



NAJLEPSZA WYDAJNOŚĆ CIĘCIA PRZY NISKIM KOSZCIE INWESTYCJI

Napędzany cyfrowo kontrolowany układ serwomechanizmów, w modelu Puma IV umożliwia wycinanie grafiki z prędkością do 1020 mm/s, maksymalną siłą nacisku noża 500g oraz dokładnością prowadzenia materiału wynoszącą 5 metrów. Puma IV to najbardziej niezawodna maszyna dla projektantów grafiki.



P4-132 / P4-132LX



P4-60 / P4-60LX

Puma IV

- ★ Zwiększony nacisk noża do 500 g
- ★ Zwiększona prędkość cięcia do 1020 mm/s
- ★ Gwarantowany przesuw materiału 5 m
- ★ Wycinanie sekcjami
- ★ Pozycjonowanie segmentowe (LX)
- ★ Automatyczny obrót (LX)



Naklejki
samoprzylepne



Folia
termotransferowa



Folia na szyby
Folia odblaskowa



Ulepszony AAS II

Seria ploterów Puma IV LX została wyposażona w rozszerzony tryb AAS II - system cięcia po konturze, aby zagwarantować niebywałą dokładność cięcia poprzez automatyczne wykrywanie znaczników na przygotowanych projektach.



Połączenie Ethernet

Połączenie sieciowe umożliwia sterowanie kilkoma ploterami poprzez jeden komputer oraz wysyłanie danych z wielu komputerów na jeden ploter.



Pozycjonowanie Segmentowe

Kolejną cechą Puma IV LX jest pozycjonowanie segmentowe, które dokonuje pomiarów i korekt skrzywionych wydruków.



Wycinanie Sekcjami

Funkcja cięcia obszarowego dzieli długie wydruki na kilka mniejszych sekcji, co przekłada się na zwiększenie jakości oraz precyzji cięcia.



Automatyczny Obrót

Ploter Puma IV LX aby znaleźć kierunek cięcia sprawdza na bieżąco znaczniki systemu AAS II. Jeśli początkowy paser jest w innym miejscu, program dostosuje i automatycznie obróci projekt.

Model	P4-60 / P4-60LX	P4-132 / P4-132LX
Rodzaj Plotera	Ploter Rolkowy	
Maks. Szerokość Cięcia	600 mm	1300 mm
Maks. Długość Cięcia	50m	
Maks. Szerokość Materiału	719 mm	1470 mm
Min. Szerokość Materiału	50 mm	
Ilość Rolek	2	4
Maks. Grubość Materiału	0.8 mm	
Silniki	DC Servo	
Maks. Nacisk Noża	0 ~ 500 g	
Maks. Prędkość Cięcia	1020 mm / s	
Przyspieszenie	2,8 G	
Offset noża	0 ~ 1.0 mm (z krokiem co 0,025 mm)	
Bufor danych	32 MB (AAS) / 16 MB	
Interfejs komunikacyjny	USB 2.0 / Serial (RS-232C) / Ethernet	
Język sterowania	HP-GL, HP-GL / 2	
Rozdzielczość mechaniczna	0.006 mm	
Rozdzielczość programowa	0.025 mm	
Dokładność pozycjonowania	± 0.254 mm lub ± 0.1% przesunięcia, która większa	
Powtarzalność	± 0.1 mm	
System pozycjonowania	Automatyczny system pozycjonowania i cięcia po konturze AASII	
Funkcja docinania - Over Cut	-	
Wygladzanie łuków	Tak	
Ustawiany punkt początkowy	Tak	
Cięcie testowe	Tak	
Symulacja noża aktywnego	Tak	
Powtarzanie	Tak	
Kopiowanie	Tak	
Perforowanie	-	
Panel sterujący	LCD (20 znaków x 2 linie), 14 klawiszy, 1 dioda kontrolna LED	
Zasilanie	100 ~ 240 VAC 50 / 60 Hz (auto dopasowanie)	
Średnica ostrza	2,5 mm	
Wymiary (DxWxS) mm	879 x 220 x 258 mm	1632 x 1065 x 620 mm (wymiar ze stojakiem)
Stojak i kosz na folię	P4-60 opcja; P4-60LX / P4-132LX / P4-132 standard	
Warunki	Temperatura	15° C ~ 30° C
Eksploatacji	Wilgotność	25 % ~ 75 %

* Kompatybilny z Windows 7 / 8 / 10

* Niektóre parametry są zależne od stosowanych materiałów.

* Powyższe parametry są efektywne tylko na materiałach certyfikowanych przez GCC.

* GCC zastrzega sobie prawo do zmiany powyższych danych bez uprzedzenia.

Autoryzowany sprzedawca.



tel. 22 7502611
ul. Syrenki 14
05-500 Piaseczno
www.grawcom.pl
plotery@grawcom.pl



www.GCCworld.com