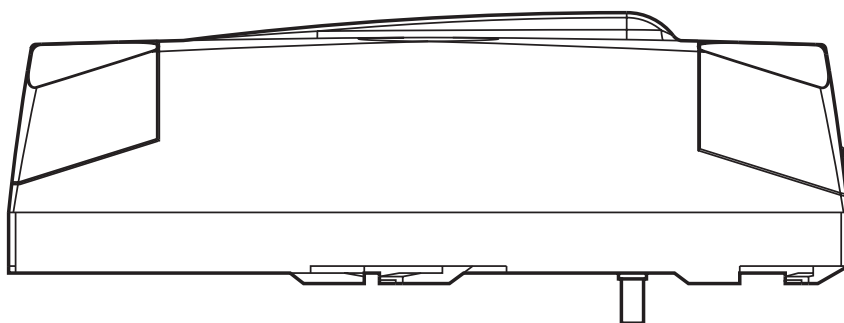
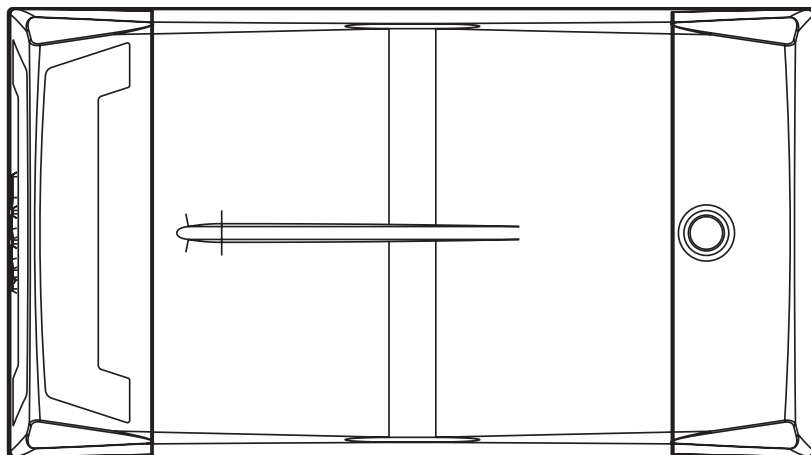


D700HS



FAAC

© Copyright FAAC S.p.A. dal 2019. Tutti i diritti riservati.

Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta, archiviata, distribuita a terzi né altrimenti copiata, in qualsiasi formato e con qualsiasi mezzo, sia esso elettronico, meccanico o tramite fotocopia, senza il preventivo consenso scritto di FAAC S.p.A.

Tutti i nomi e i marchi citati sono di proprietà dei rispettivi fabbricanti.

I clienti possono effettuare copie per esclusivo utilizzo proprio.

Questo manuale è stato pubblicato nel 2019.

© Copyright FAAC S.p.A. from 2019. All rights reserved.

No part of this manual may be reproduced, archived, distributed to third parties nor copied in any other way, in any format and with any means, be it electronic, mechanical or by photocopying, without prior written authorisation by FAAC S.p.A.

All names and trademarks mentioned are the property of their respective manufacturers.

Customers may make copies exclusively for their own use.

This manual was published in 2019.

© Copyright FAAC S.p.A. depuis 2019. Tous droits réservés.

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, archivée ou distribuée à des tiers ni copiée, sous tout format et avec tout moyen, qu'il soit électronique, mécanique ou par photocopie, sans le consentement écrit préalable de FAAC S.p.A.

Tous les noms et les marques cités sont la propriété de leurs fabricants respectifs.

Les clients peuvent faire des copies pour leur usage exclusif.

Ce manuel a été publié en 2019.

© Copyright FAAC S.p.A. ab dem 2019. Alle Rechte vorbehalten.

Kein Teil dieses Handbuchs darf reproduziert, gespeichert, an Dritte weitergegeben oder sonst auf eine beliebige Art in einem beliebigen Format und mit beliebigen Mitteln kopiert werden, weder mit elektronischen, noch mechanischen oder durch Fotokopieren, ohne die Genehmigung von FAAC S.p.A.

Alle erwähnten Namen und Marken sind Eigentum der jeweiligen Hersteller.

Die Kunden dürfen nur für den Eigengebrauch Kopien anfertigen.

Dieses Handbuch wurde 2019 veröffentlicht.

© Copyright FAAC S.p.A. del 2019. Todos los derechos están reservados.

No puede reproducirse, archivar, distribuirse a terceros ni copiarse de ningún modo, ninguna parte de este manual, con medios mecánicos o mediante fotocopia, sin el permiso previo por escrito de FAAC S.p.A.

Todos los nombre y las marcas citadas son de propiedad de los respectivos fabricantes.

Los clientes pueden realizar copias para su uso exclusivo.

Este manual se ha publicado en 2019.

© Copyright FAAC S.p.A. van 2019. Alle rechten voorbehouden.

Niets uit deze handleiding mag gereproduceerd, gearchiveerd, aan derden openbaar gemaakt of op andere wijze gekopieerd worden, in om het even welke vorm en met geen enkel middel, noch elektronisch, mechanisch of via fotokopiëren, zonder schriftelijke toestemming vooraf van FAAC S.p.A.

Alle vermelde namen en merken zijn eigendom van de respectievelijke fabrikanten.

De klanten mogen kopieën maken die enkel voor eigen gebruik bestemd zijn.

Dez handleiding werd in 2019 gepubliceerd.



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY

Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820

www.faac.it - www.faacgroup.com

Spis treści

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE INSTALACJI I KONSERWACJI	str. 2
DEKLARACJA ZGODNOŚCI	str. 3
OSTRZEŻENIA DLA INSTALATORA.....	str. 3
D700HS	
1. GABARYTY	str. 4
2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	str. 4
3. PRZYGOTOWANIA ELEKTRYCZNE	str. 4
4. OPIS.....	str. 4
5. KONTROLE WSTĘPNE.....	str. 5
6. MONTAŻ.....	str. 5
6.1. Prowadnica przesuwna.....	str. 5
6.2. Mocowanie tylne.....	str. 5
6.3. Odblokowanie zewnętrzne (opcjonalne)	str. 5
7. INSTALACJA.....	str. 5
7.1. Prowadnica przesuwna.....	str. 5
7.2. Mocowanie na drzwiach	str. 6
7.3. Napęd	str. 6
7.4. Zwolnienie automatyzacji.....	str. 6
7.5. Odblokowanie zewnętrzne.....	str. 6
8. PŁYTA ELEKTRONICZNA E700HS.....	str. 6
8.1. Cechy techniczne i komponenty centrali E700HS.....	str. 6
8.2. Liśwy zaciskowe i złącza	str. 7
8.3. DS1 Przełączniki Dip-switch programowania	str. 7
8.4. Logiki działania	str. 7
9. LAMPKA OŚWIETLENIA	str. 8
10. POŁĄCZENIA	str. 8
11. PROGRAMOWANIE	str. 8
11.1. Ustawienia modułu	str. 8
11.2. Odbiór (SET UP)	str. 8
11.3. Wstępne miganie	str. 9
12. PROGRAMOWANIE KODOWANIA PILOTÓW	str. 10
12.1. Programowanie pilotów DS	str. 10
12.2. Programowanie pilotów SLH.....	str. 10
12.3. Programowanie pilotów RC (tylko dla niektórych rynków)	str. 10
12.3.1. Zdalne programowanie pilotów RC	str. 10
12.4. Procedura usuwania pilotów.....	str. 11
13. URUCHOMIENIE	str. 11
14. LINKI ZABEZPIECZAJĄCE PRZED UPADKIEM.....	str. 11
15. KONSERWACJA	str. 11
16. NAPRAWY	str. 11
17. AKCESORIA	str. 11
17.1. Wspornik centralny.....	str. 11
17.2. Odblokowanie przy użyciu klucza	str. 11
17.3. Liśwa bezpieczeństwa CN60E.....	str. 11
18. INSTRUKCJA ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW.....	str. 12
INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA - DIENNIK KONSERWACJI - WSTAWIANIE OBRAZÓW	

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS INSTALACJI I KONSERWACJI

Prawidłowe przestrzeganie procedury montażu i instrukcji użytkowania jest warunkiem zapewnienia wydajności i bezpieczeństwa zautomatyzowanych drzwi. Nieprawidłowa instalacja i użytkowanie mogą spowodować poważne obrażenia osób i uszkodzenia mienia.

Zaleca się uważne przeczytanie całej instrukcji instalacji przed rozpoczęciem instalacji.

Nie wprowadzać żadnych zmian, które nie zostały wymienione w tej instrukcji.

Nie instalować napędu do zastosowań odmiennych od wskazanych.

Do mocowania należy użyć dostarczonych akcesoriów lub, w każdym przypadku, systemów mocowania (śrub, kołków itp.) odpowiednich do typu wspornika i naprężeń mechanicznych wywieranych przez automatykę.

Sprawdzić, czy drzwi segmentowe są zgodne z normami EN12604 i EN12605 (informacje można znaleźć w dokumentacji drzwi). W przypadku krajów spoza EWG, oprócz krajowych odniesień do przepisów, należy przestrzegać powyższych norm, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa.

Sprawdzić, czy drzwi są prawidłowo wyważone, czy działają prawidłowo i czy są wyposażone w mechaniczne ograniczniki otwarcia.

Na etapie instalacji zaleca się:

- uzyskać i zachować pod ręką materiały i narzędzia wskazane w następnym rozdziale „Narzędzia i materiały”.
- używać stabilnego wspornika do wykonywania operacji bez podparcia na ziemi.
- odpowiednio chronić twarz i dłonie przed rozpoczęciem wiercenia wiertarką.
- nie pozwalać dzieciom bawić się w pobliżu podczas instalacji, użytkowania i manewru odblokowania automatu.
- usunąć gruz i przedmioty, które mogłyby utrudniać ruch, przed uruchomieniem systemu elektrycznie.
- usunąć mechaniczne zamki drzwi tak, aby automatyzm blokował ich zamknięcie.
- nakleić naklejki ostrzegawcze zgodnie z instrukcją.
- zainstalować ręczne urządzenia zwalniające na wysokości nieprzekraczającej 180 cm.
- zainstalować zewnętrzne urządzenia sterujące na wysokości nie mniejszej niż 150 cm, z dala od obszaru ruchu bramy, lecz w położeniu umożliwiającym kontrolę wzrokową.

Po przeprowadzeniu instalacji zaleca się:

- sprawdzić, czy urządzenie zapobiegające zgnieceniu jest w stanie wykryć obiekt o wysokości 50 mm umieszczony na ziemi i czy ciężar 20 kg przyłożony do drzwi powoduje zatrzymanie ruchu otwierania.
- upewnić się, że żadna część drzwi nie koliduje z przestrzeniami publicznymi, takimi jak chodniki i/lub drogi.
- Używać automatyki zgodnie z instrukcjami zawartymi w „Podręczniku użytkownika”.
- Sporządzić, zachować i aktualizować dziennik konserwacji.
- Automatyzacja D700HS nie wymaga okresowej wymiany części.
- Co miesiąc kontrolować działanie urządzeń zabezpieczających i systemu zapobiegającego zgnieceniu: nieodkształcalny przedmiot o wysokości 50 mm umieszczony na ziemi musi zostać prawidłowo wykryty.
- Jeśli przewód zasilający napędu D700HS jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez wykwalifikowany personel na nowy przewód tego samego typu. Nie używaj różnych kabli zasilających.



UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO ZGNIECENIA

Automatyka nie może być używana przez dzieci ani przez osoby o ograniczonych zdolnościach motorycznych, sensorycznych i umysłowych, ani przez osoby niedoświadczone, chyba że znajdują się one pod nadzorem osób doświadczonych i wykształconych.

Dzieci nie mogą obsługiwać automatyki i muszą być nadzorowane.

NARZĘDZIA I MATERIAŁY

Narzędzia wymagane do instalacji napędu D700HS (Rys. 1):

- wiertarka udarowa z odpowiednimi wiertłami do ściany i żelaza
- wkręta do śrub krzyżakowe i płaskie
- dwa klucze płaskie do śrub z łbem sześciokątnym 13 mm

Materiały wymagane do instalacji napędu D700HS i powiązanych akcesoriów (jeśli są obecne):

- kabel 2x0.5 mm² (fotokomórki nadające, generatory impulsów otwierania i zatrzymania)
- kabel 4x0.5 mm² (fotokomórki odbierające)
- kabel 2x1.0 mm² (lampa błyskowa)
- kabel 2x1.5 mm² (zasilanie)

Należy używać kabli o odpowiednim stopniu izolacji.

Instalacja elektryczna musi być zgodna z zaleceniami podanymi w rozdziale „Ostrzeżenia dla instalatora”.

Kabel zasilający 230VAC musi być ułożony i podłączony przez wykwalifikowanego instalatora. Zainstalować gniazdo typu 2P 10 A - 250 V w pobliżu napędu.

Ułożyć kable w specjalnych rurach tak, aby ewentualne wolne kable nie stykały się z ruchomymi częściami automatyki i drzwi.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent

Nazwa firmy: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Adres: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - WŁOCHY

niniejszym oświadczam na własną odpowiedzialność, że następujący produkt:

Opis: siłownik do drzwi garażowych o ruchu pionowym, do pojedynczego użytku mieszkaniowego

Model: D700HS

jest zgodna z następującymi stosowanymi normami wspólnotowymi:

2014/30/UE

2011/65/UE

Ponadto zastosowano następujące normy zharmonizowane:

EN 61000-6-2:2005

EN 61000-6-3:2007 + A1:2011

Bologna, 01-10-2019 CEO

A. Marcellan



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE MASZYNY

(2006/42/CE ZAŁ. II P.1, LIT. A)

Producent i osoba mogąca skompletować dokumentację techniczną

Nazwa firmy: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Adres: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - WŁOCHY

niniejszym oświadczam, że następująca maszyna:

Opis: siłownik do drzwi garażowych o ruchu pionowym, do pojedynczego użytku mieszkaniowego

Model: D700HS

jest zgodna z następującymi stosowanymi normami wspólnotowymi:

2006/42/CE (łącznie ze wszystkimi obowiązującymi zmianami)

oraz że dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z częścią A załącznika VII.

Ponadto zastosowano następujące normy zharmonizowane:

EN 60335-2-95:2015 + A1:2015

Bologna, 01-10-2019 CEO

A. Marcellan



OSTRZEŻENIA DLA INSTALATORA

OGÓLNE OBOWIĄZKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- 1) **UWAGA! Dla bezpieczeństwa osób ważne jest dokładne przestrzeganie całej instrukcji. Nieprawidłowa instalacja lub nieprawidłowe użytkowanie produktu może spowodować poważne obrażenia osób.**
- 2) Przeczytać uważnie instrukcję przed rozpoczęciem instalacji produktu.
- 3) Nie pozostawiać elementów opakowania (z tworzyw sztucznych, styropianu itp.) w zasięgu dzieci, ponieważ stanowią potencjalne źródło zagrożenia.
- 4) Zachować instrukcję w razie potrzeby skorzystania z niej w przyszłości.
- 5) Ten produkt został zaprojektowany i zbudowany wyłącznie do użytku wskazanego w niniejszej dokumentacji. Każde inne użycie, które nie zostało wyraźnie wskazane, może zagrozić integralności produktu i/lub stanowić źródło niebezpieczeństwa.
- 6) FAAC nie ponosi żadnej odpowiedzialności wynikającej z niewłaściwego użytkowania lub użytkowania innego niż to, do którego automatyzacja jest przeznaczona.
- 7) Zabrania się instalowania urządzenia w atmosferze wybuchowej; obecność gazu lub łatwopalnych dymów stanowi poważne zagrożenie dla bezpieczeństwa.
- 8) Mechaniczne elementy konstrukcyjne muszą być zgodne z postanowieniami Norm EN 12604 i EN 12605.
W przypadku krajów spoza EWG, oprócz krajowych odniesień do przepisów, należy przestrzegać powyższych norm, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa.
- 9) FAAC nie ponosi odpowiedzialności za nieprzestrzeganie Dobrej Techniki w konstrukcji zamknięć z napędem silnikowym, jak również za odkształcenia, które mogą wystąpić podczas użytkowania.
- 10) Instalację należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi Normami EN 12453 i EN 12445.
W przypadku krajów spoza EWG, oprócz krajowych odniesień do przepisów, należy przestrzegać powyższych norm, w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa.
- 11) Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy systemie należy odłączyć zasilanie elektryczne.
- 12) W sieci zasilającej automatyki należy przewidzieć wyłącznik wielobiegunowy o rozwarciu styków równym lub większym niż 3 mm. Zalecane jest użycie wyłącznika magneto-termicznego 6 A z przerwaniem wielobiegunowym.
- 13) Sprawdzić, czy przed systemem znajduje się wyłącznik różnicowy z prądem 0.03 A.
- 14) Sprawdzić, czy system uziemienia jest wykonany solidnie i podłączyć do niego metalowe części zamknięcia.
- 15) Urządzenia zabezpieczające (norma EN 12978) pozwalają zabezpieczyć wszystkie niebezpieczne obszary przed **Zagrożeniami związanymi z ruchem mechanicznym**, takimi jak np. zgniecenie, wcignięcie, obciążenie.
- 16) Dla każdego systemu zaleca się zastosowanie co najmniej jednego sygnału świetlnego (np.: FAACLIGHT) oraz znaku ostrzegawczego odpowiednio zamocowanego na konstrukcji ramy, oprócz urządzeń wymienionych w punkcie „15”.
- 17) FAAC zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za bezpieczeństwo i prawidłowe działanie automatyki w przypadku użycia nieprodukowanych przez nią komponentów systemu FAAC.
- 18) Do konserwacji używać tylko oryginalnych części FAAC.
- 19) Nie wprowadzać żadnych modyfikacji w elementach wchodzących w skład systemu automatyki.
- 20) Instalator musi podać wszystkie informacje dotyczące ręcznej obsługi systemu w przypadku awarii oraz dostarczyć Użytkownikowi systemu ulotkę ostrzegawczą dołączoną do produktu.
- 21) Nie pozwalać dzieciom ani osobom przebywać w pobliżu produktu podczas działania.
- 22) Piloty i inne generatory impulsów należy trzymać z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu automatyki.
- 23) Przejazd pod bramą może odbywać się tylko wtedy, gdy automatyka jest zatrzymana.
- 24) Użytkownik musi powstrzymać się od jakichkolwiek prób naprawy lub bezpośredniej interwencji i kontaktować się wyłącznie z wykwalifikowanym personelem.
- 25) Konserwacja: przeprowadzać kontrolę działania systemu co najmniej co sześć miesięcy, zwracając szczególną uwagę na skuteczność urządzeń zabezpieczających (w tym, w stosownych przypadkach, siły ciągu napędu) i zwalniających.
- 26) **Wszystko, co nie zostało wyraźnie określone w niniejszej instrukcji, jest niedozwolone.**



Przeczytać w całości niniejszą instrukcję przed rozpoczęciem instalacji produktu.



