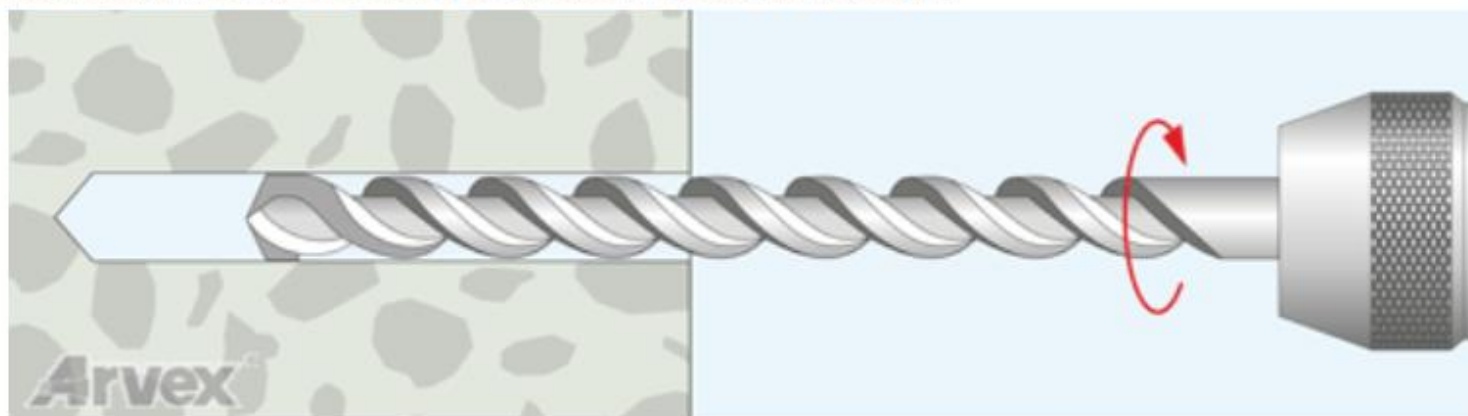
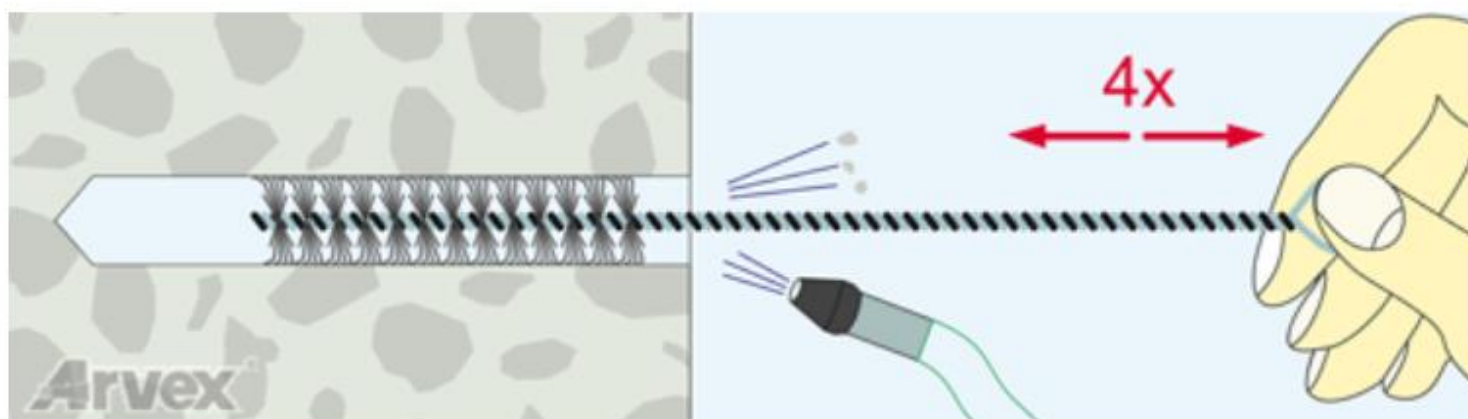


