



Montážní nářadí je součástí dodávky: stěrka na vytlačování fólie (plstěná strana pro profilování fólie, hladká strana pro vytlačování), koncentrát 5ml, čistič, nůž

Další nářadí: horkovzdušná pistole, postřikovač, metr, stěrka na vodu/sklo

Důležité: Horkovzdušná pistole (optimální teplota smršťování fólie 350 C v případě regulovatelné horkovzdušné pistole používáme 1. rychlostní stupeň 300 C) Při 2. rychlostním stupni 600 C se fólie začíná tavit, hořet

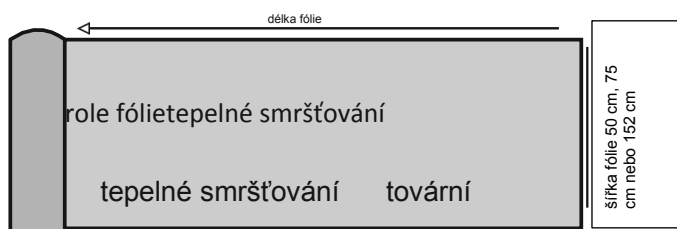
Fólie, která není přilnutá ke sklu, se velmi snadno poškodí. Zacházejte s ní velmi opatrně a šetrně, aby nevznikly záhyby fólie.

Každá fólie má dvě hlavní vrstvy: vlastní fólii s lepidlem a průhlednou ochrannou fólii.

Je potřeba si uvědomit, že fólie je smršťitelná pouze v jednom směru (nahoru a dolů z továrních stran)

DŮLEŽITÉ

Koncentrát 5ml
smíchejte
s přibližně 0,5 litru vody. S
přípravenou tekutinou
pracujeme s fólií



strana 1. MĚŘENÍ SKEL

Změřte sklo pomocí metru s rezervou 3 cm na každé straně.

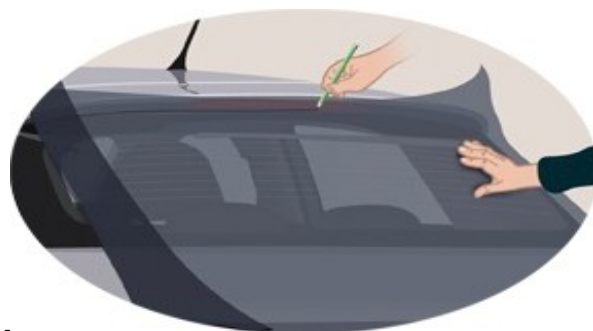
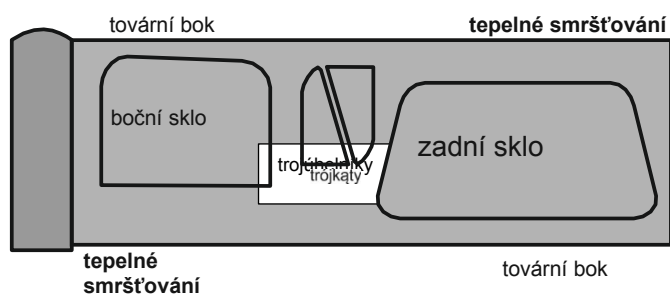
- Pokud je sklo lepené (sklo karoserie), má černý rámeček a perforaci po celém obvodu. Pak je třeba změřit rezervu 3 cm od místa, kde začíná černý rámeček.
- Pokud se jedná o sklo s těsněním, měly by být 3 cm od jeho krajních bodů na okrajích.

2. PŘÍPRAVA FORMOVANÝCH KUSŮ

Rozměry skla jste již změřili. Nyní je třeba z role vyříznout šablonu odpovídající sklu. Z role je třeba je vystříhnout správným způsobem, abyste je později mohli co nejsnáze nasadit a smršťit.

Šablony můžete vystříhnout na roli, přenést je pomocí šablony např. z papíru nebo si je zkuste připravit přímo na skle auta a obkreslit (např. bílou tužkou), dávejte pozor, abyste sklo nepoškrábali, čepele nožů by měly být z nerezové oceli. Víme, že fólie je tepelně smršťitelná pouze na délku.

Proto se bude moci smršťovat pouze na továrních stranách. Tuto skutečnost je třeba zohlednit při přípravě formovaných kusů.



