

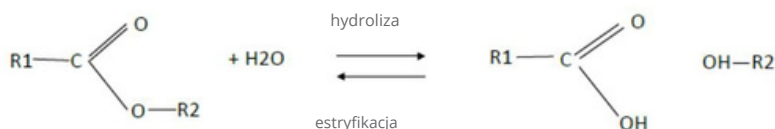
POE 68

Smar chłodniczy



Opis

POE 68 firmy ERRECOM powstaje wykorzystaniem wysokowydajnych dodatków, które zapewniają bazie poliestrowej wysoką stabilność termiczną, chemiczną i hydrolityczną. Dzięki wysokiemu wskaźnikowi lepkości POE 68 charakteryzuje się doskonałymi właściwościami płynięcia na zimno i bardzo stabilną warstwą smarującą w warunkach wysokich temperatur. Podobnie jak wszystkie POE firmy Errecom, POE 68 jest ultrasuche, w rezultacie jego higroskopijność jest drastycznie zmniejszona. POE wrzeczystości mają tendencję do łatwego pochłaniania wilgoci atmosferycznej, znacznie szybciej niż niepolarne smary chłodnicze na bazie węglowodorów, takie jak olej mineralny, alkilobenzen i PAO. Wskrajnych przypadkach, tj. gdy pochłaniają pewną ilość wody (ponad 50-100 ppm) i pracują szczególnie ekstremalnych warunkach roboczych, mogą wystąpić reakcje rozkładu hydrolitycznego [Rysunek 1]. Z tego powodu konieczne jest unikanie kontaktu z wodą lub wilgocią podczas przechowywania, obsługi lub eksploatacji. Właśnie z tego powodu wszystkie POE firmy Errecom są pakowane w plastikowe butelki i metalowe zbiorniki, które zostały specjalnie zaprojektowane w celu ochrony olejów przed wilgocią.



Rysunek 1: Hydroliza POE

Obszar zastosowania

HVAC/R (środek smarny do sprężarek chłodniczych hermetycznych, półhermetycznych, otwartych i śrubowych oraz turbosprężarek).

Cechy – Plusy

Cechy	Plusy
Wysoki wskaźnik lepkości	Zapewnia doskonałą płynność w niskich temperaturach, brak osadów olejowych
Dodatek przeciwzużyciowy	i zwiększoną wydajność parownika
Doskonała stabilność w wysokich temperaturach	Zapewnia mniejsze zużycie sprężarki i niższe koszty konserwacji
	Zapewnia czystsze parowniki, atakże mniejsze przestoje i koszty konserwacji
Zoptymalizowana mieszalność z HFC -HFO -węglowodorami	Zapewnia wysoką wydajność układu i prawidłowy powrót oleju w układach chłodniczych

Instrukcje

Zalecana temperatura pracy: 20°C-25°C.

Lepkość wzrasta wraz ze spadkiem temperatury.

Właściwości fizyczne i chemiczne

Wielkość fizyczna (jednostka miary)	Metoda analityczna	POE 68
ISO VG	/	68
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C (cSt)	ASTM-D445	68
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C (cSt)	ASTM-D445	9,5
Wskaźnik lepkości	ASTM-D2270	140
Dla punktu (°C)	ASTM-D97	-42
Temperatura zapłonu (°C)	ASTM-D93	234
Gęstość w temp. 15°C (g/cm ³)	ASTM-D1298	0,975
Poziom wilgoci (ppm)	ASTM-D6304	50
Całkowita zawartość kwasu (mg KOH/g)	ASTM-D974	< 0,03

Zgodność z gazem chłodniczym

POE 68 firmy Errecom jest kompatybilny następującymi gazami chłodniczymi:

- HFC: R134a, R404A, R507, R410A, R407C
- HFO: R1234yf, R1234ze
- Węglowodory: R290, R1270
- opracowano nowe czynniki chłodnicze zastępujące R22: R422A/D, R417A

Zgodność produktu

POE 68 jest zgodny następującymi normami europejskimi: -

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 –REACH oraz kolejne aktualizacje i przeglądy -Rozporządzenie

(WE) nr 1272/2008 –CLP oraz kolejne aktualizacje i przeglądy -Dyrektywa 2011/65/WE

(dawniej 2002/95/WE) -RoHS oraz kolejne aktualizacje -w tym Dyrektywa Delegowana (UE) nr 2015/863

Ponadto POE 68 jest zgodny następującymi sekcjami FDA 21 CFR i dlatego może być stosowany w różnych zastosowaniach, w których może wystąpić ryzyko przypadkowego kontaktu z żywnością:



Pośrednie dodatki do żywności: Adjuwanty, środki wspomagające produkcję i środki dezynfekujące

Podrozdział D Niektóre środki wspomagające i środki pomocnicze w produkcji
178.3570 – Smary mające przypadkowy kontakt z żywnością

Kategoryzacja ietykietowanie

Niniejsza specyfikacja techniczna ma zastosowanie wyłącznie w przypadku, gdy jest dostarczana z aktualną Kartą Charakterystyki Bezpieczeństwa. Zgodnie z wymogami prawnymi, tylko Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa zawiera aktualne informacje dotyczące bezpieczeństwa.

Instrukcje bezpieczeństwa

Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Trzymać z dala od ciepła, gorących powierzchni, iskiei, otwartego ognia lub innych źródeł zapłonu. Przed użyciem przeczytać etykietę i MSDS. MSDS jest dostępny na żądanie.

Inwentaryzacja substancji chemicznych

POE 68 jest odnotowany w następujących inwentarzach chemicznych:

ZASIĘG	KECL	NCI	TCSI	NZIOC
UE	Korea	Wietnam	Tajwan	Nowa Zelandia

Instrukcje dotyczące przechowywania

Przechowywać w temperaturze poniżej 20°C. Trzymać z dala od otwartego ognia, ciepła lub bezpośredniego światła słonecznego. Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu. Nigdy nie wystawiać na temperatury powyżej 50°C.

Warunki transportu

Ten produkt nie podlega przepisom transportowym ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

Opakowanie

Nr art.	Ilość			Opakowanie
OL6016.Q.P2	250 ml	24	2880	Zbiornik plastikowy
OL6016.M.P2	500 ml	12	1080	
OL6016.K.P2	1 litr	12	756	
OL6016.UP.P2	1 galon	02	196	
OL6016.I.P2	4 litry	02	196	
OL6016.P.P2	5 litrów	02	140	
OL6016.K.01	1 litr	12	768	Zbiornik metalowy
OL6016.P.01	5 litrów	02	190	
OL6016.UV	5 galonów	01	24	
OL6016.V	20 litrów	01	24	
OL6016.T	25 litrów	01	24	
OL6016.B	200 litrów	01	02	
OL6016.IBC	1000 litrów	01	01	IBC



Okres przydatności do spożycia

5 lat od daty produkcji.

Po upływie tego okresu produkt może być nadal używany pod warunkiem pomyślnego przejścia kontroli spełniającej wymagania eksploatacyjne.