Instrukcja montażu krok po kroku w podłożu pełnym



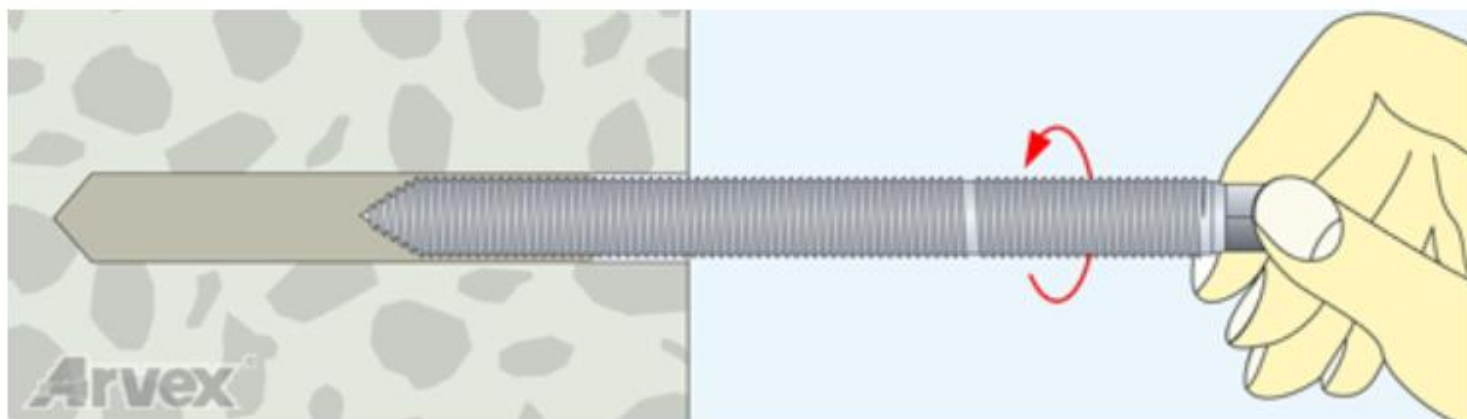
1. Wywierć otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.



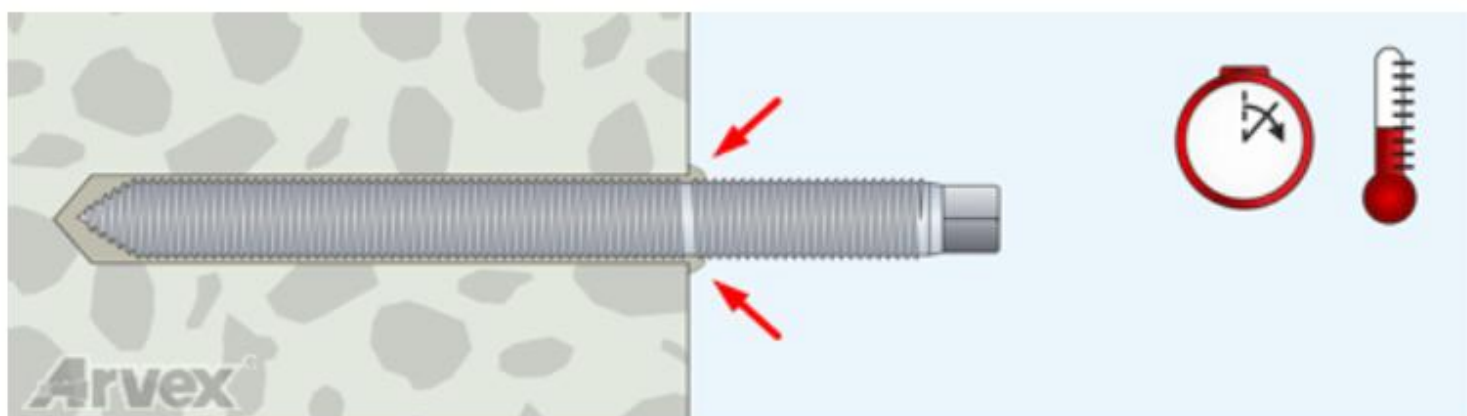
2. Oczyszczyć otwór metalową szczotką i wydmuchaj zwierziny. Powtórz obydwie operacje 4x.



