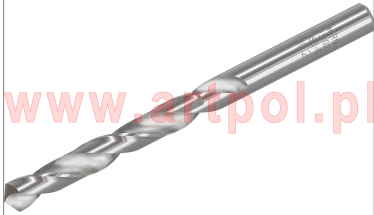


Wiertło do metalu NWKa 10.2mm (HSS-G)_białe

Wiertło wykonane ze stali szybko tnącej (4241) o twardości 62°HRC (+/-2°), kącie wierzchołkowym 118°, szlif prosty bez korekty ścinu, nadające się do ostrzenia ręcznego.
Wiertło spiralne prawoskrętne o spirali typu N, walcowane na gorąco na walcach kuźniczych, o wysokiej elastyczności i wytrzymałości na skręcanie, ostrza szlifowane.
Tolerancja średnicy h8.
Uchwyt cylindryczny odpowiadający średnicy wiertła.
Powierzchnia wiertła pokryta jest warstwą tlenku, co zapewnia niewielki współczynnik tarcia, zmniejsza niebezpieczeństwo przywierania wiórów do wiertła i zwiększa wydajność wiercenia.
Przeznaczone do zastosowań ogólnych, do obróbki stali konstrukcyjnych węglowych, niskostopowych i staliwa o wytrzymałości do Rm < 600MPa, żeliwa szarego, metali nieżelaznych oraz utwardzanych tworzyw sztucznych. Zgodne z normą DIN-338.
W celu poprawy jakości wykonywanego otworu zaleca się stosować razem z chłodziwem, dobieranym odpowiednio w zależności od rodzaju wierconego materiału.
Przy zastosowaniu prawidłowego chłodziwa żywotność wiertła zwiększa się 3-krotnie.
Zalecane chłodziwa to: emulsja-wiertarska, olej smarująco-chłodzący, olej estrowy.

Premium line



53102	1 szt.	średnica - $\varnothing$ 10.2mm długość - 133mm	norma - DIN-338 typ wiertła - NWKa długość robocza - XXmm średnica uchwytu - $\varnothing$ 10.2mm
-------	--------	--	--

HORN®

x1

R(mm)
10.2

HSS
(G)

4241

HRC
62±2°

118°

TYP
(N)

h8

DIN
338

L(mm)
133

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171531028	*Ilość	5/50/600	*Opakowanie	5szt. w foliowej zgrzewce, plastikowe etui z zawieszką
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	38,0x29,0x17,0	*Oznaczenie	nadruk na plastikowym etui, nalepka z kodami EAN i QR
*Kod CN	8207 50 60 00	*Waga brutto [kg]	32,28	*Waga brutto [kg]	0,0538
*Kod PKWiU	28.62.40-24.11	*Waga netto [kg]	30,66	*Waga netto [kg]	0,0511
		*Objętość [m³]	0,0187338	*Objętość [m³]	0,000031223

*Uwagi