WEBER W1 150

Stworzone z myślą, o nowoczesnej kotłowni

Zasobniki C.W.U. z wężownicą

Zasobniki c.w.u. w wersji stojącej do przygotowywania ciepłej wody użytkowej. Powierzchnia kontaktu ciepłej wody ze zbiornikiem jest zabezpieczona przed korozją warstwą wysokiej jakości emalii i dwoma anodami magnezowymi*. Zgodność z normą DIN 4753. Zapewnia to kontakt wody użytkowej tylko z higienicznie czystą powierzchnią.
Ogrzanie ciepłej wody użytkowej następuje poprzez wodny wymiennik ciepła z gładkiej rury, wspawany na połączeniu z zewnętrznym źródłem ciepła jak np. układ solarny, pompa ciepła, kocioł grzewczy itd. lub opcjonalnie grzałki elektrycznej.

Izolacja termiczna

Izolację termiczną zasobników stanowi warstwa na stałe zespolonej nie zawierającej CFC twardej pianki poliuretanowej i wymienny płaszcz z warstwy folii PVC.

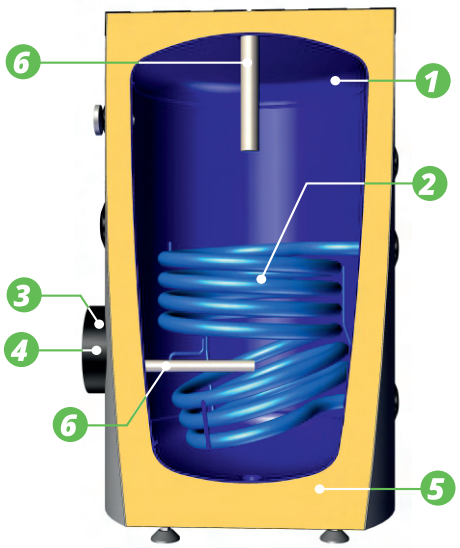
Wyposażenie zasobników

Otwór rewizyjny, termometr, mufa grzałki elektrycznej, 2 anody magnezowe*, wężownica wewnętrzna.

***Opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania anody tytanowej.**

Opis techniczny

- Materiał: **S235JR**
- Spawanie: spawanie **automatyczne**
- Ochrona: **wysokiej jakości** powłoka emalii oraz 2 anody ochronne
- Maksymalne ciśnienie robocze zbiornika: **10 bar**
- Maksymalne ciśnienie próbne: **15 bar**
- Maksymalna temperatura robocza: **95°C**
- Izolacja: pianka poliuretanowa o grubości **50mm**
- Płaszcz zewnętrzny: kolor **szary**
- Wymienniki ciepła: rura stalowa **P235GH**
- Otwór rewizyjny: **ø122mm/ø179mm**



1. **Wysokiej jakości emalia** zapewniająca niezawodną ochronę antykorozyjną
2. **Wydajna wężownica** o specjalnej konstrukcji przeznaczonej dla instalacji solarnej
3. Gniazdo przyłączeniowe umożliwiające montaż dedykowanego **systemu dezynfekcji UV-20**
4. **Otwór rewizyjny** ułatwiający czyszczenie, możliwość instalacji grzałki
5. Izolacja z pianki poliuretanowej PUR zapewniająca **doskonałą izolację cieplną**
6. Ochronna **anoda magnezowa** zapewniająca zabezpieczenie antykorozyjne

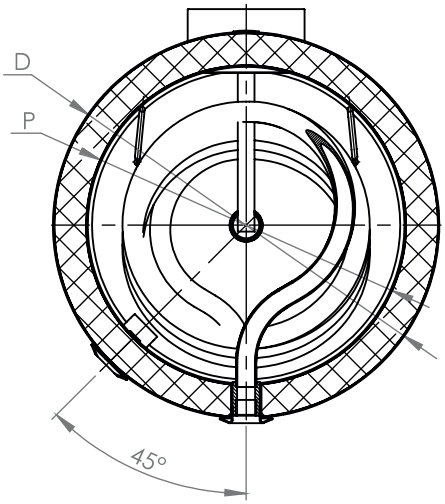
Zdjęcia produktów umieszczone na karcie technicznej mogą odbiegać od wyglądu produktów znajdujących się w sprzedaży.