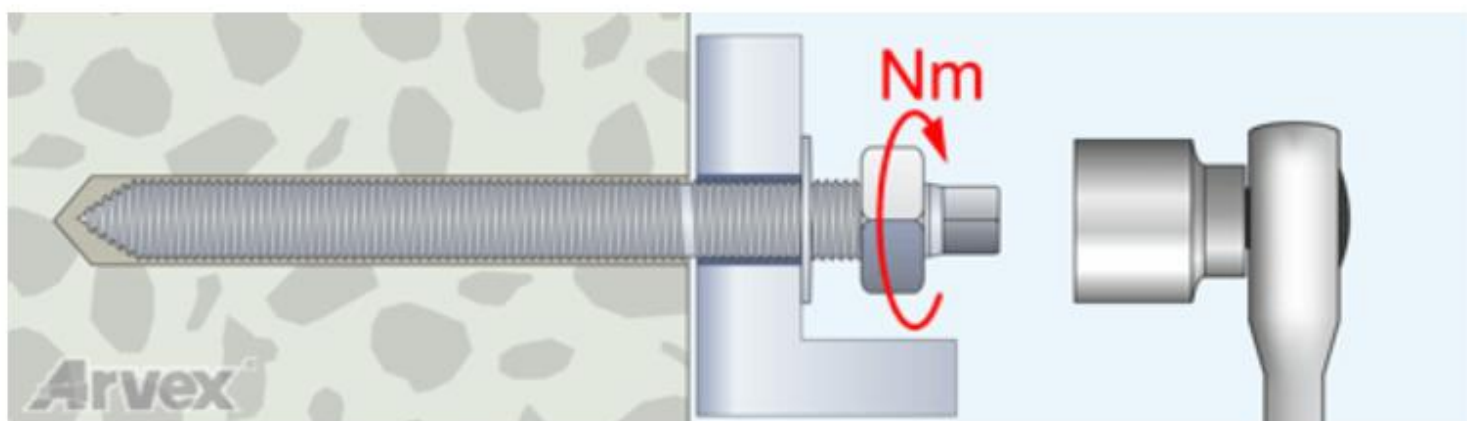
3. Ściągnij zakrętkę i zamocuj mieszadło. Używając pistoletu wyciśnij i wyrzuć zmieszane 10cm zaprawy. Po uzyskaniu mieszanki o jednolitym kolorze, wstrzykuj zaprawę rozpoczynając od dna otworu. Wypełnij go w około 2/3.



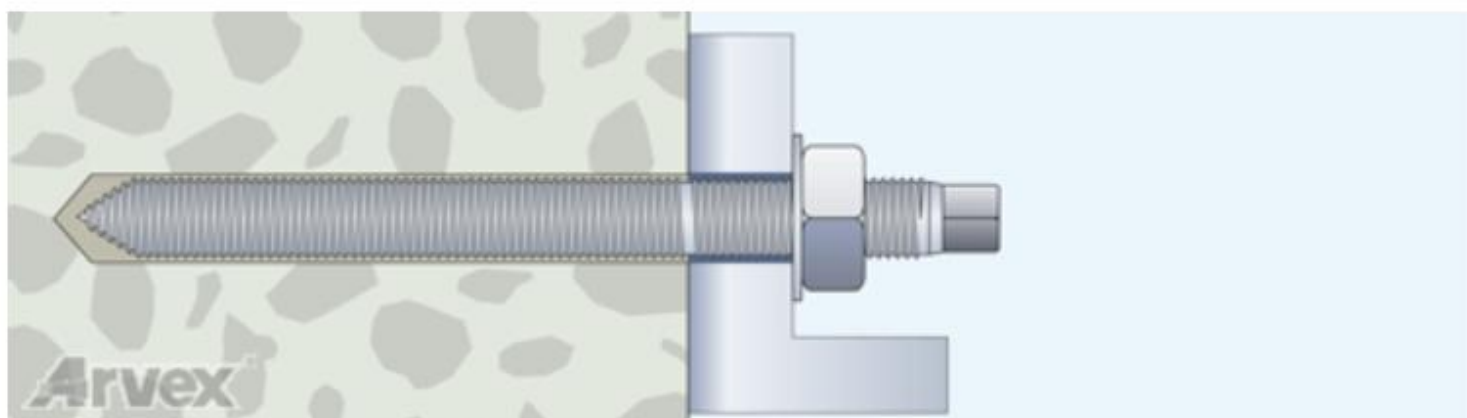
4. Podczas umieszczania pręta w otworze obracaj go wolno w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć zbędne powietrze. Upewnij się, że pręt został zatopiony w zaprawie na wymaganą głębokość.



