

KTP: MS400
Ilość stron: 3
Data: 17.01.2021r



Karta Techniczna

**Micronfloor pox 400 wariant Glass pox 400 Transparente, oraz
Glass pox 400 Transparente UV,
Dwukomponentowa, bezbarwna, konstrukcyjna żywica epoksydowa.**

CHARAKTERYSTYKA

- Niska lepkość.
- Wysoka przezroczystość.
- W wariancie Glass pox 400 Transparente UV, dzięki zastosowaniu stabilizatora światła HALS, blokeru promieniowania UV oraz rozjaśniacza optycznego – charakteryzuje się prawie idealną przezroczystością, a także jeszcze wyższą od innych
- odpornością na światło oraz promieniowanie UV.
- Odporność chemiczna i mechaniczna.
- Łatwość aplikacji.
- Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

Glass pox 400 Transparente, to uniwersalna dwukomponentowa żywica epoksydowa o bardzo szerokim zastosowaniu w wielu gałęziach przemysłu oraz w budownictwie. Najczęściej stosowana, m.in., do:
wykonywania posadzek żywiczno-kwarcowych typu zasypywanego oraz zacieranego;
sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych;
wykonywania posadzek 3D z dodatkiem pigmentów;
wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych;
wykonywania laminatów epoksydowo-węglowych;
wykonywania niewielkich odlewów;
prac artystycznych;
produkcji konglomeratów o różnym wypełnieniu.

SKŁAD

Komponent A - modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B - utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania - 100 : 50

OPAKOWANIA

- | | |
|--------|----------------------|
| 1,5 kg | - Komponent A 1,0kg |
| | - Komponent B 0,5kg |
| 3,0 kg | - Komponent A 2,0kg |
| | - Komponent B 1,0kg |
| 7,5 kg | - Komponent A 5,0kg |
| | - Komponent B 2,5 kg |
| 15 kg | - Komponent A 10 kg |
| | - Komponent B 5 kg |
| 30 kg | - Komponent A 20 kg |
| | - Komponent B 10 kg |
| 300 kg | - Komponent A 200 kg |
| | - Komponent B 100 kg |
| 600 kg | - Komponent A 400 kg |
| | - Komponent B 200 kg |

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem –max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

DANE TECHNICZNE

GĘSTOŚĆ Komponent A - 1,13 kg/dm³ (+25⁰ C)

GĘSTOŚĆ Komponent B - 1,05 kg/dm³ (+25⁰ C)

GĘSTOŚĆ Komponent A + B - 1,09 kg/dm³ (+25⁰ C)

CZAS WYPŁYWU A + B - 30 s (kubek Forda 8 mm +25⁰ C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA min. 10°C max. 30°C

TEMPERATURA PODŁOŻA min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy

WILGOTNOŚĆ POWIETRZA max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C 40 – 45 min.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C 20 – 25 min.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C 10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi

DOJRZEWANIE BETONU min. 28 dni

WILGOTNOŚĆ max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprężeniu w piecu)

TEMPERATURA min. 10°C

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE ~ 1,5 MPa (test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

BEZPIECZEŃSTWO

Glass pox 400 Transparente należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki Micronfloor Glass pox 400 Transparente, Glass pox 400 Transparente UV, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie Micronfloor Glass pox 400 transparente, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, F.H.U. Mikron zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności F.H.U. Mikron.

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu Glass pox 400 Transparente, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.

Produkt Glass pox 400 transparente jest jednym ze składników – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego Micronfloor system pox 400 oferowanego przez F.H.U. Mikron.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.