



Regał magazynowy Standard II 180x110x45 5P 1000 kg

Galeria Produktu



Opis Produktu

Regał magazynowy Standard II 180x110x45 5P 1000 kg - Profesjonalne rozwiązanie do przechowywania Regał magazynowy Standard II 180x110x45 5P 1000 kg Regał Standard II to profesjonalne rozwiązanie do przechowywania, łączące wytrzymałość z eleganckim wyglądem. Idealny do magazynów, warsztatów, sklepów i hurtowni. W zestawie: Konstrukcja metalowa regału 5 półek z płyty MDF Stalowe poprzeczki wzmacniające Elementy montażowe do przytwierdzenia do ściany Wyjątkowa wytrzymałość i stabilność Regał Standard II wyróżnia się niezwykłą wytrzymałością. Każda z 5 półek może utrzymać obciążenie do 200 kg, co daje łączną nośność regału aż 1000 kg! Ta imponująca wytrzymałość jest możliwa dzięki zastosowaniu stalowych poprzeczek wzmacniających pod każdą półką oraz solidnej konstrukcji metalowej. Pamiętaj, że dla zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa i stabilności, regał musi być przytwierdzony do ściany. Innowacyjny system montażu Regał Standard II wykorzystuje zaawansowany system montażu, który łączy w sobie łatwość instalacji z niezawodną stabilnością. Półki są mocowane do konstrukcji za pomocą specjalnych kulistych przetłoczeń w "języczkach" instalacyjnych. Ten bezśrubowy system zapewnia



doskonałą sztywność i stabilność całej konstrukcji. Dodatkowo, nogi regału są łączone za pomocą stalowych kątowników i śrub, co jeszcze bardziej zwiększa wytrzymałość całości. Wszechstronność zastosowań Regał Standard II to uniwersalne rozwiązanie do różnorodnych przestrzeni. Doskonale sprawdzi się jako miejsce do składowania towaru w halach magazynowych i warsztatach. Jednocześnie, dzięki eleganckiemu wykończeniu i estetycznemu wyglądowi, idealnie nadaje się do sklepów i hurtowni jako punkt ekspozycyjny. Możliwość łączenia pojedynczych regałów w szereg pozwala na tworzenie rozbudowanych systemów przechowywania, dostosowanych do indywidualnych potrzeb każdego użytkownika. Wysokiej jakości materiały W produkcji regału Standard II wykorzystujemy wyłącznie materiały najwyższej jakości. Konstrukcja wykonana jest z wytrzymałego metalu, zapewniającego długotrwałą stabilność. Półki są wykonane z trwałej płyty MDF, która jest nie tylko wytrzymała, ale także ekologiczna i bezpieczna dla użytkowników. Powierzchnia płyty jest gładka, bez wybrzuszeń, co odróżnia ją od tańszych odpowiedników. Zastosowana płyta MDF spełnia rygorystyczne normy klasy higieny E1, gwarantując bezpieczeństwo dla zdrowia i środowiska. Polski produkt wysokiej jakości Regał Standard II to produkt polskiej produkcji, stworzony z myślą o najwyższej jakości i funkcjonalności. Nasze wieloletnie doświadczenie w projektowaniu i produkcji systemów przechowywania pozwoliło nam stworzyć regał, który spełnia oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Stawiamy na innowacyjne rozwiązania, takie jak specjalnie zaprojektowane otwory montażowe, które umożliwiają łatwe łączenie regałów w większe konstrukcje lub bezpieczne przytwierdzenie do ściany. Wybierając nasz produkt, wspierasz polską gospodarkę i otrzymujesz gwarancję najwyższej jakości wykonania. Specyfikacja techniczna i dodatkowe informacje Regał magazynowy Standard II 180x110x45 5P 1000 kg to profesjonalne rozwiązanie do przechowywania, które łączy w sobie wytrzymałość, funkcjonalność i estetyczny wygląd. Oto szczegółowe informacje techniczne: Wymiary: 180 cm (wysokość) x 110 cm (szerokość) x 45 cm (głębokość) Rzeczywisty wymiar regału: 180 cm x 111,5 cm x 46,5 cm Liczba półek: 5 Maksymalne obciążenie półki: 200 kg Łączna nośność regału: 1000 kg Materiał konstrukcji: Metal Materiał półek: Płyta MDF (klasa higieny E1) Wykończenie: Ocynk Grubość nogi: 0,8 mm Grubość blachy półki: 0,8 mm Waga regału:



około 26 kg Dodatkowe cechy: System montażu: Regał wykorzystuje innowacyjny system montażu bezśrubowego dla półek, oparty na specjalnych kulistych przetłoczeniach. Nogi regału są łączone za pomocą stalowych kątowników i śrub dla zwiększenia stabilności. Wzmocnienia: Każda półka jest dodatkowo wzmocniona stalową poprzeczką, co znacząco zwiększa jej wytrzymałość i stabilność. Otwory montażowe: Regał posiada specjalnie rozmieszczone otwory montażowe na tylnej ścianie i bokach, umożliwiające przytwierdzenie do ściany lub łączenie kilku regałów w szereg. Bezpieczeństwo: Regał musi być przytwierdzony do ściany dla zapewnienia maksymalnej stabilności i bezpieczeństwa użytkowania. Wszechstronność: Dzięki eleganckiemu wyglądowi i solidnej konstrukcji, regał sprawdzi się zarówno w magazynach i warsztatach, jak i w sklepach czy hurtowniach jako element ekspozycyjny. Regał magazynowy Standard II to produkt, który łączy w sobie najlepsze cechy profesjonalnego systemu przechowywania: wytrzymałość, funkcjonalność i estetykę. Jego przemyślana konstrukcja i wysokiej jakości materiały gwarantują długotrwałe i bezpieczne użytkowanie, niezależnie od zastosowania. Wybierając ten regał, inwestujesz w produkt, który spełni oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników.

Parametry Techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Marbo
Głębokość produktu	45
Szerokość produktu	110
Wysokość produktu	180
Materiał wykonania regału	metalowy
Liczba półek	5
Maksymalne obciążenie półki	200
Materiał wykonania półki	półka z płyty MDF
Sposób montażu	regał wciskany



Kod producenta	standard_180x110x45x5
EAN (GTIN)	5901720129949
Stan	Nowy