



SMAROWANIE I OBSŁUGA

1-2 razy dziennie	Co 150 godzin pracy	Co 300 godzin pracy
Wpuścić olej w otwór smarowniczkii ostrza do pełnego nasączenia wkładu filcowego.	Uzupełnić smar w przekładni, sprawdzić stan szczotek i ostrzałki, w razie potrzeby wymienić.	Oczyścić i nasmarować przekładnię napędzającą ostrze po zdemontowaniu ostrza.

UWAGI EKSPLOATACYJNE

- urządzenia nie można używać dłużej niż przez 30 minut w systemie pracy ciągłej. Nieprzestrzeganie tego zastrzeżenia może spowodować zniszczenie napędu i utratę gwarancji!
- jakiegokolwiek czynności techniczno-serwisowe można przeprowadzać jedynie po odłączeniu urządzenia z sieci.

DANE TECHNICZNE

Średnica noża:	65 mm
Kształt noża:	sześciokątny
Wysokość warstwy ciętej:	22 mm
Prędkość obrotowa:	2400 obr/min
Waga urządzenia:	1,2 kg
Zasilanie:	220 V
Moc:	150 W

Instrukcja obsługi krajarek ręcznych

UWAGA: Nieostosowanie się do poniższych zasad obsługi może spowodować utratę gwarancji!

Zasady bezpiecznej obsługi:

- należy upewnić się, czy urządzenie jest odłączone od zasilania w przypadku konieczności wykonywania czynności manualnych przy urządzeniu, takich jak czyszczenie maszyny, regulacja, wymiana ostrzy, ostrzałek itp., nigdy nie wkładac rąk w obszar pracy ostrza tnącego,
- ostrzenie należy przeprowadzać z dużą uwagą i ostrożnością, używając tylko ostrzałki zamontowanej w urządzeniu,
- wszelkie czynności serwisowe takie jak naprawy urządzenia, wymiana części zamiennych poza eksploatacyjnymi itp. powinny być wykonywane tylko przez autoryzowany punkt serwisowy. W celu uzyskania informacji o najbliższym punkcie serwisowym należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem urządzenia,
- jakikolwiek naprawy mogą być dokonywane jedynie przy użyciu oryginalnych części nabywanych u producenta lub za pośrednictwem lokalnego dystrybutora, podczas obsługi urządzenia należy bezwzględnie stosować się do ogólnych zasad BHP odnośnie urządzeń zasilanych prądem elektrycznym (220V) oraz urządzeń mechanicznych z elementami ruchomymi i wirującymi.

1. Podłączyć urządzenie do źródła zasilania 220V, zwracając uwagę na prawidłowy stan przewodów i uzziemienia.
2. Podnieść ostro do wysokości ciętego materiału tak, aby przesterzeń między ostro a materiałem była jak najmniejsza.
3. Po wciśnięciu przycisku wyłącznika rozpoznać cięcie. Po zakończeniu cięcia zwoinic przycisk.

UWAGA:

- a. gdy urządzenie nie jest używane należy odłączyć je od sieci zasilającej.
- b. maszynę należy zawsze utrzymywać w stanie czystości.
- c. urządzenia nie można używać dłużej niż przez 30 minut w systemie pracy ciągłej. Nieprzeszczeganie tego zasterzenia może spowodować zniszczenie napędu i utratę gwarancji!

USTAWIENIE OSTRA DOLNEGO

W celu osiągnięcia efektywnego cięcia, należy zwrócić uwagę na poprawne ustawienie ostrza dolnego względem górnego (kął styku ok. 6-8°).
Do przeprowadzenia regulacji należy:
Zdemontować ostro dolne.

WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH SILNIKA

W przypadku nierównomiernej pracy silnika, przegrzewania się, duzego iskrzenia na komutatorze silnika, należy sprawdzić zużycie szczotek węglowych:

1. Szczotki wymagają kontroli po ok. 150 godzinach pracy.
2. Sprawdzenia i wymiany należy dokonywać po wyjęciu wtyczki z gniazda i demontażu tylnej części obudowy.
3. Wymiany szczotek dokonować w punktach napraw sprzętu elektrycznego lub w serwisie importera.

1. Odłączyć urządzenie od zasilania.
2. Odkręcić śrubę mocowania ostrza przy pomocy śrubokręta (gwint prawy).
3. Zdjąć zużyte ostro i dokadnie wyczyścić obszar pracy ostrza.
4. Założyć nowe ostro i dokręcić śrubę mocującą.

Jeśli średnica ostrza zmniejszy się do 58 mm, tak że straci kształt sześciokąta, należy dokonać wymiany ostrza na nowe w następujący sposób:

WYMIANA OSTRA

1. Zdjąć tarczę tnącą.
2. Wcisnąć przycisk ostrzałki i odkręcić śrubę mocującą kamień ostrzący. Zdjąć zużyty kamień, a w jego miejscu zamontować nowy.

WYMIANA OSTRAŁKI

1. Ostrzyć należy przy włączonym urządzeniu odsuniętym od ciętego materiału.
2. Ostrzenie następuje po naciśnięciu przycisku ostrzałki przy obracającej się tarczy tnącej. Ostrzyć należy łagodnie i krótkotrwale (ok. 1-2 sek.), powtarzając tę operację kilka razy aż do osiągnięcia właściwego stopnia naostrzenia noża.
3. W przypadku zabrudzenia ostrzałki należy ją zdemontować i oczyścić na szorstkiej ściernicy.

OSTRZENIE

1. Odpowiednio wyprofilować sprężynę ostrza dolnego.
2. Zamontować ostro i dokonać próbego cięcia. W razie potrzeby powtórzyć operację ustawiania ostrza.