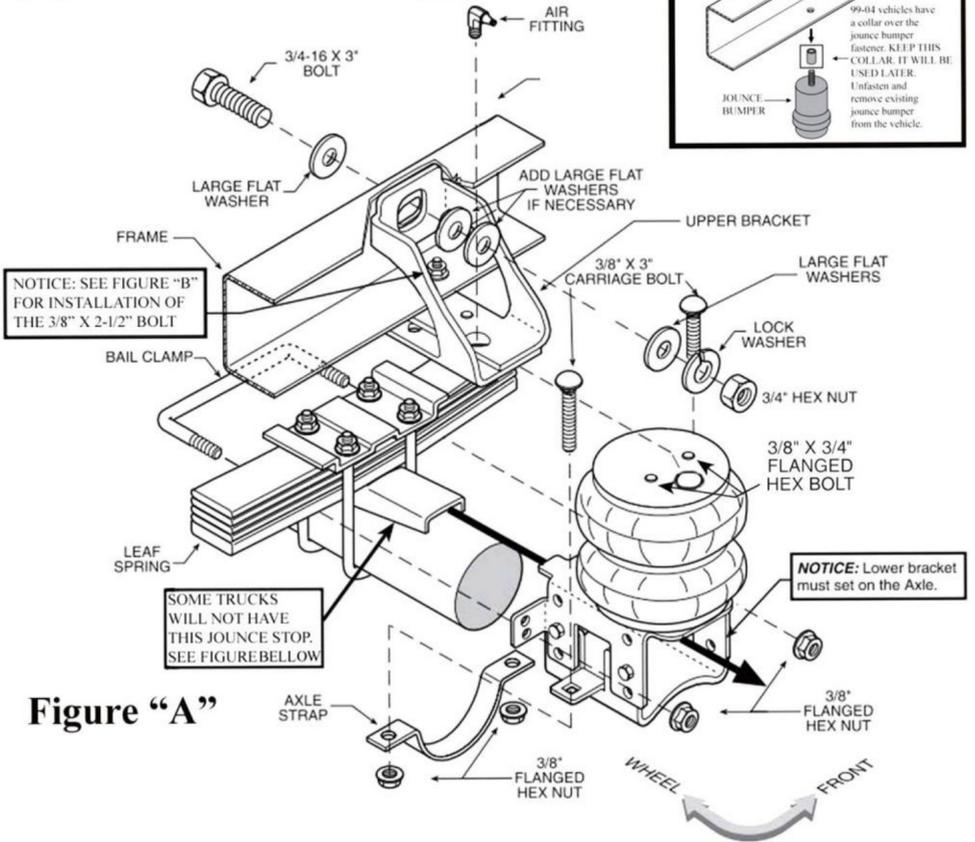
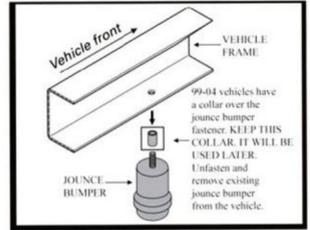
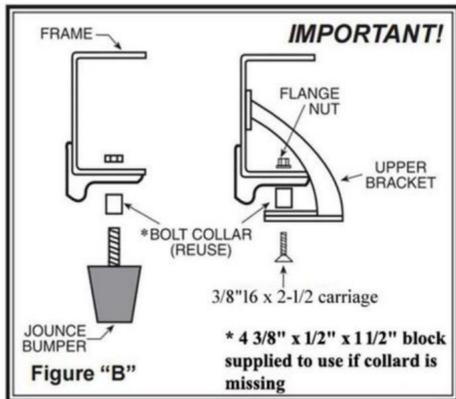


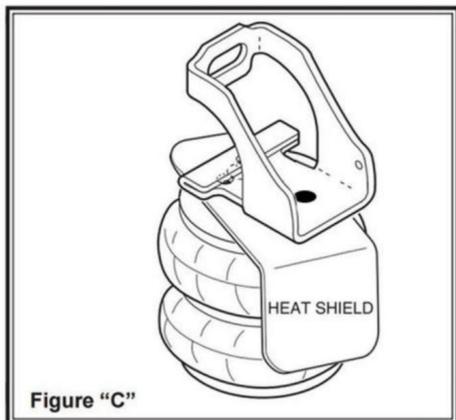
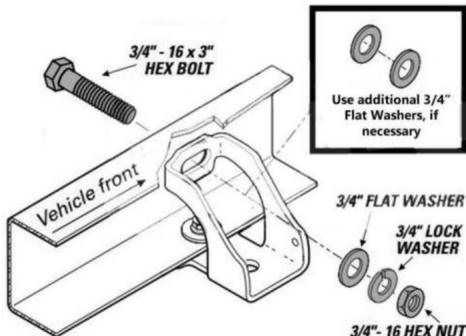
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

4-WHEEL DRIVE INCORRECT	4-WHEEL DRIVE CORRECT	2-WHEEL DRIVE CORRECT
<p>INCORRECT! TOO TALL! CLEARANCE WILL BE TOO SHORT AND CAN RESULT IN DAMAGED BRACKET</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p>	<p>CORRECT</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p> <p>USE HOLES TO LOCATE THE BRACKET AS LOW AS POSSIBLE</p>	<p>AXLE</p> <p>ALL TWO WHEEL DRIVE OR VEHICLES WITHOUT JOUNCE STOP</p>



* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



SCHRITT 1 - FAHRZEUG VORBEREITEN

Stellen Sie den LKW auf eine feste, ebene Fläche.

Entfernen Sie das Minuskabel der Batterie.

Treffen Sie die erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen, z. B. die Verwendung von Unterlegkeilen, wenn Sie an Ihrem Lkw arbeiten. Entfernen Sie die Mutter, mit der die Halteklammer der Kraftstoffleitung befestigt ist.

Drehen Sie den Halteclip um 90 Grad, wobei der Bolzen nach unten zeigt. Montieren Sie die

Umsetzhalterung mit der zuvor entfernten Mutter. Befestigen

Sie anschließend den Halteclip mit einer 5/16"-24x3/4"-

Schraube und einer 5/16"-24-Flanschmutter an der Umsetzhalterung. Ihr LKW ist mit Anschlagpuffern ausgestattet, die direkt über der Achse am Rahmen befestigt sind. Entfernen Sie diese Stoßfänger

durch Abschrauben von der Innenseite des Rahmenflansches.

Diese Stoßfänger werden nicht

mit diesem Kit wiederverwendet werden. Bitte bewahren Sie die

Kragen, da dieser in Schritt 2 wiederverwendet wird.

SCHRITT 2 – OBERE HALTERUNG

INSTALLATION

Stellen Sie sicher, dass kein Teil der Fahrzeugverkabelung zwischen der oberen Halterung und dem Rahmen eingeklemmt wird. Zu diesem Zeitpunkt wird der Kragen, der sich am

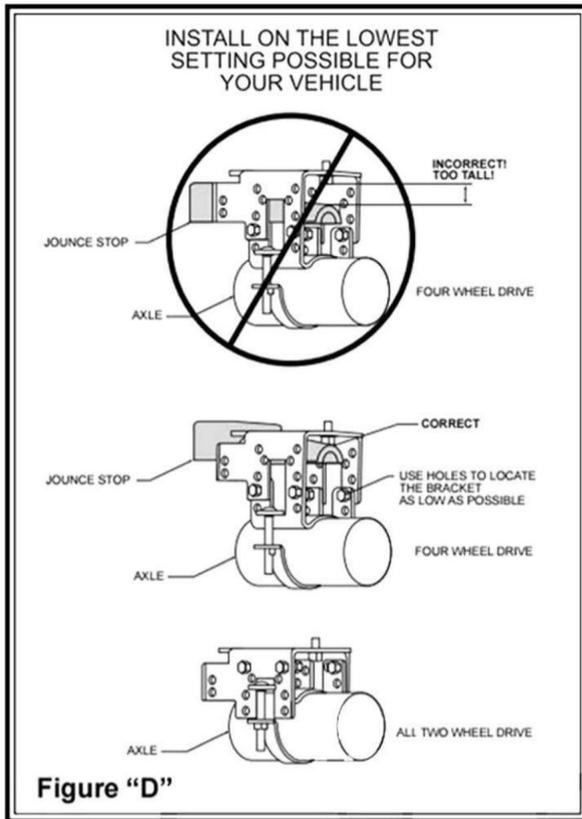
Anschlagpuffer befand, wiederverwendet werden. Stecken Sie den Kragen in die

Originalloch am Rahmen. Setzen Sie die obere Halterung

an ihren Platz (um den Kragen zu halten), während Sie den 3/8"-16 x 2-1/2" Schloßbolzen in die obere Halterung und den Kragen einsetzen.

Siehe Abbildung „B“. Sichern Sie das 3/8"-16

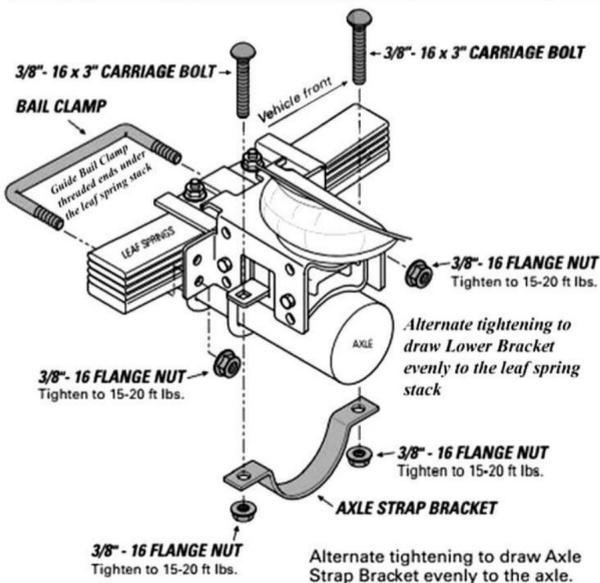
Siehe Abbildung „B“. Sichern Sie das 3/8"-16



Schlossschraube mit einer 3/8" großen Unterlegscheibe und einer 3/8"-16 Flanschnutter handfest anziehen. Halten Sie die obere Halterung fest gegen die Unterseite des Rahmens. Wenn die Halterung scheint auf gleicher Höhe mit dem oberen Teil der Halterung liegt an der

Im Inneren des Rahmens installieren Sie die 3/4"-16x3"-Schraube durch den Rahmenträger und die obere Halterung. Wenn die Oberseite der Halterung nicht eben ist, installieren Sie einige der großen 3/4-Zoll-Unterlegscheiben zwischen der Halterung und dem Innenseite der Rahmenschiene. Wenn Sie über vorhandene Anhängerkupplungsteile verfügen, sollte die 3/4-Zoll-Schraube lang genug sein, um durch die obere Halterung des LKW-Rahmens zu reichen und Anhängerkupplungen.

zur Installation von mindestens einem der große Unterlegscheiben und die 3/4" Sicherungsscheibe vor Installieren Sie die 3/4-Zoll-16-Sechskantmutter auf der Schraube. Nachdem Sie die obere Halterung so eben wie möglich installiert haben, ziehen Sie die 3/8"-16x2 1/2" Flachkopfschraube in der Unterseite des Rahmens, dann ziehen Sie die 3/4"-16 x 3" Schraube durch die Seite des Rahmen. Die Notbremse Kabel muss



mit einem Kabelbinder umwickelt und in der dafür vorgesehenen Öffnung in der oberen Halterung verstaut. Siehe Abbildung „A“.

SCHRITT 3 – INSTALLATION DER LUFTFEDER

Der Hitzeschild wird nur auf der Abgasseite des LKW verwendet. Es wird zwischen der oberen Halterung und der Oberseite der Luftfeder platziert. Siehe Abbildung „B“. Wenn die Luftfeder angebracht und richtig ausgerichtet ist, befestigen Sie die Tasche mit zwei 3/8"-16 x 3/4" Sechskantschrauben mit Flansch an der oberen Halterung. Richten Sie auf der rechten Seite den Hitzeschild aus, bevor Sie die Sechskantschrauben mit Flansch an der Luftfeder festziehen. Stellen Sie sicher, dass der Hitzeschild den normalen Betrieb der Luftfeder oder der Fahrzeugfederung nicht beeinträchtigt. Positionieren Sie die Vorderseite des Hitzeschildes nicht direkt über der Achse, da sie bei vollständiger Einfederung der Federung die Achse berühren könnte. Als nächstes installieren Sie den Luftanschluss im Bolzen der Luftfeder. Ziehen Sie den Luftanschluss fest an, um das semipermanente Gewindedichtmittel zu erreichen.

SCHRITT 4 – MONTAGE DER UNTEREN HALTERUNG

LKWs mit Allradantrieb verfügen über einen gusseisernen Einfederungsanschlag, wie in den Abbildungen „A“ und „C“ dargestellt. Wenn dieser Einfederanschlag vorhanden ist, muss die Höheneinstellung der unteren Halterungsbaugruppe knapp über dem Einfederanschlag liegen (um den Kopf der Schraube an der Unterseite der Luftfeder freizugeben). Montieren Sie bei LKWs mit Zweiradantrieb die untere Baugruppe auf die kürzeste Einstellung. Siehe Abbildung „D“. Die untere Halterungsbaugruppe sollte auf der niedrigstmöglichen Einstellung für den LKW montiert werden. Siehe Abbildung „D“. Der Sattel und die untere Halterung werden mit vier 3/8"-16x1"-Schrauben und Flanschmuttern zusammengeschaubt, um die untere Halterungsbaugruppe zu bilden. Wenn die Baugruppe in der richtigen Höhe verschraubt ist, stecken Sie die 3/8"-16 x 3/4" Flanschschraube durch das vordere Loch an der unteren Halterung in die Unterseite der Luftfeder und ziehen Sie sie fest.

Platzieren Sie die untere Halterungsbaugruppe gegen den Blattfederstapel und achten Sie darauf, dass die Oberseite der unteren Halterung zwischen die U-Bolzen der Achse passt. Legen Sie die Bügelklemme um den Achsblock und montieren Sie die 3/8"-16 Flanschmuttern auf der Bügelklemme und ziehen Sie sie fest. Führen Sie die Schlossschrauben durch die quadratischen Löcher in der unteren Halterungsbaugruppe und achten Sie darauf, dass die Bremsleitungen an der Achse nicht abgesplittet oder eingeklemmt werden. Schieben Sie als Nächstes den Achsgurt auf die Unterseite der Achse und durch die Schlossschrauben.

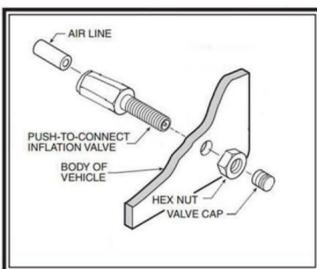
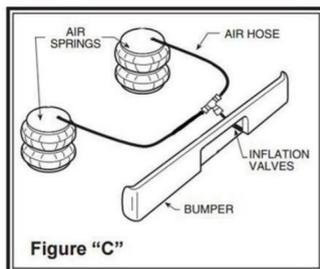
Wenn die 3/8"-16 Flanschmuttern festgezogen werden, ziehen sie den Achsgurt an seinen Platz.

Um das Fahrzeug am Rahmen anzuheben, lassen Sie die Luft aus beiden Luftfedern vollständig ab.

SCHRITT 5 – LUFTLEITUNG UND INFLATIONSVENTIL INSTALLIEREN

Wickeln Sie den Luftschlauch ab und schneiden Sie ihn in zwei gleiche Längen. Knicken oder knicken Sie den Schlauch nicht. Machen Sie den Schnitt mit einem Schlauchschneider so quadratisch wie möglich. Stecken Sie ein Ende des Schlauchs in den Steckanschluss oben an der Lufthilfsfeder. Wählen Sie eine Stelle am Fahrzeug für das Luftaufblasventil. Die Stelle kann an der Stoßstange oder an der Karosserie des Fahrzeugs sein, solange es sich an einer geschützten Stelle befindet, damit das Ventil nicht beschädigt wird, aber dennoch die Zugänglichkeit für die Luft gewahrt bleibt Spannfutter, siehe Abbildung „E“. Bohren Sie ein 5/16-Zoll-Loch und installieren Sie das Luftaufblasventil. Verlegen Sie die Schläuche von der Lufthilfsfeder zum T-Stück und zum Ventil und verlegen Sie sie so, dass direkte Hitze vom Motor und dem Auspuffrohr vermieden und scharfe Kanten vermieden werden. Verwenden Wenn sich der Schlauch in der Nähe dieser Bedingungen befindet, sollten die Schläuche nicht geknickt oder gebogen werden, da sie sonst mit den mitgelieferten Nylonbändern befestigt werden könnten Abbildung „C“.

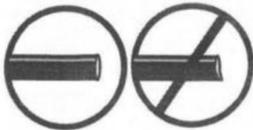
Ein zu hoher Luftdruck in den Luftfedern führt zu einem strafferen Fahrverhalten, während ein zu geringer Luftdruck dazu führt, dass die Luftfedern bei rauen Bedingungen durchschlagen. Auch ein zu geringer Luftdruck führt nicht zu der möglichen Verbesserung des Fahrverhaltens. UM MÖGLICHE SCHÄDEN ZU VERMEIDEN, HALTEN SIE STETS EINEN MINDESTENS 5 psi IN DEN LUFTFEDER EIN.



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi



VERWENDEN SIE ZUM SCHNEIDEN ODER TRIMMEN DER LUFTLEITUNG EINEN HOS CUTTER, EINE RASIERKLINGE ODER EIN SCHARFES MESSER. EINE SAUBERE, EIN RECHTECKIGER SCHNITT VERHINDERT LECKS. VERWENDEN SIE KEINE DRAHTSCHNEIDER ODER SCHERE ZUM SCHNEIDEN DER LUFTLEITUNG. DIESE KÖNNEN DIE LUFT ABFLACHEN ODER EINDRÜCKEN LINIE, DIE ZU EINEM LECK UM DIE O-RING-DICHTUNG IM INNEREN DES KNIEBÖGENS FÜHRT PASSEND ZU.



Good Cut

Bad Cut

LEITFADEN FÜR

LUFT HINZUFÜGEN

1. Beginnen Sie mit dem Fahrzeug

Niveau oder leicht darüber.

2. Im Zweifelsfall immer Luft nachfüllen.

3. Wenn die Vorderseite des Fahrzeugs

Taucht beim Bremsen ein, erhöhen Sie den Druck des Front-Airbags (falls vorhanden).

