

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



KLEJ STRUKTURALNY Dwuskładnikowy



WELDIX® PREMIUM WELDIX® PROFESSIONAL 5 & 15 black

WELDIX® PROFESSIONAL 5 & 15 black umożliwia wykonywanie strukturalnych, jednocześnie elastycznych i odpornych połączeń klejonych o wysokiej wytrzymałości.

WELDIX® PROFESSIONAL to klej do zastosowań przemysłowych, wykorzystywany do sklejanie metali, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych. Ze względu na swoją wysoką jakość nadaje się znakomicie do licznych zastosowań przemysłowych. Dzięki swojej elastyczności umożliwia klejenie strukturalne materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności cieplnej. Nie wymaga stosowania podkładów do klejenia elementów z aluminium i stali nierdzewnej. W porównaniu do konwencjonalnych klejów na bazie metakrylanu metylu (kleje MMA), WELDIX® PROFESSIONAL wyróżnia się stabilnością termiczną, chemiczną i odpornością na działania czynników atmosferycznych.

Dzięki spełnieniu wymagań dla poziomu zagrożenia HL 3 klej WELDIX® PROFESSIONAL spełnia wymagania stawiane pojazdom szynowym o wysokiej klasie zagrożenia zgodnie z normą DIN EN 45545-2/R1.

Poza tym kleje WELDIX® PROFESSIONAL posiadają dopuszczenie do kontaktu z żywnością, wystawione przez ISEGA. Oznacza to, że kleje te mogą być bezpiecznie stosowane do sklejanie elementów z tworzyw sztucznych i metali, które posiadają kontakt z żywnością. Elementy sklezione tym klejem mogą mieć bezpośredni kontakt z żywnością pod warunkiem, że klej całkowicie się utwardził.

Dzięki dwóm różnym czasom otwarcia i dwóch wielkościom pojemników, zintegrowanym w optymalnym systemie obejmującym kartusz, pistolet do dozowania i mieszacz, oferujemy kompleksowe, indywidualne rozwiązania.

Pojemność pojemnika / numer produktu

	PROFESSIONAL 5	PROFESSIONAL 15
Kartusz 50ml	100975	100979
Kartusz 490 ml	100977	100981

Składowanie i okres trwałości

Pod warunkiem zapewnienia optymalnej temperatury składowania w zakresie od +2 °C do +15 °C w zamkniętych opakowaniach oryginalnych, okres trwałości wynosi maksymalnie 12 miesięcy. Wyższa temperatura składowania prowadzi do znacznego skrócenia okresu trwałości i może spowodować uszkodzenie kartusza. Temperatura składowania nie może być niższa niż +2 °C.

Właściwości (poszczególnych komponentów)

	Podstawa	Aktywator
Barwa:	black	black
Lepkość ⁽¹⁾ [mPas]:	100.000 - 125.000	40.000 - 70.000
Stosunek mieszania A:B (objętościowy):		10 : 1
Stosunek mieszania A:B (wagowy):		9 : 1
Gęstość ⁽²⁾ [g/ml]:	0,96 - 1,02	1,05 - 1,15
Temperatura zapłonu ⁽³⁾ [°C]:		+10
Zdolność wypełniania szczelin [mm]:		0,25 - 10

1) w temp. 25 °C, viskozymetr Brookfield'a

2) pomiar zgodnie z DIN 53217, część 2 model z kulką do pomiaru gęstości 475/III

3) pomiar zgodnie z DIN 51755

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Właściwości (klej utwardzony)

	PROFESSIONAL 5	PROFESSIONAL 15
Barwa:	black	black
Czas otwarty [min]:	7 - 9	25 - 35
Czas twardnienia [min]:	16 - 25	55 - 75
Wytrzymałość końcowa po [h]:	24	
Gęstość ¹⁾ [g/ml]:	0,97	
Odporność temperaturowa [°C]:	-40 do +150, krótkotrwale 180	
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾ [%]:	ok. 100	

1) Obliczenia teoretyczne na bazie gęstości pojedynczych składników

2) Pomiar zgodnie z ASTM D638 / DIN ISO 6892

Wytrzymałość na ścinanie¹⁾:

Podłoża	Wytrzymałość na ścinanie [N/mm ²]
Tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	12 - 13
PVC	-
ABS	8 - 9
Stal walcowana na zimno	-
Aluminium	20
Stal nierdzewna	21 - 22
Akrylan	-

