

RAKOLL® - GXL 3

Klej na bazie polioctanu winylu, o wielostronnym zastosowaniu spełniający wymagania D3 oraz D4 w połączeniu z utwardzaczem

Właściwości

RAKOLL®-GXL 3 jest klejem dyspersyjnym winylowym, o dobrych parametrach wiązania i wytrzymałości mechanicznej.

Wodoodporność spoiny wg DIN EN 204 – D3

Po dodaniu utwardzacza Rakoll GXL-3 Haerter wodoodporność spoiny osiąga D4 wg DIN EN 204.

Zastosowanie

D3 – elementy wewnętrzne, narażone na krótkotrwałe działanie wody bieżącej i kondensacyjnej oraz intensywne działanie wilgotnego powietrza.

D4 – elementy wewnętrzne poddawane długotrwałemu działaniu wody bieżącej lub kondensacyjnej. Elementy zewnętrzne przy zapewnieniu odpowiedniej ochrony pokryciem powierzchniowym.

- okleinywanie okleiną finish i naturalną na zimno i gorąco
- okleinywanie powierzchni laminatami i stacjonarne dokleinywanie obrzeży
- łączenie płyt wiórowych
- kleinywanie korpusów i montażowe
- łączenie na styk drewna i płyty wiórowej

Wskazówki stosowania

Czas otwarty i czas wiązania zależą w znacznym stopniu od warunków pracy, temperatury, wilgotności, nasiąkliwości materiału, naniesienia i naprężeń w materiale. Dobre wyniki uzyskuje się w następujących warunkach:

Temperatura pomieszczenia, materiału i kleju: 18–20 °C

Wilgotność drewna: 8–10%

Wilgotność względna powietrza: 60–70%

Naniesienie:

kleinywanie montażowe 160–180 g/m²

okleinywanie powierzchni 80–140 g/m²

Czas otwarty przy naniesieniu 150 g/m²: 8 – 12 min.

Ciśnienie prasowania

(elementy wolne od naprężeń): 0,1–0,8 Nmm²

Czas prasowania

Powierzchniowe kleinywanie folii finish w prasie 5... 10 sek.

Kleinywanie w prasie wysokiej częstotliwości od 15 sek.

Kleinywanie powierzchniowe laminatów HPL/CPL w prasie w temp. 70°C	od 45 sek.
kleinywanie montażowe	8 - 15 min.
kleinywanie płyty i masywu	10 - 15 min

Zgodnie z zaleceniami Instytutu z Rosenheim, wilgotność drewna musi wynosić 13 ± 2%. Temperatura otoczenia oraz drewna powinna wynosić przynajmniej 15°C.

Mieszanie z utwardzaczem:

100 części wag. Rakoll GXL 3

5 części wag. RKOLL Haerter GXL-3

światłość mieszanki około 24 godzin. Temperatura powyżej 20°C skraca okres światłości.

Przygotowanie materiału

Elementy winny być dobrze dopasowane, wolne od pyłu i tłustych zanieczyszczeń. Duże tolerancje pasowania mogą wydłużyć czas prasowania i zmniejszyć wytrzymałość mechaniczną spoiny.

Nanoszenie kleju

Nanosić jednostronnie i równomiernie pędzlem lub urządzeniami nanoszącymi. W wypadku szczególnie wysokich oczekiwań odnośnie wodoodporności nanosić dwustronnie.

Prasowanie

Klejone elementy połączyć w okresie czasu otwartego i prasować do uzyskania wystarczającej wytrzymałości wstępnej.

Przebarwienia drewna

Skłonność do przebarwiania zależy od gatunku i pochodzenia drewna.

Ślady ślaza, w połączeniu z garbnikami, mogą wywołać zmiany zabarwienia drewna.

Czyszczenie

Czyścić wodą, przed całkowitym zaschnięciem kleju.

Dane fizyko - chemiczne

Skład chemiczny GXL 3: polioctan winylu
Barwa: biały
Lepkość (20°C, pomiar w dniu produkcji)

Biały punkt: ok. 7°C
Wartość pH: ok. 2.7

Utwardzacz GXL-3 Haerter: poliizocyjaniat
Barwa: bezbarwny

Mieszanka:
Barwa: biała
Lepkość (20°C, pomiar w dniu produkcji)

Biały punkt: ok. 7°C
Wartość pH: ok. 2.7

Oznakowanie

RAKOLL® -GXL 3 nie podlega obowiązkowi
oznaczenia specjalnego, według aktualnych przepisów

Przechowywanie

Przechowywać w zamkniętych, oryginalnych
pojemnikach. Chronić przed mrozem. Przechowywanie
w temperaturach powyżej 25°C powoduje skrócenie
dopuszczalnego okresu magazynowania.

Stan techniczny: 2019
Wcześniejsze informacje techniczne odbiegające od
powyższej nie są miarodajne.