4. Wenn der Verdacht besteht, dass die Flachbeutel den Boden erreicht haben, erhöhen Sie den Druck.

5. Passen Sie den Druck nach oben und unten an, um die beste Fahrt zu finden.

6. Es kann erforderlich sein, auf beiden Seiten des Fahrzeugs unterschiedliche Drücke aufrechtzuerhalten. Lasten wie Wasser, Kraftstoff und Geräte führen dazu, dass das Fahrzeug auf einer Seite schwerer ist. Ein Unterschied von bis zu 50 PSI ist nicht ungewöhnlich. (zusätzliche Schrader-Ventile können erworben werden)

PUSH-TO-CONNECT (PTC) FITTINGS

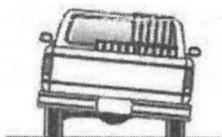
Air lines should be pushed into the push-to-connect fittings firmly, with a slight side-to-side rotational twist. Check the connection by pulling on each line to verify a robust connection.

To release the air line from the connection, first release all air from the system. Push in on the air line (step 1), push the collar in (step 2), and with the collar depressed, pull the air line out of the fitting (step 3).

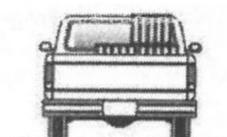
Labels in diagram: Push-to-connect fitting, Collar, Air line, STEP 1, STEP 2, STEP 3.



Der Tiefpunkt ist erreicht



Uneben



Ebene

Durch Befolgen der folgenden Schritte erzielen Fahrzeugbesitzer die längste Lebensdauer und das beste Ergebnis ihrer Luftfedern.

1. Überprüfen Sie wöchentlich den Luftdruck.
2. Behalten Sie immer die normale Fahrhöhe bei.
3. Sollte es im System zu einem Luftleck kommen, überprüfen Sie mit einer Seifenlauge (1 Teil Spülmittel, 4 Teile Wasser) alle Luftanschlüsse und den Kern des Aufblasventils, bevor Sie die Luftfeder entleeren und entfernen.
4. Passen Sie bei einer Lasterhöhung immer den Luftdruck an, um die normale Fahrhöhe beizubehalten. Erhöhen oder verringern Sie den Druck des Systems nach Bedarf, um eine normale Fahrhöhe für optimales Fahrverhalten und optimale Handhabung zu erreichen. Bedenken Sie, dass Lasten, die hinter der Stütze transportiert werden (einschließlich Stützlasten), mehr Nivellierkraft (Druck) erfordern als Lasten, die direkt über der Achse transportiert werden.



FÜR IHRE SICHERHEIT UND UM MÖGLICHE SCHÄDEN ZU VERMEIDEN
ÜBERSCHREITEN SIE FÜR IHR FAHRZEUG NICHT DAS MAXIMAL

ZULÄSSIGE FAHRZEUGGEWICHTIGKEIT (GVWR). WIE AM FAHRZEUG ANGEGEBEN
HERSTELLER.

WICHTIGER SICHERHEITSHINWEIS:

Der Einbau dieses Kits verändert weder das zulässige Gesamtgewicht (GVWR) noch die Nutzlast des Fahrzeugs. Lesen Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Fahrzeugs nach und überschreiten Sie nicht die für Ihr Fahrzeug angegebene maximale Nutzlast.

Gesamtgewicht des Fahrzeugs: Das maximal zulässige Gewicht des voll beladenen Fahrzeugs (einschließlich Passagiere und Fracht). Diese Zahl – zusammen mit anderen Gewichtsgrenzen, sowie Reifen-, Felgenreöße- und Luftdruckdaten – werden auf dem Safely Compliance-Zertifizierungsetikett des Fahrzeugs angezeigt.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Büro 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Kit di sospensione dell'airbag

MODELLO: 7X1244

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Kit di sospensione dell'airbag

MODELLO: 7X1244



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

SICUREZZA E AVVERTENZE

Grazie per aver acquistato il kit 7X 1244! Si prega di leggere attentamente le istruzioni prima di installare il kit molla pneumatica.

Si prega di adottare le opportune precauzioni di sicurezza durante l'installazione.

Le istruzioni di installazione si basano sul lato sinistro o sul lato conducente del veicolo e la struttura sul lato destro può fare riferimento allo stesso metodo sul lato sinistro.



Il kit di retrofit acquistato è un sistema di gonfiaggio a valvola singola.

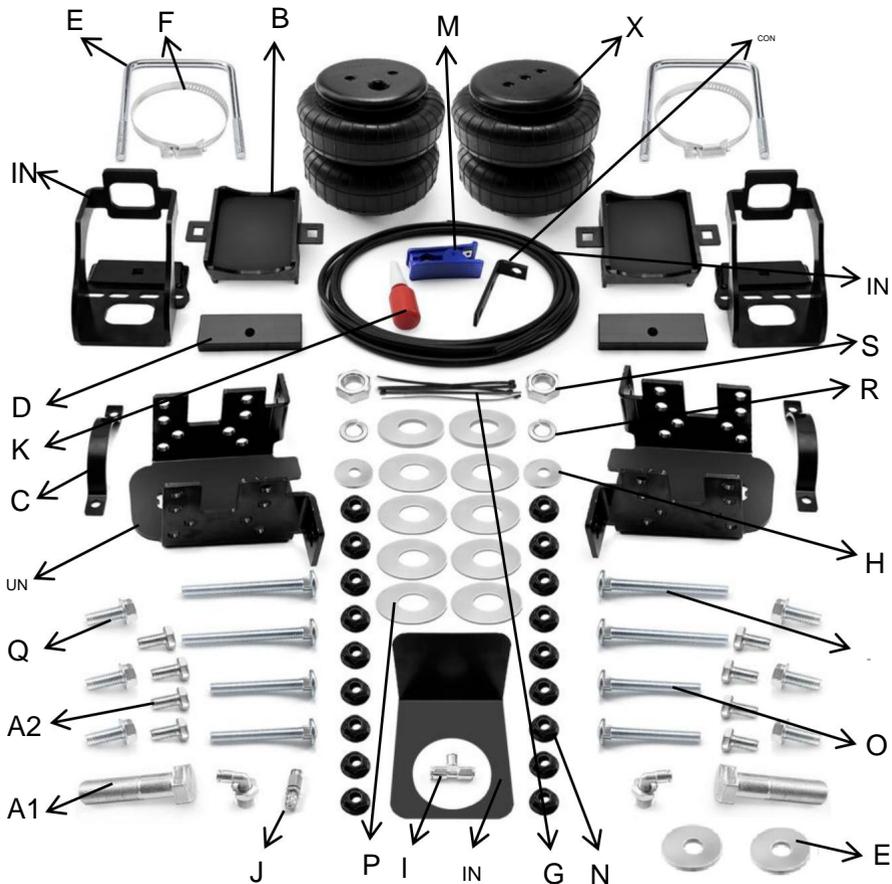
Si prega di notare che la molla pneumatica si piegherà e si espanderà durante il funzionamento condizioni. Assicurarsi che ci sia spazio sufficiente affinché funzioni correttamente ed evitare attriti tra la molla pneumatica e le altre parti del telaio.

ELENCO PARAMETRI

Modello	standard
Modelli adattati	1999-2004 Ford F250/F350 2WD e 4WD 2008-2010 Ford F250/F350 2WD e 4WD
carico nominale (libbre)	5000
Utilizzare la pressione (psi)	5-100

PARTS LIST

DESCRIZIONE	ARTICOLO	QUANTITÀ	DESCRIZIONE	ARTICOLO	QUANTITÀ
UN	Distanziatore	2	Q	3/8"-16 x 3/4" ESAGONALE FLANGIATO BULLONE	6
B	Staffa per sella	2	R	LOC KASHER	2
C	Cinghie dell'asse	2	S	DADO ESAGONALE DA 3/4".	2
D	Acciaio piatto	2	T	Istruzioni	1
E	Bullone a forma di U	2	IN	Scudo termico	1
F	Cerniera con cavo metallico Cravatta	2	O	BULLONE DEL TRASPORTO, 3/8-16FDC L=58 mm	4
G	Cinghie di legatura	10	P	Cuscino piatto	8
H	Cuscino piatto	2		Tubo dell'aria DOT da V 1/4".	1
	CARROZZA BULLONE, 3/8-16FDC L=70mm	4	W	Staffa superiore	2
J	Schrader da 1/4". valvola	1	X	Airbag	2
K	Filo adesivo	1	E	Cuscino piatto	2
I	Valvola a T da 1/4".	1	CON	Acciaio a forma di L	1
M	Tracheale forbici	1	A1	BULLONE DA 3/4"-16 X 3".	2
N	3/8"-16 FLANGIATO NOCE	18	A2	BULLONE DA 3/8"-16	8



IMPORTANTE!

Per la propria sicurezza e al fine di prevenire possibili danni al veicolo, non superare il carico massimo consigliato dal produttore del veicolo. Le molle di supporto dell'airbag sono classificate per una pressione di gonfiaggio massima di 150 PSI. Su alcuni veicoli con questa pressione è consentito trasportare un carico maggiore.

È meglio pesare il veicolo una volta che è completamente carico e confrontare il peso con il massimo consentito.

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

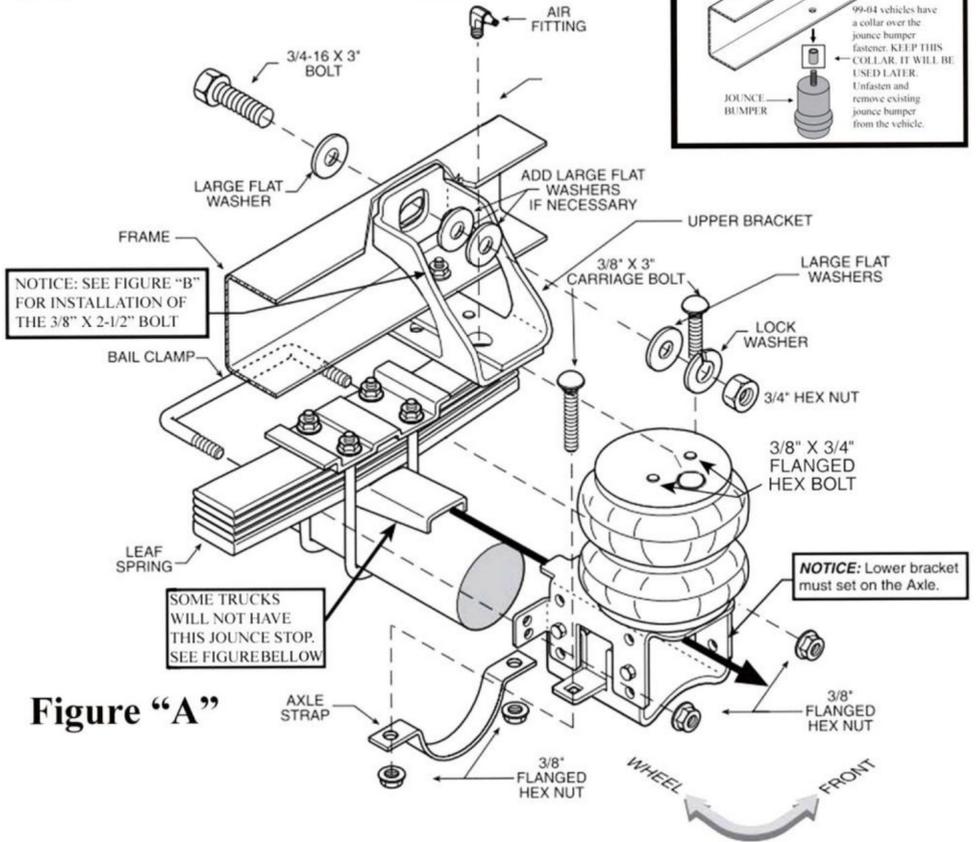
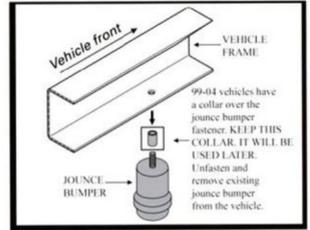
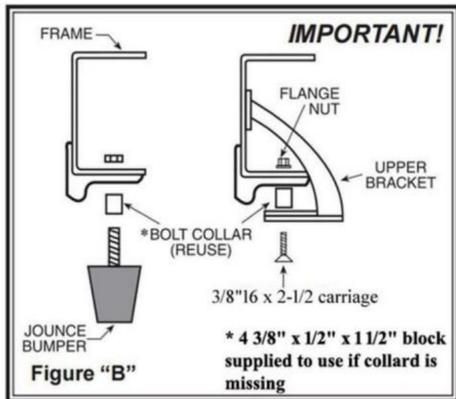


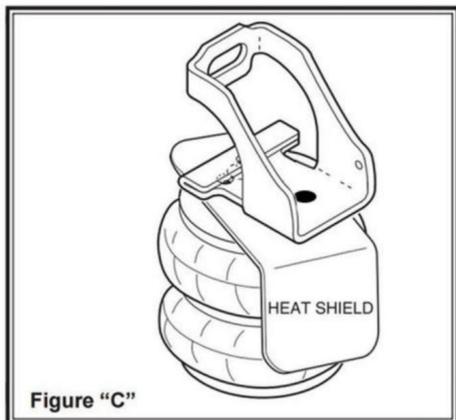
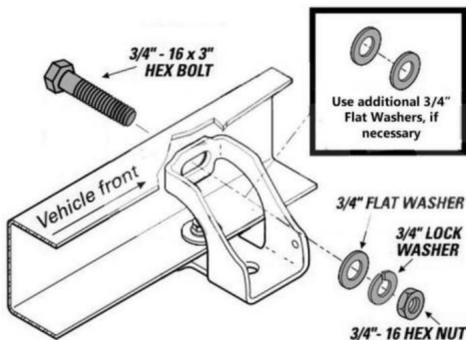
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

4-WHEEL DRIVE INCORRECT	4-WHEEL DRIVE CORRECT	2-WHEEL DRIVE CORRECT
<p>INCORRECT! TOO TALL! CLEARANCE WILL BE TOO SHORT AND CAN RESULT IN DAMAGED BRACKET.</p>	<p>CORRECT</p> <p>USE HOLES TO LOCATE THE BRACKET AS LOW AS POSSIBLE.</p>	<p>ALL TWO WHEEL DRIVE OR VEHICLES WITHOUT JOUNCE STOP.</p>



* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



FASE 1- PREPARARE IL VEICOLO

Posizionare il camion su una superficie solida e piana.

Rimuovere il cavo negativo della batteria.

Adottare le necessarie precauzioni di sicurezza, come

l'uso di cunei per le ruote quando si lavora sul camion. come l'uso di cunei per le ruote quando si lavora sul camion. Rimuovere il dado che fissa la clip di fissaggio del tubo del carburante.

Ruotare la clip di fissaggio di 90 gradi con il perno rivolto verso il basso. Installare la staffa di riposizionamento con il dado precedentemente rimosso.

Successivamente, fissare la clip di fissaggio alla staffa di riposizionamento utilizzando un bullone da 5/16"-24x3/4" e un dado flangiato da 5/16"-24. Il camion è dotato di respingenti fissati al telaio direttamente sopra l'asse. Rimuoverli paraurti

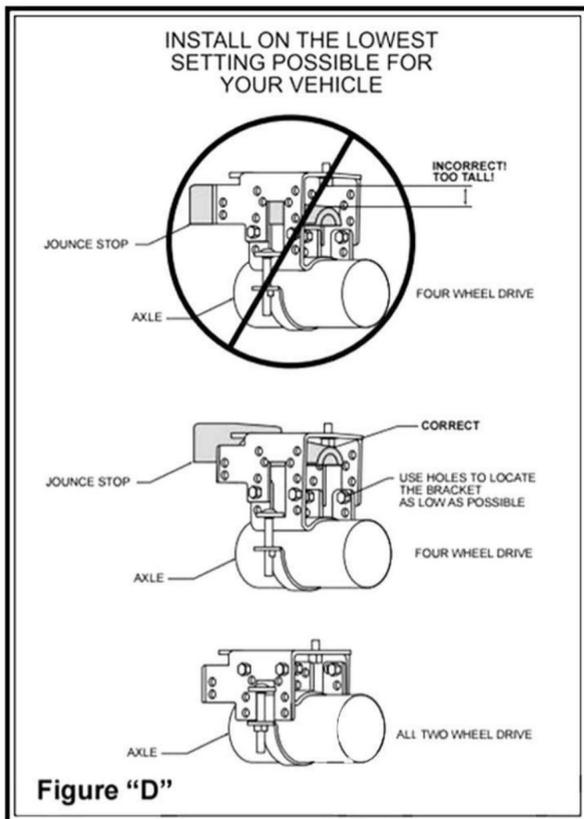
sbullonando dall'interno della flangia del telaio. Questi paraurti non lo saranno riutilizzato con questo kit. Per favore salva il collare poiché verrà riutilizzato nella fase 2.

FASE 2- STAFFA SUPERIORE

INSTALLAZIONE

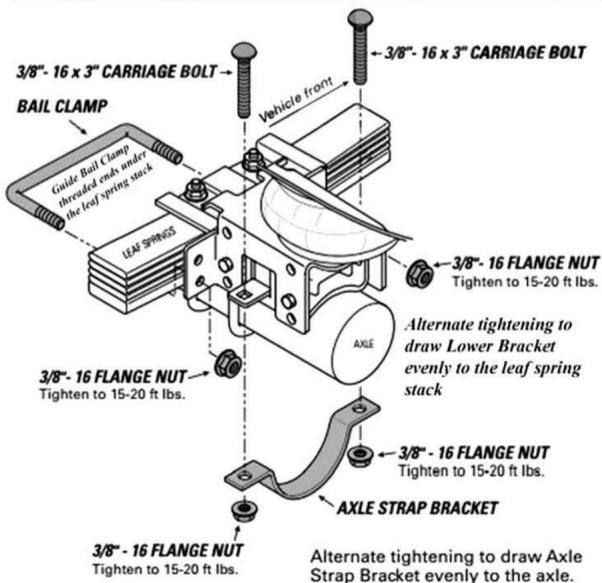
Assicurarsi che nessuna parte del cablaggio del veicolo venga schiacciata tra la staffa superiore e il telaio. In questo momento, il collare che si trovava sul paraurti si attaccherà essere riutilizzato. Inserire il collare nel foro originale sul telaio. Metti la staffa superiore in posizione (per tenere il collare) mentre inserisci il bullone a testa tonda da 3/8"-16 x 2-1/2" nella staffa superiore e nel collare.

