

INSTRUKCJA OBSŁUGI MASZyny DO POMPOWANIA WYPEŁNIACZY POWIETRZNYCH



1.0 Informacje o instrukcji obsługi

Niniejsza instrukcja jest instrukcją do obsługi maszyny która napełniania powietrzem

Niniejsza instrukcja ma na celu identyfikację lokalizacji części maszyny, interpretację działania systemu i rozwiązanie podstawowych usterek.

Definicja i sugestia dotycząca symboli specjalnych:



Symbol „Błyskawicy”: Nieizolowane części wewnątrz urządzenia, dotknięcie może spowodować porażenie prądem



Symbol „Niebezpieczeństwo wysokiej temperatury”: przypomina operatorowi o niebezpieczeństwie wysokiej temperatury i nie należy jej dotykać



Symbol „Zaciskanie ręczne”: przypomina operatorowi o konieczności zachowania ostrożności podczas obsługi maszyny poprzez zaciskanie ręczne.

2.0 Instrukcja bezpiecznego użytkowania

2.1 Prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i zrozumienie jej wszystkich informacji.

2.2 Przed rozpoczęciem użytkowania systemu należy sprawdzić, czy spełnione są następujące warunki:

- Operator zapoznał się ze wszystkimi znakami bezpieczeństwa umieszczonymi na urządzeniu i je zrozumiał.
- Sprawdź, czy zasilanie urządzenia do napełniania powietrzem jest zgodne z wymaganiami maszyny i czy urządzenie jest uziemione.



Ostrzeżenie: Nieprawidłowe uziemienie może spowodować porażenie prądem

⚠ Ostrzeżenie: NIE otwieraj pokrywy urządzenia. Demontaż pokrywy powinien być wykonywany przez upoważnionych techników i przeszkolony personel konserwacyjny.

⚠ Ostrzeżenie: Zachowaj ostrożność podczas wsuwania folii do maszyny! Gdy maszyna zaczyna pracować, np. naciągać, pompować folię lub zgrzewać, trzymaj palce, włosy, biżuterię i ubrania z dala od wałka zgrzewającego.

⚠ Ostrzeżenie: Zachowaj ostrożność, aby nie poparzyć, zwróć uwagę na powierzchnię wałka zgrzewającego, wysoka temperatura linii zgrzewającej może spowodować oparzenia!

2.3 Przed przystąpieniem do konserwacji i naprawy sprzętu należy sprawdzić następujące kwestie:

- Zamknij źródło zasilania systemu i odłącz je od zasilania.
- Maszyna do napełniania powietrzem D10 może być używana wyłącznie do folii naszej firmy. W przypadku użycia folii innej niż dostarczona przez naszą firmę, mamy prawo natychmiast zakończyć serwis i wstrzymać dostawę folii i materiałów eksploatacyjnych.

⚠ Ostrzeżenie: Nie należy podejmować prób samodzielnej naprawy ani modyfikacji urządzenia napełniającego D10, chyba że opisano to w rozdziale „Konserwacja i naprawa” niniejszej instrukcji. Naprawy powinni wykonywać przedstawiciele naszej firmy, autoryzowany dystrybutor lub profesjonalny personel konserwacyjny przeszkolony przez naszą firmę.

⚠ Ostrzeżenie: Nie otwieraj pokrywy paska, z wyjątkiem sytuacji, gdy chcesz wykonać wymianę paska zgodnie z niniejszą instrukcją.

2.4 Regularnie sprawdzaj sprzęt, aby mieć pewność, że:

- Przewody wszystkich części nie są porysowane, uszkodzone i zerwane
- Na pasie nie pozostają żadne zanieczyszczenia
- Wszystkie części sterujące i jednostka wyświetlająca działają prawidłowo.

⚠ Ostrzeżenie: Jeżeli opis systemu w instrukcji użytkowania okaże się niezgodny, należy natychmiast wyłączyć system, odłączyć wtyczkę zasilającą i skontaktować się z naszym przedstawicielem serwisu technicznego.

