

Narzynka MF18x1.5 /1szt. (HSS) DIN-EN 22 568

Narzynka wykonana ze stali stopowej narzędziowej NC6 (W-1.2063) o twardości 60°HRC (+/-1°). Hartowana w oleju, charakteryzuje się dużą odpornością na ścieranie zwłaszcza do temperatury +200°C. Narzynka posiada szlifowany zarys gwintu o kącie 60°, 5-otwory wiórowe do odprowadzania wiórów i otwory zaciskowe do mocowania w oprawkach gwinciarских o gniazdach ø45x14mm. Narzynka okrągła do gwintu metrycznego drobnozwojnego prawoskrętnego wg ISO DIN-13, w klasie podstawowej do najczęściej stosowanych tolerancji gwintu zewnętrznego wg ISO (6g). Narzynka z nakrojem 1.75P. Przeznaczona do zastosowań ogólnych, do gwintowania wałków wykonanych ze stali konstrukcyjnej węglowej, niskostopowej i staliwa o wytrzymałości do Rm < 600MPa, metali nieżelaznych oraz utwardzanych tworzyw sztucznych. Zgodne z normą DIN-EN 22 568 (dawniej DIN-223).
Uwaga: zalecana średnica wałka pod gwintowanie narzynką MF18x1.50mm, to średnica ø16.85mm.
Uwaga: W celu poprawy jakości wykonywanego gwintu zaleca się stosowanie środków chłodziwo-smarujących dobieranych odpowiednio w zależności od rodzaju gwintowanego materiału.

Premium line



59135	1 szt.	rozmiar - MF18x1.50mm wymiary - ø45x14mm	nakrój - 1.75P typ gwintu-metryczny drobnozwojny prawoskrętny norma gwintu - ISO DIN-13 tolerancja gwintu - ISO (6g)
-------	--------	---	---

HORN®

x1

MF18x1.5

NC6

HRC 60±1°

60°

W 5

ISO DIN-13

ISO (6g)

P 1.75

DIN EN 22 568

45x14mm

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171591350	*Ilość	1-10/100	*Opakowanie	plastikowe pudełko
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	34,0x27,0x15,0	*Oznaczenie	nalepka z kodem EAN
*Kod CN	8207 40 30 00	*Waga brutto [kg]	10,80	*Waga brutto [kg]	0,1080
*Kod PKWiU		*Waga netto [kg]	10,26	*Waga netto [kg]	0,1026
		*Objętość [m³]	0,01377	*Objętość [m³]	0,0001377

*Uwagi