

Epoxygrip®

Epoxygrip to dwuskładnikowa powłoka epoksydowa o wysokiej wytrzymałości, gruboziarnista, antypoślizgowa, zaprojektowana w celu zapewnienia bezpiecznej powierzchni zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

Zastosowanie jednej powłoki Epoxygrip minimalizuje ryzyko wypadków w całym miejscu pracy, szczególnie na obszarach mokrych lub zaolejonych. Wszystkie gatunki posiadają obecnie znak CE EN 1504-2 oraz wyniki testów na odporność na poślizg, ścieranie, zarysowania i odporność na uderzenia, a także przyczepność i twardość. Są one również odporne chemicznie i posiadają klasę emisji lotnych związków organicznych VOC Az niskim poziomem lotnych związków organicznych.

Kolory

	Czarny		Jasnoszary
	Szary Średni		Ceglastoczerwony Safety Grip
	Jasnożółty Brąz		Niebieski
	Zielony		Żółty*

*W przypadku stosowania żółtego koloru na szczególnie ciemnych powierzchniach może być wymagane nałożenie drugiej warstwy.



Obszary zastosowań:

- Śliskie, niebezpieczne, mokre lub oleiste powierzchnie
- Wokół maszyn
- Schodki, Podjazdy/ Podjazdy dla Niepełnosprawnych, Pomosty (Kładki) dla pieszych
- Stanowiska Przeładunkowe, Chodniki i Drogi Wjazdowe

Cechy:

- Mocne, szorstkie, antypoślizgowe wykończenie posadzki w miejscach mokrych i narażonych na rozlany olej
- Dobra przyczepność dla pieszych i ciężkich wózków widłowych
- Dwuczęściowa powłoka o doskonałej odporności na ścieranie
- Aplikacja jednowarstwowa o wysokiej wydajności
- Może być stosowany zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków
- Doskonałe właściwości użytkowe potwierdzone testami ISO zgodnie ze Znakem CE EN1504-2

Potrzebujesz pomocy? Porozmawiaj z ekspertami

Nasz oddany i profesjonalny zespół służy pomocą w uzyskaniu jak najlepszych rezultatów dla Twojego projektu. Zapoznaj Cię z etapami przygotowania i aplikacji przy użyciu Epoxygrip.

Zadzwoń do naszego działu specjalistów pod numer : 800 000239



Epoxygrip®

1 Przygotowanie Podłoża

Beton surowy - Usunąć nalot na powierzchni, kurz oraz lekkie zabrudzenia i tłuszcze. Do usuwania cięższych osadów oleju i smaru zalecamy Watco Concroff: spłukać czystą wodą i pozostawić powierzchnię do wyschnięcia.

Nowy beton - nowy beton należy pozostawić do wyschnięcia na 8 tygodni.

Gruntowanie - zwykle nie jest wymagane, ale w przypadku bardzo porowatych powierzchni wysokich takich jak; wylewki cementowo-piaskowe, bardzo gładkie posadzki lub kładzione kielnią mechaniczną należy gruntować za pomocą Watco Powerfloat Primer.

Powierzchnie malowane - przetrzeć, aby usunąć słabą lub luźną farbę. Sprawdzić, czy pozostała część farby jest dobrze wyschnięta. Bardzo gładką, błyszczącą farbę należy lekko zeszlifować, aby uzyskać dobrą przyczepność.

Asfalt - nowy asfalt musi być w dobrej kondycji i mieć co najmniej 3 miesiące. Jeśli pozostały resztki olejów, powierzchnię należy umyć przy użyciu Watco Concroff.

Metal - usunąć rdzę i łuszczący się materiał za pomocą szlifowania tarczowego lub szczotki drucianej. Nałożyć powłokę natychmiast po przygotowaniu na czystą powierzchnię metalu. Tłuszcz lub olej można usunąć za pomocą preparatu Concroff. Przed nałożeniem powłoki należy pozostawić metal do wyschnięcia.

Metale nieżelazne - w celu uzyskania porady prosimy o kontakt z naszym Działem Technicznym.