3. PŘÍPRAVA NA PROFILOVÁNÍ (SMRŠŤOVÁNÍ FÓLIE) ZADNÍ SKLO

Připravte si koncentrát a čistič a důkladně omyjte zadní sklo zvenčí.

Nastříkejte koncentrát na sklo a stěrku seberte vodu ze skla a znovu jej vydatně postříkejte.

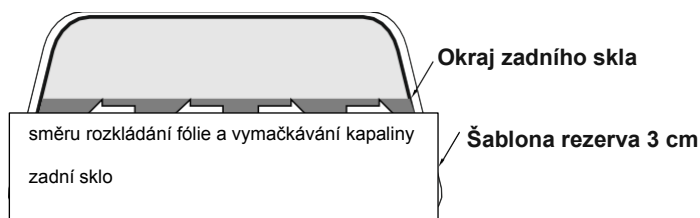
Nyní přiložte vyříznutou šablonu na vnější stranu skla vlastní vrstvou s lepidlem směrem ke sklu a ochrannou vrstvou (průhlednou ochrannou fólií) směrem nahoru.



Stranu fólie můžete
zkontrolovat nalepením
kousků lepicí pásky na roh
fólie jejich odlepením
na malém úseku

POZOR Neudělejte chybu při přikládání správné strany fólie na sklo.

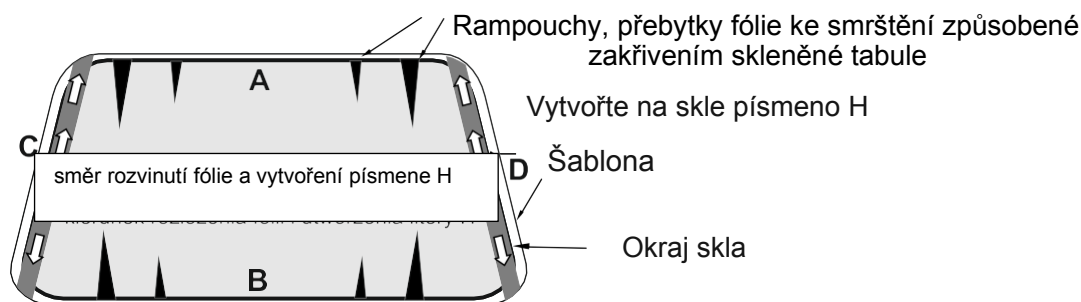
Hojně postříkejte sklo připraveným roztokem a naneste šablonu, roztáhněte fólii do stran.



Vytlačte vodu ze středu skla do stran (použijte plstěnou stranu, aby nevznikly záhyby fólie) Fólie přilne ke sklu a přestane po něm klouzat.

Odřízněte přebytečnou fólii, nezapomeňte, že fólie nesmí přesahovat sklo na karoserii.

Nezapomeňte, že nejlepší je řezat fólii s malou rezervou cca 2 cm přesahující černý rámeček skla. Poté přitlačte fólii stěrkou (měkkou stranou s plstí) přes střed a nahoru po stranách tak, aby vytvořila tvar písmene H (viz obrázek níže). Strany se uzavírají proto, aby se fólie v tomto směru nikdy nesmršťovala, což je třeba během smršťování opakovat, pokud se fólie začne od skla odlepovat.



Na horním a dolním okraji skla se na fólii objeví zřetelné překryvy, tzv. rampouchy. S takto připravenou šablonou lze přistoupit ke smršťování fólie.

4. PROFILOVÁNÍ (SMRŠŤOVÁNÍ) FÓLIE

- Čím větší je sklo a čím větší je jeho ohyb ve dvou směrech, tím větší rampouchy se vytvoří.
- Musíte se snažit uspořádat rampouchy co nejvíce v pravém úhlu k hornímu a dolnímu okraji skla
- Čím více rampouchů rozdělíte na užší a menší, tím snadněji je budete smršťovat (vytvořte jich co nejvíce, úzký a dlouhý rampouch se smršťuje snadněji než krátký a silný)
- Nejobtížněji se profilují rohy skla.
- Snažte se vyhnout smršťování fólie v místech, která již byla zahřátá, mohlo by dojít k jejímu spálení
- Nejčastějšími chybami při profilování fólie jsou záhyby, které vznikají v důsledku překrývání dvou vrstev. Je to proto, že se snažíme stěrkou vymačkat buď příliš silný rampouch, nebo není dostatečně smrštěný.

