

Carrytank® 220

PICK-UP *line*

- IT** Contenitori in polietilene per il trasporto di carburante in regime di esenzione totale secondo il paragrafo 11.3.1 C della normativa ADR.
- EN** Polyethylene tank for fuel transport, in exemption from ADR according to paragraph 11.3.1.C.

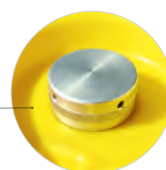
Su richiesta disponibile omologato.
Omologated version is available on request.



OMOLOGAZIONE UN / UN MARKING:

Materie trasportabili / Product transportable	Gasolio / Diesel UN1202
Classi ADR / ADR classes	3
Gruppo imballaggio / Packing group	II-III

new



1



2



3



4



5

1. Fissaggio mediante cinghie.
Securing with ratchet lashing straps.
2. Tasche per il sollevamento dal basso.
Forklift pockets.
3. Coperchio lucchettabile.
Lockable lid.
4. Gruppo di travaso.
Fuel transfer unit.
5. Raccordi rapidi plugin.
Plug-in quick connection.

Il CARRYTANK® 220 pick-up, evoluzione del nostro CARRYTANK® 220, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare a stampaggio rotazionale, progettato per essere installato tra i passaruota all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up e restare sotto all'altezza delle sponde permettendo l'installazione delle sempre più diffuse chiusure del cassone. In questo modo il prodotto è sempre al riparo dagli agenti atmosferici come sole, pioggia o neve, garantendone una maggiore durata. Le dimensioni, inoltre, sono state ottimizzate per il trasporto internazionale. Possono essere installati i più diffusi sistemi di filtrazione ed è completo di: coperchio lucchettabile e chiusure rinforzate, tappo di carico in alluminio, valvola di sicurezza, gruppo travaso, imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche, impugnature per sollevamento a vuoto, alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio, indicatore di livello, inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel. Disponibile anche in versione omologata per gasolio.

The CARRYTANK 220 pick-up, an evolution of our CARRYTANK 220, is a transportable diesel fuel tank made from roto-molded linear polyethylene, with a reinforced padlockable lid and reinforced closures. It has also been improved with a level indicator for fitting the most common filtering systems. It also comes with aluminum filling plug, safety valve, transfer unit, forklift pockets for lifting, handles for lifting when empty, and recesses for securing straps to the support base. All inserts are made of aluminum or diesel fuel-compatible material. The 220 pickup tank can be placed inside the body of a pickup vehicle and remain below the height of the side boards, allowing the installation of the most common closures for bodies. Due to this it's sheltered from atmospheric agents such as sun, rain or snow giving product a longer life. Drawing on its considerable experience, ES has also optimized the dimensions of the tank for international transport. Omologated diesel version is also available.



ALLESTIMENTI:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min per comparto gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contalitri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contalitri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

CAPACITÀ E DIMENSIONI:

- Capacità: 220 L.
- Dimensioni: 1155x805x450h mm
- Base di appoggio: 1050X720 mm
- Spessore: 7 mm
- Peso a vuoto: 19 kg
- Peso a vuoto con gruppo pompa: 30 kg.

OUTFITTINGS:

Configuration model AC:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24 V), flow rate 40 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 6 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

Configuration model BC:

- AC fuel transfer pump, mod. DEVIL55 (230 V), flow rate 55 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 2 m of power cable with Schuko plug for connection to BC supply (Diesel fuel).
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

Configuration model ZC:

- DC fuel transfer pump, mod. 12/24V, flow rate 35/70 l/min
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 6 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

VOLUME AND DIMENSIONS:

- Capacity: 220 L.
- Total dimensions: 1155x805x450h mm
- Base dimensions: 1050X720 mm
- Wall thickness: 7 mm
- Empty weight: 19 kg
- Empty weight with transfer units: 30 kg.

Accessori / Accessories



COD. F2

Filtro

Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emiliana Serbatoi; per gasolio, benzina ed etanolo.

Strainer

Cartridge filter with removable cartridge, developed by Emiliana Serbatoi, for Diesel fuel, Gasoline and Ethanol.



COD. F3

Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water absorbing filter

Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.



COD. C1

Contalitri digitale mod. M24, per gasolio.
Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.

Non tutte le combinazioni sono disponibili
Not all combinations are available

CTP	X	X	X	X
Modello Model	Carburante Fuel	Capacità Volume	Pompa Pump	Pistola Nozzle
Carrytank pickup	G= Gasolio G= Diesel K= Gasolio Omologato K= Gasolio Omologato	220= 220 l	A= 40 l/min B= 55 l/min Z= 40 l/min doppio voltaggio 12/24V Z= 40 l/min dual voltage 12/24V	C= Automatica 60 l/min C= Automatic 60 l/min

Carrytank 220 pick-up

Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione
Nr. pcs for delivery

Container 20'	70
Container 40'	140
Container 40' HC	168
Std truck 2700h mm	192