2 Mieszanie & Aplikacja

1. Osobno wymieszać żywicę i środek utwardzający za pomocą mieszadła do farb (idealnie nadaje się do tego drewniana listwa o szerokości co najmniej 25 mm).
 2. Wymieszane składniki wlać do większej zewnętrznej puszki i dokładnie wymieszać razem aż do uzyskania jednolitego koloru.
 3. Wlać wymieszaną żywicę i środek utwardzający do płytkiej tacy na wałki malarskie.
 4. Wymieszaną żywicę i środek utwardzający nanieść wałkiem posiadającym włosie o średniej długości (nie piankowym) na zmierzoną powierzchnię 5 m². Do docinania wokół krawędzi można użyć pędzla malarskiego.
 5. Używając perforowanej puszki na kruszywo antypoślizgowe, natychmiast równomiernie posypać kruszywo na mokrą warstwę, aby uzyskać pożądane wykończenie powierzchni (całkowite lub lekkie pokrycie).
 6. Używając tego samego wałka, który był stosowany do nakładania mieszanki żywicy i środka utwardzającego, wałkować po posypanym kruszywie tak aby się osadziło. Nie należy ponownie napełniać wałka mieszaną żywicą i środka z utwardzaczem, chyba że zastosowano bardzo duże ilości żwiru, gdyż spowoduje to utratę odporności na poślizg.
 7. Unikać mycia powierzchni przez 7 dni po aplikacji.
- Przy wyjątkowych warunkach temperaturowych należy zwrócić się o poradę do Działu Technicznego Watco.

3 Konserwacja

Usuwać zabrudzenia średnio sztywną miotłą lub lekką maszyną do szorowania, w razie potrzeby z użyciem detergentów – Watco Protect jest idealny do tego celu.

4 Środki Bezpieczeństwa

Dostępne są karty charakterystyki ze szczegółami dotyczącymi bezpiecznego użytkowania substancji niebezpiecznych.

Epoxygrip®

Specyfikacja

Kompozycja	100% żywicy epoksydowej stałej Poliasparaginian
Liczba składników (Składniki)	1 x Środek utwardzający (Substancja utwardzająca or utwardzacz 1 x Żywica oraz cząstki antypoślizgowe
Wykończenie	Mocno teksturowana, błyszcząca powierzchnia
Wymagane gruntowanie (podkład)	Patrz Przygotowanie powierzchni na str. 2
Liczba warstwa (Ilość powłok)	1
Grubość warstwy mokrej i suchej (Grubość filmu na mokro i sucho)	Safety Grip/Rapid/Cold Cure: 320 microns. Safety Grip Flex: 250 microns.
Zastosowanie Wewnętrzne / Zewnętrzne	Wnętrze / Na zewnątrz
Narzędzia do aplikacji	Walek malarski – średnia gęstość włókna. Wykańczanie za pomocą pędzla
Minimalna temperatura stosowania	Temperatura powietrza 15°C Temperatura podłogi 10°C
Odpowiednie do	Betonu, dobrze przylegającej farby, większości płaskich, sztywnych metali i kamienia. Zawartość wilgoci w betonie powinna być mniejsza niż 75% RH.
Pokrycie	5m ²
Czas przydatności do użycia	EpoxyGrip/Utwardzanie w niskiej temperaturze: do 30 minut w temperaturze 20°C. Flex: do 25 minut w temperaturze 25°C.
Proporcje mieszania	100 części żywicy : 40 części środka utwardzającego.
Czyszczenie Narzędzi	Aplikatory są z założenia wyrobami jednorazowymi, dlatego nie jest konieczne ich czyszczenie i zgodnie z tym po użyciu należy je wyrzucić.
Okres trwałości	24 miesiące od daty produkcji w nieotwartych pojemnikach.
Czyszczenie	Zwykłe przemysłowe środki czyszczące. Nie czyścić parą.
Przechowywanie	Między 15°C -25°C for co najmniej 8 godzin przed użyciem. Nie należy dopuścić do zamrożenia.
Ograniczenia Prosimy o kontakt w przypadku zastosowań nieopisanych.	Większość mieszanek samopoziomujących nie nadaje się do malowania - proszę pytać o szczegóły. Produkt jest nieodpowiedni dla nowych powierzchni asfaltowych i powierzchni galwanizowanych. Malowanie blachy żeberkowej (kratownicy) może być problematyczne, ponieważ każda powłoka narażona jest na przedwczesne ścieranie z wypukłej faktury, gdy będzie poddawana regularnemu użytkowaniu.

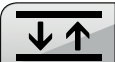
Czas Schnięcia (Godziny)

	Czas ponownego malowania	Na dotyk	Lekkie natężenie ruchu	Duże natężenie ruchu
Safety Grip	16 w 10 °C, 12 w 20 °C, 8 w 30 °C	12 w 10 °C, 6 w 20 °C, 4 w 30 °C	24 w 10 °C, 16 w 20 °C, 12 w 30 °C	36 w 10 °C, 24 w 20 °C, 24 w 30 °C

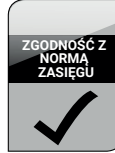
Pełna Odporność chemiczna: 7 dni Lekkiego Natężenia: pieszego, tacek, wózka ręcznego, sporadycznie wózka widłowego. Duże Natężenie Ruchu: standardowego wózka widłowego, intensywny ruch pieszych, zaparkowane samochody.