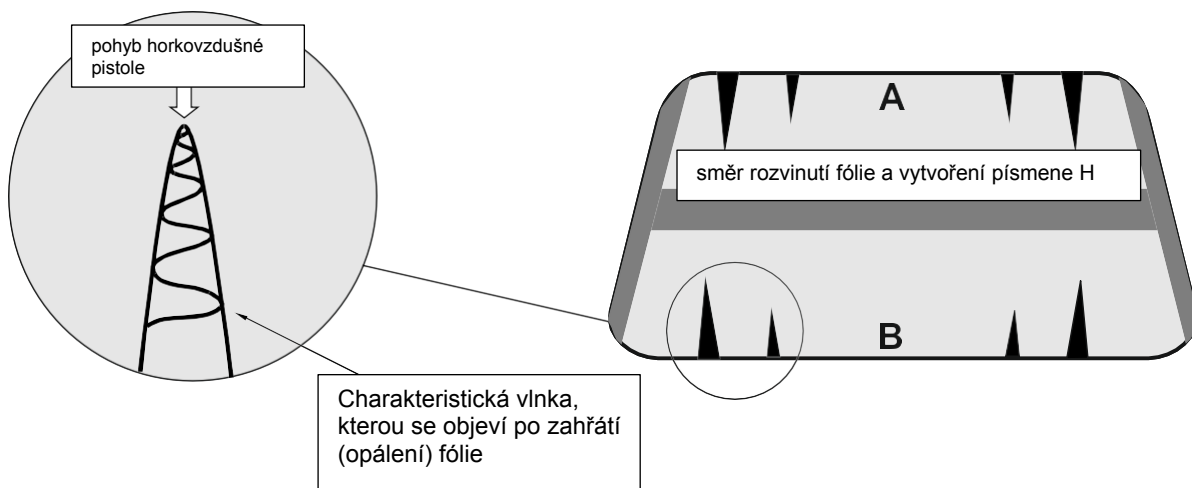
POZOR Nezahřívajte fólii na okrajích skla (písmeno H) strany c a d na obrázku výše.

Nesmí tam být žádné rampouchy; pokud se fólie zvedne ze skla, přihlaďte ji zpět do tvaru písmene H.

Ty, které tam vznikají samy, přesuňte na horní nebo dolní okraj v oblasti a nebo b a scvrkněte je tam.

Umístěte rampouch kolmo ke spodnímu nebo hornímu okraji skla.

Zahřívajte rampouch horkovzdušnou pistolí shora dolů, dokud se nezačne „vlnit“. Objeví se charakteristická vlnka, kterou vytlačíte až k okraji spodního nebo horního skla v závislosti na tom, na které části skla pracujete. Takto se vypořádáváme s většinou rampouchů.



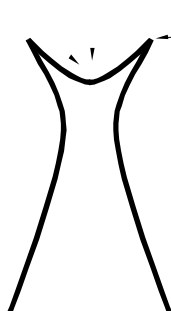
POZOR: u silnějších rampouchů se může stát, že se při pohybu stěrky dolů rampouch začne rozdělovat na dva další. Vrcholy těchto dvou nově vznikajících rampouchů budou přímo u stěrky. Dávejte pozor, aby v této fázi nedošlo k záhybům fólie. Po odtržení stěrky od fólie se mezi oběma vrcholy nového rampouchu vytvoří „měsíc“, který je na obrázku níže.

Středem „měsíce“ vložte stěrku až k okraji skla.

To umožní oddělit náš rampouch s nerovným vrcholem

na 2 menší se špičatými konci připravené k dalšímu opalování.

Výsledný „měsíc“ po odejmutí stěrky



Když se rampouch začne štěpit, dávejte pozor na dva vznikající vrcholy, abyste je nerozmáčkli!

