



Multifak[®] EP

Wielozadaniowy smar samochodowy i przemysłowy o wysokiej odporności na wysokie obciążenia

Opis produktu

Multifak EP to uniwersalny smar o wysokiej skuteczności pracy pod bardzo wysokim ciśnieniem, odpowiedni do zastosowań w motoryzacji i przemyśle.

Multifak EP składa się z rafinowanych mineralnych olejów bazowych, zagęszczacza litowego oraz połączenia dodatków uszlachetniających odpornych na ekstremalne ciśnienia i inhibitorów korozji i oksydacji. Multifak EP jest dostępny w następujących klasach:

- Multifak EP 0
- Multifak EP 1
- Multifak EP 2

Korzyści dla klienta

- Dodatki EP przyczyniają się do ochrony przed zużyciem przy dużym obciążeniu
- Chroni powierzchnie metalowe przed rdzewieniem i korozją
- Wysoka odporność na utlenianie
- Zagęszczacz litowy zapewnia dobry przepływ i pompowność (NLGI 2)
- Uniwersalność zastosowań zmniejsza konieczność tworzenia zapasów oraz wyklucza zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem

Zastosowania

- Przemysłowe łożyska zwykłe oraz wałeczkowe
- Ogólne smarowanie
- Układy centralnego smarowania
- Łożyska sprzętu budowlanego
- Roboty ziemne, górnictwo i przemysł wydobywczy
- Sprzęt rolniczy
- Łożyska kół pojazdów
- Smarowanie punktów smarowania podwozia

Zalety produktu

- **Ochrona przed zużyciem przy dużym obciążeniu i ekstremalnym ciśnieniu**
- **Odporność na korozję i oksydację**
- **Uniwersalność zastosowań**

Zgodność z wybranymi normami technicznymi, włączając:

DIN	ISO
MAN	Mercedes Benz
Volvo	

Normy i Zatwierdzenia

Zatwierdzenia

Multifak EP 2 posiada aprobatę:

- Mercedes Benz MB 267
- MAN 283
- Volvo 1277.18 – Smar uniwersalny

Zgodność ze standardami

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura pracy
Multifak EP 0 Multifak EP 1 Multifak EP 2	GP 0 K-30/KP 0K-30 KP 1 K-30 KP 2 K-30	ISO-L-XCCEB 0 ISO-L-XCCEB 1 ISO-L-XCCEB 2	–30°C do 120°C, z krótkimi okresami do 140°C

Dane Typowe

Test	Metody badań	Wartość		
Klasa NLGI	DIN 51 818	0	1	2
Numer produktu		000901	000921	000995
Typ mydła	DIN 51 814	Litowe		
Temperatura kroplenia, °C	ISO 2176	>200		
Typ oleju		Mineralny		
Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C, mm²/s	DIN 51 562	200	200	200
Penetracja po ugniataniu, 0,1 mm	ISO 2137	355-285	310-340	265-295
Korozja miedzi w ciągu 24 godz./przy 120°C	DIN 51 811	1	1	1
Test na korozję Emcor, woda destylowana	ISO 11007	0/0	0/0	0/0
Odporność na działanie wody, statyczna	DIN 51 807/1	1-90	1-90	1-90
Test czterokulkowy obciążenia zespawania, N	DIN 51 350/4	2 600	2 600	2 600
Czterokulkowa próba ścierania, 1 min./1 000 N, mm	DIN 51 350/5	0,5	0,5	0,5

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.