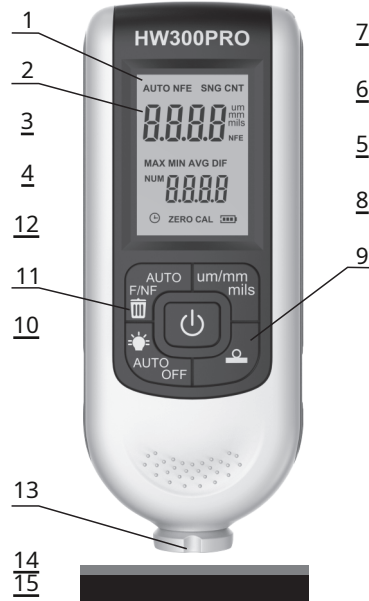


Instrukcja obsługi miernika grubości powłok

Wersja 1.0

Krótkie wprowadzenie

Ten produkt jest głównie używany do pomiaru grubości nieprzewodzącej powłoki na powierzchni metalu, a także grubości powłoki nieferromagnetycznej na metalu ferromagnetycznym (takim jak żelazo, nikiel, kobalt itp.), takiej jak grubość farby na powierzchni samochodu, grubość powłoki części metalowych itd. Ten produkt ma również wbudowaną sondę indukcji magnetycznej i podwójnej zasady wirowej, może automatycznie identyfikować mierzone podłoże metalowe, wystarczy umieścić je na mierzonej powierzchni, może automatycznie obliczyć grubość powłoki.



1. Tryb sondy: automatyczny (AUTO), indukcja magnetyczna (F), wirowy (NFE)
2. Odczyt pomiaru
3. Wyświetlanie statystyk (średnia, minimum, maksimum, liczba)
4. Instrukcja automatycznego wyłączenia
5. Wskaźnik niskiego poziomu naładowania baterii
6. Właściwości podłoża (Fe: żelazo; NFE: nieżelazo)
7. Przełączanie jednostek (um mikron, mm mm, mill mils)
8. Klawisz w górę (przełącznik urządzenia)
9. Prawo (kalibracja zera, przełączanie średniej / minimum / maksimum / liczby)
10. Klawisz w dół (przełącznik podświetlenia, automatyczny wyłącznik)
11. Lewy przycisk (przełączanie trybu sondowania, czyszczenie statystyk)
12. Maszyna przełączająca
13. Sonda
14. Standardowa membrana
15. Podłoże do badania

Uwaga: jeśli wyświetlany jest symbol baterii jest normalne i jeśli wyświetlany jest symbol oznacza, że bateria jest prawie rozładowana i należy ją rozładować.

Zainstaluj baterie

Przygotuj 2 baterie AAA do wymiany. Zdemontuj tylną część obudowy i wyjmij baterie. Upewnij się, że instalujesz nowe baterie w kierunku wskazanym w komorze baterii.

Krok pomiaru

Krok 1. Przygotuj części, które będą testowane.

Krok 2. Zachowaj odległość co najmniej 2 cm od metalowych przedmiotów i naciśnij przycisk włącznika, aby włączyć urządzenie.

Uwaga: zaleca się wyzerowanie urządzenia przed testowaniem zgodnie z procedurą „kalibracji zera”.

Krok 3. Sondę należy umieścić pionowo i szybko na mierzonej powierzchni, aż usłyszysz odgłos kropli, a zmierzona wartość zostanie wyświetlona na ekranie. Następnie sondę należy unieść na odległość co najmniej 2 cm od mierzonej części i można wykonać kolejny pomiar.

Uwaga: jeśli funkcja automatycznego wyłączania jest włączona i w ciągu 3 minut nie zostanie wykonana żadna operacja, urządzenie wyłączy się automatycznie.

Maszyna ta ma dwie metody kalibracji:

1. Podstawowa kalibracja: podstawowa kalibracja powinna być przeprowadzona, gdy jest używana po raz pierwszy, lub gdy nie była używana przez długi czas, lub gdy wymienia się testowany materiał podłoża. W podstawowej kalibracji jest 7 punktów kalibracji, a jednostką kalibracji jest mm.

a. Przygotuj 6 kawałków standardowej folii o grubości 0,04 ~ 0,06, 0,09 ~ 0,11, 0,22 ~ 0,28, 0,45 ~ 0,55, 1,90 ~ 1,05, 1,90 ~ 2,00.

b. Najpierw przytrzymaj przycisk w górę, aby przytrzymać, a następnie naciśnij przycisk włącz, a na pełnym ekranie LCD wyświetli się wyświetlacz czajnika, a następnie usłyszysz BI, wyświetlacz LCD wyświetli 00 mm, w prawym dolnym rogu wyświetlacza LCD wyświetli się znak CAL, „Zwolnij przycisk w górę”, co oznacza, że wprowadzono ekran kalibracji.