Smršťování rampouchů obvyklejší horkovzdušná pistole používáme 1. rychlostní stupeň 300 C Při 2. rychlostním stupni 600 C se fólie začíná tavit, hoře



Středem „měsíce“ vložte stěrku až k okraji skla. To umožní rozdělit náš rampouch s nerovným vrcholem na dva menší se špičatými vrcholy. Nově vytvořené rampouchy položte kolmo ke spodnímu nebo hornímu okraji skla a začněte je smršťovat od začátku. Když díl těsně přiléhá ke sklu, odřízněte jej s rezervou 3-5 mm kolem černých okrajů (nebo pokud se jedná o sklo s těsněním, fólii odřízněte přibližně 3 mm od okraje skla).

5. PŘÍPRAVA SKLA VNITŘNÍ STRANA

Stáhněte fólii z vnější strany skla a uložte ji na bezpečné místo.

Postříkejte sklo koncentrátem zevnitř. Pomocí přiloženého čističe sklo důkladně umyjte. Omyté sklo postříkejte tekutinou a seberte stěrkou na okna. Myjte vždy v jednom směru, např. zleva doprava. Stříkání a mytí skla by se mělo opakovat asi třikrát, aby bylo dokonale čisté.

Roztokem sklo velmi důkladně navlhčete.

Nyní byste měli poměrně rychle nalepit fólii zevnitř (předtím stáhněte ochrannou vrstvu), aby tekutina nestačila vytéct. Snažte se vše dělat rychle a čistě, abyste se vyhnuli nalepení pylů.

6. NALEPENÍ ŠABLONY FÓLIE

K odstranění ochranné vrstvy budete potřebovat druhou osobu. Držte fólii správnou vrstvou na své straně. Oddělte vlastní vrstvu od ochranné vrstvy, ale pouze samotný roh. Uchopte prsty správnou vrstvu (samotný roh). Váš partner může

začít odstraňovat ochrannou vrstvu. Odstraňování ochranné vrstvy by měl provádět jednou rukou. Druhou rukou by měl stříkat koncentrát na lepicí vrstvu. Odstraňování ochranné vrstvy a stříkání vlastní vrstvy je nejlepší provádět současně. Tím se zajistí co nejmenší přilnutí prachu ze vzduchu nebo náhodné spleení fólie. Přiložte správnou vrstvu na sklo zevnitř. Snažte se to udělat jedním přesným pohybem, posouvání fólie a opakované lepení bohužel způsobí, že se prach dostane pod fólii.

7. FINÁLNÍ VYLISOVÁNÍ NALEPENÉ ŠABLONY

Než vodu vymačkáte, může se stát, že fólie bude klouzat po skle. Nasměrujte šablonu na správné místo. Postříkejte namontovanou fólii na skle koncentrátem (to vám usnadní

vymačkávání vody - stěrka po suché fólii velmi špatně klouže). Pomocí stěrky se stranou bez plsti začněte vést vodu od středu skla podél ohřívacích linek. Po dobu 5 dní by se nemělo zapínat vytápění zadních oken, protože koncentrát by se měl přirozeně odpařovat.





Pokud máte schopnost a dovednost demontáže bočních skel, bude montáž fólie na odstraněná okna technicky mnohem jednodušší. Následující návod se týká montáže fólie bez demontáže skla, přičemž v obou případech postupujeme obdobně.

podrobný návod s fotografiemi ke stažení PDF

https://sklep-folie-okienne.pl/do_pobrania

Důkladně umyjte a odmastěte skla zvenku i zevnitř

Před nalepením fólie musí být sklo dokonale čisté — tím se minimalizuje riziko vzniku pylu, bublinek a dalších nerovností. Je důležité zkontrolovat, zda na povrchu skla nejsou drobná nebo větší poškození, protože ta budou viditelná i po nalepení fólie a mohou nepříznivě ovlivnit výsledky jejího používání. Pečlivě očistěte okraje skla pod těsněním a horní okraj skla (k odstranění nahromaděné vrstvy nečistot použijte houbičku ze sady, žiletku, nůž s odlamovací čepelí a hadřík, který nepouští vlákna. Pod těsněním se vždy hromadí nečistoty. Proto tato místa důkladně umyjte a opláchněte velkým množstvím vody; k tomuto účelu můžete použít tenký nástroj, který zasunete pod těsnění.

