

Mobilny kontener na opakowania po aerozolach SPRAY-BOX 120 L - 11346

Galeria Produktu



Opis Produktu

Mobilny kontener na opakowania po aerozolach SPRAY-BOX 120 L - 11346 Mobilny kontener SPRAY-BOX 120 L Przedstawiamy innowacyjny kontener SPRAY-BOX o pojemności 120 litrów, idealny do bezpiecznego przechowywania i transportu opakowań po aerozolach. Ten mobilny system łączy w sobie funkcjonalność z najwyższymi standardami bezpieczeństwa. W zestawie: Kontener SPRAY-BOX 120 L Kółka do łatwego przemieszczania Certyfikat CE Bezpieczne zarządzanie odpadami SPRAY-BOX to profesjonalne rozwiązanie dla firm i instytucji, które potrzebują efektywnego systemu zarządzania odpadami aerozolowymi. Kontener został zaprojektowany z myślą o maksymalnym bezpieczeństwie i zgodności z najnowszymi normami przemysłowymi. Jego solidna konstrukcja gwarantuje ochronę środowiska i pracowników przed potencjalnymi zagrożeniami związanymi z pozostałościami aerozoli. Zalety SPRAY-BOX wyróżnia się wyjątkową mobilnością i łatwością obsługi, co czyni go niezastąpionym w każdym środowisku przemysłowym czy warsztatowym. ✓ Mobilność dzięki kółkom - łatwe przemieszczanie ✓ Duża pojemność 120 litrów - optymalizacja przestrzeni ✓ Certyfikat CE - gwarancja najwyższych standardów bezpieczeństwa ✓

Solidna konstrukcja - trwałość i niezawodność ✓ Wszechstronność - idealny do różnych środowisk pracy Instrukcja użytkowania Prawidłowe korzystanie z kontenera SPRAY-BOX zapewnia maksymalną efektywność i bezpieczeństwo. Poniżej przedstawiamy prosty proces obsługi: Umieść kontener w wyznaczonym miejscu, zapewniając łatwy dostęp Otwórz pokrywę kontenera przed rozpoczęciem zbierania odpadów Wrzucaj puste opakowania po aerozolach do wnętrza kontenera Po wypełnieniu, zamknij szczelnie pokrywę dla bezpieczeństwa Specyfikacje techniczne SPRAY-BOX 120 L to kompaktowe rozwiązanie o imponującej pojemności. Jego przemyślana konstrukcja łączy w sobie funkcjonalność z ergonomią. → Wysokość: 96 cm → Szerokość: 55,4 cm → Głębokość: 49,8 cm → Pojemność: 120 litrów → Waga z opakowaniem: 11 kg → Kod producenta: CEMO → Certyfikat bezpieczeństwa: CE

Innowacja w zarządzaniu odpadami SPRAY-BOX 120 L to przełomowe rozwiązanie w dziedzinie gospodarki odpadami. Jego innowacyjna konstrukcja nie tylko ułatwia segregację i przechowywanie opakowań po aerozolach, ale także podnosi standardy bezpieczeństwa w miejscu pracy. Dzięki mobilności i dużej pojemności, SPRAY-BOX doskonale sprawdza się w różnorodnych środowiskach, od małych warsztatów po duże zakłady przemysłowe. To inwestycja w czystsze i bezpieczniejsze otoczenie, która przynosi korzyści zarówno pracownikom, jak i środowisku naturalnemu.

Sekcja pytań i odpowiedzi Czy kontener SPRAY-BOX jest odpowiedni do wszystkich rodzajów opakowań po aerozolach? Tak, SPRAY-BOX 120 L jest przeznaczony do przechowywania różnych typów opakowań po aerozolach, niezależnie od ich rozmiaru czy zawartości. Jego uniwersalna konstrukcja zapewnia bezpieczne składowanie różnorodnych pojemników.

Jak często należy opróżniać kontener SPRAY-BOX? Częstotliwość opróżniania zależy od intensywności użytkowania. Zaleca się regularne sprawdzanie poziomu wypełnienia i opróżnianie kontenera, gdy osiągnie około 80% swojej pojemności, aby zapewnić optymalne bezpieczeństwo i funkcjonalność.

Czy kontener SPRAY-BOX wymaga specjalnej konserwacji? SPRAY-BOX jest zaprojektowany z myślą o minimalnej konserwacji. Regularne czyszczenie zewnętrznej powierzchni i sprawdzanie kółek pod kątem swobodnego obrotu wystarczy, aby utrzymać kontener w doskonałym stanie przez długi czas.

Czy SPRAY-BOX może być używany na zewnątrz? Chociaż SPRAY-BOX

jest przede wszystkim przeznaczony do użytku wewnętrznego, jego solidna konstrukcja pozwala na krótkotrwałe wykorzystanie na zewnątrz. Jednak dla optymalnej ochrony i trwałości, zaleca się przechowywanie go w zadaszonym miejscu.

Parametry Techniczne

Parametr	Wartość
Wysokość produktu	96
Szerokość produktu	55.4
Kod producenta	CEMO
Informacje o bezpieczeństwie CE	
Informacje dodatkowe	na kółkach
Przeznaczenie	na odpady zmieszane
Marka	inna
Głębokość produktu	49.8
Pojemność pojedynczego kł 120	
Waga produktu z opakowaniem 11	
EAN (GTIN)	5903814444891
Stan	Nowy
Stan opakowania	oryginalne