c. Lekko naciśnij sondę na niepowlekaną aluminiową podstawę, w tym momencie wyświetlacz LCD wyświetli 0,00, a następnie BI-BI skalibruje się dwukrotnie.

d. Usuń sondę i pokaż liczbę 0,05 mm na wyświetlaczu LCD. Przeprowadzana jest druga kalibracja liczbowa, a sonda jest delikatnie dociskana do aluminiowej podstawy, na której umieszczana jest blacha kalibracyjna. Po dostosowaniu wartości wyświetlanej na wyświetlaczu LCD i grubości blachy kalibracyjnej poprzez naciśnięcie górnego i dolnego klawisza, usuń sondę i Bi-Bi-Sound, drugi punkt kalibracji został skalibrowany.

Kalibracja zerowa

Aby zwiększyć dokładność testu, zaleca się kalibrację urządzenia do zera. a. Przygotowanie niepowlekanego podłoża do badania

b. Przytrzymaj prawą rękę, aż usłyszysz odgłos spadania, a na ekranie zaczniesz migać „kalibracja zera (ZERO)”.

c. Sondę umieszcza się pionowo i szybko na powierzchni niepowlekanego podłoża, które ma zostać przetestowane. Po usłyszeniu dźwięku kapania ekran wyświetli „0”, a sondę można unieść na co najmniej 2 cm od podłoża, tj. aby raz powrócić do zera.

Przełączanie jednostek

Naciśnij przycisk w górę, aby przełączać jednostki mikron um, milimetr mm i Mill mi Is.

Przełączanie trybu sondy

Naciśnij „w lewo”, aby zmienić tryb sondy.

W trybie automatycznym (AUTO) przyrząd może automatycznie przełączać sondę i ją mierzyć. W trybie indukcji magnetycznej (F) przyrząd będzie mierzony w trybie indukcji magnetycznej. W tym momencie nadaje się do pomiaru podłoża ferromagnetycznego. W trybie prądów wirowych (N) przyrząd będzie mierzony w trybie prądów wirowych. W tym momencie nadaje się do pomiaru podłoża metalowego nieferromagnetycznego.

Wyświetlanie statystyk

a. Kliknij prawym przyciskiem myszy, aby przełączyć wyświetlanie statystyk (średnia, minimum, maksimum, liczba)

b. Przytrzymaj lewy klawisz przez około 3 sekundy, aby wyczyścić statystyki i jednocześnie rozpocząć nowe statystyki. Ten instrument obsługuje do 50 danych do prowadzenia statystyk, po osiągnięciu 50, najnowsze dane zastąpią najstarsze dane, wartość statystyczna zostanie zaktualizowana automatycznie.

Podświetlenie

Naciśnij „klawisz w dół”, aby włączyć lub wyłączyć podświetlenie.

Automatyczne wyłączenie

Przytrzymaj przycisk Down przez około 3 sekundy, aby włączyć lub wyłączyć funkcję automatycznego wyłączania. Jeśli funkcja automatycznego wyłączania jest włączona i w ciągu 3 minut nie zostanie wykonana żadna operacja, instrument automatycznie się wyłączy i oszczędzi baterie.

Rozwiązywanie problemów

Jeśli w urządzeniu zostanie wykryta poważna anomalia, użytkownik może odłączyć baterię na 2 sekundy, ponownie ją włożyć, uruchomić urządzenie i spróbować jeszcze raz.

Indeks techniczny

Sonda	Sonda F	Sonda N
Indukcja magnetyczna	Zasada pomiaru	Efekt prądów wirowych
Zakres pomiaru	0~2000um	
Precyzja	±(3%+1um)	
Rezolucja	0um~999um(1um)	
Kalibracja zerowa	Wsparcie	
Statystyka	Średnia, minimalna, maksymalna, liczba	
Jednostka	um, mm, mils	
Minimalny wypukły radian	5mm	
Minimalny wklęsły radian	25mm	
Minimalna powierzchnia mierzona	Średnica 20mm	
Minimalna grubość podłoża	0,2 mm	0,05 mm
Maksymalna prędkość pomiaru	2 odczyty na sekundę	
Zasilacz	2 baterie 1,5 V 7	
Środowisko operacyjne	Temperatura: 0 ~ 50 °C 20 ~ 90% wilgotności względnej (bez kondensacji)	
Środowisko konserwacyjne	Temperatura: -10 ^ 60 °C 20 ^ 90% wilgotności względnej (bez kondensacji)	