Symbol podkreśla ważne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa osób i integralności automatyki.

Symbol zwraca uwagę na wskazówki dotyczące właściwości lub działania produktu.

AUTOMATYZACJA D700HS

Te instrukcje dotyczą modelu **FAAC D700HS**.

Automatyzacja D700HS pozwala zautomatyzować zbalansowane bramy segmentowe pojedynczych garaży do użytku domowego.

Składają się z elektromechanicznego napędu, elektronicznego urządzenia sterującego i lampki oświetleniowej zintegrowanych w jednym monobloku, który po zamontowaniu na suficie, za pośrednictwem przekładni tańcuchowej lub pasowej umożliwia otwarcie drzwi.

Nieodwracalny system gwarantuje mechaniczne blokowanie drzwi, gdy silnik nie działa, dlatego nie ma potrzeby instalowania żadnego zamka; wewnętrzne i zewnętrzne zwalnianie ręczne (opcjonalne) zapewnia możliwość manewrowania drzwiami w przypadku braku zasilania elektrycznego lub nieprawidłowego działania.

Napęd jest wyposażony w elektroniczne urządzenie zaprojektowane do wykrywania obecności ewentualnej przeszkody w ruchu drzwi i zapobiegania jej zgnieceniu lub podniesieniu. Niniejsza instrukcja odnosi się do napędu z przekładnią tańcuchową, lecz te same procedury, przepisy i ograniczenia stosowania dotyczą również napędu z przekładnią pasową.



Automatyzacje D700HS zostały zaprojektowane i zbudowane do użytku wewnętrznego i kontroli dostępu pojazdów. Unikać wszelkich innych zastosowań.

1. WYMIARY

Wymiary napędu **FAAC D700HS** przedstawiono na Rys. 3 i w Rozdz. 2: Charakterystyka techniczna.

2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Model	D700HS			
Zasilanie (V~ / 50 Hz)	230			
Silnik elektryczny (V=)	24			
Maksymalna pobierana moc (W)	440			
Siła nacisku (N)	700			
Czas działania (R.O.T.)	18 min. w temp. 55°C			
Maksymalne wymiary od sufitu (mm)	35 (Rys. 5)			
Lampka oświetlenia (V ~ / W)	230/40 maks.			
Regulacja czasowa lampki oświetlenia (s)	120			
Standardowa prędkość wózka na pusto (m/min)	12			
Zmniejszona prędkość wózka na pusto (m/min)	3.8			
Prędkość wózka przy zwalnianiu (m/min)	1.3			
Poziom hałasu przy standardowej prędkości (dBA)	52			
Długość skoku podczas spowolnienia	Zmienna według konfiguracji			
Urządzenie bezpieczeństwa iskrobezpieczne	Kategoria 2			
Maksymalna szerokość drzwi segmentowych (mm)	5000			
Maksymalny skok drzwi (mm) [rozmiar prowadnicy]	1900 [2400]	2500 [3000]	3100 [3600]	3700 [4200]
Stopień zabezpieczenia	Tylko do użytku wewnętrznego (IP20)			
Temperatura otoczenia (°C)	-20 / +55			



Poziom emisji hałasu napędu D700HS, w odniesieniu do stanowiska pracy wynosi 52 dB(A).

3. PRZYGOTOWANIA ELEKTRYCZNE

Materiał wymagany do montażu napędu D700HS jest następujący:

	TYP	Ø (mm ²)	ILOŚĆ
1	Zasilanie sieciowe	ø 1.5	2
2	Zasilanie napędu	ø 1.5	2
3	Lampka migająca	ø 1	2
4	Fotokomórki RX	ø 0.5	4
5	Fotokomórki TX	ø 0.5	2
6	Wybierak kluczykowy	ø 0.5	2
7	Rury niskiego napięcia	-	-



Numeracja odnosi się do Rys. 2.

- Należy używać kabli o odpowiednim stopniu izolacji.
- Instalacja elektryczna musi być zgodna z zaleceniami podanymi w rozdziale „Ostrzeżenia dla instalatora”.
- Kabel zasilający 230V~ musi być ułożony i podłączony przez wykwalifikowanego instalatora. Zainstalować gniazdo typu 2P 10A - 250 V w pobliżu napędu.
- Ułożyć kable w specjalnych rurach tak, aby ewentualne wolne kable nie stykały się z ruchomymi częściami automatyki i drzwi.
- Oddzielić w różnych rurach kable niskiego napięcia od kabli zasilających 230V~.
- Przygotować instalację elektryczną zgodnie z instrukcjami zawartymi w rozdziale „Ostrzeżenia dla instalatora”.
- Po zakończeniu instalacji sprawdzić, czy ewentualne zewnętrzne rury lub kable nie mogą wejść w kontakt z ruchomymi częściami.
- Zamontować stałe punkty sterujące na minimalnej wysokości 150 cm, z dala od obszaru ruchu drzwi, lecz w położeniu umożliwiającym kontrolę wzrokową.

4. OPIS

Opis napędu **FAAC D700HS** odnosi się do Rys. 4.

- ① Oświetlenie sufitowe
- ② Tylny drzwiczki
- ③ Lampka oświetlenia
- ④ Plastikowa pokrywa napędu D700HS
- ⑤ Mocowanie tylne
- ⑥ Prowadnica przesuwna
- ⑦ Wózek ciągnięty
- ⑧ Pokrętko odblokowania
- ⑨ Wspornik mocowania drzwi
- ⑩ Zespół przekładni
- ⑪ Mocowanie przednie i napinacz tańcucha
- ⑫ Przedni wspornik mocowania

5. KONTROLE WSTĘPNE

- Konstrukcja drzwi musi nadawać się do automatyzacji. W szczególności sprawdzić, czy wymiary drzwi są zgodne z podanymi w charakterystyce technicznej i czy są wystarczająco wytrzymałe.
- Sprawdzić, czy drzwi są zgodne z normami EN12604 i EN12605.
- Podczas ruchu brama nie może naruszać obszarów publicznych przeznaczonych dla ruchu pieszego lub pojazdów.
- Sprawdzić wydajność łożysk i złączy drzwi.
- Sprawdzić, czy drzwi są wolne od tarcia; jeśli to konieczne, wyczyścić i nasmarować prowadnice produktami na bazie silikonu, unikając stosowania smaru, a w każdym przypadku zgodnie z instrukcjami producenta.
- Sprawdzić, czy wyważenie jest prawidłowe i czy zamontowane są mechaniczne ograniczniki otwarcia.
- Usunąć mechaniczne zamki drzwi tak, aby automatyzm blokował ich zamknięcie.
- Sprawdzić, czy pomiędzy sufitem a najwyższym punktem przesuwu bramy występuje co najmniej 35 mm wolnej przestrzeni (Rys. 5).
- Sprawdzić, czy górna rolka prowadząca drzwi segmentowych znajduje się w poziomej części prowadnicy przy zamkniętych drzwiach (Rys. 6).

6. MONTAŻ

6.1. Prowadnica przesuwna

Jeśli używana jest dwuczęściowa prowadnica przesuwna, należy ją zamontować, postępując w następujący sposób. W przypadku już zamontowanej prowadnicy należy przejść do punktu 6.2.

- 1) Zmontować dwie części prowadnicy przesuwnej, wprowadzając je do złącza środkowego (Rys. 7 odn. A), aż do styku metalowych wypukłości odniesienia (Rys. 7 odn. B). Aby ułatwić wprowadzenie prowadnicy ślizgowej zaleca się wsunięcie jej w złącze środkowe poprzez ściśnięcie, jak przedstawiono na Rys. 7 odn. C. Nie używać narzędzi, które mogą zdeformować prowadnicę lub złącze.
- 2) Przesunąć zespół przekładni wzdłuż całej prowadnicy przesuwnej (Rys. 8 odn. A), aż zbliży się do przedniego terminala, znajdującego się naprzeciwko zespołu włączania napędu.
- 3) Zmontować mocowanie przednie (Rys. 8 odn. B) do zespołu przekładni (Rys. 8 odn. A).
- 4) Lekko naprężyć tańcuch, dokręcając nakrętkę (Rys. 8 odn. C).
- 5) Położyć prowadnicę ślizgową na boku (Rys. 9).
- 6) Popchnąć wózek, aż zbliży się do zespołu włączenia przekładni (Rys. 9 odn. C).
- 7) Wyregulować napinacz (rys. 9, odn. A) tak, aby środkowy obszar pętli, utworzony przez górną gałąź tańcucha, pokrywał się mniej więcej ze środkową linią prowadnicy przesuwnej (Rys. 9 odn. B).

Uwaga: nadmierne napięcie może spowodować uszkodzenie zespołów przekładni i włączenia napędu.

6.2. Mocowanie tylne

Przed zamocowaniem prowadnicy przesuwnej do sufitu należy zamontować tylne mocowanie w odpowiednim gnieździe zespołu włączenia napędu i dokręcić śruby, jak przedstawiono na Rys. 10 odn. 1.

6.3. Odblokowanie zewnętrzne (opcjonalnie)

Jeżeli przewidziana jest instalacja zewnętrznego systemu odblokowania, przed rozpoczęciem instalacji należy umieścić w gnieździe kabel:

- 1) Odblokować wózek (patrz pkt. 7.4. punkt 3) i umieścić go w szczelinie w górnej części prowadnicy przesuwnej.
- 2) Umieścić końcówkę kabla w specjalnym czerwonym gnieździe (Rys. 11).
- 3) Wycofać wózek w kierunku zespołu włączenia napędu, aż otwór przelotowy wózka będzie pasował do szczeliny i włożyć nieosłonięty kabel (Rys. 12).
- 4) Całkowicie wyjąć kabel z dolnej części wózka.
- 5) Owinąć kabel wokół siebie, aby nie przeszkadzał podczas montażu prowadnicy przesuwnej.

7. INSTALACJA

- W celu bezpiecznej pracy zaleca się wykonanie montażu napędu z całkowicie zamkniętymi drzwiami.
- Użyć wszystkich dostępnych punktów kotwiczenia.
- Systemy mocowania muszą być odpowiednie do rodzaju podłoża i wystarczająco mocne.
- Odpowiednio chronić twarz i dłonie podczas operacji wiercenia.
- Przeczytać cały niniejszy rozdział przed rozpoczęciem instalacji.

7.1. Prowadnica przesuwna

Po zakończeniu wstępnych czynności montażowych można przystąpić do instalacji prowadnicy przesuwnej, postępując w następujący sposób:

- 1) Na nadprożu nakreślić linię odpowiadającą pionowej linii środkowej drzwi (Rys. 13).
- 2) Na nadprożu nakreślić linię poziomą odpowiadającą maksymalnej wysokości osiągniętej przez drzwi podczas ruchu (patrz Rys. 5).
- 3) Umieścić wspornik mocujący przedniego elementu mocującego tak, aby dolna krawędź znajdowała się co najmniej 5 mm powyżej punktu przecięcia linii i była wyśrodkowana względem pionowej linii (Rys. 13). Należy odnieść się również do punktu 7.2., w celu prawidłowego ustawienia wspornika względem punktu mocowania na drzwiach.
- 4) Zaznaczyć dwa punkty mocowania.
- 5) Wykonać wiercenie i montaż, za pomocą śrub (odn. 1 Rys. 13) **NIE** dostarczonych w wyposażeniu.
- 6) Umieścić prowadnicę przesuwą na ziemi i prostopadle do drzwi.
- 7) Unieść prowadnicę z przedniego mocowania i zamontować je ze wspornikiem mocującym za pomocą specjalnej śruby przelotowej i klipsa (Rys. 14).
- 8) Podnieść prowadnicę przesuwą, aż mocowanie tylne znajdzie się na tym samym poziomie co przednie lub do osiągnięcia tego samego nachylenia co prowadnica pozioma drzwi. W przypadku bezpośredniego mocowania do sufitu, przejść do punktu 12.
- 9) Zmierzyć odległość pomiędzy sufitem a środkową odległością nakrętek mocujących tylnego mocowania.
- 10) Zagiąć dostarczone wsporniki do zmierzonego wymiaru (pomiar zaczynając od środka pierwszej szczeliny wspornika).
- 11) Zamontować wsporniki na tylnym mocowaniu i ponownie umieścić prowadnicę przesuwą (Rys. 15).
- 12) Zaznaczyć punkty mocowania do sufitu tylnego mocowania i wywiercić otwory (uwzględniając, aby zabezpieczyć prowadnicę ślizgową). Zakończyć instalację prowadnicy.
- 13) W przypadku stosowania dwuczęściowej prowadnicy z centralną złączką (Rys. 16 odn. A) lub środkowego wspornika dla pojedynczego toru (Rys. 16 odn. B - opcjonalnie), przymocować do sufitu za pomocą specjalnych wsporników i postępując jak określono w punktach 9, 10 i 12 (Rys. 16).

7.2. Mocowanie na drzwiach

- 1) Zmontować mocowanie z ramieniem wózka (Rys. 17). Ustawić mocowanie na drzwiach tak, aby pętla linki odblokowania była skierowana w lewą stronę drzwi (odn. 1 Rys. 18).
- 2) Zamknąć drzwi i zbliżyć do nich wózek.
- 3) Umieścić mocowanie na drzwiach, wyśrodkowane względem ich linii środkowej.
- 4) Sprawdzić, czy odległość pomiędzy rozstawami otworów montażowych mocowania przedniego i mocowania na drzwiach nie przekracza 20 cm (Rys. 18). Aby automatyka działała prawidłowo, zaleca się unikanie nachyleń ramienia większych niż 30° w stosunku do prowadnicy przesuwnej.
W przypadku użycia zakrzywionego ramienia do drzwi segmentowych (opcja), należy wykonać montaż z ramieniem prostym wózka, jak wskazano na Rys. 19. Aby poprawić skuteczność systemu zapobiegającego zgnieceniu, zaleca się zamontowanie mocowania na drzwiach segmentowych możliwie jak najniżej, nie przekraczając jednak odległości 40 cm od przedniego mocowania napędu. (Rys. 19)
- 5) Zaznaczyć, wywiercić i zamocować mocowanie do drzwi za pomocą śrub (odn. 2 Rys. 18) **NIE** dostarczonych w wyposażeniu.

7.3. Napęd

Po zmontowaniu mocowania tylnego z prowadnicą ślizgową i zakończeniu instalacji prowadnicy ślizgowej, można przystąpić do montażu napędu:

- 1) Utrzymując napęd w pozycji nachylenia o 15°/20° (Rys. 21), włożyć wałek motoreduktora w złączkę obecną w tylnym mocowaniu prowadnicy przesuwnej i przybliżyć klipsy (Rys. 20 odn. 1) do gniazd na spodzie podstawy napędu (Rys. 20 odn. 2).
- 2) Obrócić napęd w kierunku przedstawionym na Rys. 21, aż do osiągnięcia pozycji przedstawionej na Rys. 22.
- 3) Włożyć kołek zabezpieczający (Rys. 22 odn. 1). Odgiąć zakładkę mocującą (odn. 2).

7.4. Odblokowanie automatyzacji

- 1) Określić wysokość pokrętki odblokowania, biorąc pod uwagę, że musi znajdować się ono na wysokości nie większej niż 180 cm od podłoża i odciąć nadmiar liny.
- 2) Zawiązać węzeł na końcu liny i zamontować uchwyt odblokowania (Rys. 23).
- 3) Pociągnąć uchwyt odblokowania w dół i sprawdzić, czy możliwe jest ręczne przesuwanie drzwi (Rys. 23).
- 4) Aby ponownie zablokować napęd, należy pociągnąć uchwyt odblokowania poziomo w kierunku drzwi (Rys. 24). Sprawdzić, czy po zwolnieniu uchwytu okienko LOCK znajdujące się pod wózkiem jest czerwone. Ręcznie przesunąć drzwi, aż do znalezienia punktu zaczepienia wózka.

Należy uniemożliwić osobom, zwierzętom lub przedmiotom przebywanie w obszarze ruchu drzwi podczas manewru odblokowania.

7.5. Odblokowanie zewnętrzne

Jeżeli automatyka jest wyposażona w odblokowanie zewnętrzne, należy zakończyć już rozpoczętą instalację (patrz pkt. 6.3.):

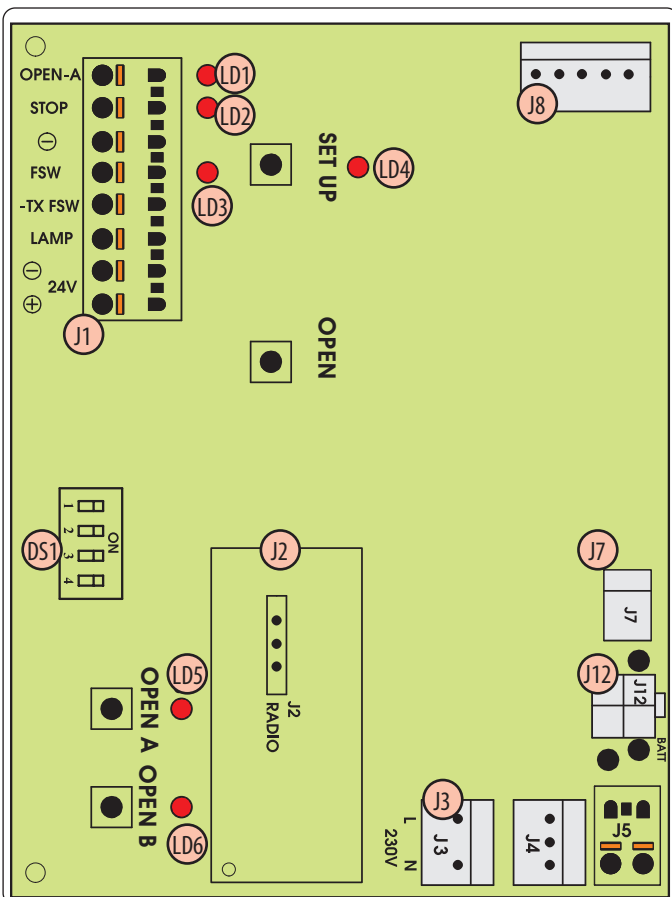
- 1) Dociąć osłonę kabla na wymiar (Rys. 25 odn. A).
- 2) Włożyć kabel do osłony i przełożyć przez specjalne oczko mocowania na drzwiach (Rys. 25 odn. B).
- 3) Przyciąć kabel na wymiar i zamontować go do wewnętrznej dźwigni uchwytu odblokowania (Rys. 25 odn. C).