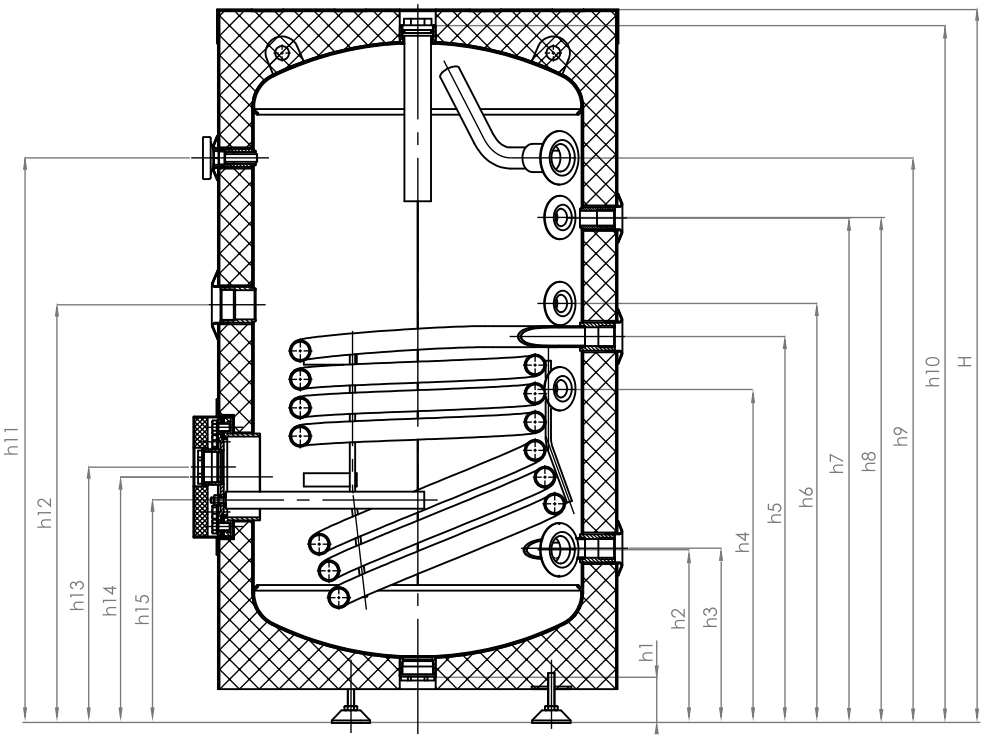
WEBER | w

W1 150

Pojemność		L	150
Wsp. wydajności NI			3,0
Stała wydajność* (80/10/45)**		kW	27
Stała wydajność* (80/10/45)**		l/h	660
Maks. dop. temp. (zbiornik/WT)		°C	95/110
Maks. dop. ciśn. (zbiornik/WT)		bar	10/16
Poj. wymiennika		l	4,3
Pow. wymiennika		m^2	0,78
Izolacja		mm	50
Średnica z izolacją	D	mm	607
Średnica zbiornika (bez izolacji)	P	mm	500
Wysokość/przekątna	H	mm	1098/1192
Spust wody	h1	mm	72
Zimna woda	h2	mm	261
Wymiennik solarny (pow.)	h3	mm	263
Czujnik c.w.u.	h4	mm	503
Wymiennik solarny (zas.)	h5	mm	583
Czujnik c.w.u.	h6	mm	633
Cyrkulacja	h7	mm	712
Czujnik c.w.u.	h8	mm	713
Ciepła woda	h9	mm	853
Anoda magnezowa	h10	mm	1053
Termometr	h11	mm	853
Grzałka elektryczna	h12	mm	631
Mufa grzałki	h13	mm	386
Otwór rewizyjny	h14	mm	371
Anoda magnezowa	h15	mm	336
Przyłącza			
Zimna woda/ciepła woda	h2/h9	G	1”/1”
Cyrkulacja	h7	G	3/4”
Wymiennik sol. (zas./pow.)	h5/h3	G	1”/1”
Grzałka elektryczna/mufa grzałki	h12/h13	G	1 1/2”
Otwór rewizyjny	h14	mm	122/179
Czujnik c.w.u	h4/h6/h8	G	1/2”
Termometr	h11	G	1/2”
Anoda	h10	G	1 1/2”
Anoda	h15		M8
Spust wody	h1	G	1 1/2”
Waga (pusty)		kg	56

G - gwint wewnętrzny typu G
* przy natężeniu przepływu czynnika grzewczego równym 2,5 m^3/h
**80/10/45 - (temperatura czynnika grzewczego na wlocie/ temperatura wody zasilającej/temperatura c.w.u)





Zdjęcia produktów umieszczone na karcie technicznej mogą odbiegać od wyglądu produktów znajdujących się w sprzedaży.