



ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI OPERATING INSTRUCTIONS

WIERTNICA NA STATYWIE DRILL WITH STANDS

MODEL WT255E POCHYŁA

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY PROSIMY O ZAPOZNANIE SIĘ Z
TREŚCIĄ INSTRUKCJI OBSŁUGI I BEZPIECZEŃSTWA.

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USING.

Proszę przeczytać i zachować tę instrukcję. Przeczytaj uważnie przed przystąpieniem do montażu, instalacji, obsługi lub konserwacji produktu. Chroń siebie i innych, przestrzegając wszystkich informacji dotyczących bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować obrażenia ciała i/lub zniszczenie mienia! Zachowaj instrukcję do wykorzystania w przyszłości.

SPIS TREŚCI

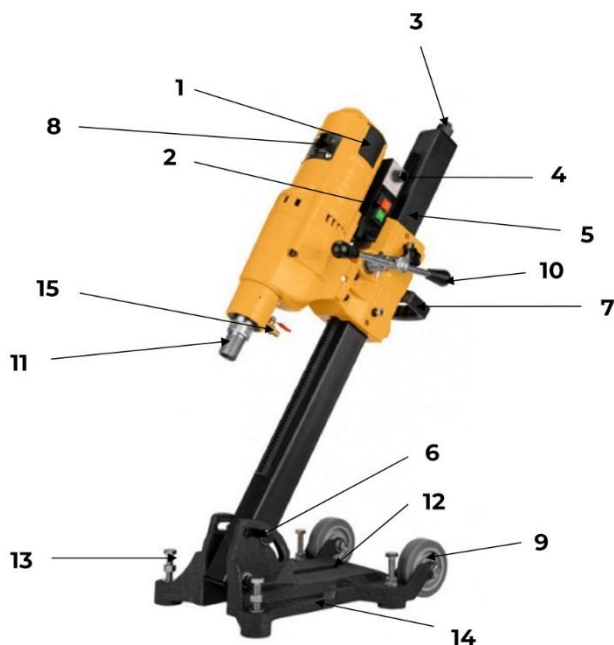
1. OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	1
2. IDENTYFIKACJA MODELU WT255E	2
3. DANE TECHNICZNE	3
4. PRZEZNACZENIE WIERTNICY DO BETONU WT255E:	3
5. OGRANICZENIA UŻYCIA:	3
6. PRZYGOTOWANIE DO PRACY:	3
7. MOCOWANIE WIERTEŁ:.....	4
8. SIEĆ ZASILAJĄCA:	4
9. WŁĄCZANIE MASZINY:.....	4
10. CZYNNOŚCI KONTROLNE:	4
11. ROZWIĄZYWANIE PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW:.....	5
12. SCHEMAT URZĄDZENIA:	6
.....	6

1. OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
- Rozpoczynając pracę maszyny, musimy sprawdzić, czy poprzedni użytkownicy lub serwisanci pozostawili ją w stanie zapewniającym bezpieczne uruchomienie.
- Podczas pracy należy stosować środki ochrony: odzież roboczą, buty antypoślizgowe, okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i ochronniki uszu. Długie włosy należy spiąć oraz schować pod nakryciem głowy.
- Przed wymianą narzędzi lub odłożeniem narzędzia należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się urządzenia.
- Nie należy zbliżać rąk do strefy wiercenia. Narzędzie skrawające, w które wyposażono maszynę, posiada krawędzie skrawające, a w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia poprzez odpryski betonu.
- W miejscu pracy nie mogą przebywać osoby niepowołane.
- Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać poza zasięgiem dzieci. Nie należy dawać narzędzia do użytku osobom, które go nie znają lub nie przeczytały tych przepisów. Elektronarzędzia używane przez niedoświadczonych osoby są niebezpieczne.
- Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas wykonywania pracy.
- Nie zbliżać rąk do wirującego wrzeciona, nie usuwać rękami albo innymi przedmiotami urobku. Czynności te wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny i wyciągnięciu wtyczki zasilania.
- W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego funkcjonowania nacisk.
- W przypadku zaniku zasilania maszyna musi osiągnąć stan bezpieczeństwa. Po włączeniu zasilania energią maszyna nie może samoczynnie kontynuować przerwanej pracy.
- Wszelkie osłony odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić na nowe.
- Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny narzędzia. W przypadku wykrycia uszkodzeń, pęknięć, rys lub odkształceń nie uruchamiać urządzenia - wymienić narzędzie na wolne od wad.
- Nie należy pracować stępionym lub uszkodzonym wiertłem.
- Zabronione jest używanie koronek diamentowych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
- Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.
- Nie stosować narzędzi niezgodnie z ich przeznaczeniem.
- Nie użytkować maszyny w pobliżu pojemników z łatwopalnymi cieczami lub gazami.
- Nie podnosić maszyny, ciągnąc za kabel zasilający i nie ciągnąć za kabel w czasie wyciągania wtyczki z gniazdka.
- Zabronione jest pozostawianie maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci. Osprzęt tnący należy utrzymywać ostry i czysty.
- Starannie pielęgnowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi blokują się rzadziej i łatwiej się je prowadzi.