8. CENTRALA ELEKTRONICZNA E700HS

8.1. Charakterystyka techniczna i komponenty

Napięcie zasilania (V~ / Hz)	230 / 50
Zasilanie akcesoriów (V =)	24
Obciążenie maks. akcesoriów (mA)	200
Temperatura otoczenia (°C)	-20 / +55
Szybkozłączce	do central odbierających XF433 / XF868 i modułu baterii
Logiki działania	Automatyczna/ Półautomatyczna
Połączenia na listwie zaciskowej	Open/Stop/Zabezpieczenia/ Fail Safe/Lampka sygnalizacyjna 24 Vdc.
Regul. czasowa lampki oświetlenia (min.)	2

J1	Listwa zaciskowa niskiego ciśnienia wejść/akcesoriów
J2	Szybkozłączce odbiorników XF433 lub XF868
J3	Listwa zaciskowa wejścia zasilania 230V
J4	Złącze pierwotne transformatora
J5	Listwa zaciskowa lampki oświetlenia
J7	Złącze wtórne transformatora
J8	Złącze wyjścia silnika
J12	Złącze modułu baterii
OPEN A	Przycisk programowania sygnału radiowego
OPEN B	Przycisk programowania sygnału radiowego
OPEN	Przycisk OPEN
SETUP	Przycisk SET UP
DS1	Dip-switch programowania
LD1	Dioda led sygnalizacji wejścia OPEN
LD2	Dioda led sygnalizacji wejścia STOP
LD3	Dioda led sygnalizacji wejścia FSW
LD4	Dioda led sygnalizacji cyklu SET UP
LD5	Dioda led sygn. programowania kanału radiowego OPEN A
LD6	Dioda led sygn. programowania kanału radiowego OPEN B



8.2. Listwy zaciskowe i złącza

Opis	Podłączone urządzenie
OPEN A	Urządzenie sterujące ze stykiem N.A. (patrz rozdz. LOGIKI DZIAŁANIA)
STOP	Urządzenie ze stykiem N.C., które powoduje blokowanie automatyki
⊖	Biegun ujemny dla urządzeń OPEN A i STOP
FSW	Urządzenie zabezpieczające przy zamykaniu ze stykiem N.C. (patrz rozdz. LOGIKI DZIAŁANIA)
LAMP	Wyjście OPEN COLLECTOR 24 V=, 100 mA dla lampki sygnalizacyjnej
TX FSW	Biegun ujemny zasilania akcesoriów bezpieczeństwa (funkcja FAIL SAFE)
⊖	Biegun ujemny zasilania akcesoriów
⊕	+24 V= zasilanie akcesoriów

8.3. DS1 Przełączniki Dip-switch programowania

Nr funkcji	OFF	ON
1 Fail Safe/Stan zamkniętych drzwi	Fail Safe	Drzwi zamknięte (wyjście jest aktywowane, gdy drzwi są zamknięte)
2 Czulość systemu zapobiegającego zgnieceniu	Niska	Wysoka
3 Prędkość Otwierania/Zamykania	Jednakowa	Zamykanie przy zmniejszonej prędkości
4 Prędkości wózka	Wysoka	Niska

Fail Safe

Jeśli jest aktywowany, umożliwia test działania fotokomórek przed każdym ruchem.

Czulość systemu zapobiegającego zgnieceniu

W przypadku drzwi o nieregularnym ruchu, pozwala na zmniejszenie czulości systemu zapobiegającego zgnieceniu, aby uniknąć jego niepożądanych interwencji.

8.4. Logiki działania

Logika A (automatyczna)

Stan	Open (impuls)	Stop	Fsw
ZAMKNIĘTY	Otwiera się i ponownie zamyka po czasie przerwy	Brak efektu (2)	Brak efektu
OTWIERANIE	Brak efektu	Blokuje (2)	Brak efektu (1)
OTWARTY W STANIE PRZERWY	Rozpoczyna odliczanie czasu przerwy (1)	Blokuje (1)	Rozpoczyna odliczanie czasu przerwy (1)
ZAMYKANIE	Odwraca ruch	Blokuje (2)	Odwraca ruch
ZABLOKOWANY	Zamyka	Brak efektu (2)	Brak efektu (1)

Logika E (półautomatyczna)

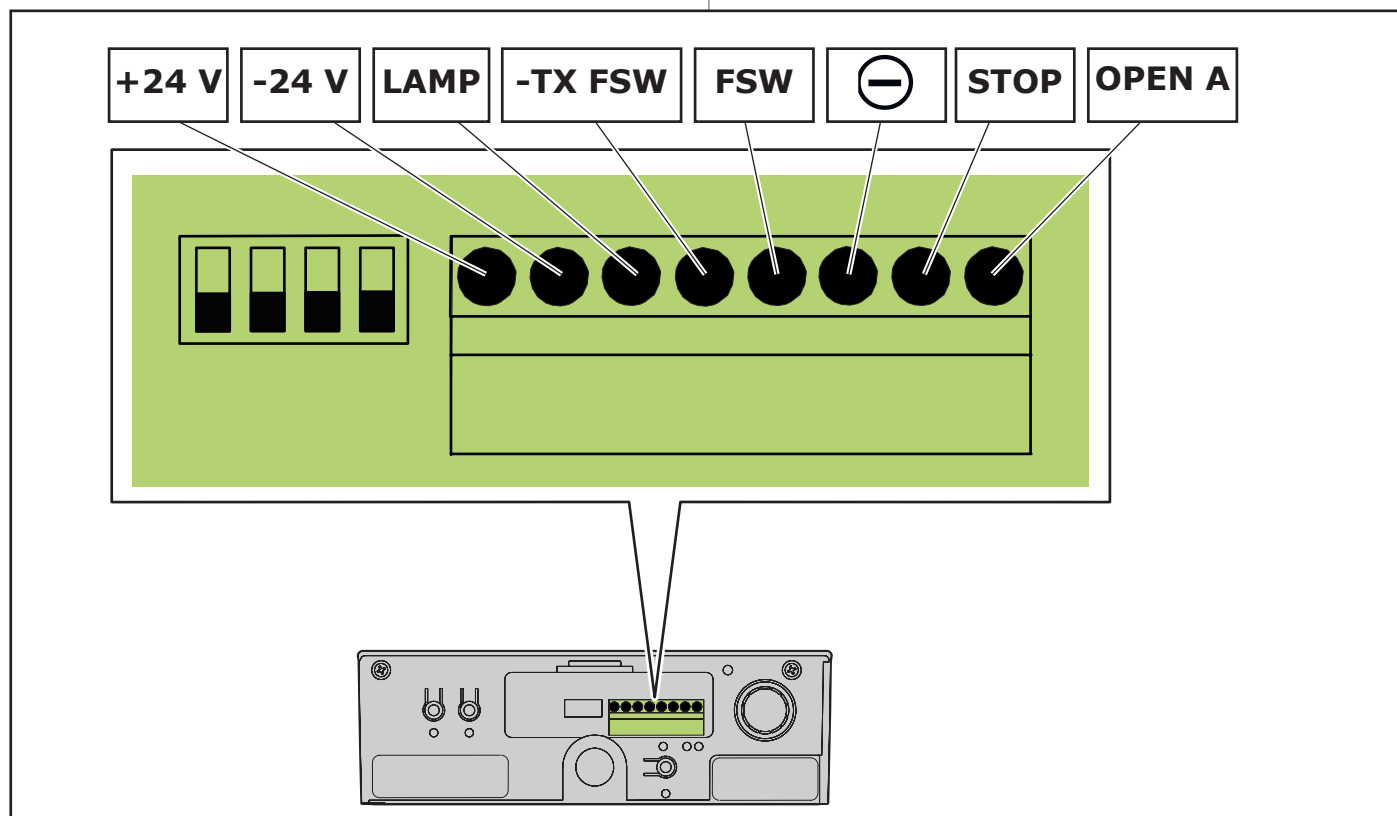
Stan	Open (impuls)	Stop	Fsw
ZAMKNIĘTY	Otwiera	Brak efektu (2)	Brak efektu
OTWIERANIE	Blokuje	Blokuje (2)	Brak efektu (1)
OTWARTY	Zamyka	Brak efektu (2)	Brak efektu (1)
ZAMYKANIE	Odwraca ruch	Blokuje (2)	Odwraca ruch
ZABLOKOWANY	Zamyka	Brak efektu (2)	Brak efektu (1)

(1) Przy podtrzymaniu impulsu uniemożliwia zamykanie.

(2) Przy podtrzymaniu impulsu uniemożliwia zamykanie i/lub otwieranie.

 Podczas manewru otwierania, interwencja urządzenia zapobiegającego zgnieceniu powoduje natychmiastowe zatrzymanie. Podczas manewru zamykania, powoduje ponowne otwarcie drzwi.

W przypadku wykrycia przeszkody podczas zamykania w tej samej pozycji trzy razy z rzędu, automatyka przyjmuje ten limit jako nowy ogranicznik zamykania i przechodzi do stanu zamkniętego. W celu przywrócenia prawidłowych pozycji, usunąć przeszkodę i wydać polecenie nowego cyklu: przy następnym zamknięciu automatyka będzie poruszać się ze zmniejszoną prędkością, aż do zidentyfikowania ogranicznika.



9. LAMPKA OŚWIETLENIA

- Czas świecenia lampki oświetlenia wynosi 2 minuty od zakończenia manewru (nie można go zmienić).

10. POŁĄCZENIA

UWAGA: Przed wykonaniem jakiejkolwiek interwencji w obrebie centrali (podłączenia, konserwacja) należy zawsze odłączyć zasilanie elektryczne.

- Aby uniknąć jakichkolwiek zakłóceń elektrycznych, należy używać oddzielnych oślon dla zasilania sieciowego, sygnałów i akcesoriów.
- Napęd D700HS wyposażony jest w kabel z wtyczką bipolarną do zasilania 230 Vac.
- Aby podłączyć zewnętrzne elementy sterujące, urządzenia zabezpieczające i sygnalizacje, należy przebić blokadę wstępną (Rys. 26 odn. 1).
- Aby podłączyć listwę bezpieczeństwa, (patrz pkt. 18.3.), przebić blokadę wstępną (Rys. 26 odn. 2)
- Wykonać połączenia elektryczne zgodnie z Rys. 28.



Jeżeli wejście **STOP** nie jest używane, należy zmostkować wejście do zacisku $\ominus$.

W przypadku gdy nie są stosowane fotokomórki należy podłączyć wejście **FSW** do zacisku **-TX FSW**.

Diody led stanu wejść:

LD	Znaczenie	Zgaszona	Zapalona
1	Stan wejścia OPEN	Nieaktywny	Aktywny
2	Stan wejścia STOP	Aktywny	Nieaktywny
3	Stan wejścia FSW	Zabezpieczenia włączone	Zabezpieczenia wyłączone



Pogrubioną czcionką jest zaznaczony dla każdego wejścia stan, w którym automatyka jest zatrzymana i w spoczynku.

11. PROGRAMOWANIE

11.1. Ustawienia centrali

Przeprowadzić ustawienia urządzenia za pomocą przełącznika dip-switch DS1, zgodnie z rozdziałem 8.3, aby uzyskać pożądaną działanie.



W celu wybrania prędkości Otwierania/Zamykania ustawić przełącznik dip-switch 3 DS1, zgodnie z rozdz. 8.3.

Zaleca się ustawienie przełącznika dip-switch 3 w położeniu ON.

11.2. Odbiór (SET UP)



Podczas procedury odbioru urządzenie do wykrywania przeszkody nie działa. Jest natomiast aktywny element sterowniczy STOP i urządzenia zabezpieczające podczas zamykania (FSW); ich interwencja powoduje przerwanie odbioru i sygnalizację anomalii.



Cykl SET UP należy przeprowadzić z zamontowaną plastikową obudową. Wystarczające jest zdjęcie tylnych drzwiczek. (Rys. 27). Chwycić tylne drzwiczki obiema rękami i delikatnie pociągnąć w dół. Po wykonaniu procedury opisanej w niniejszym rozdziale, ponownie zamontować drzwiczki.

Cykl odbioru pozwala zdefiniować:

- siłę potrzebną do przesuwania drzwi.
- punkty spowolnienia.
- punkty zatrzymania przy otwieraniu i zamykaniu.
- czas przerwy (w logice automatycznej).

Odbiór musi zostać uruchomiony przy zablokowanym napędzie, niezależnie od położenia drzwi.

Procedura określa również logikę działania.

Tabele logiki przedstawiają zachowanie automatyki w różnych warunkach i w wyniku poleceń lub interwencji urządzeń zabezpieczających.

Odbiór może odbywać się automatycznie lub ręcznie; w tym drugim przypadku możliwe jest określenie punktów zwalniania przy otwieraniu i zamykaniu; w trybie automatycznym natomiast urządzenie samodzielnie określa parametry przemieszczania.

Jeżeli procedura nie zostanie zakończona poprawnie (np. z powodu nadmiernego tarcia podczas ruchu drzwi), urządzenie sygnalizuje stan anomalii (dioda led SET UP miga powoli). W takim przypadku po usunięciu przyczyny należy powtórzyć procedurę.

ODBIÓR AUTOMATYCZNY Z LOGIKĄ „E” (PÓŁAUTOMATYCZNY)



UWAGA: zalecane jest przeprowadzenie tego odbioru przy **NISKIEJ** prędkości. (dip-switch 4 = ON)

Nacisnąć przycisk SET UP przez jedną sekundę. (Rys. 36 odn. 1) Po zwolnieniu przycisku dioda led SET UP zaczyna migać. (Rys. 36 odn. 2)

- 1) Po 8 sekundach napęd automatycznie zamyka się, do momentu wykrycia ogranicznika (Rys. 37 odn. 3).
- 2) Napęd rozpoczyna ruch otwierania. Poczekać na dotarcie do ogranicznika lub wydać polecenie OPEN (Rys. 38 odn. 4) w pozycji, w której zamierza się zatrzymać ruch.
- 3) Napęd ponownie zamyka drzwi.
- 4) Poczekać na dotarcie drzwi do ogranicznika i na zatrzymanie napędu.

Jeżeli procedura odbioru zakończyła się pomyślnie, dioda led SET UP (Rys. 39 odn. 5) przestaje migać i pozostaje zapalona przez 5 sekund.

W ciągu tych 5 sekund możliwe jest, w celu odciążenia systemu odblokowania, wysyłanie impulsów OPEN (Rys. 39 odn. 6) w przerwie 2 sekund jeden od drugiego, aby wycofać wózek. Jeden impuls odpowiada skokowi 5 milimetrów.

N.B.: Cofnięcie wózka jest widoczne tylko podczas normalnego działania automatyki.

Punkty spowolnienia zostaną określone przez sprzęt elektryczny.

ODBIÓR RĘCZNY Z LOGIKĄ „E” (PÓŁAUTOMATYCZNY)

Nacisnąć przycisk SET UP przez jedną sekundę. (Rys. 40 odn. 1) Po zwolnieniu przycisku dioda led SET UP zaczyna migać. (Rys. 40 odn. 2)

Uruchomić następującą procedurę w ciągu 8 sekund (w przeciwnym razie napęd przeprowadzi odbiór automatyczny):

- 1) Wydać 1. polecenie OPEN: napęd wykonuje zwolnione zamykanie do momentu wykrycia ogranicznika i zatrzymuje się (Rys. 41 odn. 3 i Rys. 42 odn. 4)
- 2) Wydać 2. polecenie OPEN: napęd wykonuje ruch otwierania. (Rys. 41 odn. c i Rys. 42 odn. 4)
- 3) Wydać 3. polecenie OPEN, aby zdefiniować punkt, w którym zamierza się rozpocząć spowalnianie. (Rys. 41 odn. 3 i Rys. 42 odn. 4)
- 4) Wydać 4. polecenie OPEN, aby zdefiniować punkt zatrzymania podczas otwierania lub poczekać, aż automatyka wykryje dotarcie do ogranicznika i zatrzyma się. (Rys. 41 odn. 3 i Rys. 42 odn. 4)
- 5) Wydać 5. polecenie OPEN: automatyka rozpocznie ruch zamykania. (Rys. 41 odn. 3 i Rys. 42 odn. 4)
- 6) Wydać 6. polecenie OPEN, aby zdefiniować punkt, w którym zamierza się rozpocząć spowalnianie. (Rys. 41 odn. 3 i Rys. 42 odn. 4)
- 7) Poczekać na dotarcie drzwi do ogranicznika i na zatrzymanie napędu. (Rys. 42 odn. 4)

Jeżeli procedura odbioru zakończyła się pomyślnie, dioda led SET UP (Rys. 43 odn. 5) przestaje migać i pozostaje zapalona przez 5 sekund.

W ciągu tych 5 sekund możliwe jest, w celu odciążenia systemu odblokowania, wysyłanie impulsów OPEN (Rys. 43 odn. 6) w przerwie 2 sekund jeden od drugiego, aby wycofać wózek. Jeden impuls odpowiada skokowi 5 milimetrów.

N.B.: Cofnięcie wózka jest widoczne tylko podczas normalnego działania automatyki.

ODBIÓR AUTOMATYCZNY Z LOGIKĄ „A” (AUTOMATYCZNA)



UWAGA: zalecane jest przeprowadzenie tego odbioru przy **NISKIEJ** prędkości.
(dip-switch 4 = ON)

Nacisnąć i przytrzymać przycisk SET UP, do momentu aż zaświeci się dioda led SET UP (około 5 sekund). (Rys. 44 odn. 1) Po zwolnieniu przycisku dioda led SET UP zaczyna migać. (Rys. 44 odn. 2)

- 1) Po 4 sekundach napęd automatycznie wykonuje zamknięcie w spowolnieniu, aż do wykrycia ogranicznika. (Rys. 45 odn. 3)
- 2) Napęd przesuwają drzwi otwierając je. Poczekać na dotarcie do ogranicznika lub wydać polecenie OPEN (Rys. 46 odn. 4) w pozycji, w której zamierza się zatrzymać ruch.
- 3) Napęd ponownie zamyka drzwi.
- 4) Poczekać na dotarcie drzwi do ogranicznika i na zatrzymanie napędu.

