

Instrukcja robocza, transferowego druku wodnego/hydrografiki

Część 1 Element plastikowy gładki (nielakierowany)

- spray do usuwania silikonu
- czyścik do tworzyw sztucznych (plastików) – antystatyczny
- podkład plastik-primer
- lakier bazowy w wybranym kolorze
- lakier bezbarwny 2K
- czyścik ostry
- folia z wzorem film
- aktywator
- taśma klejąca maskująca
- wanna
- myjka/ wanna **COMBO**
- maska ochronna
- rękawiczki ochronne
- ściereczka

Wskazówki:

- Za każdym razem należy zwracać uwagę na wskazówki dotyczące bezpieczeństwa
- Należy używać rękawicę i maseczkę ochronną
- Należy zwracać uwagę na ochronę środowiska, rozpylać spraye tylko w miejscach do tego przeznaczonych.
- Powierzchnię rozpylania należy chronić przed zabrudzeniem.
- Należy upewnić się, że tworzywo z którego jest wykonany element można lakierować.

Etapy pracy.

PRZYGOTOWANIE ELEMENTU DO PROCESU HYDROGRAFIKI

1.Czyszczenie elementu

Element przeznaczony do pokrycia należy najpierw dokładnie wyczyścić.

Zwróć uwagę, aby elementy były wyczyszczone także od środka, w miejscach niewidocznych, ponieważ może dojść do zanieczyszczenia wody w wannie podczas zanurzenia.

Wskazówki:

Jeśli to konieczne, gdy nie ma za co złapać elementu pokrywanego, należy przykleić taśmę która umożliwi trzymanie przedmiotu podczas zanurzenia.

Podczas wykonywania powyższych czynności należy nosić rękawiczki ochronne i maseczkę ochronną.

Element przeznaczony do pokrycia należy spryskać sprayem przeznaczonym do usuwania silikonu, ewentualnie spryskać nim ścierkę i przetrzeć element.

Następnie spryskać element sprayem do czyszczenia plastików (tworzyw sztucznych) ewentualnie nanieść go na ścierkę i wytrzeć element. Do dużych i uporczywych zanieczyszczeń można użyć także czyścika z włókna.

W żadnym wypadku nie dotykać już wyczyszczonych powierzchni!!!

2.Podkład przed lakierowaniem do plastików plastik-primer

Spryskać element cienką i równomierną warstwą. Pozostawić element do wyschnięcia na około 15min, chronią go przed zakurzeniem i innymi zabrudzeniami. Nie należy czekać dłużej niż 30min gdyż trzeba będzie powtórzyć tę operację.

3.Lakier bazowy.

Element należy spryskać cienką i równomierną warstwą lakierem bazowym w wybranym kolorze. Proszę odczekać kilka minut pomiędzy poszczególnymi warstwami lakieru.

Należy pozostawić element do wyschnięcia.

Powinno to trwać (w zależności od temperatury otoczenia) ok. 30min

Jeżeli czas oczekiwania będzie dłuższy niż 24h pomiędzy nakładaniem kolejnej warstwy, mogą wystąpić problemy z przyleganiem powłok do siebie.

Wskazówki:

Lakier bazowy pełni funkcję środka łączącego poszczególnych warstw.

PROCES HYDROGRAFIKI

1.Przygotowanie do nakładania powłoki.

- Woda w wannie winna mieć temperaturę pomiędzy 28C a 30C

- Należy ustawić ograniczniki na lutrze wody odpowiednio do rozmiaru folii.

- Dociąć odpowiedni kawałek folii na czystej powierzchni.

Idealnie nadają się do tego powierzchnie szklane lub z blachy ze stali szlachetnej.

Należy zwracać uwagę, czy na folii nie pozostały żadne zanieczyszczenia.

Wskazówki:

Nie należy oszczędzać na folii, uciąć fragment folii minimum 5-10cm większy, niż jest potrzebny do owinięcia elementu.

Uwaga:

Folię rozpuszcza się w wodzie, dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby nie dotykać jej wilgotnymi ani tłustymi rękoma.

Naklej paski z taśmy klejącej (lub papierowej-malarskiej) na brzegach folii, aby ograniczyć jej

zwijanie.