2. IDENTYFIKACJA MODELU WT255E

WT255E



1	Zabezpieczenie szczotek	Za podaną klapką znajdziemy szczotki. Klapka umożliwia ich szybką wymianę
2	Włącznik	Uruchamiamy nim maszynę
3	Czop rozporowy	Wkręcany na czubek statywu czop umożliwia umocowanie wiertnicy między dwiema powierzchniami za pomocą belki rozporowej
4	Regulator prędkości	Potencjometr, którym regulujemy prędkość
5	Statyw	Element, po którym porusza się wiertnica
6	Regulator kąta	Za pomocą śruby dokręcamy statyw pod danym kątem
7	Rączka	Umożliwia przenoszenie wiertnicy
8	Tabliczka znamionowa	Na niej znajdziemy najważniejsze parametry
9	Kółka	Ułatwiają transport wiertnicy na statywie.
10	Dźwignia posuwu	Umożliwia regulowanie wysokości wiertnicy
11	Wrzeciono	Posiada gwint wewnętrzny 1/2" i gwint zewnętrzny 1.1/4"
12	Łuza kotwiąca	W tym miejscu montujemy zestaw kotwiący
13	Śruby poziomujące	Tymi 4 śrubami poziomujemy maszynę do podłoża
14	Stopa statywu	Służy jako podstawa wiertnicy
15	Kranik	Umożliwia doprowadzenie wody do wiertła poprzez wężyk

3. DANE TECHNICZNE

Model / moc silnika	WT255E / 3950 W
Napięcie / częstotliwość / bezpiecznik	230 V / 50 Hz / 20C
Zakres średnic	12 mm - 255 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	580 obr/min
Mocowanie wiertła	Gw ½", Gz 1.1/4"
Sprzęgło	mechaniczne
Maksymalna długość wiertła	450 mm
Regulacja obrotów	potencjometr
Waga netto/brutto	21/26 kg

4. PRZEZNACZENIE WIERTNICY DO BETONU WT255E:

Wiertnice ręczne stanowią część wyposażenia obowiązkowego dla fachowców, zajmujących się działalnością budowlaną, remontową, konstrukcyjną czy instalatorską. Równie dobrze sprawdzają się w zastosowaniach prywatnych. Dlatego tworząc naszą ofertę, korzystaliśmy z opinii doświadczonych specjalistów, poszukujących sprawdzonych i uniwersalnych rozwiązań do wiercenia w materiałach, takich jak asfalt, żelbeton, cegła, beton czy kamień naturalny.

Wiertnice na statywie WABROTECH cechuje maksymalna ergonomia pracy, zapewniana przez lekką wagę i solidne materiały konstrukcyjne, połączona z najwyższą efektywnością otworowania. Użycie najlepszych łożysk maszynowych i w stu procentach miedzianych uzwojeń pozwala na **komfortową, precyzyjną pracę w każdych warunkach**, oszczędzając wiertła tak bardzo, jak to tylko możliwe. Maszyna pozwala wykonywać operacje wiertnicze za pomocą diamentowych wiertel koronowych **w zakresie średnic 12-255 mm**. Zintegrowane przyłącze do sieci wodociągowej umożliwia tworzenie otworów na mokro i sucho.

5. OGRANICZENIA UŻYCIA:

Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia itd. należy używać odpowiednio do tych przepisów i tak, jak jest to przewidziane dla tego specjalnego typu urządzenia. Uwzględnić należy przy tym warunki pracy i czynność do wykonania. Użycie elektronarzędzi do prac innych niż przewidziane może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

Maszyna może być użytkowana tylko i wyłącznie z diamentowymi wiertłami koronowymi opisanymi w niniejszej instrukcji.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nieopisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

Nie należy przeciążać urządzenia. Do pracy używać należy elektronarzędzia, które jest do tego przewidziane. Odpowiednim narzędziem pracuje się lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie zastosowań.

Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik/wyłącznik jest uszkodzony. Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

6. PRZYGOTOWANIE DO PRACY:

Sprawdzić, czy ruchome elementy nie są uszkodzone, czy widnieją na maszynie widoczne uszkodzenia, bądź czy przewód zasilający jest w 100 procentach sprawny.

7. MOCOWANIE WIERTEŁ:

Osadzić (nakręcić) diamentowe wiertło koronowe na uchwyt wiertnicy (wrzeciono) i dokręcić kluczami płaskimi.