1) Sprawdzono zgodnie z GLUETEC AA-310

Spektrum przyczepności

Metale		Tworzywa sztuczne		Materiały kompozytowe	
Aluminium	✓	Akrylany	✓	Winył	✓
Stal nierdzewna	✓	Styren	✓	Włókno węglowe	✓
Stal konstrukcyjna	✓	ABS	✓	Poliester (DCPD mod.)	✓
Metale malowane proszkowo	✓	PVC/CPVC	✓	Uretany	✓
Metale ocynkowane	✗	Polietylen	✗	Epoksyd	✓
		Polipropylen	✗	Drewno	✓
		Poli(tetrafluoroetylen) (PTFE)	✗		
		Poliacetal	✗		

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Instrukcja obsługi

Zastosowanie

Optymalna temperatura obróbki wynosi od 18 °C do 25 °C. Wyższa lub niższa temperatura wpływa na czas otwarty kleju. Przed każdym zastosowaniem należy sprawdzić, czy stosowany mieszacz jest założony prawidłowo na kartuszu i czy kartusz jest założony prawidłowo w pistolecie dozującym. Ponadto należy sprawdzić, czy klejone powierzchnie nie są zanieczyszczone smarami, olejami, pyłem, farbami, warstwami utleniającymi lub innymi zanieczyszczeniami. Przed nałożeniem kleju na klejone powierzchnie należy wycisnąć koniecznie niewielką ilość kleju z kartusza, tak aby zapewnić całkowite zmieszanie obydwu składników kleju, w przeciwnym razie właściwości kleju mogą ulec pogorszeniu. Klejone elementy należy połączyć ze sobą w czasie otwartym kleju. Po upływie czasu otwartego kleju do momentu pełnego utwardzenia kleju elementów sklejonych nie wolno poddawać działaniu sił mechanicznych, które mogłyby mieć również negatywny wpływ na jakość klejenia. W przypadku dodatkowych pytań dotyczących produktu lub jego zastosowania, prosimy o kontakt z naszym działem technologicznym.

Przygotowanie powierzchni

W celu zagwarantowania optymalnych właściwości kleju WELDYLX® PROFESSIONAL należy bezwzględnie oczyścić klejone powierzchnie. Sposób czyszczenia należy dobrać odpowiednio do klejonego materiału i właściwości powierzchni:

Metale:

1. Oczyścić powierzchnię z pyłu i zanieczyszczeń za pomocą czystej szmatki i czystego acetonu lub izopropanolu.
2. Lekko zszorstkować powierzchnię przez szlifowanie lub piaskowanie.
3. Powtórzyć krok 1.

Tworzywa sztuczne/ kompozyty:

1. Oczyścić powierzchnię z pyłu i zanieczyszczeń za pomocą czystej szmatki i izopropanolu.
2. Lekko zszorstkować powierzchnię przez szlifowanie.
3. Powtórzyć krok 1.

UWAGA: Do czyszczenia nie stosować nigdy benzyny ani alkoholu niskiej jakości.

Karty charakterystyki

Dane dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Kliknij lub zeskanuj tutaj:

PROFESSIONAL 5 black		PROFESSIONAL 15 black	
			
Podstawa	Aktywator	Podstawa	Aktywator

Wskazówka:

Prosimy o dokładne zapoznanie się z wszystkimi informacjami i wskazówkami zawartymi w poszczególnych kartach charakterystyki. Dane zawarte w niniejszej karcie mają charakter wyłącznie informacyjny, są wiarygodne i odpowiadają aktualnemu stanowi posiadanej wiedzy. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania. W celu zapewnienia optymalnej funkcjonalności systemów klejących, stosować należy wyłącznie kartusze i mieszacze dopuszczone przez GLUETEC. Produkt ten jest przeznaczony wyłącznie dla użytkowników profesjonalnych i doświadczonych. Użytkownik ponosi samodzielnie odpowiedzialność za podjęcie wszelkich środków ochrony w celu zapewnienia bezpieczeństwa osób i przedmiotów podczas zgodnego z przeznaczeniem użytkowania produktów. Firma GLUETEC nie udziela żadnych gwarancji, ani wyraźnie sformułowanych, ani dorozumianych, w tym żadnych zobowiązań gwarancyjnych lub gwarancji przydatności do określonego celu. Firma GLUETEC nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody następujące lub pośrednie.