Vedere la figura "B". Fissare il connettore da 3/8"-16



bullone a testa tonda con rondella piatta grande da 3/8" e dado flangiato da 3/8"-16 serrato a mano. Tenere la staffa superiore saldamente contro la parte inferiore del telaio. Se la staffa sembra essere allo stesso livello con la parte superiore della staffa appoggiata contro il all'interno del telaio, installare il Bullone da 3/4"-16x3" attraverso la guida del telaio e la staffa superiore. Se la parte superiore della staffa non è a livello, installare alcune delle rondelle piatte grandi da 3/4" tra la staffa e il

all'interno della guida del telaio. Se si dispone di hardware di attacco esistente, il bullone da 3/4" dovrebbe essere abbastanza lungo da estendersi attraverso la staffa superiore, il telaio del camion e staffe di attacco. Sii sicuro per installare almeno uno dei grandi rondelle piatte e il Rondella di sicurezza da 3/4" prima installando il dado esagonale da 3/4"-16 sul bullone. Dopo aver installato la staffa superiore il più a livello possibile, serrare il Bullone a testa piatta 3/8"-16x2 1/2". nella parte inferiore del telaio, quindi serrare il bullone da 3/4"-16 x 3" attraverso il lato del telaio. Il freno d'emergenza il cavo dovrà essere



avvolto con lacci in modo che non dia fastidio utilizzando il foro previsto nella staffa superiore. Vedere la figura "A".

FASE 3- INSTALLAZIONE DELLA MOLLA PNEUMATICA

Lo scudo termico verrà utilizzato solo sul lato di scarico del camion. È posizionato tra la staffa superiore e la parte superiore della molla pneumatica. Vedere la figura "B". Quando la molla pneumatica è in posizione e correttamente allineata, utilizzando due bulloni esagonali flangiati da 3/8"-16 x 3/4" fissare la borsa alla staffa superiore. Sul lato destro, allineare lo scudo termico prima di serrare i bulloni esagonali flangiati sulla molla pneumatica. Assicurarsi che lo scudo termico non interferisca con il normale funzionamento della molla pneumatica o delle sospensioni del veicolo. Non posizionare la parte anteriore dello scudo termico direttamente sopra l'asse, poiché potrebbe entrare in contatto con l'asse durante la compressione della sospensione completa. Successivamente, installare il raccordo dell'aria nel perno della molla pneumatica. Stringere saldamente il raccordo dell'aria per innestare il sigillante per filettature semipermanente.

FASE 4- INSTALLAZIONE DELLA STAFFA INFERIORE

I camion a quattro ruote motrici saranno dotati di un dispositivo di arresto degli urti in ghisa, come mostrato nelle Figure "A" e "C". Se è presente questo arresto di sbalzo, l'impostazione dell'altezza del gruppo staffa inferiore deve essere appena sopra l'arresto di sbalzo (per liberare la testa del bullone nella parte inferiore della molla pneumatica). Sui camion a due ruote motrici, montare il gruppo inferiore sull'impostazione più corta. Vedere la figura "D". Il gruppo della staffa inferiore deve essere installato nella posizione più bassa possibile per il carrello. Vedere la figura "D". La sella e la staffa inferiore sono imbullonate insieme utilizzando quattro bulloni da 3/8"-16x1" e dadi flangiati per costituire il gruppo della staffa inferiore. Quando il gruppo è imbullonato insieme all'altezza corretta, installare il bullone flangiato da 3/8"-16 x 3/4" attraverso il foro anteriore sulla staffa inferiore nella parte inferiore della molla pneumatica e serrare.

Posizionare il gruppo della staffa inferiore contro il pacco di molle a balestra assicurandosi che la parte superiore della staffa inferiore si inserisca tra i bulloni a U dell'asse. Posizionare il morsetto della staffa attorno al blocco dell'asse e installare i dadi flangiati da 3/8"-16 sul morsetto della staffa e serrare. Inserire i bulloni a testa tonda attraverso i fori quadrati sul gruppo della staffa inferiore facendo attenzione a non pula o pizzicare le linee dei freni su l'asse, quindi spingere la cinghia dell'asse sul fondo dell'asse e attraverso i bulloni del carrello.

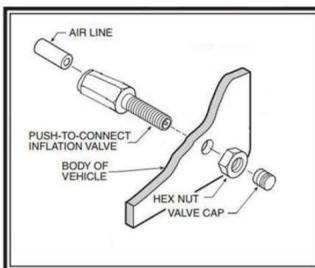
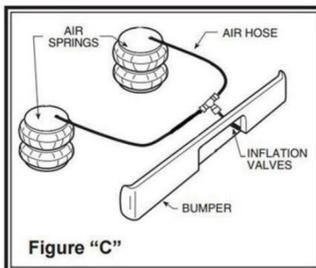
Quando i dadi flangiati da 3/8"-16 vengono serrati, tireranno in posizione la cinghia dell'asse.

Per sollevare il veicolo dal telaio, sgonfiare completamente entrambe le molle ad aria.

FASE 5- INSTALLARE LA LINEA DELL'ARIA E LA VALVOLA DI GONFIAGGIO

Srotolare il tubo dell'aria e tagliarlo in due parti uguali. **NON PIEGARE O PIEGARE IL TUBO.** Effettuare il taglio il più quadrato possibile, utilizzando un tagliatubi. Inserire un'estremità del tubo nel raccordo a pressione installato nella parte superiore della molla di supporto dell'aria. Selezionare una posizione sul veicolo per la valvola di gonfiaggio dell'aria. La posizione può essere sul paraurti o sulla carrozzeria del veicolo, purché sia in una posizione protetta in modo che la valvola non venga danneggiata, ma mantenga comunque l'accessibilità per l'aria mandrino, vedere la Figura "E". Praticare un foro da 5/16" e installare la valvola di gonfiaggio dell'aria. Far passare i tubi dalla molla del supporto dell'aria al raccordo a T e alla valvola, instradandoli in modo da evitare il calore diretto proveniente dal motore, dal tubo di scarico e lontano da spigoli vivi. manicotti termici se il tubo si trova in queste condizioni. I tubi della linea dell'aria non devono essere piegati o curvati poiché potrebbero deformarsi. Fissare il tubo in posizione con le fascette in nylon fornite. Spingere l'estremità del tubo dell'aria nella valvola di gonfiaggio, vedere Figura "C".

Una pressione eccessiva nelle molle ad aria risulterà in una corsa più stabile, mentre una pressione dell'aria troppo bassa consentirà alle molle ad aria di toccare il fondo in condizioni difficili. Inoltre, una pressione dell'aria troppo bassa non fornirà il miglioramento possibile nella manovrabilità. PER PREVENIRE POSSIBILI DANNI, MANTENERE SEMPRE UN MINIMO DI 5 psi NELLE MOLLE PNEUMATICHE.



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi



QUANDO SI TAGLIA O RIFILARE LA LINEA DELL'ARIA, UTILIZZARE UN HOS UN TAGLIERINO, UNA LAMA DI RASOIO O UN COLTELLO AFFILATO. UN PULITO, IL TAGLIO SQUADRATO GARANTIRÀ CONTRO LE PERDITE. NON UTILIZZARE TAGLIAFILFI O FORBICI PER TAGLIARE LA LINEA ARIA. QUESTI POSSONO APPIATTIRE O CRIMPARE L'ARIA LINEA CHE PROVOCA UNA PERDITA INTORNO ALLA TENUTA O-RING ALL'INTERNO DEL GOMITO MONTAGGIO.



Good Cut

Bad Cut

LINEA GUIDA PER AGGIUNTA DI ARIA

1. Inizia con il veicolo

livello o leggermente sopra.

2. In caso di dubbio, aggiungere sempre aria.

3. Se la parte anteriore del veicolo

si tuffa in frenata, aumentare la pressione dell'air bag frontale, se presente.

4. Se si sospetta che i sacchi abbiano toccato il fondo, aumentare la pressione.

5. Regola la pressione su e giù per trovare la corsa migliore.

6. Potrebbe essere necessario mantenere pressioni diverse su ciascun lato del veicolo Carichi quali acqua, carburante ed elettrodomestici renderanno il veicolo più pesante su un lato. Una differenza di 50 PSI non è rara. (è possibile acquistare ulteriori valvole Schrader)

PUSH-TO-CONNECT (PTC) FITTINGS

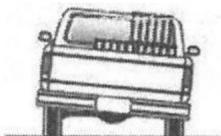
Air lines should be pushed into the push-to-connect fittings firmly, with a slight side-to-side rotational twist. Check the connection by pulling on each line to verify a robust connection.

To release the air line from the connection, first release all air from the system. Push in on the air line (step 1), push the collar in (step 2), and with the collar depressed, pull the air line out of the fitting (step 3).

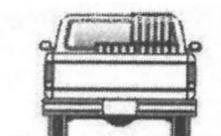
Labels in diagram: Push-to-connect fitting, Collar, STEP 1, STEP 2, STEP 3, Air line.



Toccare il fondo



Non livellato



Livello

Seguendo i passaggi riportati di seguito, i proprietari dei veicoli otterranno la massima durata e i migliori risultati dalle loro sospensioni pneumatiche.

1. Controllare settimanalmente la pressione dell'aria.

2. Mantenere sempre la normale altezza di marcia.

3. Se si sviluppa una perdita d'aria nel sistema, utilizzare una soluzione di acqua saponata (1 parte di detersivo per piatti, 4 parti di acqua) per controllare tutti i collegamenti sottili dell'aria e il nucleo della valvola di gonfiaggio prima di sgonfiare e rimuovere la molla pneumatica.

4. Quando si aumenta il carico, regolare sempre la pressione dell'aria per mantenere la normale altezza di marcia.

Aumentare o diminuire la pressione dal sistema secondo necessità per raggiungere un'altezza di marcia normale per una guida e una manovrabilità ottimali. Ricordare che i carichi trasportati dietro l'aiutante (compresi i carichi con linguetta) richiedono una forza di livellamento (pressione) maggiore di quelli trasportati direttamente sopra l'asse.



PER LA VOSTRA SICUREZZA E PER PREVENIRE POSSIBILI DANNI
AL VOSTRO VEICOLO, NON SUPERARE IL MASSIMO

CLASSIFICAZIONE DEL PESO LORDO DEL VEICOLO (GVWR). COME INDICATO DAL VEICOLO
PRODUTTORE.

AVVISO IMPORTANTE SULLA SICUREZZA:

L'installazione di questo kit non altera il peso lordo del veicolo (GVWR) o il carico utile del veicolo.

Controlla il manuale del proprietario del tuo veicolo e non superare il carico massimo
indicato sul tuo veicolo.

Peso lordo del veicolo: il peso massimo consentito del veicolo a pieno carico (compresi passeggeri e merci).

Questo numero, insieme ad altri limiti di peso, nonché i dati relativi a pneumatici, dimensioni del cerchione e pressione di
gonfiaggio: sono riportati sull'etichetta di certificazione di conformità sicura del veicolo.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULENZA LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147,
Casa del Centurione, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Kit de suspensión de bolsa de aire

MODELO: 7X1244

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Kit de suspensión de bolsa de aire

MODELO: 7X1244



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte

técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

SEGURIDAD Y ADVERTENCIAS

¡Gracias por comprar el kit 7X 1244! Le recomendamos leer atentamente las instrucciones antes de instalar el kit de resorte neumático.

Tome las precauciones de seguridad correspondientes durante la instalación.

Las instrucciones de instalación se basan en el lado izquierdo o en el lado del conductor del vehículo, y la estructura en el lado derecho puede referirse al mismo método en el lado izquierdo.



El kit de actualización que compró es un sistema de inflado de válvula única.

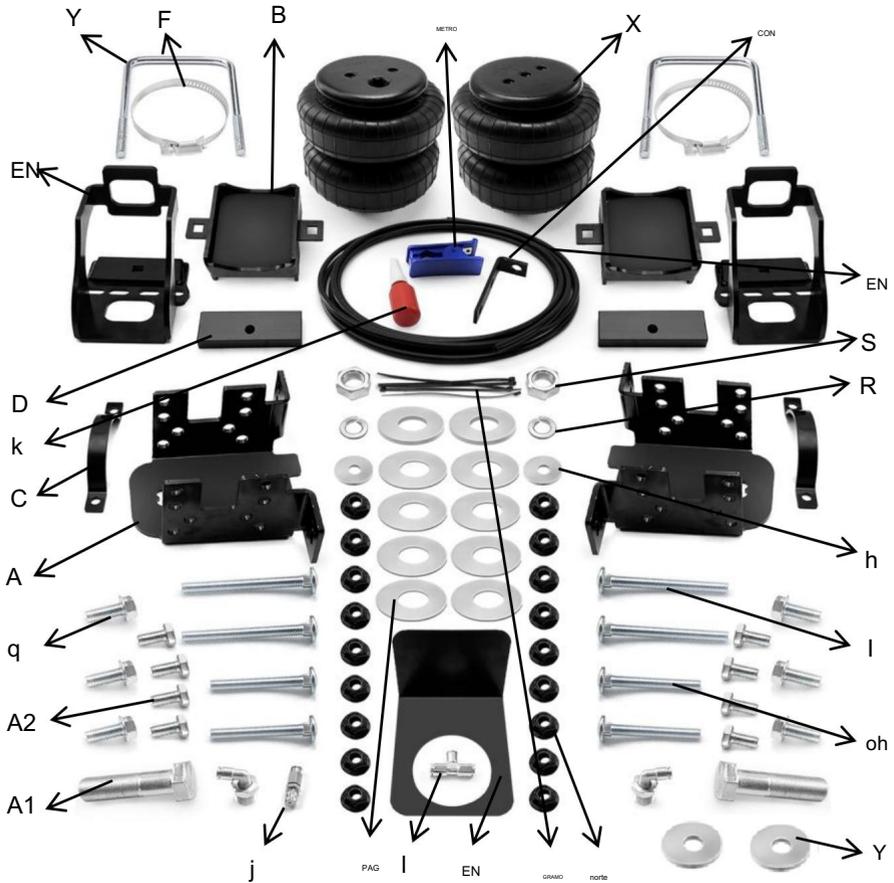
Tenga en cuenta que la cámara de aire se doblará y expandirá durante el trabajo. condiciones. Asegúrese de que haya suficiente espacio para que funcione correctamente y evite la fricción entre la cámara de aire y otras partes del chasis.

LISTA DE PARÁMETROS

Modelo	estándar
Modelos adaptados	1999-2004Ford F250/F350 2WD y 4WD 2008-2010Ford F250/F350 2WD y 4WD
carga nominal (libras)	5000
Utilice la presión (psi)	5-100

PARTS LIST

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A	Espaciador	2	q	3/8"-16 x 3/4" HEXAGONAL CON BRIDA TORNILLO	6
B	Soporte de sillín	2	R	LOC KASHER	2
	Correas del eje C	2	S	TUERCA HEXAGONAL DE 3/4"	2
D	Acero plano	2	t	Instrucciones	1
E	perno en forma de U	2	EN	Escudo térmico	1
F	Cremallera metálica con cable Atar	2	oh	PERNO DE TRANSPORTE, 3/8-16UNC Largo=58mm	4
<small>GRUPO</small>	Correas de amarre	10	<small>PAG</small>	Cojín plano	8
h	Cojín plano	2		Manguera de aire DOT de 1/4" en V	1
I	CARRO TORNILLO, 3/8-16UNC Largo=70mm	4	W	Soporte superior	2
j	Schrader de 1/4" válvula	1	X	bolsas de aire	2
k	Hilo adhesivo	1	Y	Cojín plano	2
l	Válvula T de 1/4"	1	<small>CON</small>	acero en forma de L	1
<small>NETRO</small>	traqueal tijeras	1	A1	PERNO DE 3/4"-16 X 3"	2
<small>NOTA</small>	3/8"-16 BRIDADA TUERCA	18	A2	PERNO DE 3/8"-16	8



¡IMPORTANTE!

Por su propia seguridad y con el objetivo de prevenir posibles daños al vehículo, no exceda la carga máxima recomendada por el fabricante del vehículo. Los resortes auxiliares de su bolsa de aire tienen una presión de inflado máxima de 150 PSI. Se permite transportar una carga mayor en algunos vehículos con esta presión.

Lo mejor es pesar su vehículo una vez que esté completamente cargado y comparar ese peso con el máximo permitido.

