

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



ELASTYCZNE KLEJE I USZCZELNIACZE jednoskładnikowe



MS POLIMER **WIKO® HIGH TACK biały, czarny**

Niezwykle mocny klej budowlany i montażowy do uniwersalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle. Klej WIKO® MS POLIMER HIGH TACK to elastyczny, jednoskładnikowy klej wysokiej jakości na bazie polimerów MS o bardzo wysokiej odporności na działanie wilgoci i przyczepności, przeznaczony do klejenia ciężkich elementów.

- Posiada wysoką przyczepność początkową, skleja szybko i mocno, szybko się utwardza i szybko osiąga końcową wytrzymałość
- Tiksotropowy, idealny do prac wykonywanych „nad głową”
- Dobra odporność na działanie promieni ultrafioletowych, wody, warunków atmosferycznych, wilgoci, odporność na starzenie się.
- Nie powoduje korozji metali
- Odporny na działanie warunków atmosferycznych, słonej wody i wilgoci
- Nie zawiera izocyjanianów, rozpuszczalników i silikonów
- Tłumi drgania i oscylacje
- Po utworzeniu się naskórka można malować

Obszary zastosowania

- Idealna grubość warstwy kleju wynosi od 2 do 3 mm
- Klej budowlany i montażowy nadający się do praktycznie wszystkich podłoży i materiałów budowlanych, bez konieczności dodatkowego mocowania
- Umożliwia wykonywanie połączeń strukturalnych w konstrukcjach niesztynnych, np. przy budowie elewacji, środków transportu, aparatury i maszyn.
- Przeznaczony do klejenia i montażu luster, kamienia naturalnego i twardego, marmuru, granitu, betonu i innych materiałów krytycznych/porowatych.
- Przeznaczony do klejenia listew przypodłogowych, materiałów izolacyjnych i płyt, ram, desek, belek, profili, paneli, kamienia, płytek ceramicznych i wielu innych.
- Przeznaczony do klejenia i montażu elementów metalowych kontenerów, przyczep, karoserii samochodowych, dachów, w budownictwie i stocznich.

Charakterystyka utwardzania

Hartowanie przelotowe w ciągu 24 godzin [mm]: Ok. 3

Właściwości techniczne produktu nieutwardzonego

Baza chemiczna:	polimery MS, twardniejące pod wpływem wilgoci
Barwa:	biały, czarny
Lepkość:	konsystencja pasty
Gęstość [g/ml] :	1,58
Temperatura obróbki [°C]:	+ 5 do +35

Ograniczenia

- Nie nadaje się do klejenia elementów narażonych na ciągły wpływ wody i do uszczelniania fug
- Nie nadaje się do klejenia PE, PP, PC, PMMA, PTFE, miękkich tworzyw sztucznych, neoprenu i podłoży bitumicznych
- Nie nakładać kleju punktowo

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Właściwości techniczne produktu utwardzonego

Odporność temperaturowa [°C]:	-40 do +100
Czas otwarty [min]:	ok. 10 - 15
Twardość w skali Shore'a A:	ok. 65
Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]:	ok. 2,9
Wydłużenie przy zerwaniu ¹⁾ [%]:	ok. 250

1) Pomiar zgodnie z DIN 53504

Pojemność pojemnika / numer produktu

kartusz 290 ml, kolor biały	101648
opakowanie foliowe 600 ml, kolor biały	101651
kartusz 290 ml, kolor czarny	101655
opakowanie foliowe 600 ml, kolor czarny	101658

Akcesoria / numer produktu

Pistolet dozujący do kartuszy 290 ml/310 ml	102788
Pistolet dozujący do opakowań foliowych 600 ml pneumatyczny, z metalu	104631
Pistolet dozujący do kartuszy 310 ml/400 ml	102791
WIKO® Błyskawiczny Zmywacz Przemysłowy 400 ml Puszka Aerosolowa	100134

Składowanie i okres trwałości

Przechowywać w suchym, ciemnym i chłodnym miejscu w temperaturze od +5 °C do +25 °C w zamkniętych opakowaniach oryginalnych. Okres trwałości 15 miesięcy. Wyższa temperatura składowania prowadzi do znacznego skrócenia okresu trwałości i może spowodować uszkodzenie kartusza. Temperatura składowania nie może być niższa niż +5 °C.

Informacje o sposobie użycia

Nakładać na czyste podłoże, wolne od smarów, olejów i pyłu (w razie potrzeby oczyścić błyskawicznym zmywaczem przemysłowym WIKO®). Bez konieczności gruntowania osiągnąć można dobrą przyczepność na wielu różnych materiałach, takich jak powłoki malarskie, metale, szkło, lustra, ceramika i różne tworzywa sztuczne. Szczegóły odnośnie sposobu przygotowania podłoża zawarte są w tabeli w katalogu WIKO, w którym znaleźć można informacje o ewentualnych możliwościach przygotowania podłoża. Ze względu na zróżnicowanie podłoży i ich charakterystykę, działanie środka należy najpierw wypróbować w niewidocznym miejscu. Za pomocą odpowiedniego aplikatora nanieść produkt na podłoże i połączyć z elementem klejonym przed upływem czasu tworzenia naskórka. Grubość nałożonej warstwy należy dopasować odpowiednio do oczekiwanych sił maksymalnych i ruchomości spoiny. Zaleca się sztywne ustalenie pozycji łączonych elementów do momentu pełnego utwardzenia produktu. Czas utwardzenia jest zależny od grubości warstwy kleju, temperatury i wilgotności powietrza. Przedmioty zanieczyszczone przypadkowo klejem MS Polimer należy natychmiast oczyścić za pomocą błyskawicznego zmywacza przemysłowego WIKO®.

Karty charakterystyki

Dane dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Kliknij lub zeskanuj tutaj:



Wskazówka:

Prosimy o dokładne zapoznanie się z wszystkimi informacjami i wskazówkami zawartymi w poszczególnych kartach charakterystyki. Dane zawarte w niniejszej karcie mają charakter wyłącznie informacyjny, są wiarygodne i odpowiadają aktualnemu stanowi posiadanej wiedzy. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania. W celu zapewnienia optymalnej funkcjonalności systemów klejących, stosować należy wyłącznie kartusze i mieszalnice dopuszczone przez GLUETEC. Produkt ten jest przeznaczony wyłącznie dla użytkowników profesjonalnych i doświadczonych. Użytkownik ponosi samodzielnie odpowiedzialność za podjęcie wszelkich środków ochrony w celu zapewnienia bezpieczeństwa osób i przedmiotów podczas zgodnego z przeznaczeniem użytkowania produktów. Firma GLUETEC nie udziela żadnych gwarancji, ani wyraźnie sformułowanych, ani dorozumianych, w tym żadnych zobowiązań gwarancyjnych lub gwarancji przydatności do określonego celu. Firma GLUETEC nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody następne lub pośrednie.