Jeżeli procedura odbioru zakończyła się pomyślnie, dioda led SET UP (Rys. 47 odn. 5) przestaje migać i pozostaje zapalona przez 5 sekund.

W ciągu tych 5 sekund możliwe jest, w celu odciążenia systemu odblokowania, wysyłanie impulsów OPEN (Rys. 47 odn. 6) w przerwie 2 sekund jeden od drugiego, aby wycofać wózek. Jeden impuls odpowiada skokowi 5 milimetrów.

N.B.: Cofnięcie wózka jest widoczne tylko podczas normalnego działania automatyki.

Punkty spowolnienia zostaną określone przez sprzęt elektroniczny.

Czas przerwy jest ustawiony na 3 minuty.

ODBIÓR RĘCZNY Z LOGIKĄ „A” (AUTOMATYCZNA)

Nacisnąć i przytrzymać przycisk SET UP, do momentu aż zaświeci się dioda led SET UP (około 5 sekund). (Rys. 48 odn. 1) Po zwolnieniu przycisku dioda led SET UP zaczyna migać. (Rys. 48 odn. 2)

Uruchomić następującą procedurę w ciągu 4 sekund (w przeciwnym razie napęd przeprowadzi SET UP automatyczny).

- 1) Wydać 1. polecenie OPEN: napęd wykonuje zwolnione zamykanie do momentu wykrycia ogranicznika. (Rys. 49 odn. c i Rys. 50 odn. 4)
- 2) Wydać 2. polecenie OPEN: napęd wykonuje ruch otwierania. (Rys. 49 odn. c i Rys. 50 odn. 4)
- 3) Wydać 3. polecenie OPEN, aby zdefiniować punkt, w którym zamierza się rozpocząć spowalnianie. (Rys. 49 odn. 3 i Rys. 50 odn. 4)
- 4) Wydać 4. polecenie OPEN, aby zdefiniować punkt zatrzymania podczas otwierania lub poczekać, aż automatyka wykryje dotarcie do ogranicznika. Po zatrzymaniu rozpoczyna się odliczanie czasu, w którym automatyka pozostaje otwarta. Będzie to czas przerwy, który będzie przestrzegany podczas normalnego działania (maksymalnie 3 minuty). (Rys. 49 odn. 3 i Rys. 50 odn. 4)
- 5) Wydać 5. polecenie OPEN: odliczanie czasu przerwy zostaje zatrzymane i rozpoczyna się ruch zamykania. (Rys. 49 odn. 3 i Rys. 50 odn. 4)
- 6) Wydać 6. polecenie OPEN, aby zdefiniować punkt, w którym zamierza się rozpocząć spowalnianie. (Rys. 49 odn. 3 i Rys. 50 odn. 4)
- 7) Poczekać na dotarcie drzwi do ogranicznika i na zatrzymanie napędu. (Rys. 50 odn. 4)

Jeżeli procedura odbioru zakończyła się pomyślnie, dioda led SET UP (Rys. 51 odn. 5) przestaje migać i pozostaje zapalona przez 5 sekund.

W ciągu tych 5 sekund możliwe jest, w celu odciążenia systemu odblokowania, wysyłanie impulsów OPEN (Rys. 51 odn. 6) w przerwie 2 sekund jeden od drugiego, aby wycofać wózek. Jeden impuls odpowiada skokowi 5 milimetrów.

N.B.: Cofnięcie wózka jest widoczne tylko podczas normalnego działania automatyki.

USTAWIENIE RĘCZNE OGRANICZNIKA NA ZIEMI

(w odbiorze)

Podczas fazy odbioru napęd wyszukuje ogranicznika na ziemi przy użyciu maksymalnej siły, jaką można użyć. Aby uniknąć nadmiernych naprężeń, możliwe jest również ręczne określenie punktu zatrzymania: **gdy automatyka wykonuje ruchy zamykania, po osiągnięciu ogranicznika wydać polecenie OPEN.**

Jeśli polecenia zatrzymania przy pierwszym i drugim zamknięciu są niespójne, automatyka zasygnalizuje stan anomalii i konieczne będzie powtórzenie cyklu odbioru.

Podczas normalnego działania automatyka w każdym przypadku wykonuje wyszukiwanie ogranicznika, lecz wywierając jedynie siłę niezbędną do przemieszczenia drzwi.



Czułość urządzenia zapobiegającego zgnieceniu zależy od zaprogramowania (czułość systemu zapobiegającego zgnieceniu) oraz od mechanicznej charakterystyki drzwi. Po zakończeniu instalacji i programowania należy zawsze przeprowadzić kontrole wymagane przez normy wymienione w rozdziale „OSTRZEŻENIA DLA INSTALATORA” niniejszej instrukcji.



Po zakończeniu cyklu odbioru pozwolić automatyzacji wykonać cały cykl, aby umożliwić jej osiągnięcie prawidłowego punktu zatrzymania podczas zamykania. Jeżeli po zakończeniu tego cyklu automatyka ponownie otwóży drzwi, wydać polecenie ponownego zamknięcia.

11.3 Wstępne miganie

Istnieje możliwość włączenia i wyłączenia funkcji wstępnego migania (po wydaniu polecenia OPEN, urządzenie włącza lampkę sygnalizacyjną na 5 sekund przed rozpoczęciem ruchu), postępując w następujący sposób:

- 1) Nacisnąć przycisk SET UP i przytrzymać go.
- 2) Po około 3 sekundach należy również nacisnąć przycisk OPEN. Jeśli dioda led SET UP zapali się, wstępne miganie zostało aktywowane, jeśli natomiast pozostaje zgaszona, wstępne miganie zostało wyłączone.
- 3) Zwolnić oba przyciski.

12. PROGRAMOWANIE KODOWANIA PILOTÓW

Sprzęt elektroniczny jest wyposażony w zintegrowany dwukanałowy system dekodowania (DS, SLH, LC) o nazwie OMNIDEC. System ten umożliwia programowanie, poprzez dodatkowy moduł odbiorczy (Rys. 29 odn. 1) i piloty tej samej częstotliwości, zarówno całkowitego otwarcia (OPEN A), jak i częściowego otwarcia (OPEN B) automatyki.

-  **3 rodzaje kodowania radiowego (DS, SLH, LC) nie mogą współistnieć.**
W danym momencie można używać tylko jednego kodowania radiowego.
Aby przejść od jednego kodowania do drugiego należy usunąć istniejące (patrz akapit dotyczący usuwania) i powtórzyć procedurę programowania.

12.1. Programowanie pilotów DS

-  **Możliwe jest zaprogramowanie maks. 2 kodów. Jeden na kanale OPEN A i jeden na kanale OPEN B**

- 1) Na pilocie DS wybrać pożądaną kombinację ON - OFF 12 przełączników dip switch.
- 2) Nacisnąć przycisk OPEN A lub OPEN B przez 1 sekundę (Rys. 30 odn. 2), aby zaprogramować odpowiednio całkowite lub częściowe otwarcie.
- 3) Odpowiednia dioda led (Rys. 30 odn. 1) zaczyna powoli migać przez 5 s
- 4) W ciągu tych 5 s nacisnąć pożądaną przycisk na pilocie.
- 5) Odpowiednia dioda led zaświeci się światłem ciągłym przez 1 sekundę, a następnie zgaśnie, wskazując, że programowanie zostało zakończone.
- 6) Aby dodać inne piloty konieczne jest ustawienie tej samej kombinacji ON - OFF używanej w punkcie 1).

12.2. Programowanie pilotów SLH

-  **Możliwe jest zaprogramowanie maks. 250 kodów, podzielonych pomiędzy OPEN A i OPEN B.**

- 1) Na pilocie SLH nacisnąć i przytrzymać jednocześnie przyciski P1 i P2.
- 2) Dioda led pilota zacznie migać.
- 3) Zwolnić oba przyciski.
- 4) Nacisnąć przycisk OPEN A lub OPEN B przez 1 sekundę (Rys. 30 odn. 2), aby zaprogramować odpowiednio całkowite lub częściowe otwarcie.
- 5) Odpowiednia dioda led zaczyna powoli migać przez 5 s (Rys. 30 odn. 1)
- 6) W ciągu tych 5 s, podczas gdy dioda led pilota nadal miga, nacisnąć i przytrzymać pożądaną przycisk na pilocie (dioda led pilota zapali się światłem stałym).
- 7) Dioda led na centrali zaświeci się światłem ciągłym przez 1 sekundę, a następnie zgaśnie, wskazując, że programowanie zostało zakończone.
- 8) Zwolnić przycisk pilota.
- 9) Nacisnąć 2 razy przycisk zaprogramowanego pilota, w krótkich odstępach czasu.

-  **Automatyka wykona otwarcie. Upewnić się, że automatyzacja jest wolna od jakichkolwiek przeszkód utworzonych przez osoby lub rzeczy.**

- 10) Aby dodać inne piloty konieczne jest przeniesienie kodu przycisku zaprogramowanego pilota do odpowiedniego przycisku dodawanych pilotów, postępując zgodnie z poniższą procedurą:

- Na zaprogramowanym pilocie nacisnąć i przytrzymać jednocześnie przyciski P1 i P2.
- Dioda led pilota zacznie migać.
- Zwolnić oba przyciski.
- Nacisnąć zaprogramowany przycisk i przytrzymać go (dioda led pilota zapali się stałym światłem).

- Przybliżyć piloty, nacisnąć i przytrzymać odpowiedni przycisk dodawanego pilota, zwalniając go dopiero po dwukrotnym mignięciu diody led pilota, co oznacza, że programowanie zostało wykonane.
- Nacisnąć 2 razy przycisk nowego zaprogramowanego pilota, w krótkich odstępach czasu.



Automatyka wykona otwarcie. Upewnić się, że automatyzacja jest wolna od jakichkolwiek przeszkód utworzonych przez osoby lub rzeczy.

12.3 Programowanie pilotów RC



Możliwe jest zaprogramowanie maks. 250 kodów, podzielonych pomiędzy OPEN A i OPEN B.

- 1) Używać pilotów RC tylko z modułem odbiorczym 433 MHz.
- 2) Nacisnąć przycisk OPEN A lub OPEN B przez 1 sekundę (Rys. 30 odn. 2), aby zaprogramować odpowiednio całkowite lub częściowe otwarcie.
- 3) Odpowiednia dioda led zaczyna powoli migać przez 5 s (Rys. 30 odn. 1)
- 4) W ciągu tych 5 s nacisnąć pożądaną przycisk na pilocie RC.
- 5) Dioda led zaświeci się światłem ciągłym przez 1 sekundę, wskazując przeprowadzone programowanie, a następnie zacznie ponownie migać przez kolejne 5 s, podczas których można zaprogramować inny pilot (punkt 4).
- 6) Po upływie 5 s dioda led gaśnie, co oznacza zakończenie procedury.
- 7) Aby dodać inne piloty, powtórzyć operację od punktu 1).

12.3.1 Programowanie zdalne pilotów RC

Tylko z pilotami RC można zaprogramować inne piloty w sposób zdalny, tj. bez użycia przycisków RADIO SETUP, lecz przy użyciu wcześniej zaprogramowanego pilota.

- 1) Wziąć pilota już zaprogramowanego na jednym z 2 kanałów (OPEN A lub OPEN B).
- 2) Nacisnąć i przytrzymać jednocześnie przyciski P1 i P2, aż obie diody led na centrali zaświecą się migającym światłem.
- 3) Obie diody led będą migać powoli przez 5 s
- 4) W ciągu 5 s nacisnąć wcześniej zaprogramowany przycisk pilota, aby aktywować fazę odbioru na wybranym kanale (OPEN A lub OPEN B).
- 5) Dioda led na centrali odpowiadająca kanałowi w odbiorze miga przez 5 s, w ciągu których należy przestać kod innego pilota.
- 6) dioda led zapala się światłem ciągłym przez 2 s, wskazując przeprowadzone programowanie, a następnie zaczyna ponownie migać przez 5 s, podczas których można zaprogramować inne piloty (zgodnie z punktem 5), a następnie gaśnie.

12.4. Procedura usuwania pilotów

- 1) Aby usunąć **WSZYSTKIE** wprowadzone kody pilotów, nacisnąć i przytrzymać przycisk OPEN A lub OPEN B przez 10 s
- 2) Dioda led odpowiadająca naciśniętemu przyciskowi będzie migać przez pierwsze 5 s, a następnie zacznie szybciej migać przez następne 5 s
- 3) Obie diody led będą świecić światłem ciągłym przez 2 s, a następnie zgasną.
- 4) Zwolnić naciśnięty przycisk, gdy obie diody led zaświecą się światłem ciągłym.



Ta operacja **NIE** jest odwracalna.



Zostaną usunięte wszystkie kody pilotów zaprogramowane jako OPEN A i OPEN B.

13. URUCHOMIENIE



Po zakończeniu instalacji upewnić się, że żadna część drzwi nie koliduje z przestrzeniami publicznymi, takimi jak chodniki i/lub drogi.

Skontrolować stan wejść sprzętu i sprawdzić, czy wszystkie urządzenia zabezpieczające są prawidłowo podłączone (odpowiednie diody led muszą się świecić).

Wykonać kilka pełnych cykli, aby sprawdzić poprawność działania automatyki i podłączonych do niej akcesoriów, zwracając szczególną uwagę na urządzenia zabezpieczające oraz urządzenie zapobiegające zgnieceniu napędu. Sprawdzić, czy automatyka jest w stanie wykryć przeszkodę o wysokości 50 mm umieszczoną na ziemi.

W pobliżu automatyki nakleić naklejki informujące o manewrze odblokowania oraz dobrze widoczną w pobliżu drzwi lub urządzenia sterującego nalepkę ostrzegającą o niebezpieczeństwie (Rys. 31).

Przekazać klientowi stronę „Podręcznik użytkownika” i wyjaśnić działanie systemu oraz operacje odblokowania i blokowania napędu, wskazane w wyżej wymienionym podręczniku.

14. LINKI ZABEZPIEZAJĄCE PRZED UPADKIEM

Podłączyć linki zabezpieczające przed upadkiem do tylnych drzwi i do lampy sufitowej (Rys. 32).

15. KONSERWACJA

Przeprowadzać kontrolę działania systemu co najmniej co sześć miesięcy, zwracając szczególną uwagę na skuteczność urządzeń zabezpieczających i zwalniających.

Co miesiąc sprawdzać sprawność zabezpieczenia przed zgnieceniem i czy jest ono w stanie wykryć przeszkodę o wysokości 50 mm umieszczoną na ziemi.

16. NAPRAWY

W celu ewentualnych napraw należy kontaktować się z autoryzowanymi punktami napraw FAAC.

17. AKCESORIA

17.1. Wspornik centralny

Wspornik centralny (Rys. 33) umożliwia posiadanie centralnego punktu mocowania również dla jednocześnie prowadnicy przesuwnej.

17.2. Odblokowanie przy użyciu klucza

Odblokowanie zewnętrzne można zamontować z systemem z dźwignią (Rys.34 odn. A) lub z kluczem (Rys. 34 odn. B). Patrz instrukcje w pkt. 6.3. i w pkt. 7.5.

17.3. Listwa bezpieczeństwa CN60E

Zastosowanie listwy bezpieczeństwa z elementem przewodzącym jest ułatwione przez możliwość umieszczenia na napędzie odpowiedniej jednostki sterującej (Rys. 35 odn. 1 Podręcznika użytkownika).

Postępować w następujący sposób:

- Chwycić tylne drzwiczki jedną ręką.
- Lekko pociągnąć, oddzielając je od plastikowej pokrywy.
- Chwycić lampę sufitową jedną ręką.
- Lekko pociągnąć, oddzielając ją od plastikowej pokrywy.
- Odkręcić 4 śruby znajdujące się w 4 rogach plastikowej pokrywy.
- Oddzielić ją od podstawy.
- Umieścić jednostkę sterującą jak wskazano na Rys. 35.
- Najpierw założyć dwa klipsy mocujące na złączce obecnej w podstawie.
- Następnie lekko docisnąć, aż będzie można usłyszeć kliknięcie zaczepienia.
- Odnosić połączeń patrz szczegółowe instrukcje listwy bezpieczeństwa CN60E i Rys. 35.

Anomalia	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Po uruchomieniu procedury odbioru dioda led SET UP miga, lecz automatyka nie wykonuje żadnego manewru.	Również w fazie odbioru urządzenia zabezpieczenia STOP i FSW są aktywne. Ich brak lub nieprawidłowe podłączenie uniemożliwia działanie napędu.	Sprawdzić stan diod LED, postępując zgodnie ze wskazówkami w tabeli „Diody led stanu wejść” na Str. 8. Sprawdzić połączenia przedstawione na rys. 28.
Automatyzacja nie wykonuje żadnego ruchu.	Element sterowniczy STOP jest aktywny.	
	Funkcja Fail-Safe jest aktywna, lecz styk NC urządzeń podłączonych do wejścia FSW nie otwiera się podczas testu wykonywanego przez urządzenie przed rozpoczęciem manewru.	
Automatyka otwiera drzwi, lecz nie wykonuje ponownego zamknięcia.	Urządzenia zabezpieczające FSW są włączone	
Odbiór nie został zakończony poprawnie, a dioda led SET UP miga, wskazując na anomalię.	Automatyka wykrywa nadmierną trudność ruchu.	Sprawdzić wyważenie drzwi i czy poruszają się one bez nadmiernego tarcia. Przesunąć drzwi ręcznie za pomocą złącza drążka na drzwiach i sprawdzić, czy ruch jest płynny i czy nie wymaga nadmiernego ciągnięcia lub pchania. Dokonać regulacji wyważenia systemu, tak aby odblokowane drzwi się nie poruszały. Przeprowadzić nowy odbiór.
Automatyka wykonuje częste odwrócenia ruchu podczas manewru otwierania i/lub zamykania.		
Odblokowanie automatyzacji jest trudne przy zamkniętych drzwiach.	Obciążenie mechaniczne, na jakie narażony jest system odblokowania przy zamkniętych drzwiach, jest nadmierne.	Przeprowadzić nowy cykl odbioru i po jego zakończeniu zmniejszyć siłę nacisku podczas zamykania, wydając polecenie wycofania wózka, jak opisano w punkcie 11.2.
Dioda led SET UP miga, wskazując stan anomalii.	Cykl odbioru nie zakończył się pozytywnie.	Przeprowadzić nowy cykl odbioru.
	Cykl odbioru nigdy nie został przeprowadzony.	