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

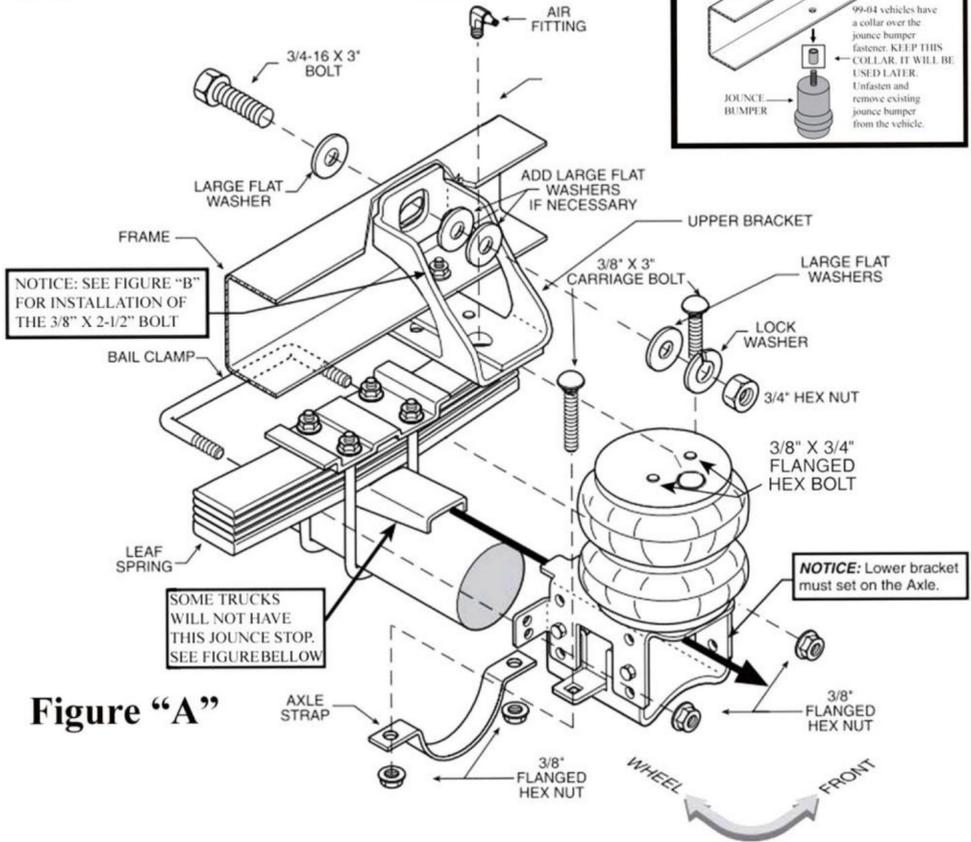
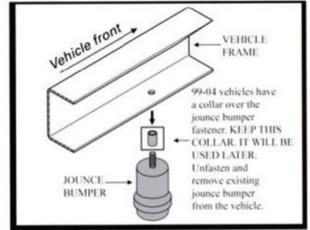
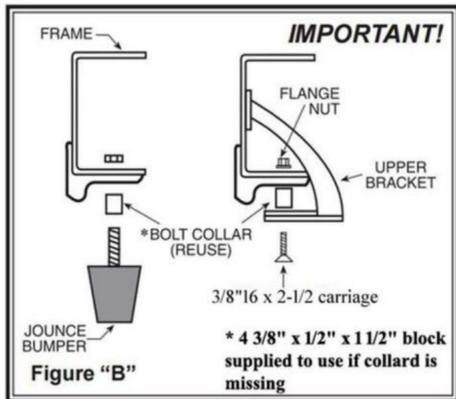


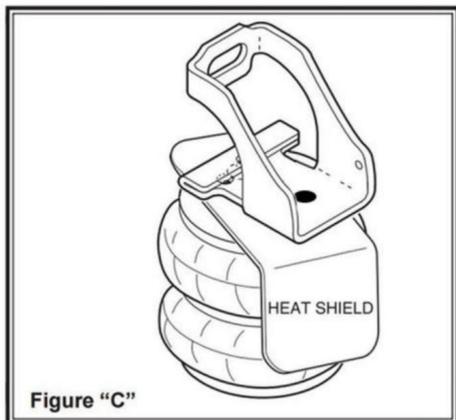
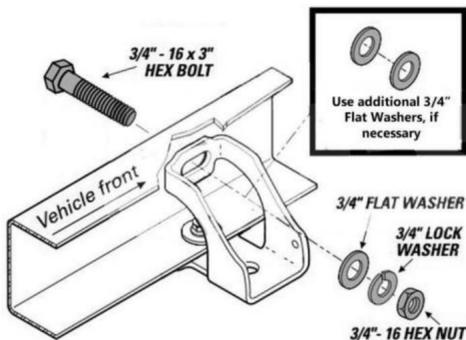
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

4-WHEEL DRIVE INCORRECT	4-WHEEL DRIVE CORRECT	2-WHEEL DRIVE CORRECT
<p>INCORRECT! TOO TALL! CLEARANCE WILL BE TOO SHORT AND CAN RESULT IN DAMAGED BRACKET.</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p>	<p>CORRECT</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p> <p>USE HOLES TO LOCATE THE BRACKET AS LOW AS POSSIBLE.</p>	<p>AXLE</p> <p>ALL TWO WHEEL DRIVE OR VEHICLES WITHOUT JOUNCE STOP.</p>



* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



PASO 1- PREPARAR EL VEHÍCULO

Coloque el camión sobre una superficie sólida y nivelada.

Retire el cable negativo de la batería.

Tome las precauciones de seguridad necesarias, como el uso de calzos para las ruedas cuando trabaje en su camión. Como el uso de calzos para las ruedas cuando trabaje en su camión. Retire la tuerca que sujeta el clip de retención de la línea de combustible.

Gire el clip de retención 90 grados con el perno hacia abajo. Instale el soporte de reubicación

con la tuerca que quitó anteriormente. Luego, fije el clip de retención al soporte de reubicación usando un perno de 5/16"-24x3/4" y una tuerca

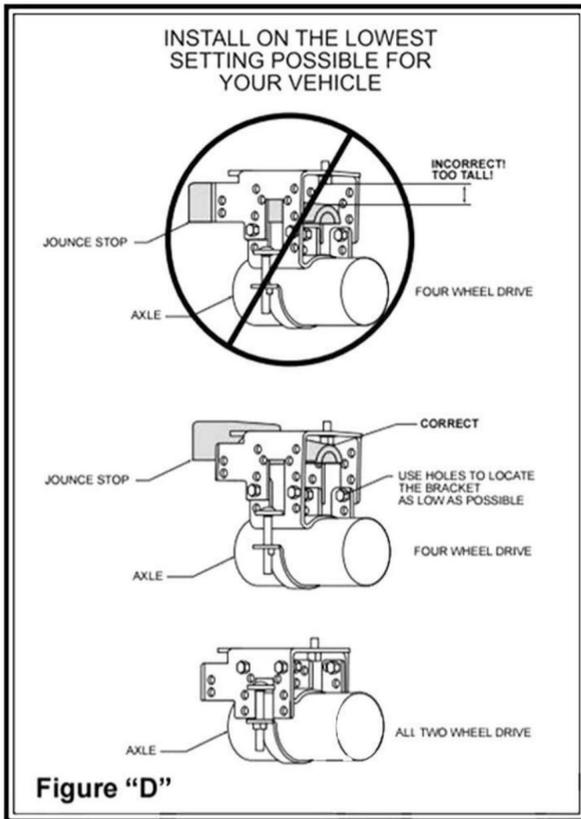
con brida de 5/16"-24. Su camión está equipado con parachoques de rebote sujetos al marco directamente encima del eje. Retírelos parachoques

desatornillando desde el interior de la brida del marco. Estos parachoques no serán reutilizado con este kit. Por favor guarde el collar ya que será reutilizado en el Paso 2.

PASO 2- SOPORTE SUPERIOR INSTALACIÓN

Asegúrese de que ninguna parte del cableado del vehículo quede atrapada entre el soporte superior y el marco. En este momento, el collar que estaba en el parachoques de rebote ser reutilizado. Inserte el collar en el orificio original en el marco. Coloque el soporte superior en su lugar (para sujetar el collar) mientras inserta el perno de carro de 3/8"-16 x 2-1/2" en el soporte superior y el collar.

Consulte la Figura "B". Asegure el 3/8"-16



perno de carro con una arandela plana grande de 3/8" y una tuerca con brida de 3/8"-16 y apriete con los dedos.

Sujete el soporte superior firmemente contra la parte inferior del marco. Si el El soporte parece estar nivelado con la parte superior del soporte que descansa contra el dentro del marco, instale el

Perno de 3/4"-16x3" a través del riel del marco y el soporte superior.

Si la parte superior del soporte no queda nivelada, instale algunas de las arandelas planas grandes de 3/4" entre el soporte y el

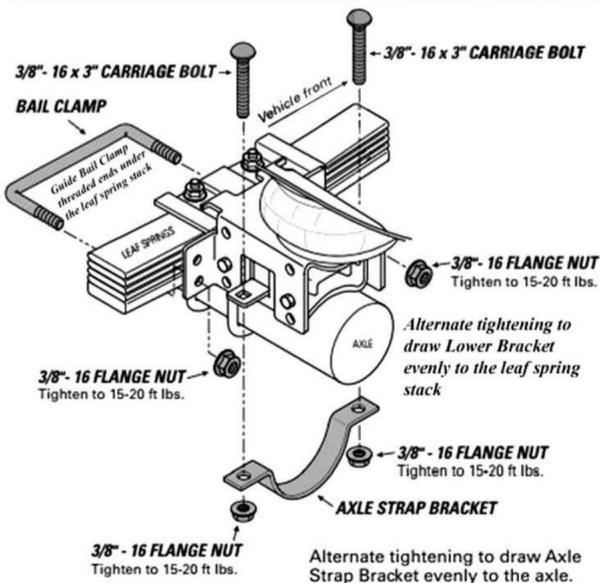
dentro del riel del marco. Si tiene accesorios de enganche existentes, el perno de 3/4" debe ser lo suficientemente largo para extenderse a través del soporte superior, el marco del camión y soportes de enganche. Estar seguro

instalar al menos uno de los arandelas planas grandes y el arandela de seguridad de 3/4" antes

instalar la tuerca hexagonal de 3/4"-16 en el perno. Después de haber instalado el soporte superior lo más nivelado posible, apriete el

Perno de cabeza plana de 3/8"-16x2 1/2" en la parte inferior del marco, luego apriete el perno de 3/4"-16 x 3" a través del costado del

marco. El freno de emergencia el cable tendrá que ser



atada para apartarla usando el orificio provisto en el soporte superior. Consulte la Figura "A".

PASO 3- INSTALACIÓN DE LA CÁMARA DE AIRE

El protector térmico se utilizará únicamente en el lado de escape del camión. Se coloca entre el soporte superior y la parte superior de la cámara de aire. Consulte la Figura "B". Cuando la cámara de aire esté en su lugar y correctamente alineada, utilice dos pernos hexagonales con bridas de 3/8"-16 x 3/4" para fijar la bolsa al soporte superior. En el lado derecho, alinee el protector térmico antes de apretar los pernos hexagonales con bridas en la cámara de aire. Asegúrese de que el protector térmico no interfiera con el funcionamiento normal del resorte neumático o la suspensión del vehículo. No coloque la cara del protector térmico directamente sobre el eje, ya que puede hacer contacto con el eje en compresión total de la suspensión. A continuación, instale el conector de aire en el perno de la cámara de aire. Apriete firmemente el conector de aire para enganchar el sellador de roscas semipermanente.

PASO 4- INSTALACIÓN DEL SOPORTE INFERIOR

Los camiones con tracción en las cuatro ruedas tendrán un tope de rebote de hierro fundido como se muestra en las Figuras "A" y "C". Si este tope de rebote está presente, el ajuste de altura del conjunto del soporte inferior debe estar justo por encima del tope de rebote (para despejar la cabeza del perno en la parte inferior de la cámara de aire). En camiones con tracción en dos ruedas, monte el conjunto inferior en la posición más corta. Consulte la Figura "D". El conjunto del soporte inferior debe instalarse en la posición más baja posible para el camión. Consulte la Figura "D". El sillín y el soporte inferior se atornillan entre sí mediante cuatro pernos de 3/8"-16x1" y tuercas con arandela prensada para formar el conjunto del soporte inferior. Cuando el conjunto esté atornillado a la altura adecuada, instale el perno con brida de 3/8"-16 x 3/4" a través del orificio delantero del soporte inferior en la parte inferior del resorte neumático y apriete.

Coloque el conjunto del soporte inferior contra la pila de ballestas asegurándose de que la parte superior del soporte inferior encaje entre los pernos en U del eje. Coloque la abrazadera de sujeción alrededor del bloque del eje e instale las tuercas con brida de 3/8"-16 en la abrazadera de sujeción y apriételas. Inserte los pernos de carro a través de los orificios cuadrados en el conjunto del soporte inferior teniendo cuidado de no pelar ni pellizcar las líneas de freno. Luego, empuje la correa del eje hacia la parte inferior del eje y a través de los pernos de carro.

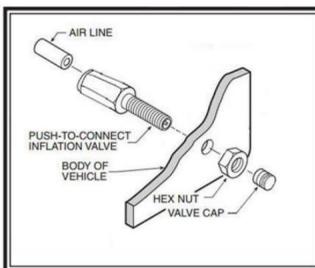
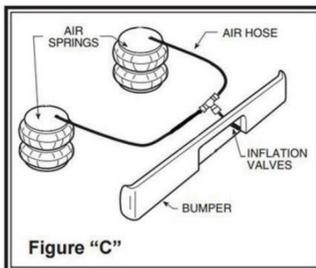
Cuando se aprietan las tuercas con brida de 3/8"-16, colocarán la correa del eje en su lugar.

Para levantar el vehículo por el bastidor, desinfe ambas cámaras de aire por completo.

PASO 5- INSTALE LA LÍNEA DE AIRE Y LA VÁLVULA DE INFLADO

Desenrolle el tubo de aire y córtelo en dos longitudes iguales. **NO DOBLAR NI DOBLAR EL TUBO.** Haga el corte lo más cuadrado posible utilizando un cortador de manguera. Inserte un extremo del tubo en el conector de conexión a presión instalado en la parte superior del resorte neumático. Seleccione una ubicación en el vehículo para la válvula de inflado de aire. La ubicación puede ser en el parachoques o en la carrocería del vehículo, siempre y cuando esté en un lugar protegido para que la válvula no se dañe, pero aún así mantenga la accesibilidad para el aire. portabrocas, consulte la Figura "E". Taladre un orificio de 5/16" e instale la válvula de inflado de aire. Pase los tubos desde el resorte auxiliar de aire hasta la T y la válvula, encaminándolos para evitar el calor directo del motor, el tubo de escape y lejos de bordes afilados. mangas térmicas si la manguera está cerca de estas condiciones. Los tubos de la línea de aire no deben estar doblados ni curvados, ya que pueden doblarse. Asegure el tubo en su lugar con las bridas de nailon proporcionadas. Empuje el extremo del tubo de la línea de aire dentro de la válvula de inflado. Figura "C".

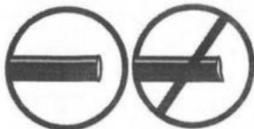
Demasiada presión de aire en las cámaras de aire dará como resultado una conducción más firme, mientras que muy poca presión de aire permitirá que las cámaras de aire toquen fondo en condiciones difíciles. Una presión de aire demasiado baja tampoco proporcionará la mejora posible en el manejo. **PARA PREVENIR POSIBLES DAÑOS, MANTENGA UN MÍNIMO DE 5 psi EN LAS CÁMARAS NEUMÁTICAS EN TODO MOMENTO.**



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi



AL CORTAR O RECORTAR LA LÍNEA DE AIRE, USE UNA HOS CORTADOR, UNA HOJA DE NAVAJA O UN CUCHILLO AFILADO. UN LIMPIO, EL CORTE CUADRADO ASEGURARÁ CONTRA FUGAS. NO UTILICE CORTADORES DE ALAMBRE NI TIJERAS PARA CORTAR LA LINEA DE AIRE. ESTOS PUEDEN APLANARSE O ENCRIZAR EL AIRE LÍNEA QUE CAUSA UNA FUGA ALREDEDOR DEL SELLO DE JUNTA TÓRICA DENTRO DEL CODO ADECUADO.



Good Cut

Bad Cut

LÍNEA GUÍA PARA AÑADIR AIRE

1. Comience con el vehículo

nivel o ligeramente por encima.

2. En caso de duda, agregue siempre aire.

3. Si la parte delantera del vehículo

se hunde mientras frena, aumente la presión de la bolsa de aire delantera, si está equipada.

4. Si alguna vez se sospecha que las bolsas han tocado fondo, aumente la presión.

5. Ajuste la presión hacia arriba y hacia abajo para encontrar el mejor recorrido.

6. Puede ser necesario mantener diferentes presiones en cada lado del vehículo. Cargas como agua, combustible y electrodomésticos harán que el vehículo sea más pesado en un lado. No es infrecuente una diferencia de hasta 50 PSI. (Se pueden comprar válvulas Schrader adicionales)

PUSH-TO-CONNECT (PTC) FITTINGS

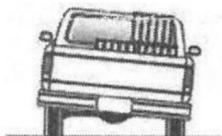
Air lines should be pushed into the push-to-connect fittings firmly, with a slight side-to-side rotational twist. Check the connection by pulling on each line to verify a robust connection.

To release the air line from the connection, first release all air from the system. Push in on the air line (step 1), push the collar in (step 2), and with the collar depressed, pull the air line out of the fitting (step 3).

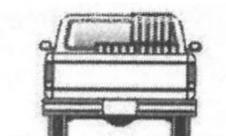
Labels in diagram: Push-to-connect fitting, Collar, STEP 1, STEP 2, STEP 3, Air line.



Tocando fondo



Desnivelar



Nivel

Siguiendo los pasos a continuación, los propietarios de vehículos obtendrán la vida más larga y el mejor resultado de sus cámaras de aire.

1. Verifique la presión del aire semanalmente.
2. Mantenga siempre la altura de manejo normal.
3. Si desarrolla una fuga de aire en el sistema, use una solución de agua y jabón (1 parte de jabón para platos. 4 partes de agua) para verificar todas las conexiones finas de aire y el núcleo de la válvula de inflado antes de desinflar y retirar el resorte neumático.
4. Al aumentar la carga. Siempre ajuste la presión del aire para mantener la altura de manejo normal. Aumente o disminuya la presión del sistema según sea necesario para alcanzar la altura de manejo normal para un manejo y manejo óptimos. Recuerde que las cargas transportadas detrás del auxiliar (incluidas las cargas de la lengüeta) requieren más fuerza de nivelación (presión) que las transportadas directamente sobre el eje.



PARA SU SEGURIDAD Y PARA PREVENIR POSIBLES DAÑOS
A TU VEHÍCULO NO SUPERES EL MÁXIMO

CLASIFICACIÓN DE PESO BRUTO VEHÍCULO (GVWR). COMO LO INDICA EL VEHÍCULO
FABRICANTE.

AVISO DE SEGURIDAD IMPORTANTE:

La instalación de este kit no altera el peso bruto vehicular (GVWR) ni la carga útil del vehículo. Consulte el manual del propietario de su vehículo y no exceda la carga máxima indicada en su vehículo.

Peso bruto del vehículo: el peso máximo permitido del vehículo completamente cargado (incluidos pasajeros y carga). Este número, junto con otros límites de peso, así como datos de neumáticos, tamaños de llantas y presión de inflado: se muestran en la etiqueta de certificación de cumplimiento de seguridad del vehículo.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghái 200.000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA CALLE ASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADO.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147,
Casa Centurión, London Road,
Staines upon Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

Zestaw zawieszenia poduszki powietrznej

MODEL: 7X1244

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie. „Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zestaw zawieszenia poduszki powietrznej

MODEL: 7X1244



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:
Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

BEZPIECZEŃSTWO I OSTRZEŻENIA

Dziękujemy za zakup zestawu 7X 1244! Przed montażem zestawu resorów pneumatycznych prosimy o uważne przeczytanie instrukcji.

Podczas instalacji należy zachować odpowiednie środki ostrożności.

Instrukcje montażu dotyczą lewej strony lub strony kierowcy

pojazdu, a konstrukcja po prawej stronie może odnosić się do tej samej metody po lewej stronie.



Zakupiony zestaw modernizacyjny to system napełniania z jednym zaworem.