Epoxygrip®

Wyniki Testów

 ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ISO 5470-1 163mg Flex: 155mg	Odporność na Ścieranie ISO 5470-1 Metoda testowa Tabera wyraża wyniki w mg w skali od 0mg (największa odporność) do 3000mg (najmniejsza). Odczyt poniżej 3000 mg oznacza spełnienie wymagań znaku CE.	3000mg —————> 0mg Najmniejsza —> Największa	 TWARDZOŚCI 8H Flex: 7H	Test twardości Wolff- Wilborn Znany również jako "test ołówka", odczyt (H) jest miarą najtwardszej powłoki, HB jest najbardziej miękką.	HB —————> 9H Najmniejsza —> Największa
 ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA ISO 6272 KLASA 1 Flex: KLASA 3	Odporność na uderzenia ISO 6272 Uderzenie jest wyrażone w niutonometrach. Większy niż 4 Nm oznacza spełnienie wymagań znaku CE.	Klasa 1 > 4Nm Klasa 2>10Nm Klasa3>20Nm	 ELASTYCZNOŚĆ ISO 1519 Flex: 8mm	Elastyczność ISO 1519 Elastyczność mierzy się za pomocą testera elastyczności Mandral Flex Tester, 2 mm jest najbardziej elastyczne, 36 mm najmniej.	36mm —————> 2mm Najmniejsza —> Największa
 ODPORNOŚĆ NA ZARYSOWANIA ISO 4586-2 7N	Odporność na zarysowania ISO 4586-2 Odporność na zarysowania mierzy się za pomocą sklerometru, a siłę mechaniczną mierzy się w Niutonach. 1N oznacza najmniejszą twardość, 20N największą.	1N —————> 20N Najmniejsza —> Największa	 ODPORNOŚĆ CHEMICZNA BARDZO DOBRY	Odporność Chemiczna Przedstawione wyniki dotyczą testów z powszechnie stosowanymi chemikaliami. W przypadku substancji chemicznych, które nie zostały tu wymienione, można uzyskać dodatkową poradę.	Benzyna, olej napędowy, paliwo, spirytus metylowy, ksylen, amoniak, biały spirytus, wybielacz, olej, płyn niezamarzający, mineralne oleje hydrauliczne, soda kaustyczna, detergenty, roztwory cukru, kwas cytrynowy 5%.
 TEST PRZYPICZEPNOŚCI ISO 2409 KLASA 0	Test przypiętności ISO 2409 Metoda testu przekrojowego. Klasa 0 oznacza najwyższą przypiętność, klasa 5 - najniższą.	Klasa: 5 —> 4 —> 3 —> 2 —> 1 —> 0 Najmniejsza Największa	 PRZEPUSZCZALNOŚĆ WODY EN 1062-3 W ₃	Przepuszczalność wody EN 1062-3 Aby uzyskać znak CE, pomiar musi być mniejszy niż 0,1 kg/ m ² (24h) 0.5.	CE Znak Wartość krytyczna: < 0.1kg/m ² /(24h) 0.5 W ₁ —> W ₂ —> W ₃ Najmniejsza —> Największa
 TEST PRZYPICZEPNOŚCI EN 1542 3.3MPa/Nmm ² Flex: 3.0MPa/Nmm ²	Test przypiętności EN 1542 Przypiętność wyraża się w megapaskalach (MPa) lub milimetrach Newtona do kwadratu (Nmm ²). Wartość większa niż 2 MPa oznacza spełnienie wymagań znaku CE.	>2MPa (Nmm ²) = test pass	 ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG BS7976 -2 69 PTV Flex: 74 PTV	Odporność na poślizg BS7976 -2 Wartość testu wahadła (PTV) mierzy się na mokrej nawierzchni. Liczba powyżej 36 oznacza "niski potencjał poślizgu".	Wysoki : 0-24 PTV Umiarkowany: 25-35 PTV Niski: 36+ PTV

Standardy Zgodności

EN 1504-2 	EN 1504-2 Znak ten oznacza, że powłoka przeszła wszystkie testy wymagane do uzyskania znaku CE.		Zgodność z przepisami Breem Do odnowienia	ISO 16000 	ISO 1600 Pomiar "Loi Grenelle" określający wpływ poziomu lotnych związków organicznych produktu na budynek A+ to najwyższa ocena bezpieczeństwa.		Zgodność z normą zasięgu
--	---	---	---	---	--	---	---------------------------------