AUTOMATYZACJA D700HS

Podręcznik użytkownika

Przeczytać uważnie instrukcję przed użyciem produktu i zachować ją do wykorzystania w przyszłości.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Automatyzacja D700HS, w przypadku gdy jest prawidłowo zainstalowana i użytkowana, gwarantuje wysoki stopień bezpieczeństwa.

Kilka prostych zasad postępowania pozwala również uniknąć przypadkowych problemów:

- Absolutnie nie stać pod drzwiami.
- Nie pozwalać na przebywanie osób, zwierząt ani rzeczy w pobliżu automatyzacji, zwłaszcza podczas działania.
- Przechodzenie musi odbywać się przy całkowicie otwartych drzwiach i zatrzymanej automatyzacji. Należy utrzymywać drzwi pod kontrolą podczas ich całego ruchu i uniemożliwić innym osobom zbliżanie się do tego obszaru.
- Trzymać piloty lub wszelkie inne generatory impulsów, które mogłyby sterować drzwiami, poza zasięgiem dzieci.

**- UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO ZGNIECENIA.**

- Co miesiąc sprawdzać, czy system zapobiegający zgnieceniu jest w stanie wykryć obecność przeszkody o wysokości 50 mm umieszczonej na ziemi.
- Nie pozwalać dzieciom bawić się automatyzacją.
- Nie przeciwdziałać dobrowolnie ruchowi drzwi.
- Nie pozwalać na to, aby gałęzie i krzewy przeszkadzały w ruchu drzwi.
- Dbać o sprawność i dobrą widoczność systemów sygnalizacji świetlnej.
- Nie podejmować prób ręcznej obsługi drzwi, chyba że po ich odblokowaniu.
- W przypadku nieprawidłowego działania należy odblokować drzwi, aby umożliwić dostęp i poczekać na interwencję techniczną wykwalifikowanego personelu.

- Po ustawieniu obsługi ręcznej, przed przywróceniem normalnego działania, należy odłączyć zasilanie systemu.
- Nie wprowadzać żadnych zmian w komponentach wchodzących w skład systemu automatyzacji.
- Powstrzymać się od wszelkich prób naprawy lub bezpośredniej interwencji i kontaktować się wyłącznie z wykwalifikowanym personelem FAAC.
- Kontrolę wydajności automatyzacji i urządzeń zabezpieczających zlecać wykwalifikowanemu personelowi co najmniej raz na pół roku.

OPIS

Automatyzacja D700HS jest idealna do automatyzacji zbalansowanych drzwi segmentowych w pojedynczych garażach mieszkalnych.

Automatyzacja składa się z elektromechanicznego napędu, elektronicznej jednostki sterującej, lampy oświetlenia i obudowy ochronnej, zintegrowanych w jednym monobloku.

Nieodwracalny system gwarantuje mechaniczne blokowanie drzwi, gdy silnik nie działa, dlatego nie ma potrzeby instalowania żadnego zamka; zwalniają ręczne zapewnienie możliwości manewrowania drzwiami w przypadku braku zasilania elektrycznego lub nieprawidłowego działania.

Automatyzacja wyposażona jest w elektroniczny system wykrywania przeszkody. Jeżeli podczas zamykania zostanie wykryta przeszkoda, automatyzacja całkowicie otworzy drzwi. Jeżeli automatyzacja działa w logice automatycznej, po czasie pauzy drzwi ponownie się zamkną, w przeciwnym razie konieczne będzie nadanie nowego impulsu nakazującego zamknięcie. Podczas manewru otwierania wykrycie przeszkody powoduje zatrzymanie ruchu (ma to na celu uniknięcie podnoszenia rzeczy lub osób). W celu przywrócenia normalnego działania, należy nadać nowy impuls otwarcia.

W przypadku wykrycia przeszkody podczas zamykania w tej samej pozycji trzy razy z rzędu, automatyzacja przyjmuje ten limit jako nowy ogranicznik zamykania i przechodzi do stanu zamkniętego. W celu przywrócenia prawidłowych pozycji, usunąć przeszkodę i wydać polecenie nowego cyklu: przy następnym zamknięciu automatyzacja będzie poruszać się ze zmniejszoną prędkością, aż do zidentyfikowania ogranicznika.

Drzwi są normalnie zamknięte; gdy elektroniczna centrala odbierze polecenie otwarcia za pośrednictwem pilota lub innego generatora impulsów (Rys. 1), uruchamia silnik elektryczny, który za pomocą przekładni łańcuchowej lub pasowej ciągnie drzwi do pozycji otwartej i umożliwia dostęp.

- W przypadku gdy zostało ustawione działanie automatyczne, drzwi zamykają się samoczynnie po czasie przerwy. Impuls otwarcia nadany podczas fazy otwierania nie wywołuje żadnego efektu.
- W przypadku gdy zostało ustawione działanie półautomatyczne, należy nadać drugi impuls, aby spowodować ponowne zamknięcie.

- Impuls otwierania nadany podczas fazy otwierania powoduje zatrzymanie ruchu. Impuls otwierania nadany w fazie ponownego zamknięcia zawsze powoduje odwrócenie ruchu.

- Impuls zatrzymujący (jeśli został przewidziany) zawsze zatrzymuje ruch.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat zachowania drzwi w różnych układach logicznych, należy skontaktować się z technikiem instalatorem.

Automatyzacja może być wyposażona w akcesoria (fotokomórki), które uniemożliwiają ponowne zamknięcie bramy, gdy w kontrolowanym przez nie obszarze znajduje się przeszkoda.

Ręczne otwieranie awaryjne jest możliwe poprzez działanie specjalnego systemu odblokowania.

Sygnał świetlny (jeśli występuje) wskazuje ruch drzwi w toku.

Lampa oświetlenia zapala się po uruchomieniu silnika i pozostaje zapalona przez około 2 minuty od swojego zgaszenia. Jeżeli lampa oświetlenia miga, automatyzacja jest zablokowana z powodu anomalii i konieczna jest interwencja wykwalifikowanego personelu, w celu naprawy.

DZIAŁANIE RĘCZNE

Napęd D700HS jest wyposażony w system awaryjnego odblokowania uruchamiany od wewnątrz; na życzenie istnieje możliwość zastosowania zamka, który umożliwia odblokowanie również od zewnątrz.

W przypadku konieczności uruchomienia drzwi z powodu braku zasilania elektrycznego lub awarii automatyzacji, należy wykonać następujące czynności na urządzeniu odblokowania:

- Odłączyć zasilanie elektryczne systemu.
- Odblokować napęd, pociągając dźwignię zwalniającą w dół (Rys. 2 odn. A).

Uwaga: należy uniemożliwić osobom, zwierzętom lub przedmiotom przebywanie w obszarze ruchu drzwi podczas manewru odblokowania.

PRZYWRACANIE DZIAŁANIA AUTOMATYCZNEGO

- Ponownie zablokować automatyzację, pociągając uchwyt poziomo (Rys. 2 odn. B) i upewnić się, że po zwolnieniu okienko „LOCK” pod wózkem jest czerwone, potwierdzając prawidłowy reset.

- Przesunąć drzwi, aż do znalezienia punktu połączenia.

- Ponownie podłączyć system do zasilania.

KONSERWACJA

Automatyzacja D700HS nie wymaga żadnej okresowej wymiany części.

WYMIANA LAMPY OŚWIETLENIA

Aby wymienić lampę, chwycić lampę sufitową jedną ręką i pociągnąć w dół, jak pokazano na Rys. 3. Odkręcić lampę (typ E27 - 230 Vac - max 40 W) i ponownie umieścić lampę sufitową.

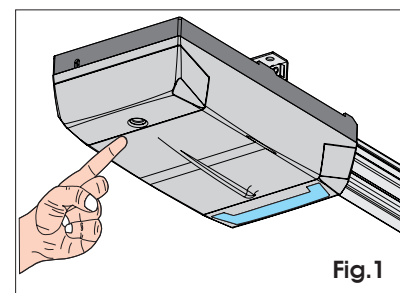


Fig.1

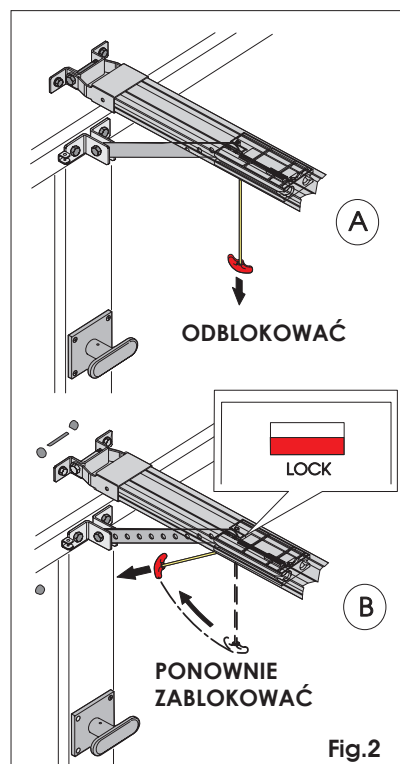


Fig.2

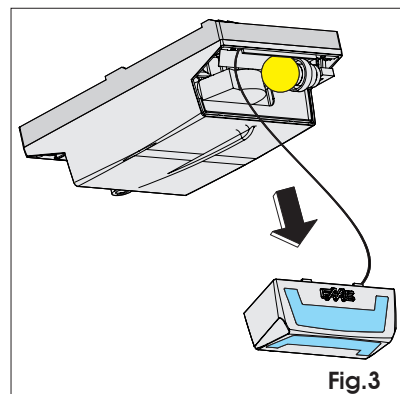


Fig.3



DZIENNIK KONSERWACJI

Dane systemu

Instalator	
Klient	
Typ systemu	
Numer seryjny	
Data instalacji	
Aktywacja	

Konfiguracja systemu

KOMPONENT	MODEL	NUMER SERWISY
Napęd		
Urządzenie zabezpieczające 1		
Urządzenie zabezpieczające 2		
Para fotokomórek 1		
Para fotokomórek 2		
Urządzenie sterujące 1		
Urządzenie sterujące 2		
Pilot		
Lampka migająca		

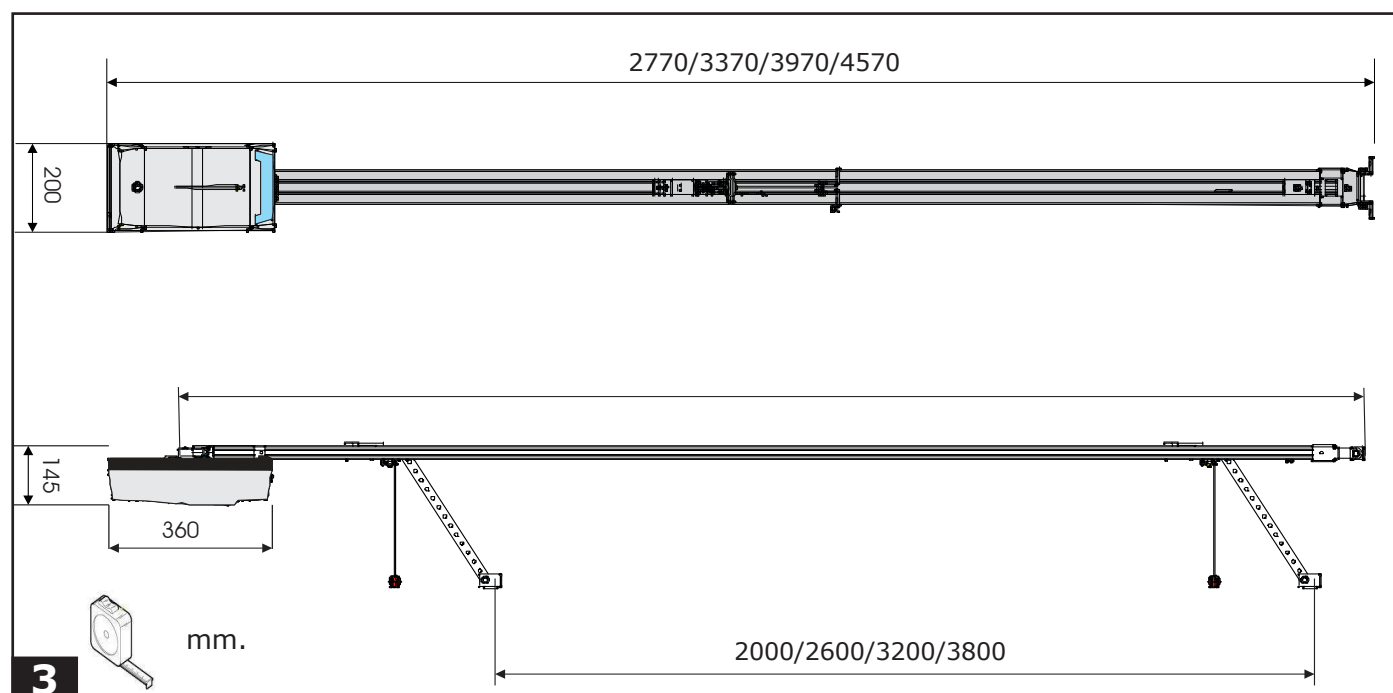
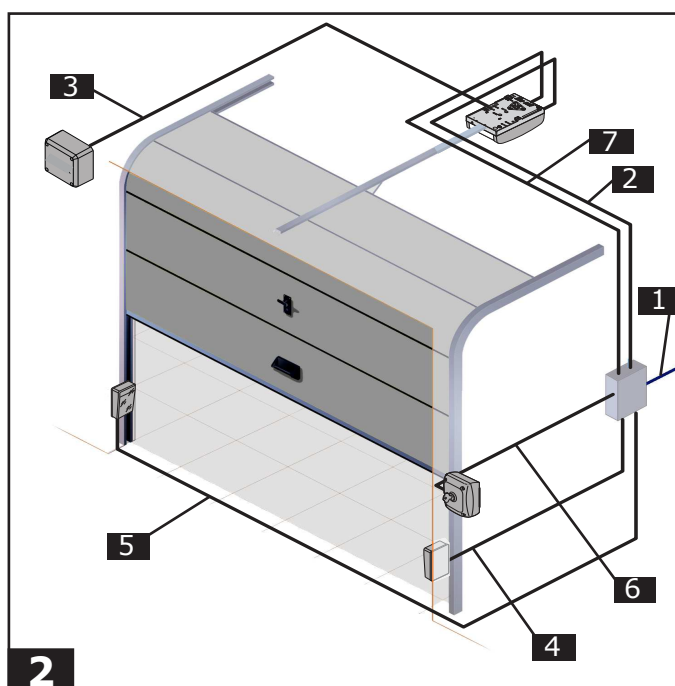
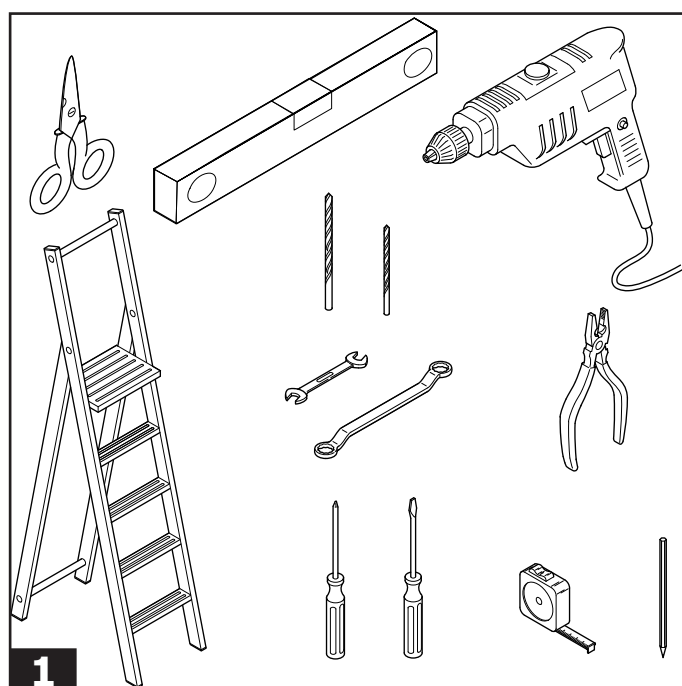
Wskazanie pozostałych zagrożeń i przewidywalnego niewłaściwego użycia

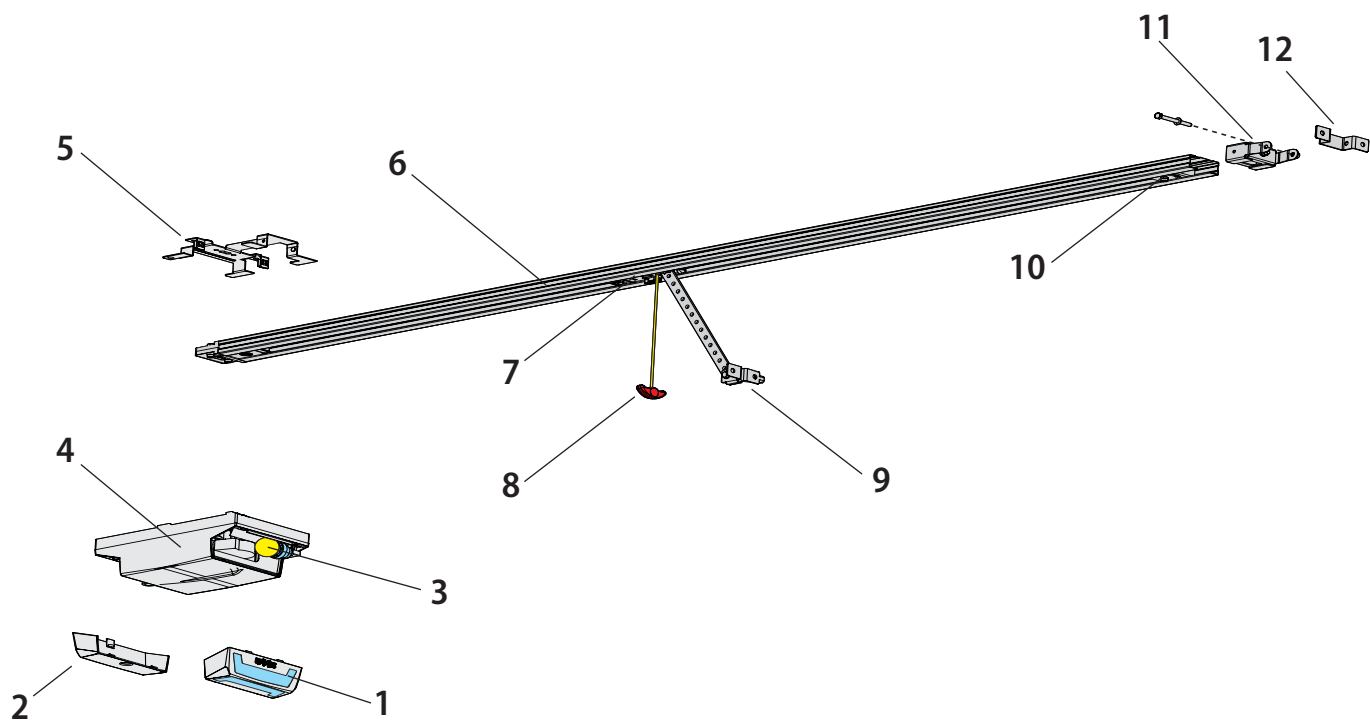
Opis interwencji

Nr	Data	Opis interwencji	Podpisy
1			Technik Klient
2			Technik Klient
3			Technik Klient
4			Technik Klient
5			Technik Klient
6			Technik Klient
7			Technik Klient
8			Technik Klient
9			Technik Klient
10			Technik Klient