2.5 Hałas

Maksymalny poziom hałasu podczas pracy maszyny napełniającej powietrzem wynosi 95 decybeli. Prosimy o potwierdzenie, czy wartość ta jest zgodna ze standardami lokalnych przepisów.

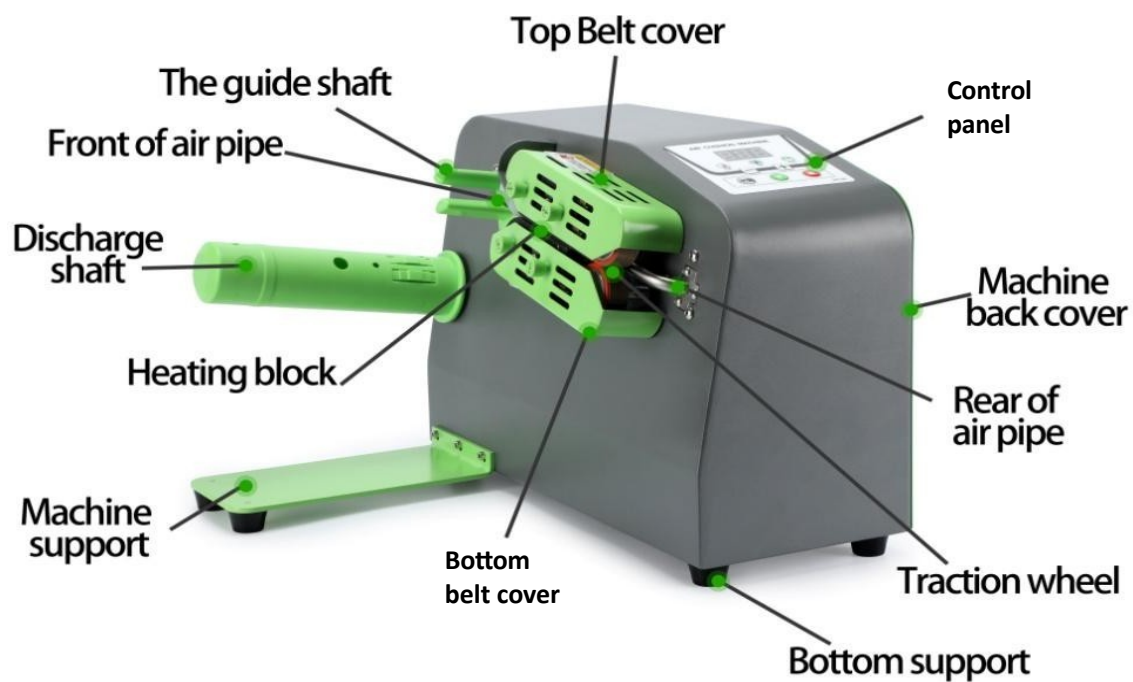
2.6 Warunki środowiskowe

- Temperatura przechowywania: Maszyna: 0-43°C; Folia: 0-43°C
- Temperatura pracy: Maszyna 16-43°C; Folia: 16-43°C

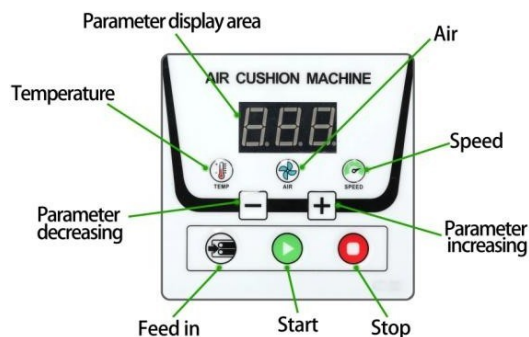
⚠ Ostrzeżenie: Folia będzie dobrze działać (zapewni dobry efekt uszczelnienia) tylko wtedy, gdy będzie umieszczona w podanym powyżej

zakresie temperatur. Przechowywanie w temperaturze przekraczającej/poniżej podanego zakresu może spowodować uszkodzenie folii.

