

DRX PLUS H

Karta techniczna

DEFRO
air



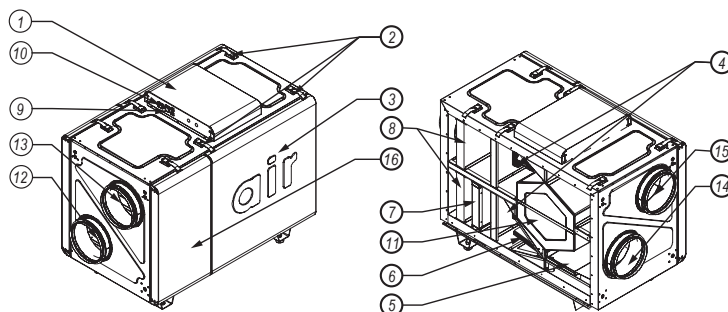
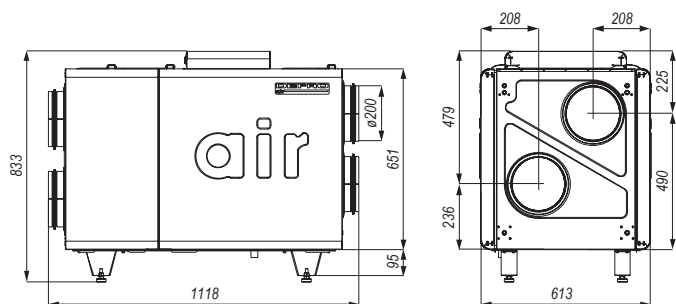
**Wyprodukowano
w Polsce**



Tabela techniczna

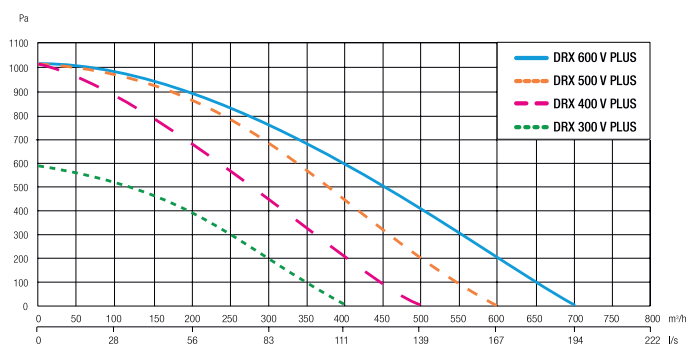
Model	DRX 300 PLUS H	DRX 400 PLUS H	DRX 500 PLUS H	DRX 600 PLUS H
Wydatek powietrza	300 m³	400 m³	500 m³	600 m³
Klasa efektywności energetycznej	A			
Spręż dyspozycyjny	0 - 200 Pa			
Moc nagrzewnicy	1500 W			
Znamionowe napięcie zasilania	230 V			
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz			
Typ bezpiecznika	WTA 5X20 250V F-10A			
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %			
Stopień ochrony	IP 40			
Klasa izolacji urządzenia	I			
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C			
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm			
Zakres regulacji stopek	20 - 38 mm			
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany			
Waga	79 kg	80 kg		

Wymiary i konstrukcja rekuperatora



1 – obudowa układu automatyki, 2 – zapięcia klap rewizyjnych, 3 – klapy rewizyjne wymiennika, 4 – wentylatory, 5 – tacka ociekowa, 6 – by-pass, 7 – nagrzewnica wstępna, 8 – filtry, 9 – włącznik zasilania, 10 – gniazdo zasilania 230 V, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy lub entalpiczny (wersja E), 12 – Czerpnia, 13 – Wywiew, 14 – Wyrzutnia, 15 – Nawiew, 16 – klapy rewizyjne filtrów.

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety



dotykowy wyświetlacz
ze sterowaniem
radiowym i WIFI



czujniki
wilgotności do 6 szt
(opcja)



jednostka
odwracalna



czujnik
CO₂
(opcja)



Flow
Balancing



by-pass
100%



sterowanie
mobilne



modułowana
nagrzewnica
wstępna



wymiennik
entalpiczny
(opcja)



energooszczędne
wentylatory EC



odzysk ciepła
do 95%



możliwość
uzyskania dotacji