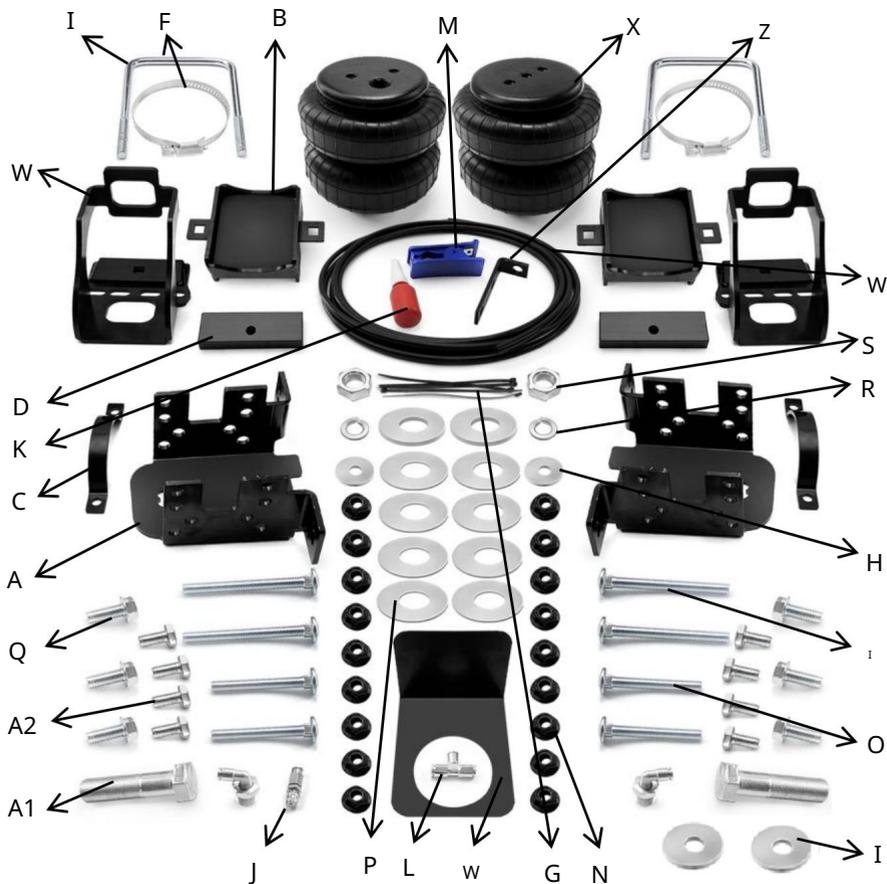
Należy pamiętać, że sprężyna pneumatyczna ugina się i rozszerza podczas pracy warunki. Upewnij się, że jest wystarczająco dużo miejsca, aby układ działał prawidłowo i unikaj tarcia pomiędzy amortyzatorem pneumatycznym a innymi częściami podwozia.

LISTA PARAMETRÓW

Model	standard
Dostosowane modele	1999-2004 Ford F250/F350 2WD i 4WD 2008-2010 Ford F250/F350 2WD i 4WD
obciążenie znamionowe (funty)	5000
Użyj ciśnienia (psi)	5-100

PARTS LIST

POZYCJA	OPIS	ILOŚĆ	POZYCJA	OPIS	ILOŚĆ
A	Odstępnik	2	Q	3/8"-16x3/4" KOŁNIERZOWY SZEŚCIOKĄTNY ŚRUBA	6
B	Wspornik siódła	2	R	LOK KASHER	2
C	Paski	2	S	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA 3/4"	2
D	Płaska stal	2	T	Instrukcje	1
E	Śruba w kształcie litery U	2	W	Ostona termiczna	1
F	Metalowy zamek błyskawiczny Krawat	2	O	ŚRUBA TRANSPORTOWA, 3/8-16 UNC Dł.=58mm	4
G	Zawiązać paski	10	P	Płaska poduszka	8
H	Płaska poduszka	2		Wąż powietrzny V 1/4" DOT	1
I	PRZEWÓZ ŚRUBA, 3/8-16 UNC Dł.=70mm	4		W Wspornik górny	2
J	1/4" Schradera zawór	1	X	Poduszki powietrzne	2
K	Nitka spoiwo	1	I	Płaska poduszka	2
L	Zawór T 1/4".	1	Z	Stal w kształcie litery L	1
M	Tchawica nożyce	1	A1	ŚRUBA 3/4"-16 X 3".	2
N	3/8"-16 KOŁNIERZOWE ORZECH	18	A2	ŚRUBA 3/8"-16	8



WAŻNY!

Dla własnego bezpieczeństwa oraz w celu zapobieżenia ewentualnym uszkodzeniom pojazdu nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia zalecanego przez producenta pojazdu. Maksymalne ciśnienie napełnienia sprężyn poduszki powietrznej wynosi 150 PSI. Przy tym ciśnieniu w niektórych pojazdach można przewozić większy ładunek.

Najlepiej jest zważyć pojazd po całkowitym załadunku i porównać tę masę z maksymalną dozwoloną wagą.

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

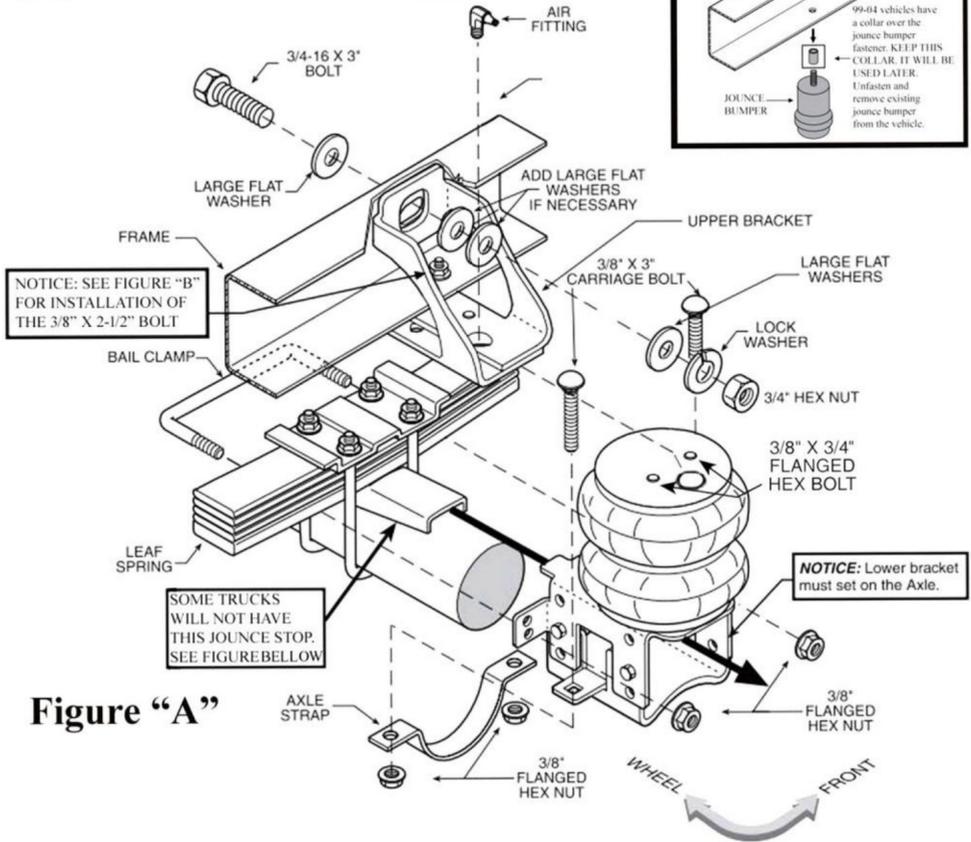
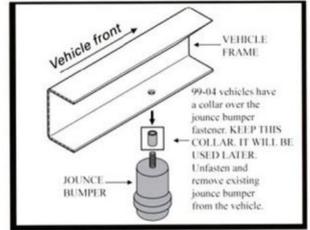
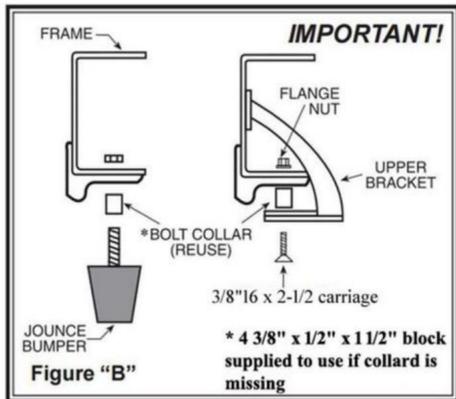


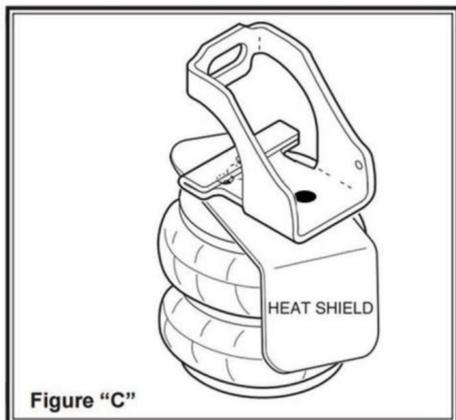
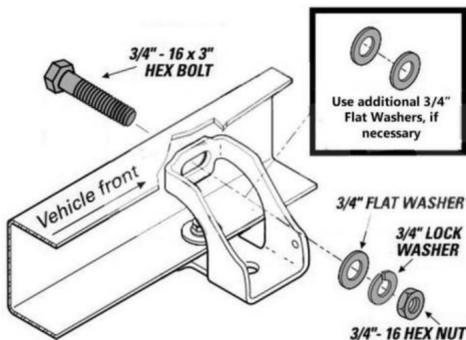
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

4-WHEEL DRIVE INCORRECT	4-WHEEL DRIVE CORRECT	2-WHEEL DRIVE CORRECT
<p>INCORRECT! TOO TALL! CLEARANCE WILL BE TOO SHORT AND CAN RESULT IN DAMAGED BRACKET.</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p>	<p>CORRECT</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p> <p>USE HOLES TO LOCATE THE BRACKET AS LOW AS POSSIBLE.</p>	<p>ALL TWO WHEEL DRIVE OR VEHICLES WITHOUT JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p>



* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



KROK 1 - PRZYGOTUJ POJAZD

Ustawić wózek na twardej, poziomej powierzchni.

Odłączyć ujemny kabel akumulatora.

Należy podjąć niezbędne środki ostrożności, np. używać klinów pod koła podczas pracy przy wózku, np. używać klinów pod koła podczas pracy przy wózku. Odkręcić nakrętkę przytrzymującą zacisk mocujący przewód paliwowy.

Obrócić zacisk mocujący o 90 stopni, tak aby kołek był skierowany w dół. Zamontować wspornik

relokacyjny po wcześniej usuniętej nakrętce. Następnie przymocuj zacisk mocujący do wspornika relokacyjnego za pomocą śruby

5/16"-24x3/4" i nakrętki kołnierzej 5/16"-24.

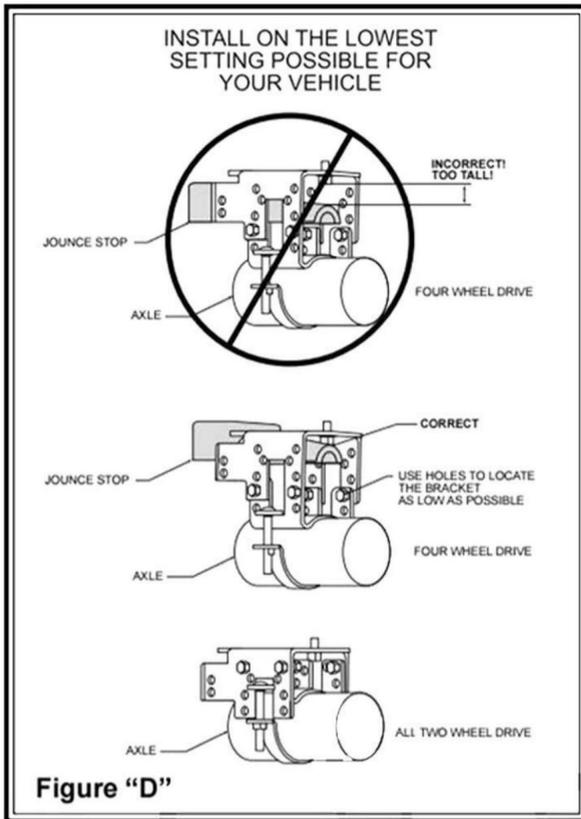
Twój samochód ciężarowy jest wyposażony w zderzaki skośne przymocowane do ramy bezpośrednio nad osi. Usuń je zderzaki poprzez odkręcenie od wewnętrznej strony kołnierza ramy. Tych zderzaków nie będzie ponownie użyte z tym zestawem. Proszę zapisać kołnierz, ponieważ będzie on ponownie użyty w kroku 2.

KROK 2 - WSPORNIK GÓRNY

INSTALACJA

Upewnij się, że żadna część przewodów pojazdu nie zostanie przytrzaśnięta pomiędzy górnym wspornikiem a ramą. W tym momencie kołnierz, który był na zderzaku, będzie zostać ponownie wykorzystane. Włóż kołnierz do oryginalny otwór w ramie. Umieść górny wspornik na miejscu (aby przytrzymać kołnierz), jednocześnie wkładając śrubę zamkową 3/8"-16 x 2-1/2" do górnego wspornika i kołnierza.

Patrz rysunek „B”. Zabezpiecz 3/8"-16



śrubę zamkową z dużą płaską podkładką 3/8" i nakrętką kołnierkową 3/8"-16 dokręconą palcami. Przcisnij górny wspornik mocno do dolnej części ramy. Jeśli wspornik wydaje się być na poziomie, a górna część wspornika opiera się o wewnątrz ramy, zainstaluj Śruba 3/4"-16x3" przez poręcz ramy i górny wspornik.

Jeśli górna część wspornika nie jest wypoziomowana, zainstaluj kilka dużych płaskich podkładek 3/4" pomiędzy wspornikiem a wspornikiem. wewnątrz szyny ramy. Jeśli masz już osprzęt do zaczepu, śruba 3/4 cala powinna być wystarczająco długa, aby przechodziła przez górny wspornik, ramę ciężarówki

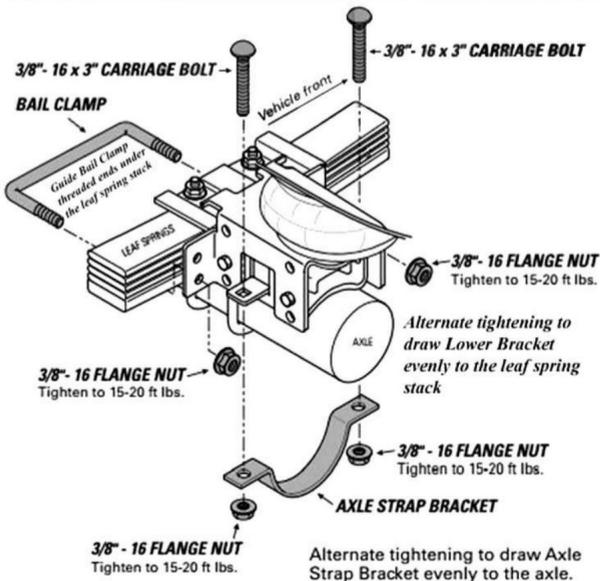
i wsporniki zaczepu. Być pewnym aby zainstalować co najmniej jeden z nich duże płaskie podkładki i

Wcześniej podkładka zabezpieczająca 3/4".

instalując nakrętkę sześciokątą 3/4"-16 na śrubie. Po zamontowaniu górnego wspornika możliwie poziomo, dokręć śrubę

Śruba z łbem płaskim 3/8"-16x2 1/2". w dolnej części ramy, a następnie dokręć śrubę 3/4"-16 x 3" z boku

rama. Hamulec awaryjny kabel będzie musiał być



zawiązać w taki sposób, aby nie przeszkadzało, korzystając z otworu znajdującego się w górnym wsporniku.

Patrz rysunek „A”.

KROK 3 - MONTAŻ SPRĘŻYNY POWIETRZNEJ

Ośłona termiczna będzie stosowana wyłącznie po stronie wydechowej pojazdu. Umieszcza się go pomiędzy górnym wspornikiem a górną częścią amortyzatora pneumatycznego. Patrz rysunek „B”. Gdy resor pneumatyczny jest na swoim miejscu i jest prawidłowo ustawiony, za pomocą dwóch śrub sześciokątnych z kołnierzem 3/8"-16 x 3/4" przymocuj torbę do górnego wspornika. Po prawej stronie wyrównaj osłonę termiczną przed dokręceniem śrub sześciokątnych kołnierzowych na miednicy pneumatycznej. Upewnij się, że osłona termiczna nie będzie zakłócać normalnej pracy resorów pneumatycznych lub zawieszenia pojazdu. Nie umieszczaj powierzchni osłony termicznej bezpośrednio nad osią, ponieważ może ona stykać się z osią przy pełnym ściśnięciu zawieszenia. Następnie zamontuj złączkę pneumatyczną w kołku sprężyny pneumatycznej. Dokręć mocno złączkę pneumatyczną, aby połączyć się z półtrwałym uszczelniaczem do gwintów.

KROK 4 – MONTAŻ DOLNEGO WSPORNIKA

Samochody ciężarowe z napędem na cztery koła będą wyposażone w żeliwny zderzak, jak pokazano na rysunkach „A” i „C”. Jeśli występuje ten ogranicznik skoku, ustawienie wysokości zespołu dolnego wspornika musi znajdować się tuż nad ogranicznikiem skoku (aby usunąć łeb śruby w dolnej części amortyzatora pneumatycznego). W pojazdach z napędem na dwa koła dolny zespół należy zamontować w najkrótszym położeniu. Patrz rysunek „D”. Zespół dolnego wspornika należy zamontować w najniższym możliwym położeniu dla wózka. Patrz rysunek „D”. Siodełko i dolny wspornik są skręcone ze sobą za pomocą czterech śrub 3/8"-16x1" i nakrętek kołnierzowych, tworząc zespół dolnego wspornika. Kiedy zespół zostanie skręcony na odpowiedniej wysokości, wkręć śrubę kołnierzową 3/8"-16 x 3/4" przez przedni otwór w dolnym wsporniku w dolną część resoru pneumatycznego i dokręć.

Umieść zespół dolnego wspornika na stosie resorów piórowych, upewniając się, że górna część dolnego wspornika wchodzi pomiędzy śruby w kształcie litery U osi. Umieść zacisk pałaka wokół bloku osi i zamontuj nakrętki kołnierzowe 3/8"-16 na zacisku pałaka, a następnie dokręć. Włóż śruby podsadzeniowe przez kwadratowe otwory w zespole dolnego wspornika, uważając, aby nie uszkodzić plew ani nie przycisnąć przewodów hamulcowych oś. Następnie wsuń pasek osi na spód osi i przez śruby podwozia.