3.0 Pełna figura



4.0 Widok panelu operacyjnego i opis funkcji klawiszy



5.0 Specyfikacja

1. Wygląd

Wymiary: 400 mm * 370 mm * 300 mm (dł. * szer. * wys.)

Wymiary opakowania: 460 mm * 325 mm * 360 mm (dł. * szer. * wys.) Waga

netto: 9 kg

Waga brutto: 10 kg

2. Parametry elektryczne

Model: D10 Napięcie wejściowe: Kompatybilne z AC 110-220 V

Moc znamionowa: 150 W Częstotliwość znamionowa: 50 Hz/60 Hz

Podłączenie zasilania: Y Klasa ochrony przed porażeniem prądem

elektrycznym: I Temperatura zgrzewania: Poziom 001-175 regulowany

Prędkość: Poziom 001-100 regulowany (maks. 16 m/min) Prędkość przepływu

powietrza: Poziom 001-100 regulowany

6.0 Lista rzeczy do spakowania:

Name	QTY
Discharge shaft	1
Power cord	1
Allen wrench	4
Machine support	1
Spare belts	2
High temperature resistant tape	4
Blades	2
D10 Machine	1

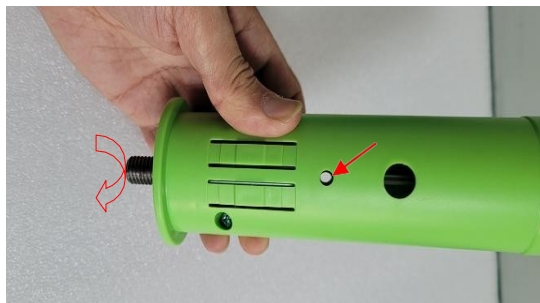
7.0 Instrukcje instalacji:

7.1 Zamontuj wałek wylotowy w pozycji pokazanej na IMG 1. (Narzędzie pomocnicze: klucz imbusowy)

7.1.1 Wyjmij największy klucz imbusowy



7.1.2 Obróć pręt śrubowy, aby wyrównać otwór wewnętrzny w pręcie żelaznym z otworem zewnętrznym w obudowie plastikowej



7.1.3 Włóż największy klucz imbusowy do otworu



7.1.4 Umieść pręt śrubowy w pozycji montażowej; przekręć go zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż zostanie dokręcony; wyciągnij klucz imbusowy, a wałek wylotowy zostanie zainstalowany.



7.2 Montaż wspornika maszyny

7.2.1 Wyjmij klucz imbusowy 2,5 mm



7.2.2 Wyjmij te trzy śruby



7.2.3 Wyjąć wspornik maszyny i przymocować go śrubami



7.3 Instrukcja obsługi maszyny

7.3.1 Włóż przewód zasilający do gniazdka elektrycznego urządzenia, ustaw przełącznik w pozycji „-”, aby włączyć urządzenie.



7.3.2 Załóż folię na wałek wyładowczy (pamiętaj, że otwór wlotowy powietrza musi znajdować się z boku maszyny)



7.3.3 Włóż folię do rury powietrznej



7.3.4 Lewą ręką pociągnij folię do przodu, prawą ręką naciśnij przycisk „IN” (lewą i prawą ręką jednocześnie), aż folia zostanie pobrana na równi z krawędzią urządzenia lub poza urządzenie.



7.3.5 Po ustawieniu parametrów odpowiednio do rodzaju folii (zalecane ustawienia parametrów podano w punkcie 8.0), naciśnij przycisk start, aby rozpocząć pompowanie.



8.0 Zalecane parametry:

8.1 Zalecane parametry dla rolki z poduszką powietrzną

Recommended parameters for air pillow roll			
Film Thickness	Temperature	Speed	Air
15um	113	100	30
18um	115	100	30
20um	120	100	30
25um	125	100	30

8.2 Zalecane parametry dla folii bąbelkowej

Recommended parameters for air bubble roll			
Film Thickness	Temperature	Speed	Air
15um	113	70	100
18um	115	70	100
20um	120	70	100
25um	125	70	100

Uwaga:

Powyższe zalecenia stanowią jedynie podstawowe parametry. Różne rodzaje folii mają różne parametry, a temperatura otoczenia również jest zmienna. Nie ma stałych standardowych parametrów dla prędkości, powietrza i temperatury, które należy dostosowywać i rejestrować podczas codziennego użytkowania.

