

SREBRO PRÓBA

925

Bizuteria, którą oferujemy, wykonana jest ze **srebra próby 925**. Jest to stop srebra, który składa się z 92,5% czystego srebra oraz 7,5% innych metali, takich jak miedź czy cynk. Domieszki te sprawiają, że miękki i podatny na uszkodzenia i odkształcenia metal, jakim jest srebro, **nabiera większej twardości i trwałości**.

Wyroby wykonane ze srebra próby 925 to wyroby wykonane z **najwyższej jakości srebra**, które stosuje się w produkcji biżuterii srebrnej.



Wśród naszych wyrobów znajdują się również wyroby galwanizowane.

Galwanizacja biżuterii to inaczej pokrywanie jednych metali innymi.

Najbardziej znaną metodą galwanizacji jest **rodowanie**. Jest to proces polegający na powlekaniu wyrobu srebrnego cienką warstwą rod. Ten szlachetny metal sprawia, że srebro uzyskuje metaliczny blask, srebrzysty połysk oraz zwiększoną twardość. Biżuteria rodowana jest bardziej odporna na czernienie, matowienie i zarysowania.

Niemniej popularną metodą galwanizacji jest **zlócenie**. Polega ono na pokrywaniu srebra warstwą złota. Złoto jest metalem twardym i odpornym na utlenianie, dlatego też stosuje się go do utwardzania i uszlachetniania srebra. Nałożona kilkumikronowa warstwa złota blokuje kontakt srebra z dwutlenkiem siarki obecnym w zanieczyszczonym powietrzu, dzięki czemu nie dopuszcza do jego czernienia. Oprócz działania zabezpieczającego przed matowieniem i czernieniem pozłacanie biżuterii pozwala uzyskać efekt srebra wizualnie przypominającego złoto. Pozłacana biżuteria srebrna stanowi doskonałą alternatywę dla znacznie droższych wyrobów wykonanych ze złota.

Oksydacja to inaczej utlenianie powodujące czernienie srebra. Proces ten polega na celowym pokryciu metalu warstwą tlenku srebra, który wchodząc w reakcję chemiczną ze srebrem, tworzy ciemne matowe zabarwienie. Oksydowanie biżuterii ma na celu jej postarzenie, uzyskanie stylu zabytkowego, często antycznego.