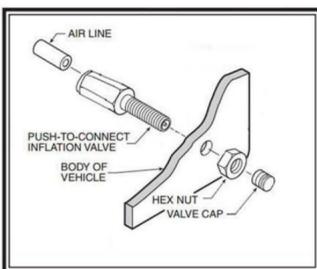
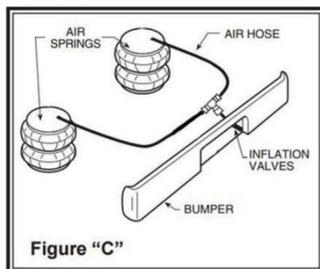
Po dokręceniu nakrętek kołnierzowych 3/8"-16, wciągną one pasek osi na miejsce.

Aby podnieść pojazd za ramę, należy całkowicie opróżnić oba resory pneumatyczne.

KROK 5 - ZAMONTUJ PRZEWÓD POWIETRZA I ZAWÓR POMPOWANIA

Rozwiń wąż przewodzący powietrze i przetnij go na dwie równe długości. **NIE ZKŁADAĆ ANI ZAŁĄCAĆ WĘŻA.** Wykonaj cięcie tak prosto, jak to możliwe, za pomocą obcinaka do węża. Włóż jeden koniec rurki do złączki wciskanej zainstalowanej w górniej części sprężyny pomocniczej pneumatycznej. Wybierz miejsce w pojeździe na zawór do napełniania powietrzem. Miejsce to może znajdować się na zderzaku lub nadwoziu pojazdu, pod warunkiem, że znajduje się w miejscu chronionym, aby zawór nie uległ uszkodzeniu, ale nadal zapewniał dostęp powietrza uchwyt, patrz rysunek „E”. Wywierć otwór 5/16" i zainstaluj zawór do napełniania powietrzem. Poprowadź przewody od sprężyny pomocniczej powietrza do trójnika i zaworu, poprowadź je tak, aby uniknąć bezpośredniego nagrzewania się silnika, rury wydechowej i z dala od ostrych krawędzi. Użyj rękawy termiczne, jeśli wąż znajduje się w pobliżu takich warunków. Węże przewodu pneumatycznego nie powinny być zagięte ani zakrzywione, ponieważ mogą się wygiąć. Zamocuj wężyk za pomocą dostarczonych nylonowych opasek. Wciśnij koniec przewodu pneumatycznego do zaworu napełniającego, patrz Rysunek „C”.

Zbyt duże ciśnienie powietrza w resorach pneumatycznych spowoduje pewniejszą jazdę, podczas gdy zbyt małe ciśnienie powietrza umożliwi opadnięcie resorów pneumatycznych w trudnych warunkach. Zbyt małe ciśnienie powietrza również nie zapewni możliwej poprawy obsługi. **ABY ZAPOBIEGĆ MOŻLIWYM USZKODZENIOM, NALEŻY PRZEZ CAŁY CZAS Utrzymywać MINIMUM 5 psi W MIESZANKACH POWIETRZNYCH.**



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi



PODCZAS CIĘCIA LUB PRZYCINANIA PRZEWODU POWIETRZA UŻYWAJ HOS

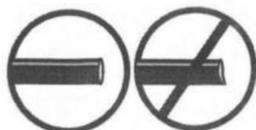
NÓŻ, BRZYTELKA LUB OSTRY NÓŻ. CZYSTY,

KWADRATOWE CIĘCIE ZAPEWNI ZABEZPIECZENIE PRZECIEKÓW. NIE UŻYWAJ PRZECINAREK ANI

NOŻYCE DO CIĘCIA PRZEWODU POWIETRZA. MOGĄ one spłaszczać lub zagniać powietrze

LINIA POWODUJĄCA WYCIEK WOKÓŁU USZCZELKI O-RING WEWNĄTRZ KOLANKA

DOPASOWYWANIE.



Good Cut

Bad Cut

PRZEWODNIK DLA

DODAWANIE POWIETRZA

1. Zacznij od pojazdu

poziomie lub nieco powyżej.

2. W razie wątpliwości zawsze dodawaj powietrze.

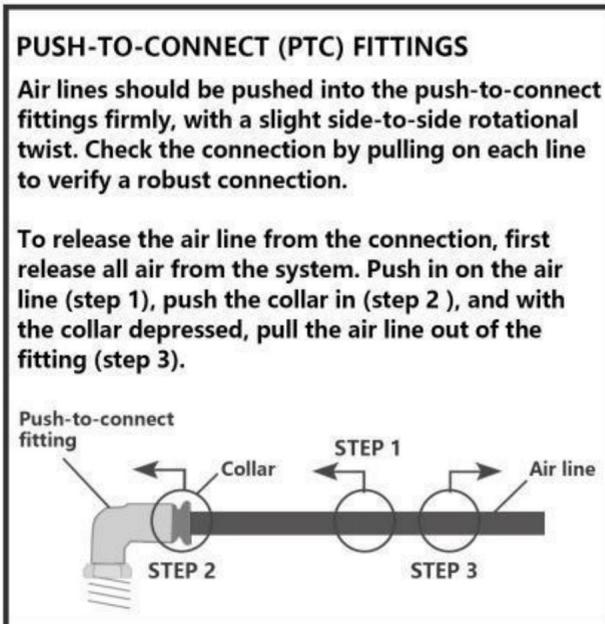
3. Jeśli przód pojazdu

nurkuje podczas hamowania, zwiększ ciśnienie w przedniej poduszce powietrznej, jeśli jest na wyposażeniu.

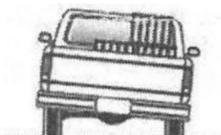
4. Jeśli kiedykolwiek podejrzewasz, że worki osiągnęły dno. Zwiększ ciśnienie.

5. Reguluj ciśnienie w górę i w dół, aby znaleźć najlepszą jazdę.

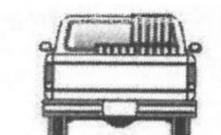
6. Może być konieczne utrzymanie różnych ciśnień po obu stronach pojazdu. Obciążenia takie jak woda, paliwo i urządzenia powodują, że pojazd będzie cięższy po jednej stronie. Różnica aż 50 PSI nie jest rzadkością. (można dokupić dodatkowe zawory Schradera)



Osiągnięcie dna



Niewypoziomowany



Poziom

Wykonując poniższe czynności, właściciele pojazdów uzyskają najdłuższą żywotność i najlepsze wyniki swoich resorów pneumatycznych.

1. Co tydzień sprawdzaj ciśnienie powietrza.
2. Zawsze utrzymuj normalną wysokość do jazdy.
3. Jeżeli w układzie pojawi się nieszczelność, użyj roztworu wody z mydłem (1 część płynu do mycia naczyń na 4 części wody), aby sprawdzić wszystkie dokładne połączenia powietrza i rdzeń zaworu inflacyjnego przed spuszczeniem powietrza i wymontowaniem sprężyny pneumatycznej.
4. Przy zwiększaniu obciążenia, zawsze reguluj ciśnienie powietrza, aby utrzymać normalną wysokość jazdy. W razie potrzeby zwiększ lub zmniejsz ciśnienie w układzie, aby uzyskać normalną wysokość prześwitu, zapewniającą optymalną jazdę i prowadzenie. Pamiętaj, że ładunki przenoszone za pomocnikiem (w tym obciążenia na języku) wymagają większej siły poziomiczej (nacisku) niż te przenoszone bezpośrednio nad osią.



DLA TWOJEGO BEZPIECZEŃSTWA I ZAPOBIEGANIA MOŻLIWYM SZKODOM
DO SWOJEGO POJAZDU NIE PRZEKRACZAJ MAKSYMALNEJ

MASA CAŁKOWITA POJAZDU (GVWR), WEDŁUG POJAZDU
PRODUCENT.

WAŻNA INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA:

Instalacja tego zestawu nie zmienia dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu (GVWR) ani ładowności pojazdu. Sprawdź instrukcję obsługi pojazdu i nie przekraczaj maksymalnego obciążenia podanego w pojeździe.

Całkowita masa pojazdu Paling: Maksymalna dopuszczalna masa w pełni załadowanego pojazdu (w tym pasażerów i ładunku). Liczba ta - wraz z innymi limitami wagi, a także dane dotyczące rozmiaru opon, felgi i ciśnienia w oponie — są podane na etykiecie certyfikatu zgodności z przepisami bezpieczeństwa pojazdu.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Szanghaj 200000 CN.

Import do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nowa Południowa Walia 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147,
Dom Centuriona, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Airbagophangingsset

MODEL: 7X1244

Wij blijven ons inzetten om u gereedschap te bieden tegen een concurrerende prijs.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Airbagophangingsset

MODEL: 7X1244



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

VEILIGHEID & WAARSCHUWINGEN

Bedankt voor uw aankoop van de 7X 1244-set! Wij verzoeken u vriendelijk de instructies aandachtig te lezen voordat u de luchtbalgset installeert.

Neem tijdens de installatie dienovereenkomstig veiligheidsmaatregelen.

De installatie-instructies zijn gebaseerd op de linkerkant of op de bestuurderszijde van het voertuig, en de structuur aan de rechterkant kan naar dezelfde methode aan de linkerkant verwijzen.



De retrofitset die u hebt gekocht, is een opblaassysteem met één ventiel.

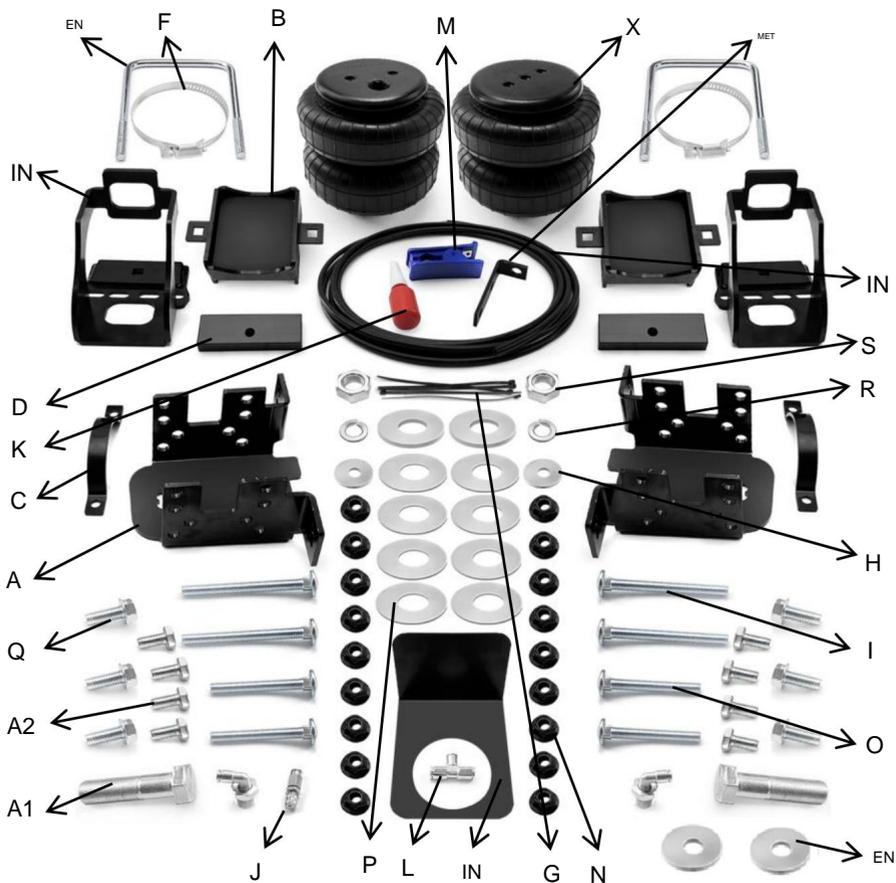
Houd er rekening mee dat de luchtveer onder gebruik zal buigen en uitzetten voorwaarden. Zorg ervoor dat er voldoende ruimte is om goed te kunnen werken en vermijd wrijving tussen de luchtveer en andere chassisonderdelen.

PARAMETERLIJST

Model	standaard
Aangepaste modellen	1999-2004 Ford F250/F350 2WD en 4WD 2008-2010 Ford F250/F350 2WD en 4WD
nominale belasting (lbs)	5000
Gebruik de druk (psi)	5-100

PARTS LIST

ARTIKEL	BESCHRIJVING	AANTAL	ARTIKEL	BESCHRIJVING	AANTAL
A	Afstandhouder	2	Q	3/8"-16 x 3/4" GEFLENSDE ZESKANT BOUT	6
B	Zadelbeugel	2	R	LOC KASHER	2
C	Asriemen	2	S	3/4" ZESKANTMOER	2
D	Plat staal	2	T	Instructies	1
E	U-vormige bout	2	IN	Hitteschild	1
F	Metalen kabelrits <small>Sropdas</small>	2	O	VERVOERBOUT, 3/8-16UNC L=58mm	4
G	Bindbanden	10	P	Plat kussen	8
H	Plat kussen	2	V 1/4"	DOT-luchtslang	1
I	KOETS BOUT, 3/8-16UNC L=70mm	4	W	Bovenbeugel	2
J	1/4" Schrader ventiel	1	X	Airbags	2
K	Draad Zelfklevend	1	EN	Plat kussen	2
L	1/4" T-ventiel	1	MET	L-vormig staal	1
M	Tracheaal schaar	1	A1	3/4"-16 X 3" BOUT	2
N	3/8"-16 GEFLENSD NOOT	18	A2	3/8"-16 BOUT	8



BELANGRIJK!

Voor uw eigen veiligheid en om mogelijke schade aan het voertuig te voorkomen, mag u de door de voertuigfabrikant aanbevolen maximale belasting niet overschrijden. De hulpveren van uw airbag hebben een maximale inflatiedruk van 150 PSI. Bij sommige voertuigen mag u met deze druk een grotere lading vervoeren.

Wanneer uw voertuig volledig beladen is, kunt u het beste uw voertuig laten wegen en dat gewicht vergelijken met het maximaal toegestane gewicht.

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

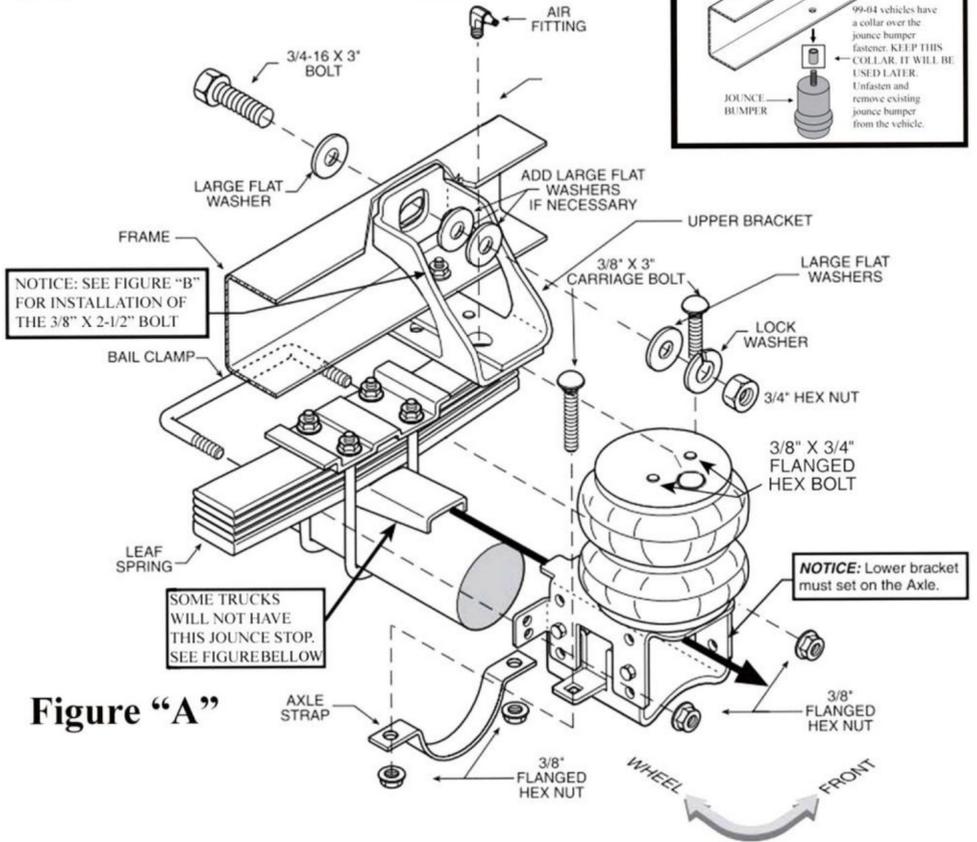
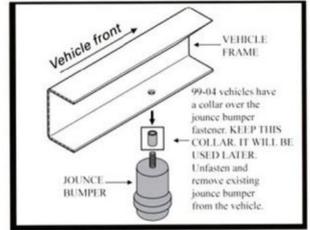
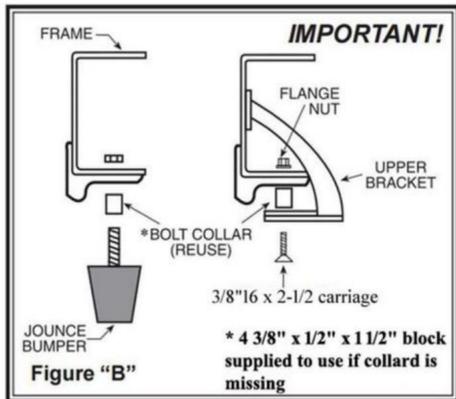


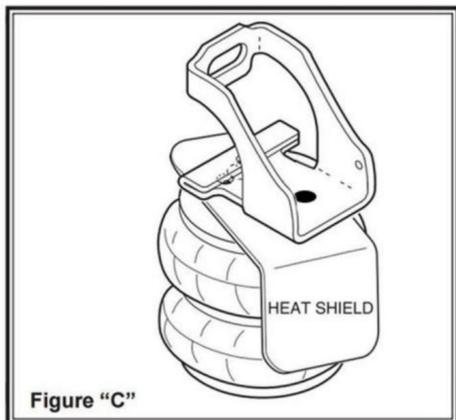
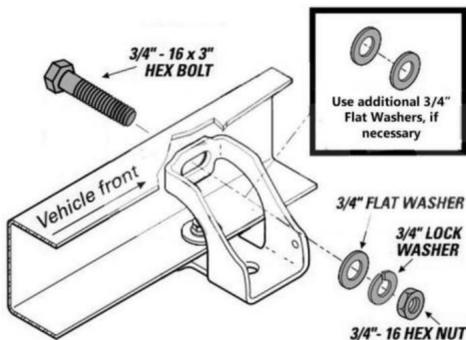
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

4-WHEEL DRIVE INCORRECT	4-WHEEL DRIVE CORRECT	2-WHEEL DRIVE CORRECT
<p>INCORRECT! TOO TALL! CLEARANCE WILL BE TOO SHORT AND CAN RESULT IN DAMAGED BRACKET.</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p>	<p>CORRECT</p> <p>JOUNCE STOP</p> <p>AXLE</p> <p>FOUR WHEEL DRIVE</p> <p>USE HOLES TO LOCATE THE BRACKET AS LOW AS POSSIBLE.</p>	<p>ALL TWO WHEEL DRIVE OR VEHICLES WITHOUT JOUNCE STOP.</p> <p>AXLE</p>



* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



STAP 1- BEREID HET VOERTUIG VOOR

Plaats de truck op een stevige, vlakke ondergrond.