9.0 Typowe usterki i sposoby ich rozwiązania:

Zjawisko błędu	Rozwiązanie
Film nie idzie do przodu	1. Jeśli ustawienie parametrów powietrza jest zbyt wysokie, może to spowodować zacięcie się folii. Aby rozwiązać ten problem, należy zmniejszyć parametry powietrza.
	2. Sprawdź, czy ostrze nie jest zardzewiałe, wyszczerbione lub luźne. Jeśli tak, wymień ostrze lub dokręć śrubę mocującą ostrze.
	3. Sprawdź, czy na kole napędowym i pasie nie ma żadnych zanieczyszczeń. Jeśli tak, wyczyść je.
Linia uszczelniająca jest uszkodzona (temperatura jest zbyt wysoka)	Zmniejsz temperaturę
Nieszczelność powietrza, folia nie jest prawidłowo uszczelniona	Zwiększ temperaturę
Film wyszedł z maszyny	Zmniejsz ilość powietrza
Poślizg paska	Sprawdź, czy na kole napędowym i pasie nie ma żadnych zanieczyszczeń. Jeśli tak, wyczyść je.
Kontrolka włącznika zasilania świeci, ale ekran wyświetlacza nie jest włączony	Sprawdź, czy wyłącznik awaryjny jest włączony. Jeśli tak, pociągnij go do góry, aby go zamknąć.

Jeżeli usterki nie da się usunąć, skontaktuj się z autoryzowanym dealerem lub inżynierem w celu dalszego postępowania.

10.0 Uwagi

10.1 Nie używać w wilgotnym środowisku.

10.2 Przed użyciem należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

- Jeśli system nie jest prawidłowo uziemiony, może to spowodować porażenie prądem.
- Nie otwieraj pokrywy ochronnej ani dostępowej. Tylko autoryzowany personel serwisowy producenta lub autoryzowanego dealera może ją otworzyć.
- Trzymaj palce, włosy, ubranie i biżuterię z dala od koła napędowego podczas pracy lub załadunku materiałów, aby uniknąć wciągnięcia.

10.3 Torby dmuchane służą wyłącznie jako materiały opakowaniowe. Zabrania się ich używania jako urządzeń do pływania, poduszek, zabawek dziecięcych itp.

10.4 Do tego inflatora nie należy wkładać więcej niż 7 kg materiału. Zabrania się silnego naciskania podczas ładowania materiałów oraz opierania się o niego.

10.5 Podczas pracy urządzenia wytwarzane są ładunki elektrostatyczne, a materiał również jest naelektryzowany. Dlatego operator nie może nosić kapci ani chodzić boso, ponieważ ciało ludzkie stanie się przewodnikiem ładunków elektrostatycznych, co może powodować dyskomfort w postaci porażenia prądem.

10.6 Jeśli urządzenie jest używane przez długi czas, a folia nie przesuwają się płynnie lub się zacina, należy wymienić ostrze na czas.

10.7 W trakcie długotrwałego użytkowania urządzenia, jeśli krawędź zgrzewająca nie jest stabilna lub zgrzewanie jest uszkodzone, należy sprawdzić, czy temperatura jest prawidłowa i czy taśma nie jest uszkodzona. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń należy ją wymienić na czas.

10.8 Nie uruchamiaj urządzenia bez materiału. 10.9 Wewnątrz urządzenia znajduje się przewód uziemiający, należy używać jednofazowego, trójżyłowego przewodu zasilającego. Sieć energetyczna użytkownika musi być wyposażona w niezawodne urządzenie uziemiające, w przeciwnym razie elektryczność statyczna nie będzie mogła zostać rozładowana, a ciało ludzkie stanie się przewodnikiem wyładowań elektrostatycznych, co może powodować dyskomfort w postaci porażenia prądem elektrycznym.