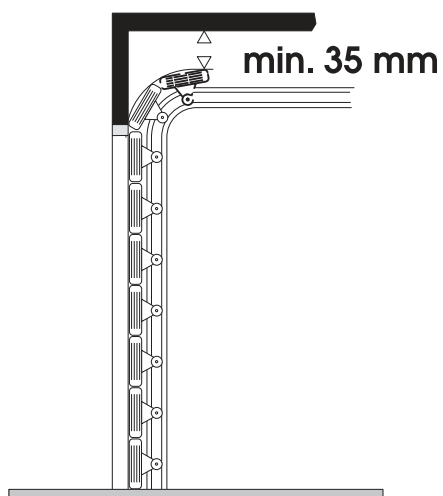
D700HS

PL
WSTAW OBRAZY

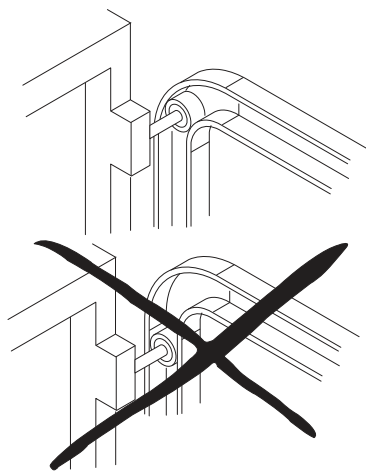




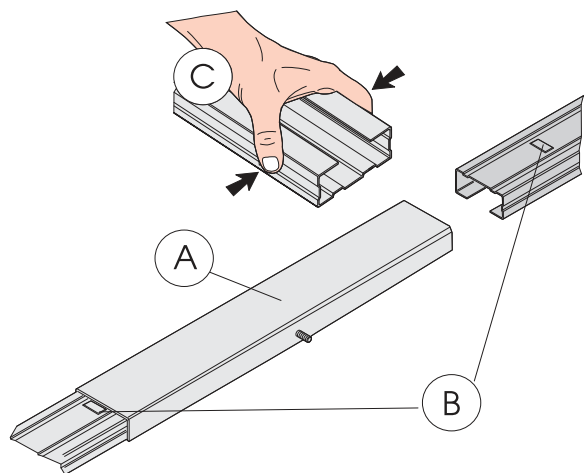
4



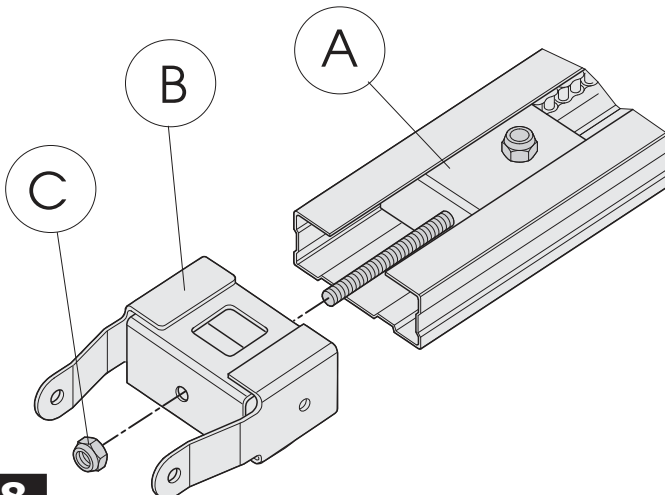
5



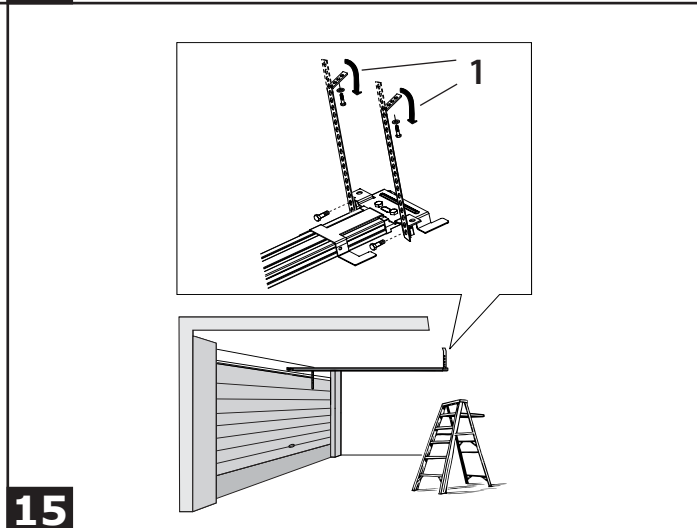
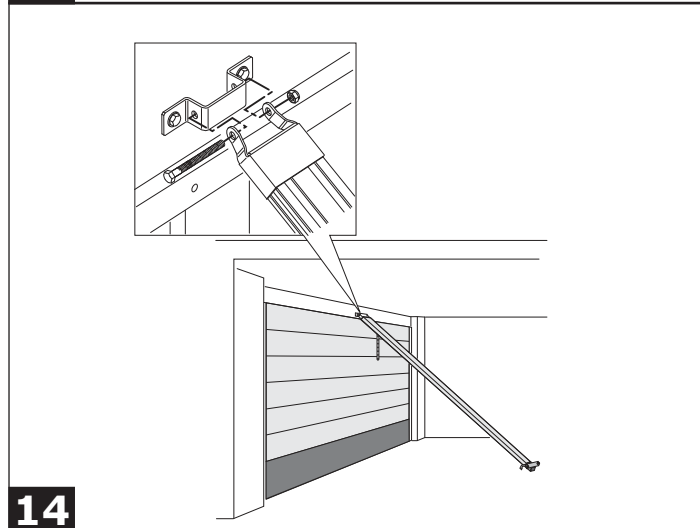
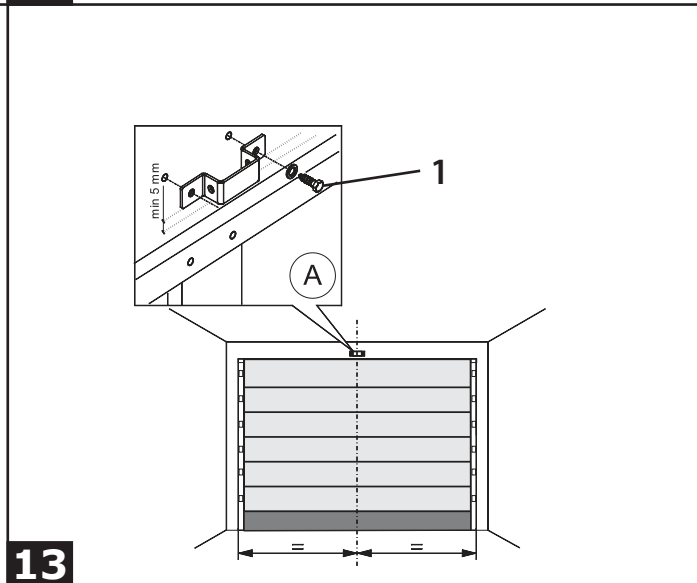
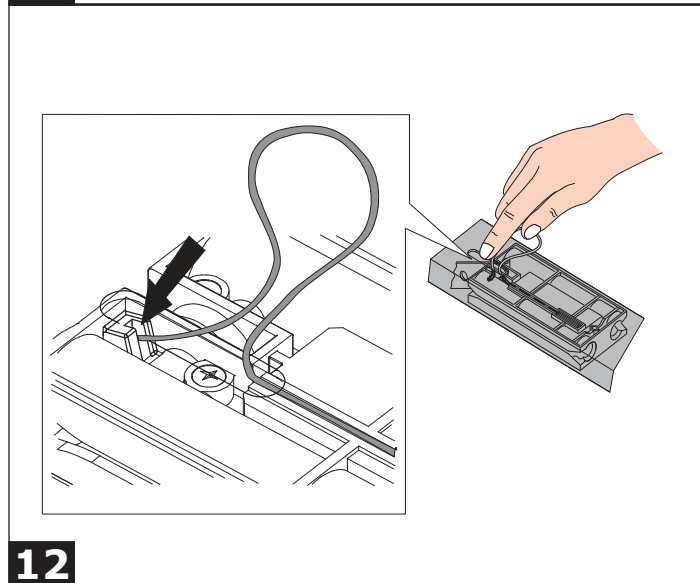
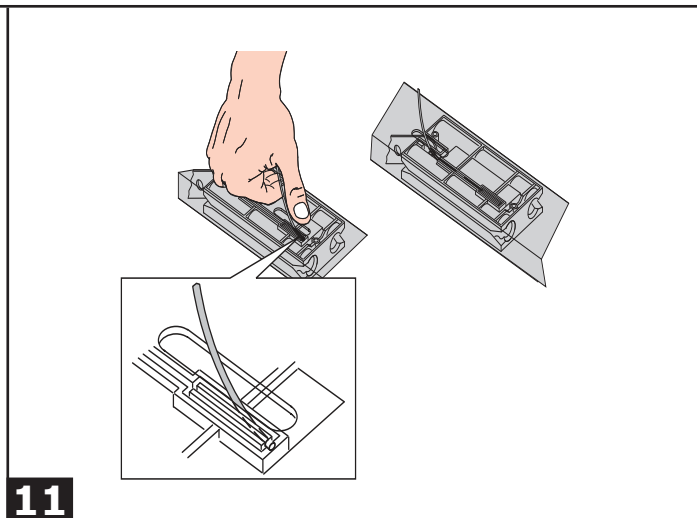
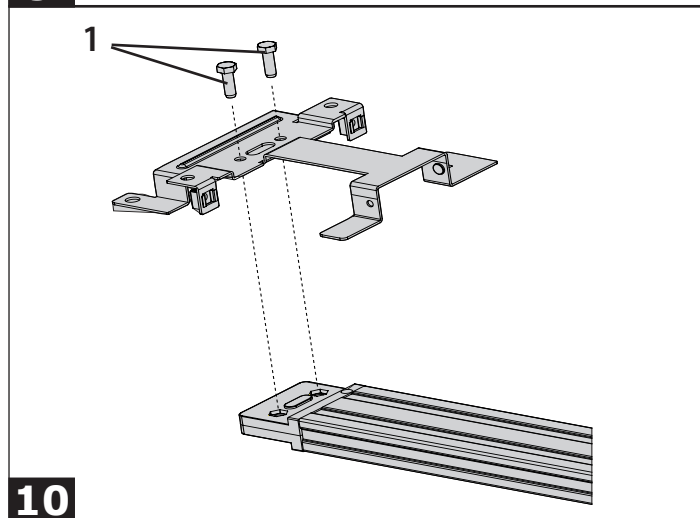
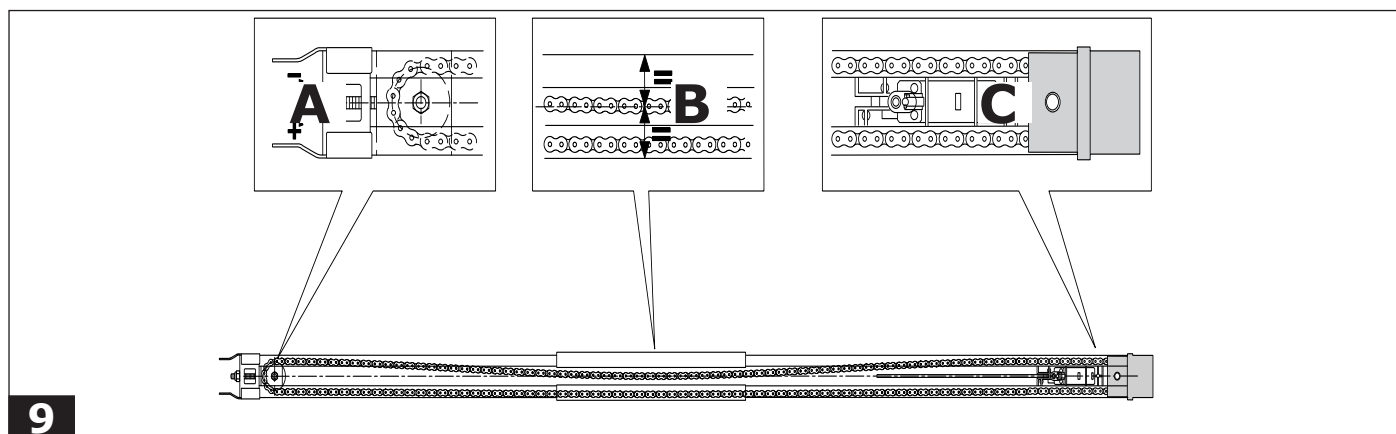
6

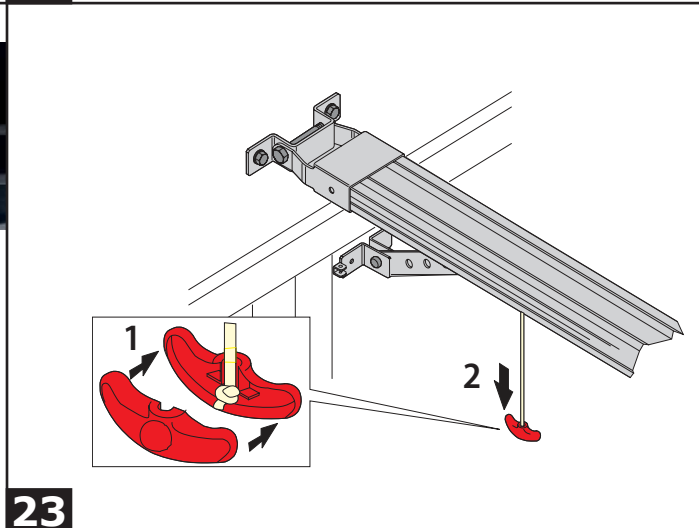
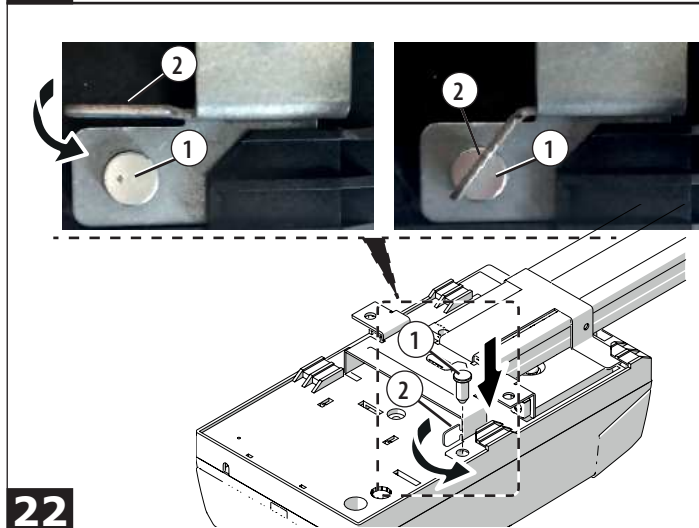
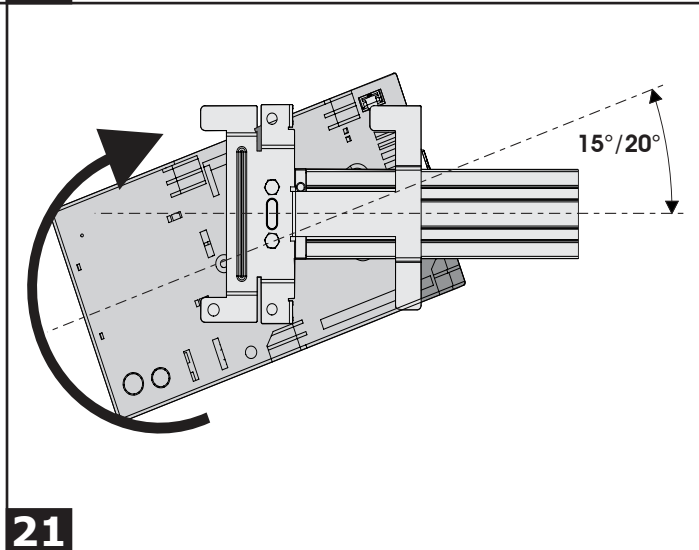
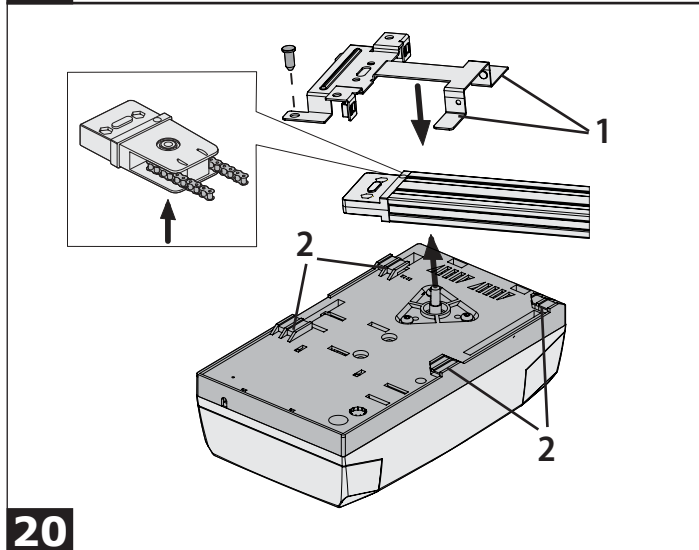
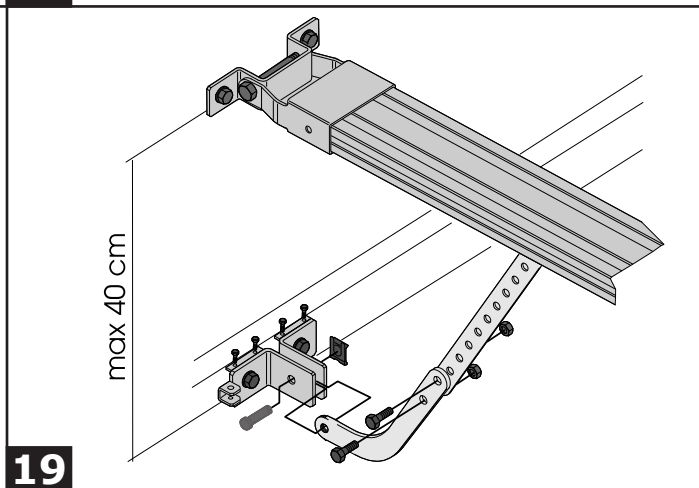
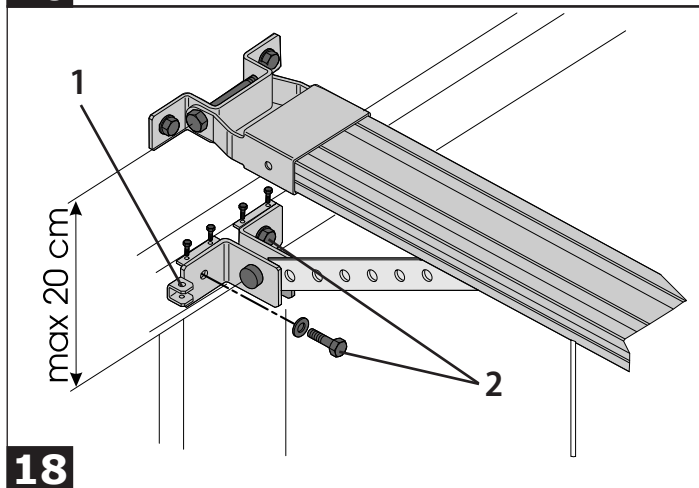
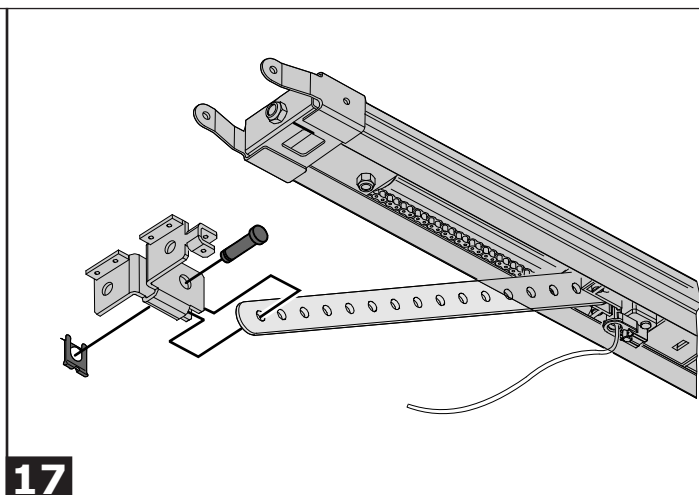
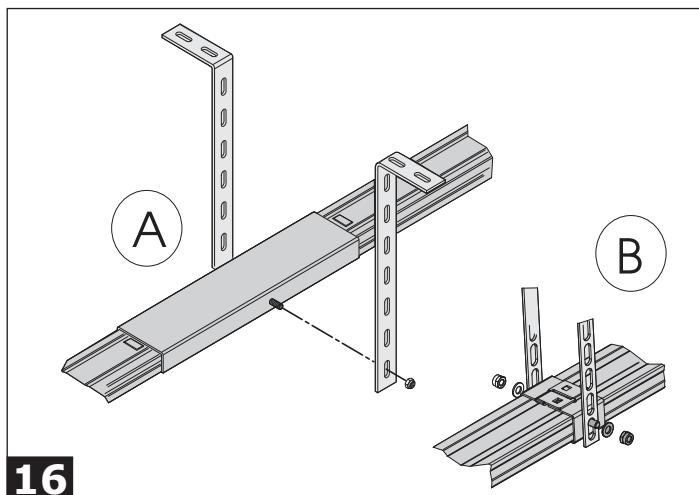