Verwijder de negatieve accukabel.

Neem de nodige veiligheidsmaatregelen, zoals het gebruik van wielkleggen wanneer u aan uw vrachtwagen werkt. Zoals het gebruik van wielkleggen wanneer u aan uw vrachtwagen werkt.

Verwijder de moer waarmee de borgclip van de brandstofleiding

Draai de borgclip 90 graden met de stijl naar beneden gericht. Installeer de verplaatsingsbeugel

met de eerder verwijderde moer. Bevestig vervolgens de borgclip aan de verplaatsingsbeugel met behulp van een 5/16"-24x3/4" bout en een

5/16"-24 flensmoer. Uw truck is uitgerust met schokdempers die direct boven de as aan het frame zijn bevestigd. Verwijder deze bumpers

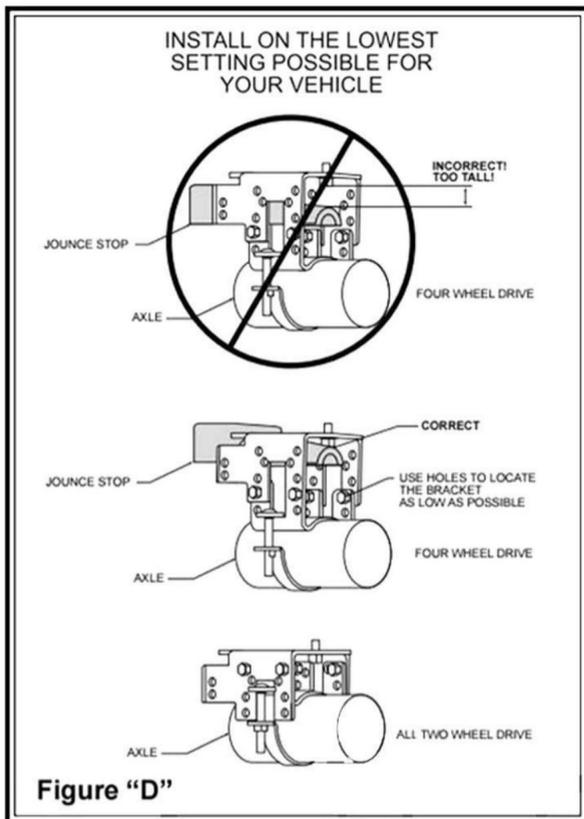
door het losmaken vanaf de binnenkant van de frameflens. Deze bumpers zullen dat niet zijn hergebruikt met deze kit. Bewaar alstublieft de halsband zoals deze in stap 2 zal worden hergebruikt.

STAP 2- BOVENSTE BEUGEL

INSTALLATIE

Zorg ervoor dat geen enkel deel van de bedrading van het voertuig bekneld raakt tussen de bovenste beugel en het frame. Op dit moment zal de halsband die op de stootbumper zat dat wel doen worden hergebruikt. Steek de halsband in de originele gat in het frame. Plaats de bovenste beugel op zijn plaats (om de kraag vast te houden) terwijl u de 3/8"-16 x 2-1/2" slotbout in de bovenste beugel en kraag steekt.

Zie afbeelding "B". Zet de 3/8"-16 vast

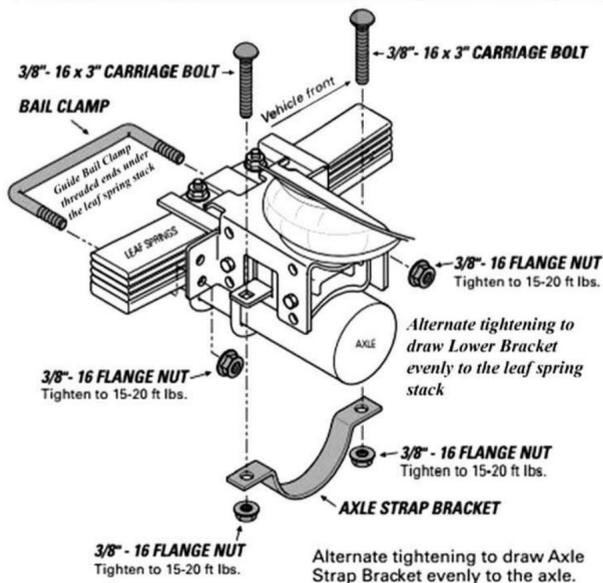


slotbout met een 3/8" grote platte ring en 3/8"-16 flensmoer handvast. Houd de bovenste beugel strak tegen de onderkant van het frame. Als de

beugel lijkt waterpas te zijn en het bovenste deel van de beugel rust tegen de binnenkant van het frame, installeer de 3/4"-16x3" bout door de framerail en de bovenste beugel.

Als de bovenkant van de beugel niet waterpas staat, installeer dan enkele van de grote platte ringen van 3/4" inch tussen de beugel en de binnenkant van de framerail. Als u over bestaande bevestigingsmiddelen beschikt, moet de 3/4" bout lang genoeg zijn om door de bovenste beugel en het vrachtwagenframe te steken en trekhaakbeugels. Wees zeker om ten minste één van de te installeren grote platte ringen en de 3/4" borgring ervoor

door de 3/4"-16 zeskantmoer op de bout te plaatsen. Nadat u de bovenste beugel zo waterpas mogelijk hebt geïnstalleerd, draait u de 3/8"-16x2 1/2" bout met platte kop in de onderkant van het frame en draai vervolgens de 3/4"-16 x 3" bout vast via de zijkant van het frame. kader. De noodrem kabel zal moeten zijn



met een kabelbinder uit de weg worden gewikkeld via het daarvoor bestemde gat in de bovenste beugel. Zie afbeelding "A".

STAP 3 - INSTALLATIE VAN DE LUCHTVEER

Het hiteschild wordt alleen aan de uitlaatzijde van de truck gebruikt. Deze wordt tussen de bovenste beugel en de bovenkant van de luchtveer geplaatst. Zie afbeelding "B". Wanneer de luchtveer op zijn plaats zit en goed is uitgelijnd, kunt u de zak met behulp van twee 3/8"-16 x 3/4" zeskantbouten met flens aan de bovenste beugel bevestigen. Lijn aan de rechterkant het hiteschild uit voordat u de zeskantflensbouten op de luchtveer vastdraait. Zorg ervoor dat het hiteschild de normale werking van de luchtveer of de ophanging van het voertuig niet hindert. Plaats het oppervlak van het hiteschild niet direct boven de as, aangezien dit bij volledige compressie van de vering in contact kan komen met de as. Installeer vervolgens de luchtfitting in het tapeind van de luchtveer. Draai de luchtfitting stevig vast om het semi-permanente schroefdraadafdichtmiddel vast te zetten.

STAP 4 - INSTALLATIE VAN DE ONDERSTE BEUGEL

Vrachtwagens met vierwielaandrijving zullen een gietijzeren stootstop hebben, zoals weergegeven in figuren "A" en "C". Als deze stootstop aanwezig is, moet de hoogte-instelling van de onderste beugel net boven de stootstop liggen (om de kop van de bout in de onderkant van de luchtveer vrij te maken). Bij vrachtwagens met tweewielaandrijving moet u het onderste deel in de kortste stand zetten. Zie afbeelding "D". De onderste beugelconstructie moet op de laagst mogelijke stand voor de truck worden geïnstalleerd. Zie afbeelding "D". Het zadel en de onderste beugel worden aan elkaar vastgeschroefd met behulp van vier 3/8"-16x1" bouten en flensmoeren om de onderste beugel te vormen. Wanneer het geheel op de juiste hoogte aan elkaar is vastgeschroefd, installeert u de 3/8"-16 x 3/4" flensbout door het voorste gat op de onderste beugel in de onderkant van de luchtveer en draait u deze vast.

Plaats de onderste beugel tegen de bladverenstapel en zorg ervoor dat de bovenkant van de onderste beugel tussen de U-bouten van de as past. Plaats de beugelklem rond het asblok en installeer de 3/8"-16 flensmoeren op de beugelklem en draai ze vast. Steek de slotbouten door de vierkante gaten op de onderste beugelconstructie en zorg ervoor dat er geen kaf ontstaat of de remleidingen bekneld raken. de as. Duw vervolgens de asriem op de onderkant van de as en door de slotbouten.

Wanneer de 3/8"-16 flensmoeren worden vastgedraaid, trekken ze de asriem op zijn plaats.

Om het voertuig aan het frame omhoog te brengen, laat u beide luchtveren volledig leeglopen.

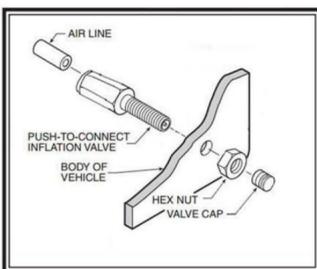
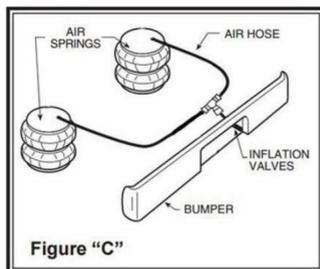
STAP 5- INSTALLEER DE LUCHTLIJN EN HET OPBLAASKLEP

Rol de luchtslang uit en snijd deze in twee gelijke lengtes. VOUW OF KNIK DE SLANG NIET. Maak de snede zo vierkant mogelijk met behulp van een slangensnijder. Steek het ene uiteinde van de slang in de push-to-connect-fitting die bovenaan de luchthulpveer is geïnstalleerd. Selecteer een locatie op het voertuig voor het luchtinblaasventiel. De locatie kan zich op de bumper of de carrosserie van het voertuig bevinden, zolang deze zich op een beschermde locatie bevindt, zodat het ventiel niet beschadigd raakt, maar toch toegankelijk blijft voor de lucht boorhouder, zie afbeelding "E". Boor een gat van 5/16" en installeer het luchtinblaasventiel. Leid de slangen van de luchthulpveer naar het T-stuk en naar het ventiel, en leid ze zo dat directe hitte van de motor en de uitlaatpijp wordt vermeden en uit de buurt van scherpe randen. Gebruik thermische hulzen als de slang zich in deze omstandigheden bevindt. De luchtleidingslangen mogen niet gebogen of gebogen zijn, omdat deze dan kunnen knikken. Zet de slang op zijn plaats vast met de meegeleverde nylon kabelbinders. Druk het uiteinde van de luchtslang in het opblaasventiel, zie Figuur "C".

Te veel luchtdruk in de luchtveren zal resulteren in een stevigere rit, terwijl te weinig luchtdruk ervoor zorgt dat de luchtveren onder zware omstandigheden uitzakken.

Te weinig luchtdruk zal ook niet voor de verbetering in rijgedrag zorgen die mogelijk is.

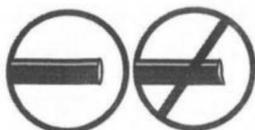
OM MOGELIJKE SCHADE TE VOORKOMEN, MOET U ALTIJD EEN MINIMUM VAN 5 psi IN DE LUCHTVEREN AANHOUDEN.



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi



GEBRUIK EEN Slang wanneer u de luchtleiding doorsnijdt of trimt
SNIJDER, EEN SCHEERMES OF EEN SCHERP MES. EEN SCHONE,
VIERKANTE SNIJDING ZORGT TEGEN LEKKAGES. GEBRUIK GEEN DRAADSNIJDER OF
SCHAAR OM DE LUCHTLIJN DOOR TE SNIJDEN. Deze kunnen de lucht plat maken of krimpen
LEIDING WAARDOOR DEZE ROND DE O-RINGAFDICHTING IN DE ELLEBOOG LEKT
PASSEND.



Good Cut

Bad Cut

RICHTLIJNEN VOOR

LUCHT TOEVOEGEN

1. Begin met het voertuig
niveau of iets daarboven.
2. Voeg bij twijfel altijd lucht toe.
3. Als de voorkant van het voertuig is
duikt tijdens het remmen, verhoog dan de druk in de voorairbag, indien aanwezig.
4. Als het vermoeden bestaat dat de at-bags het dieptepunt hebben bereikt, verhoogt u de druk.
5. Pas de druk op en neer aan om de beste rit te vinden.
6. Het kan nodig zijn om aan elke kant van het voertuig een verschillende druk te handhaven. Belastingen zoals
water, brandstof en apparaten zullen ervoor zorgen dat het voertuig aan één kant zwaarder wordt. Een verschil
van maar liefst 50 PSI is niet ongewoon. (extra schraderkleppen kunnen worden aangeschaft)

PUSH-TO-CONNECT (PTC) FITTINGS

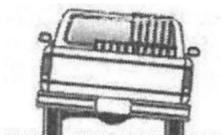
Air lines should be pushed into the push-to-connect fittings firmly, with a slight side-to-side rotational twist. Check the connection by pulling on each line to verify a robust connection.

To release the air line from the connection, first release all air from the system. Push in on the air line (step 1), push the collar in (step 2), and with the collar depressed, pull the air line out of the fitting (step 3).

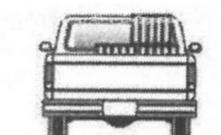
Labels in diagram: Push-to-connect fitting, Collar, Air line, STEP 1, STEP 2, STEP 3.



Het dieptepunt bereikt



Ongelijk



Niveau

Door de onderstaande stappen te volgen, verkrijgen voertuigeigenaren de langste levensduur en het beste resultaat uit hun luchtveren.

1. Controleer wekelijks de luchtdruk.
2. Houd altijd de normale rijhoogte aan.
3. Als er een luchttek ontstaat. Gebruik in het systeem een sopje (1 deel afwasmiddel, 4 delen water) om alle fijne luchtverbindingen en de kern van het opblaasventiel te controleren voordat u de luchtveer leeg laat lopen en verwijdt.
4. Bij het verhogen van de belasting. Pas altijd de luchtdruk aan om de normale rijhoogte te behouden. Verhoog of verlaag de druk van het systeem indien nodig om de normale rijhoogte te bereiken voor optimaal rijgedrag en rijgedrag. Houd er rekening mee dat lasten die achter de assistent worden gedragen (inclusief tonglasten) meer nivelleerkracht (druk) vereisen dan lasten die direct over de as worden gedragen.



VOOR UW VEILIGHEID EN OM MOGELIJKE SCHADE TE VOORKOMEN

VOOR UW VOERTUIG: Overschrijd HET MAXIMUM NIET

BRUTO VOERTUIGGEWICHT (GVWR). ZOALS AANGEGEVEN DOOR HET VOERTUIG FABRIKANT.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMEEDEDELING:

De installatie van deze set heeft geen invloed op het bruto voertuiggewicht (GVWR) of het laadvermogen van het voertuig. Controleer de gebruikershandleiding van uw voertuig en overschrijd niet het maximale laadvermogen van uw voertuig.

Bruto voertuiggewicht Paling: het maximaal toegestane gewicht van het volledig beladen voertuig (inclusief passagiers en vracht). Dit aantal – samen met andere gewichtslimieten. evenals de gegevens over de banden-, velgmaat en bandenspanning — worden weergegeven op het Safely Compliance Certification-label van het voertuig.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Sjanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147,
Centurion House, Londen Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Krockkuddeupphängningsatts

MODELL: 7X1244

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Krockkuddeupphängningsats

MODELL: 7X1244



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**
garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHET OCH VARNINGAR

Tack för att du köpte 7X 1244 Kit! Vänligen rekommenderas att läsa instruktionerna noggrant innan du installerar luftfjädersatsen.

Vänligen vidta säkerhetsåtgärder i enlighet med detta under installationen.

Monteringsanvisningen är baserad på vänster sida eller baserad på förarsidan av fordonet, och strukturen på höger sida kan referera till samma metod på vänster sida.



Eftermonteringssatsen du köpte är ett uppblåsningssystem med en ventil.

Observera att luftfjädern kommer att böjas och expandera under arbete betingelser. Se till att det finns tillräckligt med utrymme för att den ska fungera korrekt och undvik friktion mellan luftfjädern och andra chassidelar.