8. SIEĆ ZASILAJĄCA:

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 2,5 mm i powinna być poprowadzona poprzez bezpiecznik 20A typu C. Instalacja zasilająca musi być wyposażona w sprawnie działającą instalację ochronną i musi spełniać wymagania przepisów bezpieczeństwa użytkowania.

Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na uszkodzenie. W przypadku konieczności użycia przewodu przedłużającego należy tak dobrać jego długość, by nadmiar nie przeszkadzał w pracy. Przedłużacz także powinien być wyposażony w przewód ochronny. Nie wyłączać wtyczki, ciągnąc za kabel zasilający.

W przypadku przerwy w zasilaniu i zatrzymania się maszyny, należy obowiązkowo zwolnić przycisk wyłącznika i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Po ustaleniu przyczyn zaniku zasilania i rozwiązaniu problemu można kontynuować pracę. Nie należy pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. W przypadku przerwy w pracy lub po jej zakończeniu bezwzględnie odłączyć maszynę od sieci, wyjmując wtyczkę z gniazdka zasilającego.

9. WŁĄCZANIE MASZyny:

Urządzenie wyposażone jest w wyłącznik różnicowoprądowy zamontowany na przewodzie zasilającym, przy wtyczce. Posiada on dwa przyciski oraz lampkę sygnalizacyjną. Jeżeli lampka sygnalizacyjna świeci się na czerwono urządzenie jest gotowe do pracy. Po wystąpieniu zaniku zasilania lub zwarcia w instalacji zadziała bezpiecznik, odcinając dopływ napięcia - lampka sygnalizacyjna przestanie świecić. Aby ponownie przygotować maszynę do pracy, należy nacisnąć przycisk "RESET". Jeżeli lampka sygnalizacyjna nadal nie świeci się, oznacza to, że w sieci nie ma zasilania lub w instalacji występuje zwarcie. Przycisk "TEST" służy do odłączania napięcia.

10. CZYNNOŚCI KONTROLNE:

Czynności kontrolne należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Przed uruchomieniem wiertnicy należy sprawdzić stan narzędzia roboczego. **Każdy ubytek, pęknięcie czy wykruszenie segmentu diamentowego wiertła koronowego dyskwalifikuje narzędzie.** Należy wtedy zamontować nowe wolne od wad.

Urządzenie należy pieczołowicie pielęgnować. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia funkcjonują bez zarzutu i nie są zablokowane, czy części nie są popękane lub uszkodzone, co mogłoby mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone części należy przed użyciem urządzenia oddać do naprawy. Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzi.

Należy kontrolować stan szczotek elektrografitowych. W przypadku stwierdzenia, że są krótsze niż 5 mm, należy wymienić je na nowe. Aby wymienić szczotki, należy odkręcić dwie śruby znajdujące się na korpusie wiertnicy.

Należy pamiętać, że pozostałości cięcia materiałów ceramicznych są korozyjne. Nie pozostawiać maszyny nieoczyszczonej w momencie zakończenia pracy. Może to doprowadzić do korozji poszczególnych elementów wiertnicy.