11.0 Wybór i przechowywanie folii (folia bąbelkowa i folia z poduszką powietrzną)

11.1 Zalecana temperatura przechowywania membrany wynosi 0-43°C. Temperatura poza tym zakresem może wpłynąć na wydajność folii.

11.2 Zalecana temperatura otoczenia podczas użytkowania wynosi 16-43°C. Temperatura poza tym zakresem może wpłynąć na wydajność folii.

12.0 Konserwacja i naprawa

12.1 Konserwacja zapobiegawcza

Przed przystąpieniem do konserwacji lub naprawy urządzenia należy pamiętać o wyłączeniu urządzenia i odłączeniu głównego przewodu zasilającego od gniazdka.

Cykl konserwacji	Projekt	Opis
Miesięczny	Sprawdzenie i czyszczenie	1. Otwórz pokrywę paska napędowego maszyny i wydmuchaj kurz i zanieczyszczenia z wnętrza. 2. Sprawdź części maszyny pod kątem nadmiernego zużycia. 3. Wyczyść i usuń brud oraz resztki kleju z koła i paska.
Roczny	Kontakt telefoniczny	1. Zaplanuj inspekcję na miejscu. 2. Skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą lub przedstawicielem serwisu technicznego firmy, aby sprawdzić sprzęt.

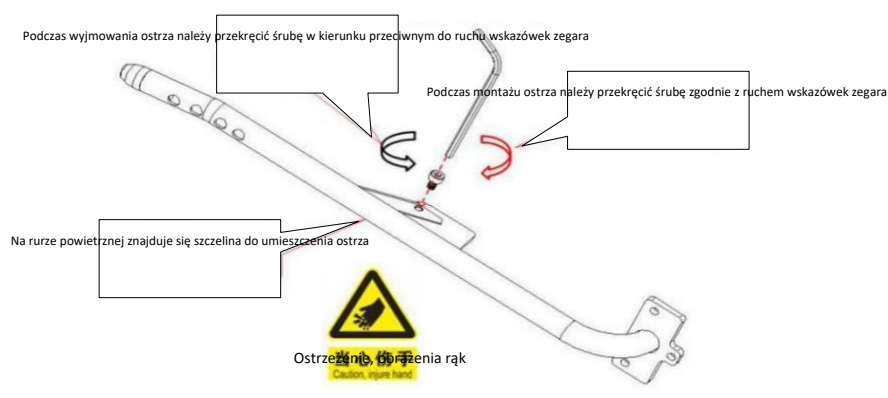
12.2 Wymiana ostrza

12.2.1 Za pomocą klucza imbusowego odkręć 3 śruby mocujące na końcu przewodu powietrza, wyciągnij przewód w kierunku wskazanym strzałką, poluzuj śruby mocujące pióro, wymień pióro na nowe i załóż przewód powietrza z powrotem na miejsce



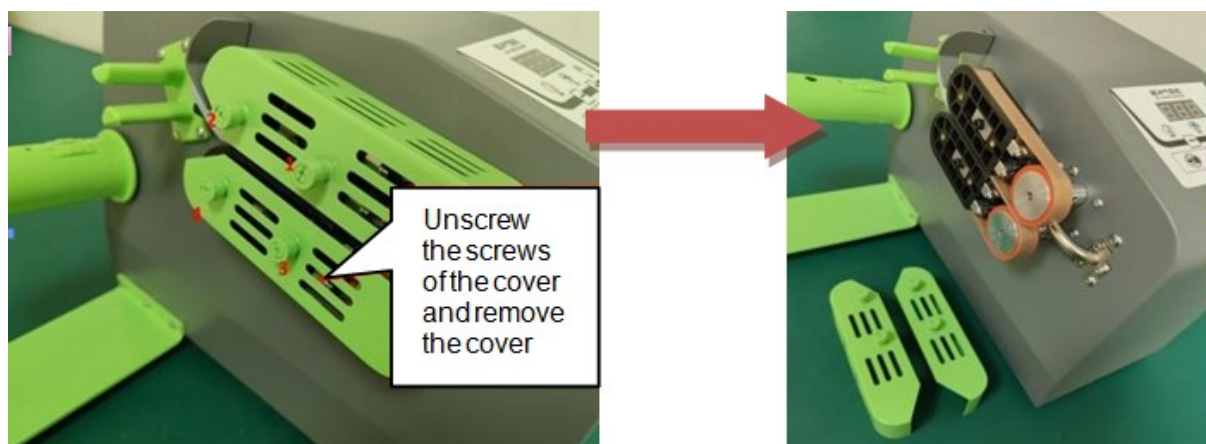
12.2.2 Podczas demontażu ostrza, obróć śrubę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara; podczas montażu ostrza, obróć śrubę zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