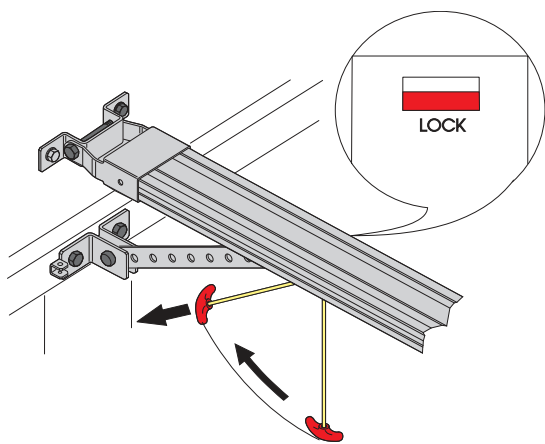
7



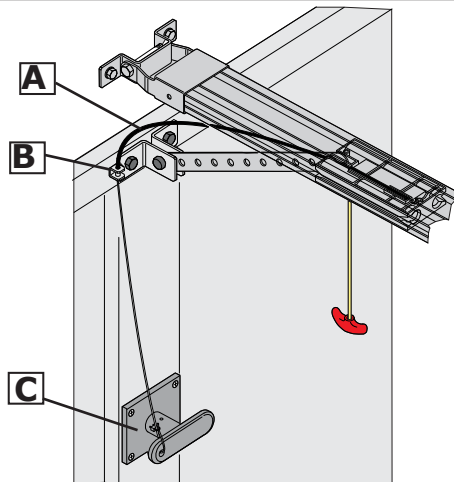
8



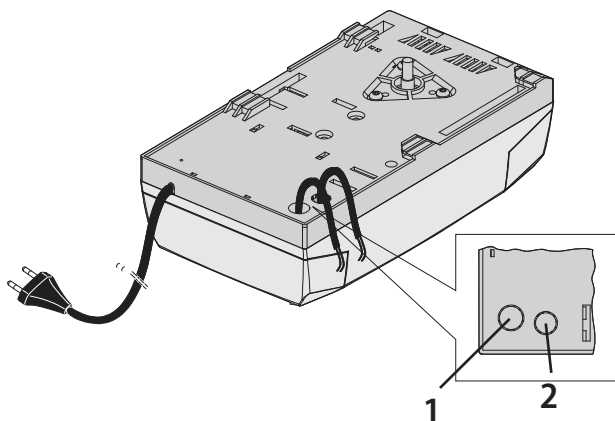




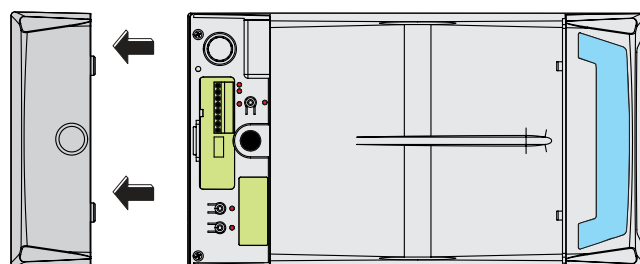
24



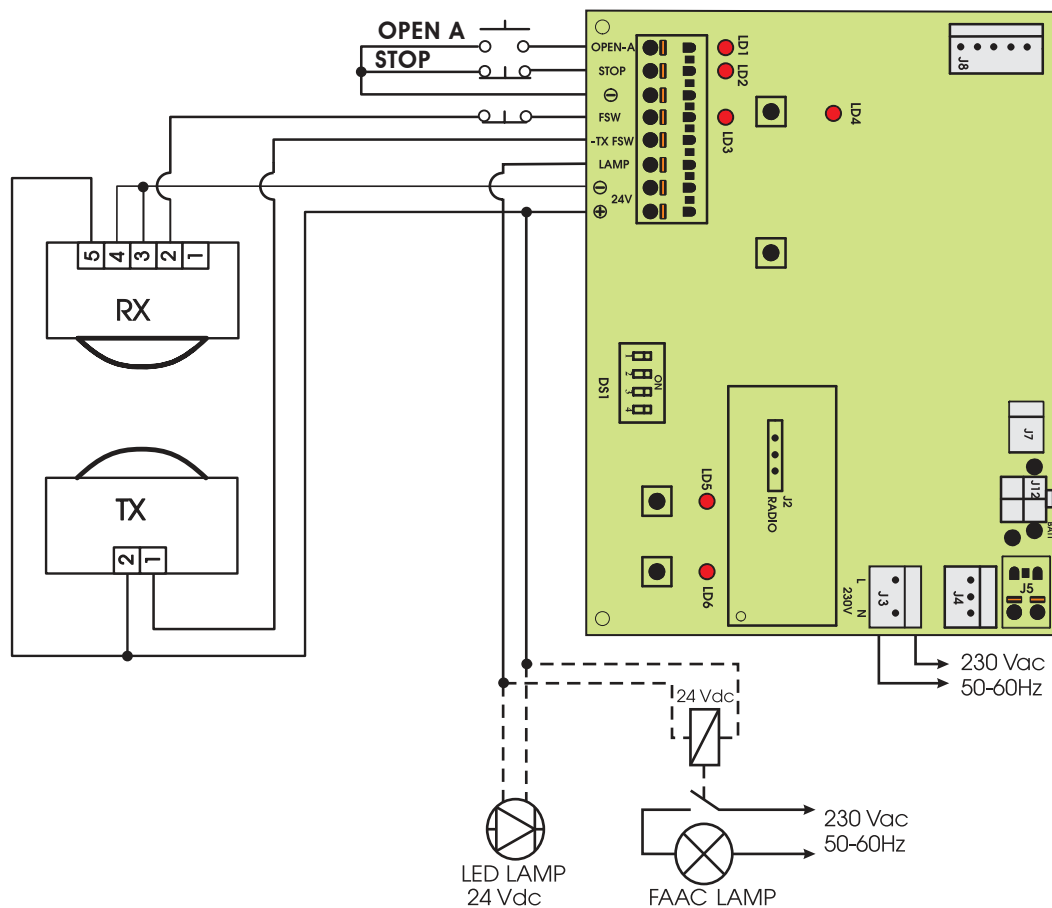
25



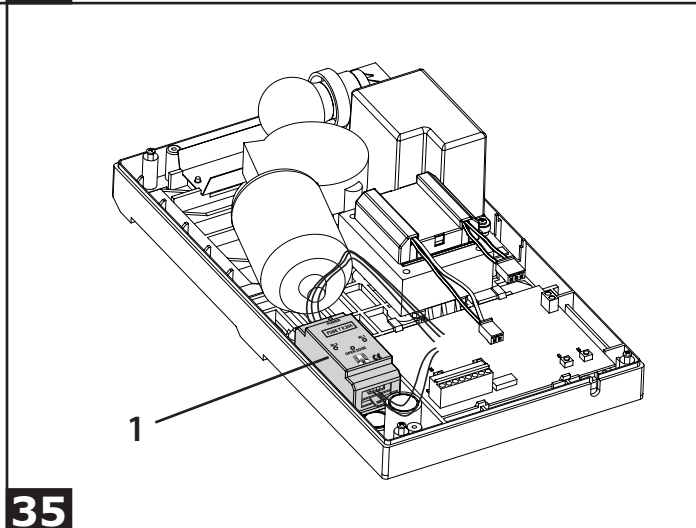
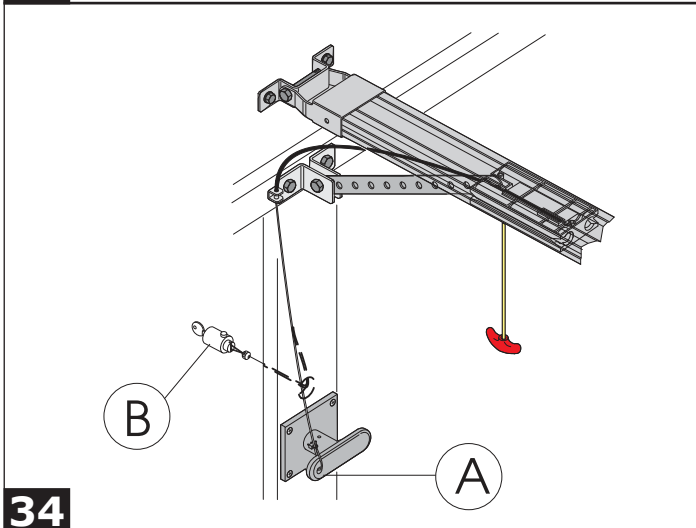
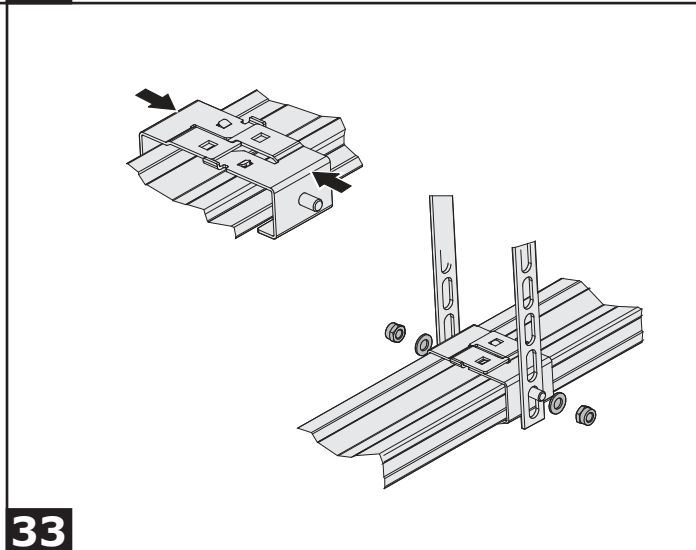
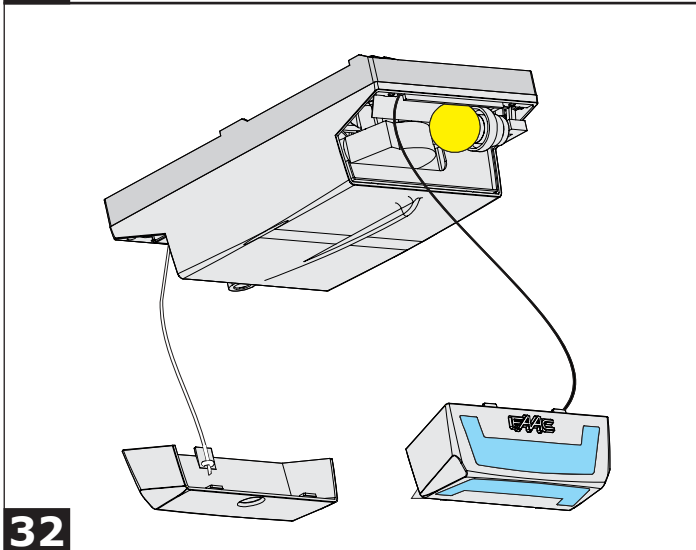
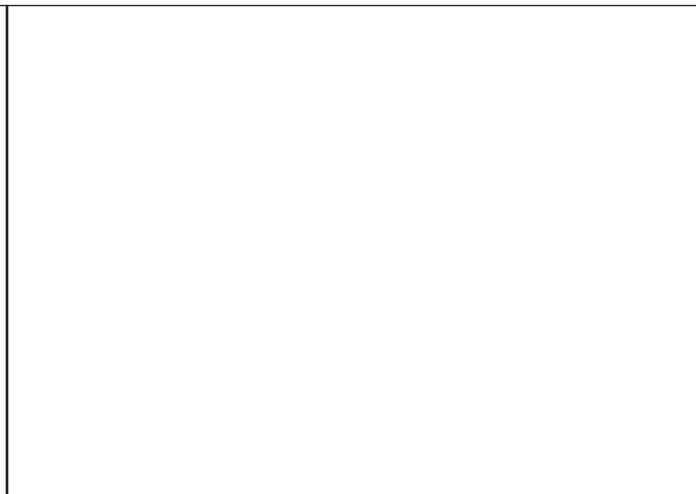
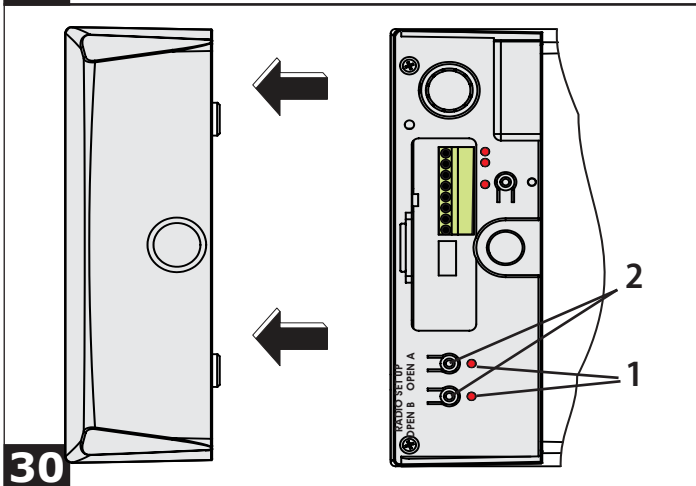
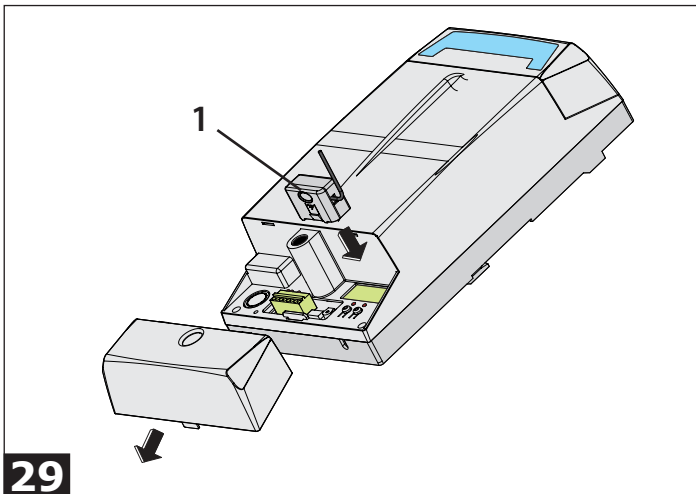
26