Postříkejte tekutinou již omyté sklo a seberte stěrkou na okna. Myjte vždy v jednom směru, např. zleva doprava. Stříkání a mytí skla by se mělo opakovat asi třikrát, aby bylo dokonale čisté.

Nakonec sklo znovu navlhčete roztokem, abyste získali dostatečně kluzký povrch, který umožní dobré přilnutí fólie ke sklu.

Příprava šablony fólie pro tónování oken

Vyřezání správné šablony fólie na sklo bývá mnohdy tím nejtěžším úkolem. Nejjednodušší je vyříznout šablonu na vnější straně skla. Zasklívací fólii aplikujete na vnější stranu okna

(ujistěte se, že fólie je zesponu a ochranná vrstva zvenku). Šablonu zastříhnete tak, aby na každé straně zůstala asi 3 cm rezerva. Nezapomeňte nůž používat opatrně, abyste nepoškodili těsnění nebo lak vozu.

Nejprve jedním plynulým pohybem od jednoho

rohu k druhému odřízněte fólii na spodním okraji okna. Nezapomeňte použít novou čepel a řezat pod úhlem 45 stupňů. Při stříhání můžete také použít ukazováček volné ruky a přidržovat jím fólii.

Prst vám poslouží jako orientační bod a pomůže vám stříhat fólii jemněji.

Přizpůsobení šablony

Po oříznutí šablony je třeba dbát na to, aby fólie poměrně hladce přiléhala ke sklu, nikde se nekroutila a nevyčnívala. Nyní můžete přejít ke smršťování fólie horkovzdušnou pistolí, pokud se vytvářejí velké rampouchy a je to potřeba. Může se stát, že sklo je dostatečně rovné a není třeba ho smršťovat.

Během smršťování se fólie vyhlazuje stěrkou, čímž se zbavuje záhybů, nerovností a vzduchových bublin. Po dokončení stěrkování je třeba šablonu pečlivě přizpůsobit velikosti skla.

K tomu použijte nůž a řežte přesně. Jakmile máte šablonu připravenou, vyjměte ji z vnějšího skla a můžete ji přenést na pomocné sklo, desku nebo zrcadlo tak, aby si zachovala svůj tvar.

Nalepování šablony

Pečlivě omyté a osušené sklo je třeba postříkat tekutinou pro aplikaci fólie, poté opatrně odstranit ochrannou vrstvu chránící vlastní fólii a vydatně navlhčit lepicí stranu. Zbývá jen přesně přiložit předem připravený arch na sklo,

nezapomenout srovnat okraje a zasunout fólii pod těsnění a odstranit vlhkost, vzduchové bubliny a případné nedokonalosti plstěnou stěrkou.

Fólii přiložíte na vnitřní stranu skla ve vzdálenosti 1 - 2 mm od horního okraje

(pokud okraj fólie zakrývá zkosení, fólie se začne odlepovat během spouštění a zavírání, proto musí být mezera 1 - 2 mm od horního okraje). Nyní zbývá vyhladit fólii a opatrně

vytlačit tekutinu zpod fólie pomocí stěrky. Čím důkladněji tekutinu odstraníte, tím rychleji fólie uschne.

Proces odpařování kapaliny zpod fólie trvá obvykle 3-4 dny. Nezapomeňte dodržovat doporučení výrobce pro čištění skla pokrytého fólií. Obvykle před tím počkejte několik dní a nikdy nepoužívejte agresivní čisticí prostředky.

Shrnutí

Po nanesení fólie je třeba ji pečlivě zkontrolovat, zda na žádném místě neodstává od skla, zda není poškozená nebo zda pod jejím povrchem nezůstaly vzduchové bubliny. Nedoporučuje se otevírat nebo mýt okno v průběhu 5 - 6 dnů.

Obvykle před tím počkejte několik dní a nikdy nepoužívejte agresivní čisticí prostředky. Je možné, že na oknech zůstanou skvrnky vlhkosti, které se odpaří 3 až 4 dny po tónování skel.

V případě negativního hodnocení je třeba zlepšit výsledky práce.

Veškeré činnosti týkající se tónování skel pomocí fólie vyžadují přesnost a jistotu.

Nelze vyloučit, že první pokus nebude úspěšný a celý proces se bude muset opakovat.