W przewodzie powietrza znajduje się szczelina do ustawienia ostrza, która zapewnia jego prawidłowe położenie.

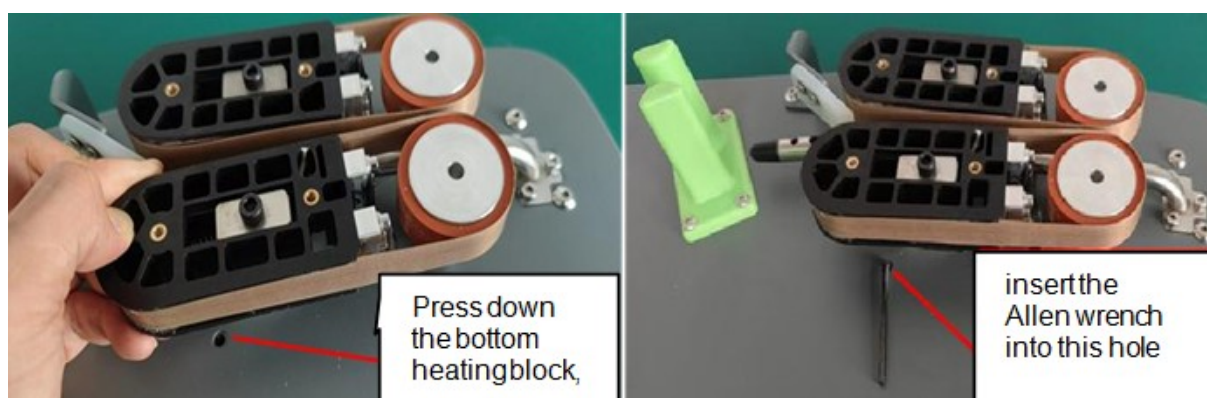


12.3 Wymiana paska

12.3.1 Odkręć śrubę zabezpieczającą osłonę ochronną i zdejmij osłonę.



12.3.2 Najpierw naciśnij dolny blok grzewczy i po wyrównaniu otworów wewnętrznego i zewnętrznego włóż klucz imbusowy.



Po drugie, przesun blok grzewczy w kierunku wskazanym strzałką (jeśli nie da się go przesunąć, poluzuj śrubę mocującą na czarnym bloku), aby zdjąć paski. Po wymianie paska, załóż śruby, wyjmij klucz umieszczony na początku i zamontuj górną i dolną pokrywę.



12.4 Wymiana taśmy wysokotemperaturowej

12.4.1 Poluzuj śruby i zdejmij osłonę paska; zablokuj położenie dolnego bloku grzewczego kluczem imbusowym, tak aby górny i dolny blok grzewczy były rozdzielone.

Za pomocą klucza imbusowego poluzuj śruby i elementy dociskowe w środku

bloku grzewczego; zdejmij blok grzewczy (zwróć uwagę, że sprężyna może się odbić). Oderwij starą taśmę wysokotemperaturową i zastąp ją nową, a następnie zamontuj blok grzewczy, pasek i osłonę paska z powrotem w ich pierwotnych pozycjach.

Krok 3: Odrzuwając oryginalną taśmę, jednocześnie naklej nową. Nie odrzuwaj całej oryginalnej taśmy, gdy nowa taśma nie jest jeszcze naklejona. W przypadku dolnej połowy wykonaj tę samą procedurę.