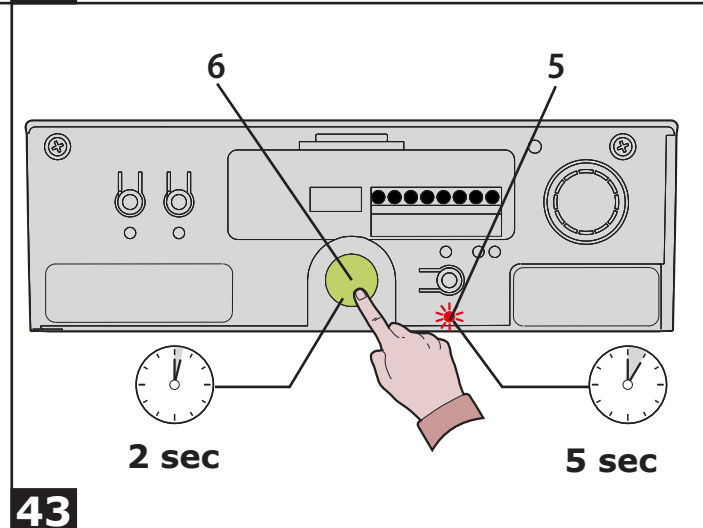
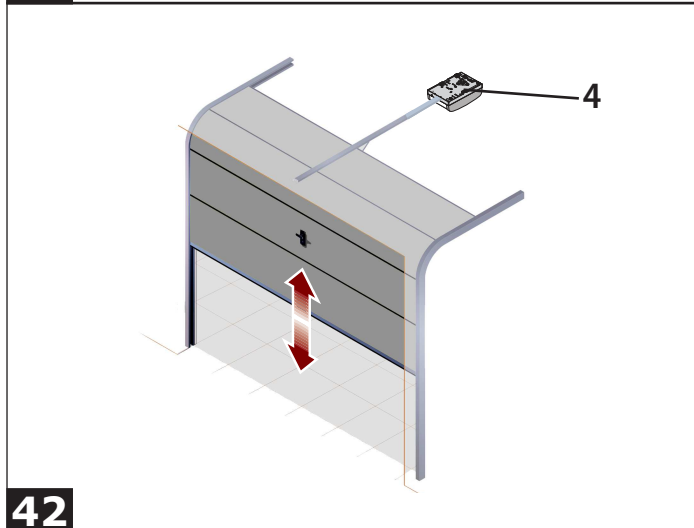
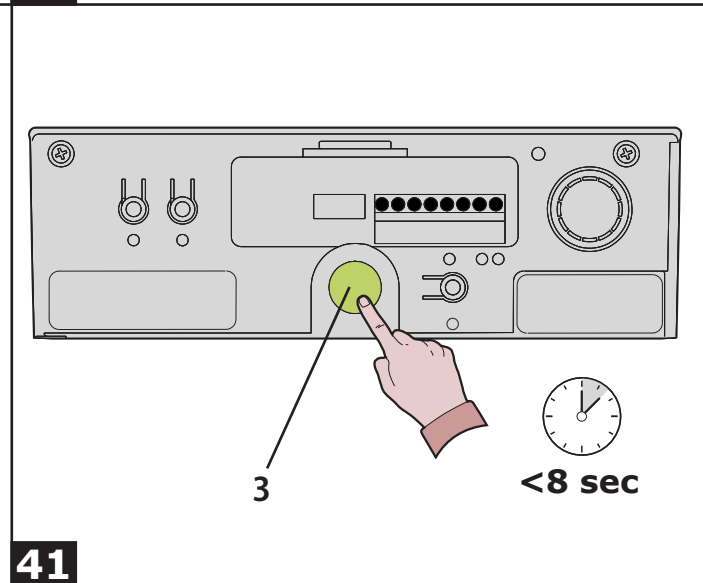
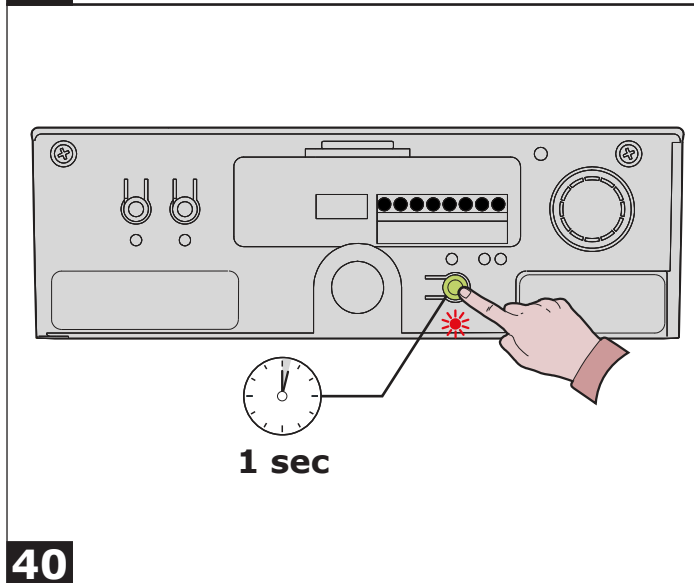
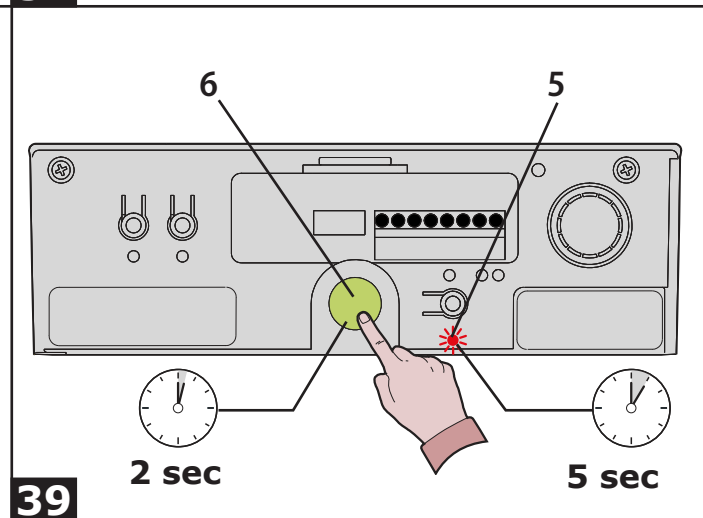
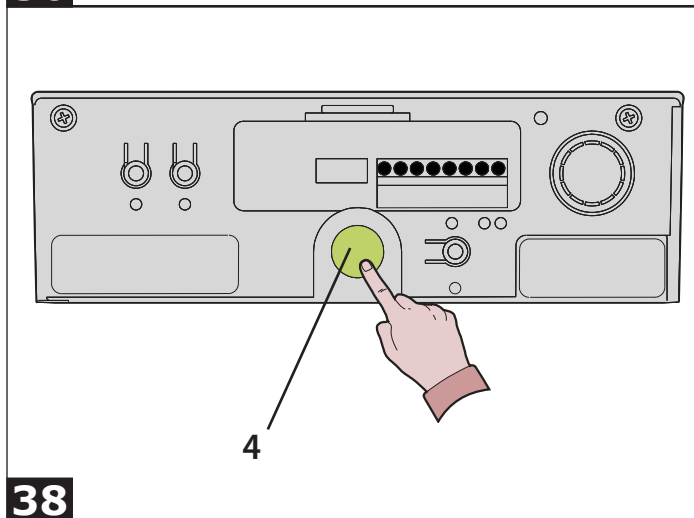
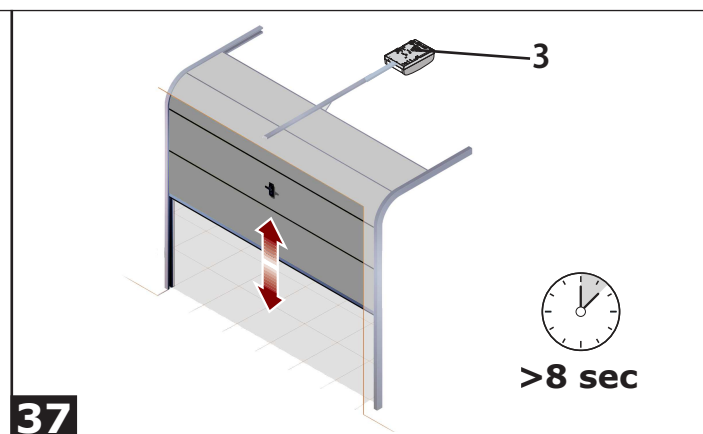
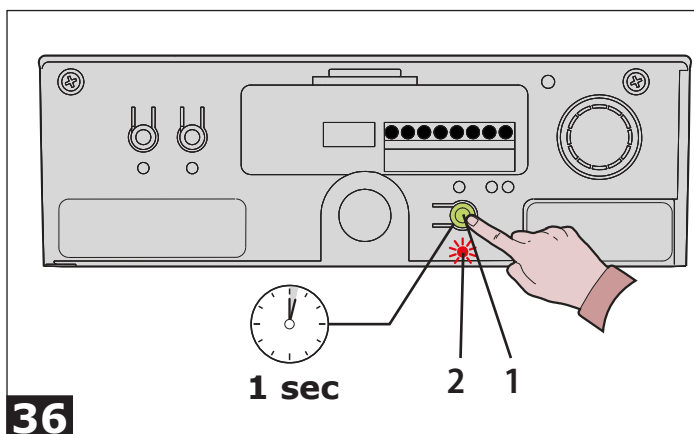


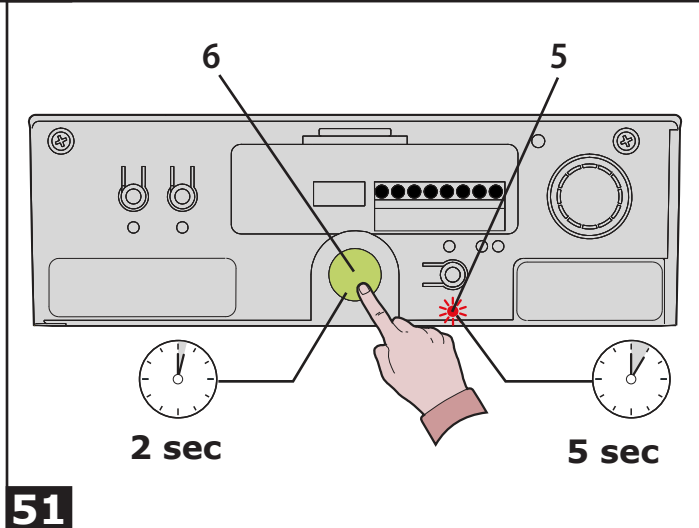
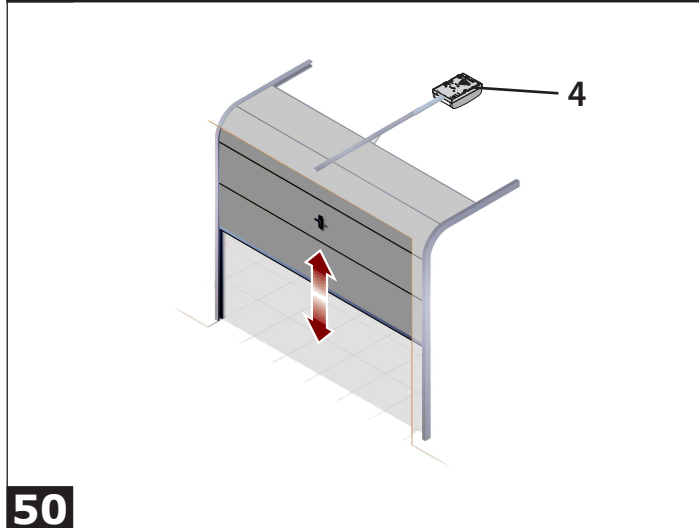
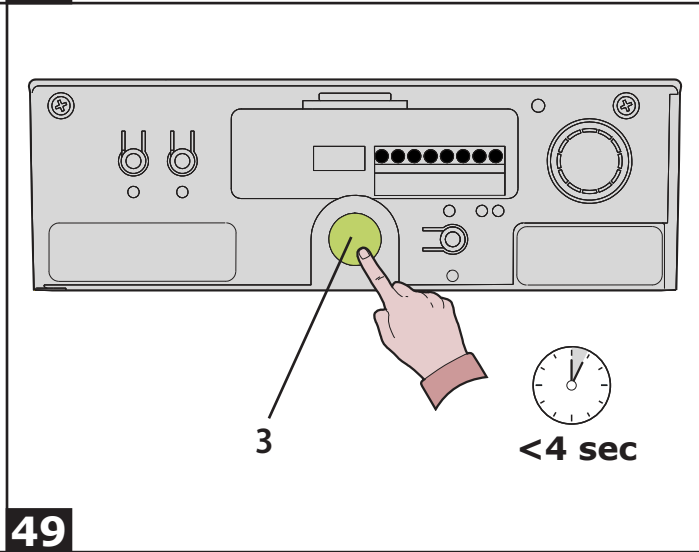
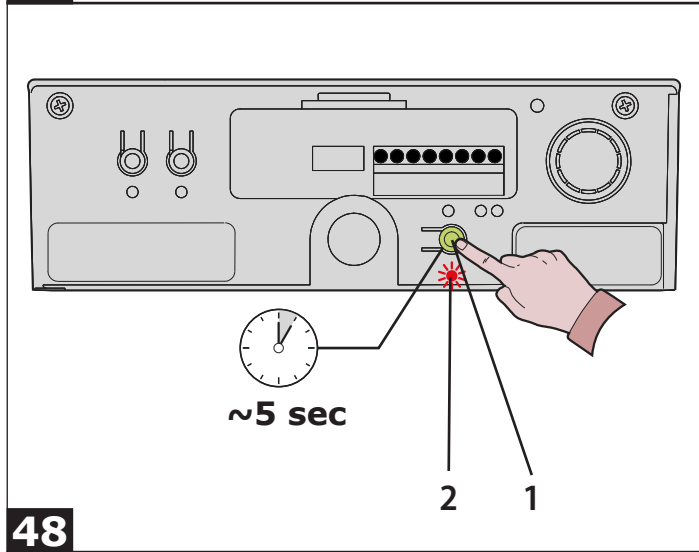
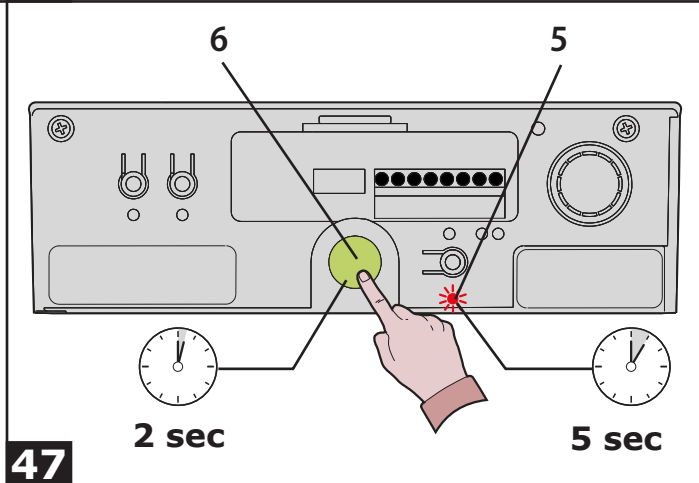
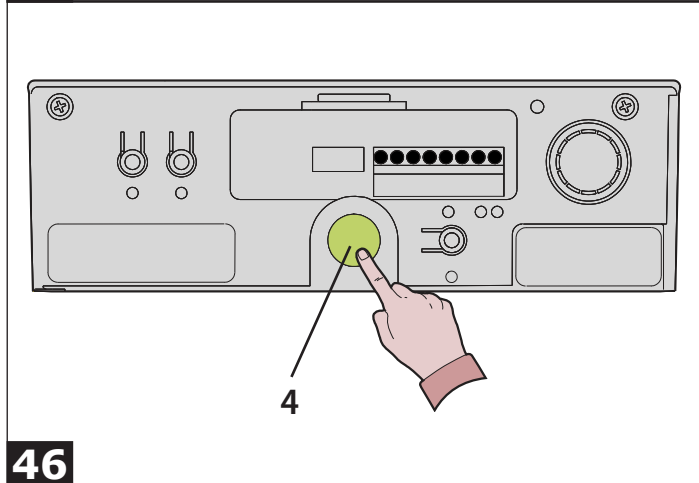
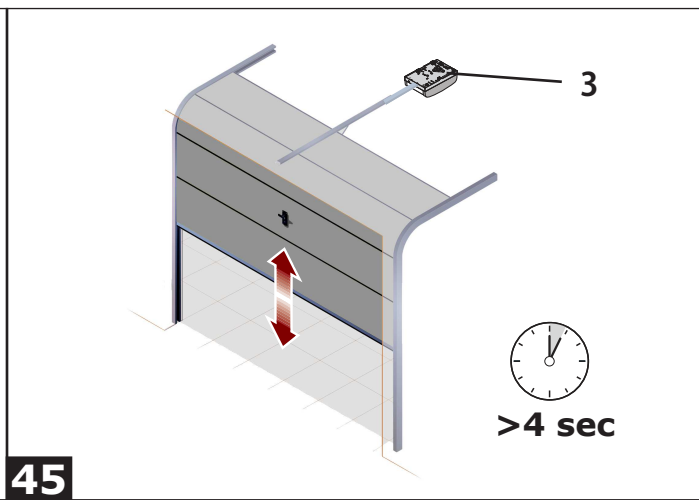
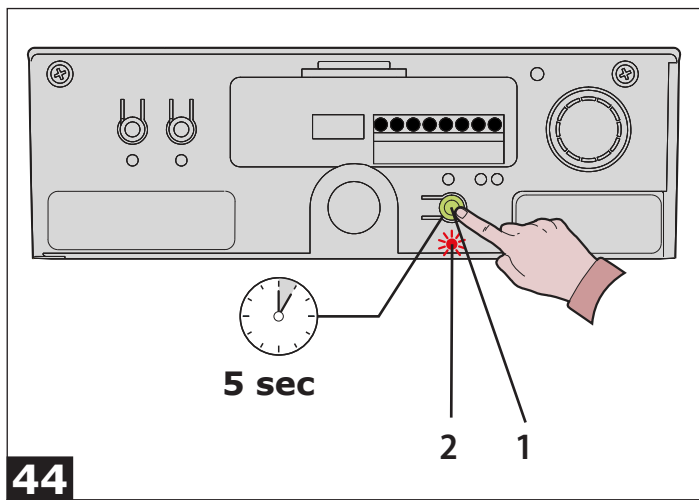
27



28









FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820
www.faac.it - www.faacgroup.com