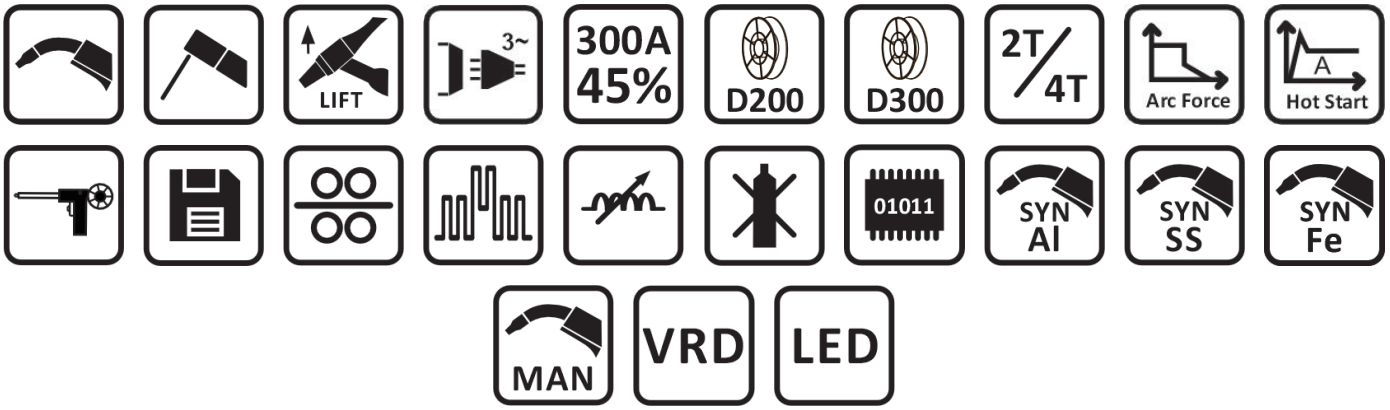
Sherman® digitec

SPAWARKA DIGITEC DIGIMIG 300 PULSE/4R

4893,00 zł

Synergiczny inwertor IGBT, prąd spawania 300A (45%), 4R, sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 3x400V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG, puls, podwójny puls

Numer katalogowy: 7812457



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Synergiczna spawarka **DIGIMIG 300 Pulse** to innowacyjne urządzenie do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodami **MIG/MAG**, **MMA** (elektrodą otuloną) i **Lift TIG**. Stosowane może być również do lutospawania cienkich (do 3 mm) blach ocynkowanych. Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu **Spool Gun (SG)**.

Cyfrowe sterowanie pozwala na pełną regulację parametrów, dynamiki łuku, charakterystyki oraz manualnego lub synergicznego trybu pracy w metodzie MIG/MAG. Zastosowanie w spawarce **ustawień synergicznych** dla stali zwykłej, nierdzewnej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Zastosowanie **pulsu** lub **podwójnego pulsu** umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny, wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności. Urządzeniem można spawać metodą standardowego MMA lub MMA z pulsacją, która pozwala na uzyskanie wyższej jakości spoiny. W MMA można regulować **ARC FORCE**, **HOT START** oraz wyłączać **VRD**.

DIGIMIG 300 Pulse umożliwia spawanie metodą **TIG z pulsacją DC** wraz z regulacją charakterystyki pulsu. Spawarka umożliwia wykorzystanie kilku trybów pracy łącznie z opcją **spawania punktowego**. Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Możliwe jest również **zapamiętanie 35 zestawów ustawień** z łatwym dostępem do trybu zapisu/odtworzenia programu. Na wewnętrznej stronie pokrywy komory szpuli umieszczony został skrócony poradnik dla spawacza ułatwiający bieżąca obsługę urządzenia ze szczegółowym opisem dostępu do regulowanych parametrów pracy.

Spawarka wyposażona jest w **unikatowy uchwyt MIG** o długości 4m z pokrętłem w rękojeści umożliwiającym zdalną regulację napięcia/prądu spawania podczas pracy w trybie synergicznym. Praktyczny **wieszak na uchwyt MIG na obudowie** urządzenia ułatwia organizację stanowiska pracy i przechowywanie spawarki.
Dodatkowe rolki Al oraz wkład teflonowy w standardowym wyposażeniu powodują, że urządzenie jest **w pełni gotowe do spawania aluminium** bez konieczności stosowania dodatkowych akcesoriów.

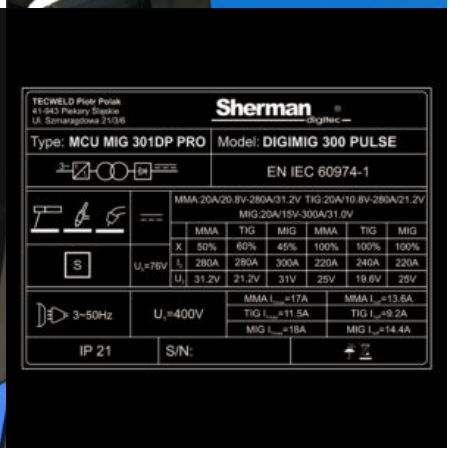
Numer katalogowy	7812457
Kod EAN	5903686617775
Metody spawania/cięcia/inne	lutospawanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	300
Max prąd spawania TIG DC [A]	280
Max prąd spawania MMA [A]	280
Cykl pracy MMA [%]	50

Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	45
Max prąd i cykl główne	300 A 45%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	76
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 14
Prędkość dojazdowa podajnika	1-15
Napięcie spawania MIG [V]	15 - 31
Przedwypływ gazu [s]	0 - 10
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-50
Czas upalania drutu [s]	-50 - +50%
Czas spawania punktowego MIG [s]	0,1-9,9
Czas przerwy spawania punktowego MIG [s]	0,1 - -25,5
Częstotliwość pulsu MIG [Hz]	0,5 - 5
Szerokość pulsu MIG [%]	20-80
Częstotliwość pulsu MMA [Hz]	0,1 - 99
Szerokość pulsu MMA [%]	9-95
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,1 - 99
Szerokość pulsu TIG [%]	5-95
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,8
Max pobór mocy TIG [kVA]	5,8
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	10
Max pobór prądu MMA [A]	17
Max pobór prądu TIG [A]	11,5
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	18
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200, 300
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG

Funkcje	2T/4T, Arc Force, Gas Test, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Pamięć ustawień, Podajnik 4-rolkowy, Podwójny Puls, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Przedwypływ gazu, Puls MIG, Puls MMA, Puls TIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia stal nierdzewna
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Nr seryjny	Tak
Waga [kg]	71,7
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	93,5 x 40,2 x 77,5

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy MIG 25/4m ze sterowaniem
- Spawarka digitec DIGIMIG 300 Pulse/4R
- Wkład teflonowy czerwony MIG/MAG 4 m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244