PARAMETERLISTA

Modell	standard
Anpassade modeller	1999-2004 Ford F250/F350 2WD&4WD 2008-2010 Ford F250/F350 2WD&4WD
nominell belastning (lbs)	5y000
Använd trycketyps	5-100

PARTS LIST

ARTIKEL	BESKRIVNING	ANTAL	ARTIKEL	BESKRIVNING	ANTAL
A	Spacer	2	Q	3/8"-16 x 3/4" FLÄNSAD HEX BULT	6
B	Sadelfäste	2	R	LOC KASHER	2
C	Axelremmar	2	S	3/4" sexkantmutter	2
D	Platt stål	2	T	Instruktioner	1
E	U-formad bult	2	I	Värmesköld	1
F	Metallkabeldragkedja Slips	2	O	VOGNBULT, 3/8-16UNC L=58mm	4
G	Knyttband	10	P	Platt kudde	8
H	Platt kudde	2	V 1/4"	DOT luftslang	1
	TRANSPORT BULT, 3/8-16UNC L=70 mm	4	W	Övre fäste	2
J	1/4" Schrader ventil	1	X	Krockkuddar	2
K	Tråd lim	1	OCH	Platt kudde	2
L	1/4" T-ventil	1	MED	L-format stål	1
M	Trakeal sax	1	A1	3/4"-16 X 3" BOLT	2
N	3/8"-16 FLÄNSAD NÖT	18	A2	3/8"-16 BOLT	8

KIT TO FRAME ASSEMBLY

⚠ See Figure "B" for Upper Bracket mounting. ⚠

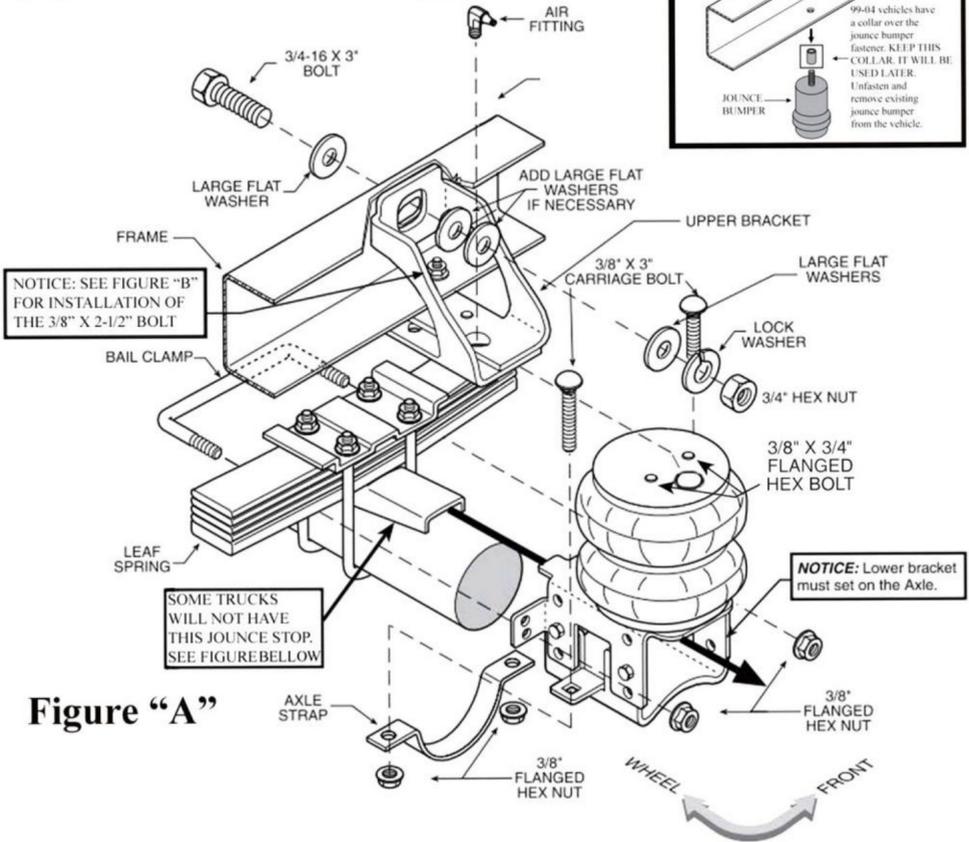
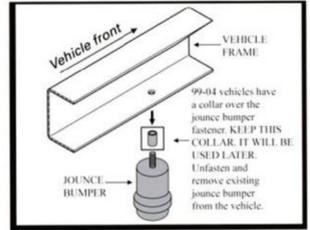
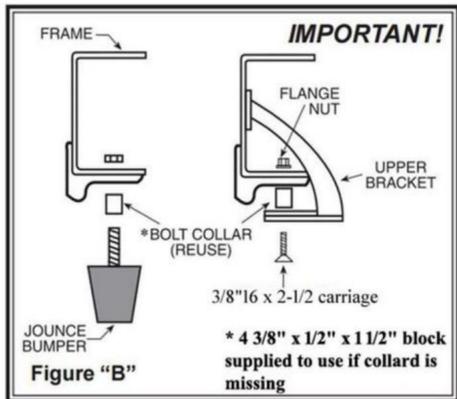


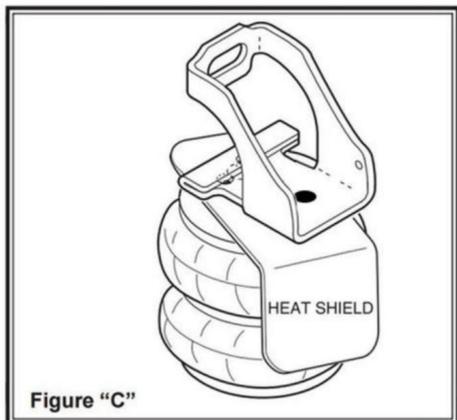
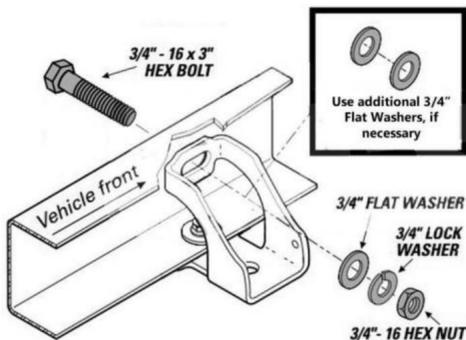
Figure "A"

! IMPORTANT: INSTALL ON THE LOWEST SETTING POSSIBLE FOR YOUR VEHICLE
 FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN DAMAGED BRACKETS AND CAN VOID YOUR WARRANTY

4-WHEEL DRIVE INCORRECT	4-WHEEL DRIVE CORRECT	2-WHEEL DRIVE CORRECT



* 4 3/8 x 1/2 x 1 1/2 block supplied to use if collar is



STEG 1- FÖRBEREDA FORDONET

Placera trucken på en stadig, jämn yta.

Ta bort den negativa batterikabeln.

Vidta nödvändiga säkerhetsåtgärder som att använda klossar när du arbetar på din lastbil, som att använda kilar när du arbetar på din lastbil. Ta bort muttern som håller fast klämman för bränsleledningen.

Rotera hållarklämman 90 grader med tappen nedåt.

Montera flyttfästet med muttern som

tidigare tagits bort. Fäst sedan fästklämman på flyttfästet med en 5/16"-24x3/4" bult och 5/16"-24 flänsmutter. Din lastbil är utrustad med stötfångare fästa på ramen direkt ovanför axeln.

Ta bort dessa stötfångare

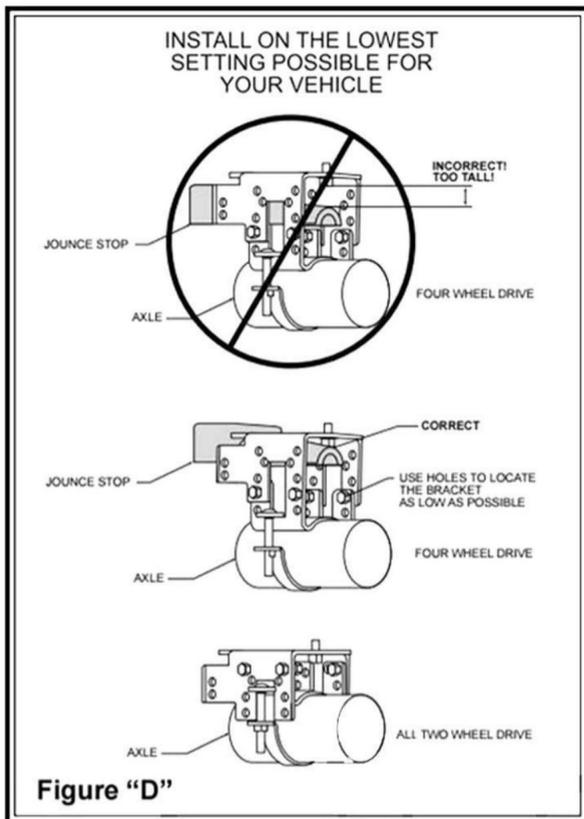
genom att lossa från insidan av ramflänsen. Dessa stötfångare kommer inte att vara det återvänds med detta kit. Vänligen spara krage eftersom den kommer att återvändas i steg 2.

STEG 2- ÖVRE FÄSTE

INSTALLATION

Se till att ingen del av fordonets ledningar kommer i kläm mellan det övre fästet och ramen. Vid den här tiden kommer kragen som satt på stötfångaren att göra det återvändas. Sätt in kragen i originalhålet på ramen. Sätt det övre fästet på plats (för att hålla kragen) medan du sätter in 3/8"-16 x 2-1/2" vagnbulten i det övre fästet och kragen.

Se figur "B". Säkra 3/8"-16



vagnbult med en 3/8" stor platt bricka och 3/8"-16 flänsmutter fingertät. Håll det övre fästet hårt mot ramens botten. Om

konsolen verkar vara i nivå med den övre delen av konsolen vilar mot

inuti ramen, installera 3/4"-16x3" bult genom ramskenan och övre fästet.

Om toppen av fästet inte ställer in nivå, installera några av de stora 3/4" platta brickorna mellan fästet och

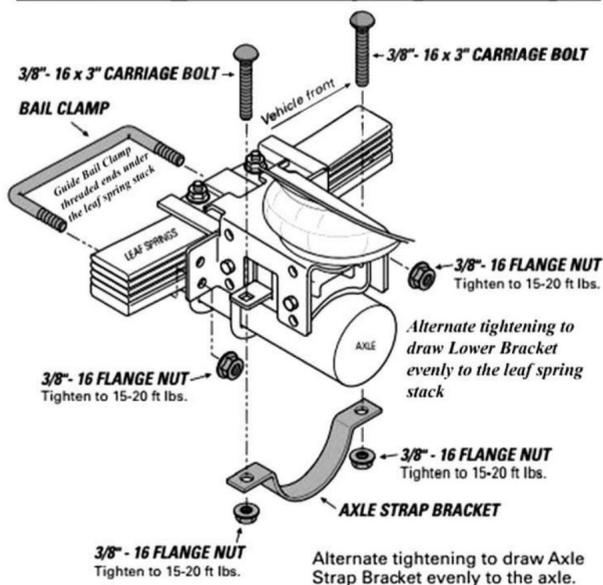
insidan av ramskenan. Om du har befintlig kopplingsutrustning, bör 3/4" bulten vara tillräckligt lång för att sträcka sig genom det övre fästet, lastbilsramen

och dragfästen. Var säker att installera minst en av stora platta brickor och 3/4" låsbricka före

installera 3/4"-16 sexkantsmuttern på bulten. Efter att du har installerat den övre konsolen så plant som möjligt, dra åt

3/8"-16x2 1/2" bult med platt huvud i botten av ramen, dra sedan åt 3/4"-16 x 3" bulten genom sidan av

ram. Nödbromsen kabel måste vara



knys ur vägen med hjälp av hålet i det övre fästet. Se figur "A".

STEG 3- INSTALLATION AV LUFTFJÄDER

Värmeskölden kommer endast att användas på avgassidan av lastbilen. Den placeras mellan det övre fästet och toppen av luftfjädersystemet. Se figur "B". När luftfjädersystemet är på plats och korrekt inriktat, använd två 3/8"-16 x 3/4" flänsade sexkantsbultar för att fästa påsen på det övre fästet. På höger sida, rikta in värmeskölden innan du drar åt de flänsade sexkantsbultarna på luftfjädersystemet. Se till att värmeskölden inte kommer att störa den normala driften av luftfjädersystemet eller fordonets fjädring. Placera inte värmesköldens yta direkt över axeln, eftersom den kan komma i kontakt med axeln vid full fjädringskompression. Installera sedan luftkopplingen i luftfjädersystemets tapp. Dra åt luftkopplingen ordentligt för att koppla in den semipermanenta gängtätningen.

STEG 4- INSTALLATION AV UNDERFÄSTE

Fyrhjulsdrevna lastbilar kommer att ha ett gjutjärnsstopp som visas i figurerna "A" och "C". Om detta hoppstopp finns, måste höjdställningen för den nedre konsolen vara precis ovanför hoppstoppet (för att rensa huvudet på bulten i botten av luftfjädersystemet). På tvåhjulsdrevna lastbilar som monterar den nedre enheten till den kortaste inställningen. Se figur "D". Den nedre konsolen ska installeras på lägsta möjliga inställning för trucken. Se figur "D". Sadeln och nedre fästet bultas ihop med fyra 3/8"-16x1" bultar och flänsmuttrar för att utgöra den nedre fästeheten. När enheten är ihopskruvad på rätt höjd, installera 3/8"-16 x 3/4" flänsbulten genom det främre hålet på det nedre fästet in i botten av luftfjädersystemet och dra åt.

Placera den nedre konsolen mot bladfjädersystemet och se till att toppen av den nedre konsolen passar in mellan axelns U-bultar. Placera bygelklämman runt axelblocket och installera 3/8"-16 flänsmuttrarna på bygelklämman och dra åt. Sätt in vagnsbultarna genom de fyrkantiga hålen på den nedre konsolen, var försiktig så att inte agnarna eller bromslinorna klämmer fast axeln Tryck sedan på axelremmen på axelns botten och genom vagnsbultarna.

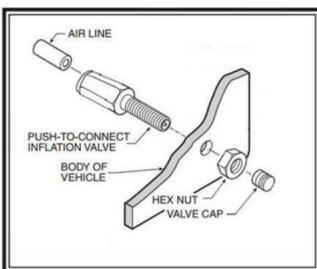
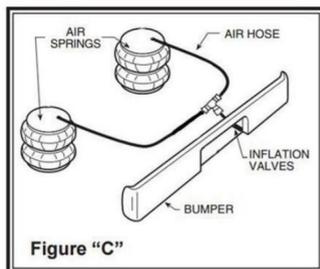
När 3/8"-16 flänsmuttrarna dras åt drar de axelremmen på plats.

För att höja fordonet vid ramen, töm båda luftfjädersystemen helt.

STEG 5- INSTALLERA LUFTLEDNINGEN OCH INFLATIONSVENTILEN

Rulla upp luftslangen och skär den i två lika långa längder. VIK ELLER VÄCK INTE SLANGAREN. Gör snittet så fyrkantigt som möjligt med hjälp av en slangskärare. Sätt in ena änden av slangen i push-to-connect-kopplingen som är installerad i toppen av lufthjälpfjäders. Välj en plats på fordonet för luftinblåsningsventilen. Platsen kan vara på stötfångaren eller fordonets kaross, så länge den är på en skyddad plats så att ventilen inte kommer att skadas, men ändå bibehålla tillgängligheten för luften chuck, se figur "E". Borra ett 5/16" hål och installera luftinblåsningsventilen. Kör slangarna från lufthjälpfjäders till T-stycket och till ventilen, så att den inte leder till direkt värme från motorn, avgasröret och bort från vassa kanter. Använd termiska hylsor om slangen är nära dessa förhållanden. Luftslangarna bör inte vara böjda eller krökta, eftersom de kan spämma fast slangen med de medföljande nylonslangarna Figur "C".

För mycket lufttryck i luftfjädrarna kommer att resultera i en fastare körning, medan för lite lufttryck gör att luftfjädrarna kan bottna under tuffa förhållanden. För lågt lufttryck ger inte heller den förbättring av hanteringen som är möjlig. FÖR ATT FÖRHINDRA MÖJLIGA SKADA HÅLL ALLTID MINST 5 psi I LUFTFJÄDRARNA.



Minimum Pressure 5 psi
Normal Air Pressure 60-80 psi
Max Pressure 150 psi (under full load)
Burst Pressure 320 psi



ANVÄND EN SÄNGSLÄNG NÅR DU KLIPPAR ELLER TRIMMAR LUFTLEDNINGEN

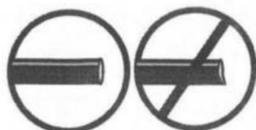
KLIPPARE, ETT RABBLAD ELLER EN VASSK KNIV. EN REN,

SQUARE CUT KOMMER SÅKRA MOT LÄCKOR. ANVÄND INTE AVKLIPPARE ELLER

SAX FÖR ATT KLIPPA LUFTLEDNINGEN. DESSA KAN PLATTA ELLER KRIMPA LUFTEN

LINJE SOM FÅR DET ATT LÄKA KRING O-RINGS TÄTNING INNE I ARMBÅGEN

PASSANDE.



Good Cut

Bad Cut

RIKTLINJE FÖR LÄGG TILL LUFT

1. Börja med fordonet

nivå eller något över.

2. Om du är osäker, tillsätt alltid
luft.

3. Om framsidan av fordonet

dyker medan du bromsar, öka trycket. Om den främre krockkudden om utrustad.

4. Om det någon gång misstänks att påsarna har bottnat. Öka trycket.

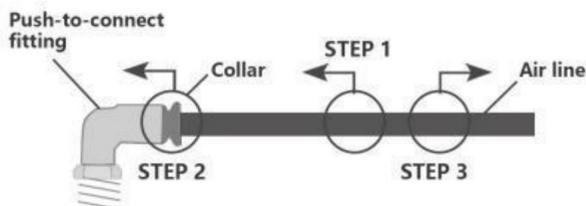
5. Justera trycket upp och ner för att hitta den bästa åkturen.

6. Det kan vara nödvändigt att upprätthålla olika tryck på varje sida av fordonet. Laster som vatten, bränsle och apparater gör att fordonet blir tyngre på ena sidan. Så mycket som en skillnad på 50 PSI är inte ovanligt. (ytterligare schraderventiler kan köpas)

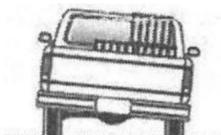
PUSH-TO-CONNECT (PTC) FITTINGS

Air lines should be pushed into the push-to-connect fittings firmly, with a slight side-to-side rotational twist. Check the connection by pulling on each line to verify a robust connection.

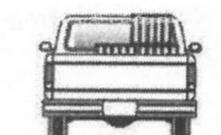
To release the air line from the connection, first release all air from the system. Push in on the air line (step 1), push the collar in (step 2), and with the collar depressed, pull the air line out of the fitting (step 3).



Bottnar



Ojämn



Nivå

Genom att följa stegen nedan kommer fordonsägare att få den längsta livslängden och bästa resultatet av sina luftfjädrar.

1. Kontrollera lufttrycket varje vecka.

2. Håll alltid normal körhöjd.

3. Om du utvecklar en luftläcka i systemet, använd en tvålvattenlösning (1 del diskmedel. 4 delar vatten) för att kontrollera alla luftfina anslutningar och uppblåsningsventilens kärna innan du tömmer luften och tar bort luftfjädern.

4. Vid ökad belastning, justera alltid lufttrycket för att bibehålla normal körhöjd. Öka eller minska trycket från systemet efter behov för att uppnå normal körhöjd för optimal körning och hantering. Kom ihåg att laster som bärs bakom medhjälparen (inklusive tunglast) kräver mer utjämningskraft (tryck) än de som bärs direkt över axeln.



FÖR DIN SÄKERHET OCH FÖR ATT FÖRHINDRA MÖJLIG SKADA
FÖR DITT FORDON, ÖVER INTE MAXIMUM

BRUTTOFORDONSVIKT (GVWR), SOM ANGES AV FORDONET
TILLVERKARE.

VIKTIGT SÄKERHETSMEDELANDE:

Installationen av denna sats förändrar inte fordonets bruttovikt (GVWR) eller nyttolasten för fordonet. Kontrollera ditt fordons instruktionsbok och överskrid inte den maxlast som anges för ditt fordon.

Bruttovikt för fordon: Den högsta tillåtna vikten för det fullastade fordonet (inklusive passagerare och last) Detta nummer — tillsammans med andra viktgränser, samt data om däck, fälgstorlek och lufttryck — visas på fordonets certifieringsetikett för Safely Compliance.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support