11. ROZWIĄZYWANIE PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW:

PROBLEM

Wiertnica nie działa

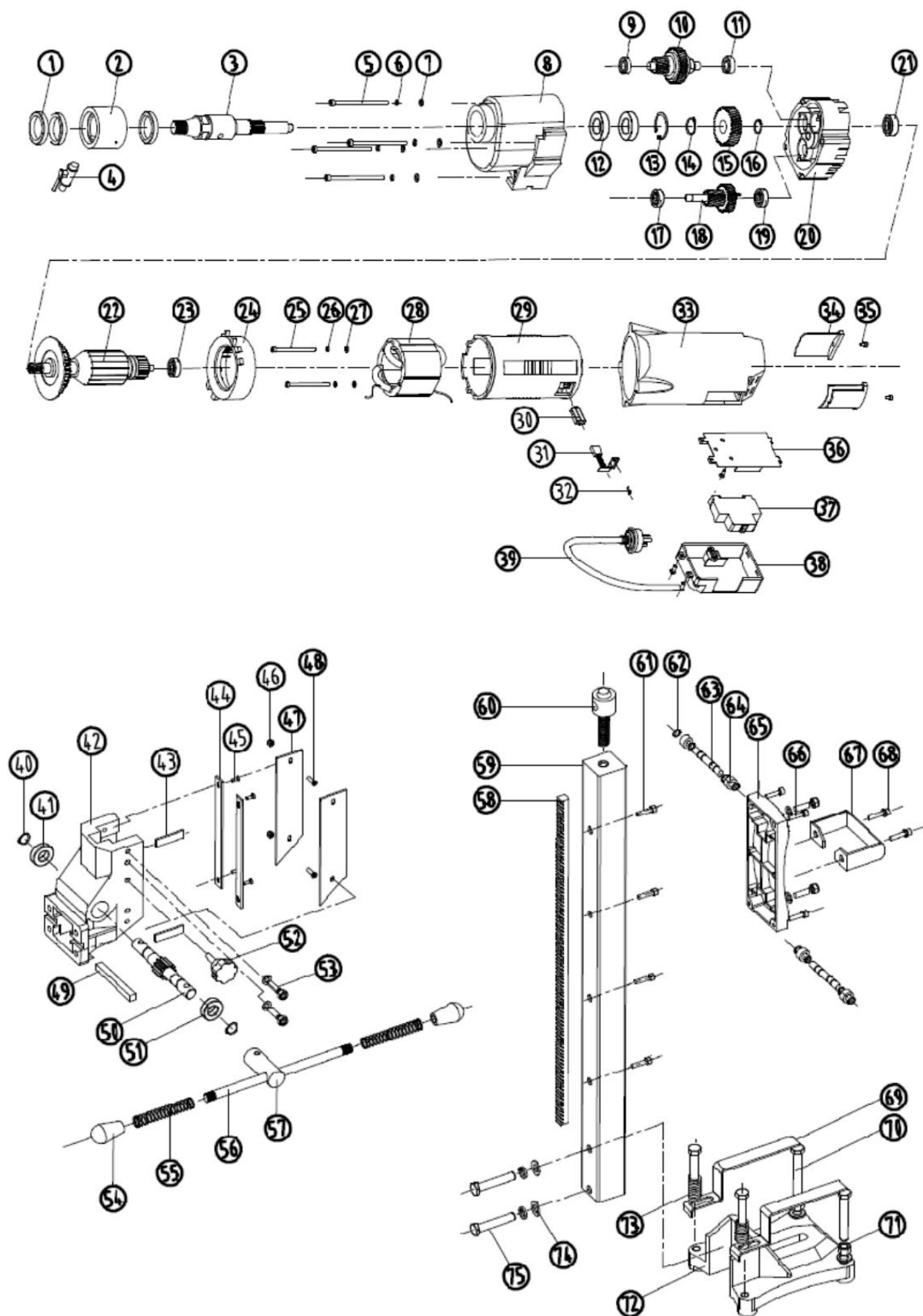
PRZYCZYNA

- Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony
- W gniazdku nie ma napięcia sieciowego
- Zużyte szczotki silnika
- Uszkodzony włącznik
- Uszkodzony wyłącznik różnicowoprądowy

ROZWIĄZANIE

- Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka
- Sprawdzić kabel zasilający
- Sprawdzić napięcie w gniazdku lub czy nie zadziałał bezpiecznik
- Wymienić szczotki na nowe
- Wymienić włącznik na nowy
- Wymienić wyłącznik różnicowoprądowy

12. SCHEMAT URZĄDZENIA:





EC DECLARATION OF CONFORMITY

*Deklaracja zgodności*Importer:**WABROTECH – WABRO S.C. ul. ARKI BOŻKA 2A 41-910 BYTOM NIP 626 303 23 31**

Tel. +48 731 707 242 email : info@wabrotech.pl

Opis produktu: Wiertnica na statywie

Model No. : **WT 255E**

Serial No. : 031/2023-080/2023

Deklarujemy, że wymienione powyżej urządzenia zostały wyprodukowane zgodnie z następującymi Dyrektywami Europejskimi:

2006/42/EC**MD – Dyrektywa Maszynowa****2014/30/UE****EMC – Kompatybilność****Elektromagnetyczna****2014/35/UE****LVD - Dyrektywa niskonapięciowa**

oraz zharmonizowanymi z tymi dyrektywami normami:

EMC***EN 55014-1:2017+A1+A2****EN 55014-2:2015****EN 61000-3-2:2019****EN 61000-3-3:2013****MD*****PN-EN ISO 12100:2012****EN 62841-1:2015/AC:2015****EN 62841-3-6:2014/AC:2015****LVD*****PN-EN 60204-1:2010**

Przedstawiciel upoważniony na terenie Unii Europejskiej i upoważniony do sporządzenia dokumentacji technicznej
Mateusz Broszczak
Wabro s. c.
Arki Bożka 2A
41-910 Bytom
Polska

Sporządzono przez: Wabro s.c.**Data:** Bytom, 15.03.2023

Imię i nazwisko : Mateusz Broszczak

Stanowisko : Współwłaściciel

WABROTECH
WABRO s.c.
ul. Arki Bożka 2A, 41-910 Bytom
NIP: 626 303 23 31 REGON: 381911373
Tel.: +48 731 707 113