Można również naciąć folię dookoła w odstępach ok 5cm, pod kątem 45° i na głębokość 2cm. .
Dotykać folię tylko na brzegach.

NAKŁADANIE FOLII

Położyć folię klejącą stroną na wodę o temp. 28-30 C.

(w przypadku pokrywania dużego elementu ,najlepiej jak robią to dwie osoby)

W celu sprawdzenia, która strona jest „klejącą” należy przytrzymać róg folii ok. 3 sekundy pomiędzy dwoma wilgotnymi palcami. Należy przy tym uważać, aby na wierzchu folii nie dostały się krople wody.

Aby folia poddała się wstępnemu procesowi, należy od momentu położenia na jej na wodzie odczekać ok 1 min. (użyj czasomierza umieszczonego na panelu kontrolnym wanny)

Należy uważać, aby nie dostały się pęcherzyki powietrza pomiędzy folią a lustrem wody.

SPRYSKIWANIE AKTYWATOREM/ZANURZANIE

Po 1 min. od umieszczenia folii na lustrze wody, należy spryskać ją cienką i równomierną warstwą aktywatora w celu aktywowania.

UWAGA: należy nałożyć maseczkę ochronną.

Następnie zanurzamy element wolno i równomiernie .

W zależności od elementu i jego kształtów geometrycznych należy wybrać taki kąt zanurzenia, aby pomiędzy zanurzonym elementem i folią nie dostało się powietrze.

KOŃCOWE PRZYGOTOWANIE PRZEDMIOTU

MYCIE

Należy ostrożnie umyć element pokryty powłoką w wodzie o temp. 30C , do momentu gdy resztki folii oraz śliska powłoka zostaną całkowicie zmyte.

Należy wykonać to z należytą ostrożnością, gdyż powłoka nie jest jeszcze trwała..

SUSZENIE

Pozostawić element do całkowitego wyschnięcia. Nie należy dotykać pokrytego elementu tłustymi palcami, może to spowodować problemy z końcowym lakierowaniem.

LAKIEROWANIE

Lakier (bezbarwny) **akrylowy!** jest także dostępny w wersji matowej lub połysk. Nadaje on elementowi niezbędną warstwę ochronną . Jeśli to możliwe należy użyć lakieru dwufazowego (z

dwóch komponentów) i nanieść go profesjonalnym pistoletem do lakieru.
Jeśli jednak jest to niemożliwe, można użyć lakieru bezbarwnego w sprayu.
Należy wówczas nanieść równomiernie, kilka cienkich warstw i zostawić do pełnego wyschnięcia, chroniąc jednocześnie przed wszelkimi zanieczyszczeniami.

MOŻLIWE PROBLEMY/BŁĘDY

1. Po aktywowaniu folii są na niej widoczne pęcherzyki powietrza.

- Należy kłaść folię wolniej, a widoczne pęcherzyki powietrza wycisnąć w kierunku na zewnątrz krawędzi foli.

2. Pomimo, że na folii przed użyciem aktywatora nie było widocznych pęcherzyków powietrza, po nałożeniu powłoki widoczne są na elemencie pewne skazy.

- Została użyta nie wystarczająca ilość aktywatora

3. Wzór na elemencie jest zamazany.

- Została użyta zbyt duża ilość aktywatora

4. Na pokrytym elemencie widoczne są linie.

- Prędkość zanurzenia nie była miarowa, lub chwilowo została przerwane zanurzenie
Przedmiot należy zanurzać ze stałą prędkością, równomiernie.

5. Na pokrytym elemencie widoczne są małe kropki.

Woda w kompresorze, należy zainstalować pomiędzy kompresorem a pistoletem lakierniczym odwadniacz.

Uwaga: ciśnienie na pistolecie do rozpylania aktywatora winno mieć w przypadku dyszy 1 mm -2 bary i 1,4 mm od 2 do 2,8 bara

6. Hydrografika nie wyjdzie na przedmiocie pomalowanym proszkowo.

DESIGN PLUS

<http://www.hydrografika.sklep.pl/>
www.folia-do-druku.hydrografika.biz.pl
www.hydrografika.biz.pl

Wsparcie techniczne dla klientów firmy Design Plus

Tel. 731633500, 515517364 hydrografika-sklep@wp.pl