5. Sprawdź, czy zaprawa wypełnia otwór aż po brzegi. Usuń zbędny nadmiar zaprawy, który wypłynął z otworu. Odczekaj czas konieczny na utwardzenie zaprawy przy danej temperaturze.

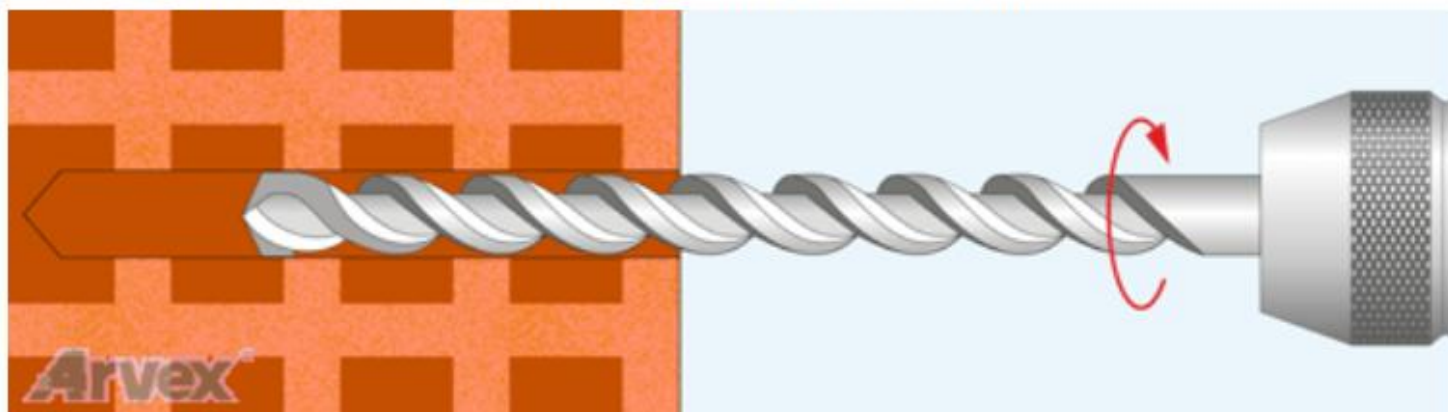


6. Przyłóż mocowany element i dokręć go z odpowiednią siłą stosując klucz dynamometryczny.

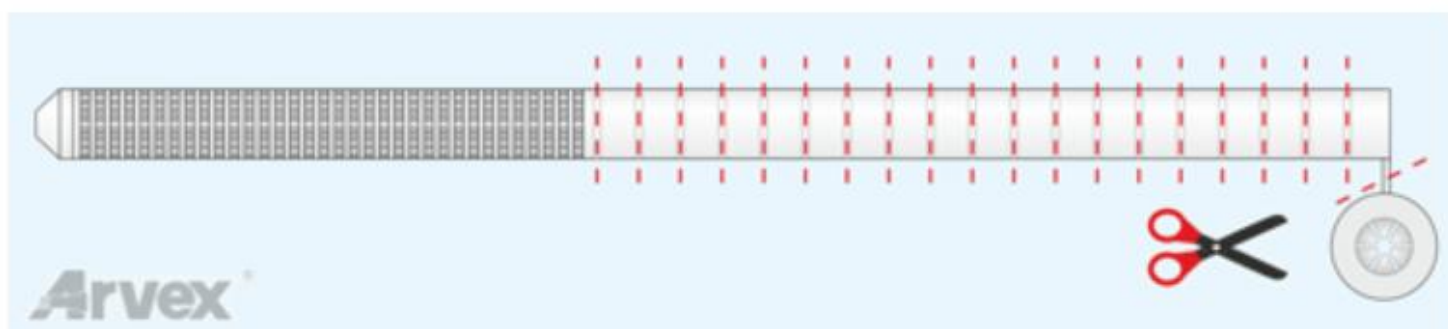


7. Montaż jest zakończony, a mocowanie gotowe do przyjęcia obciążenia.

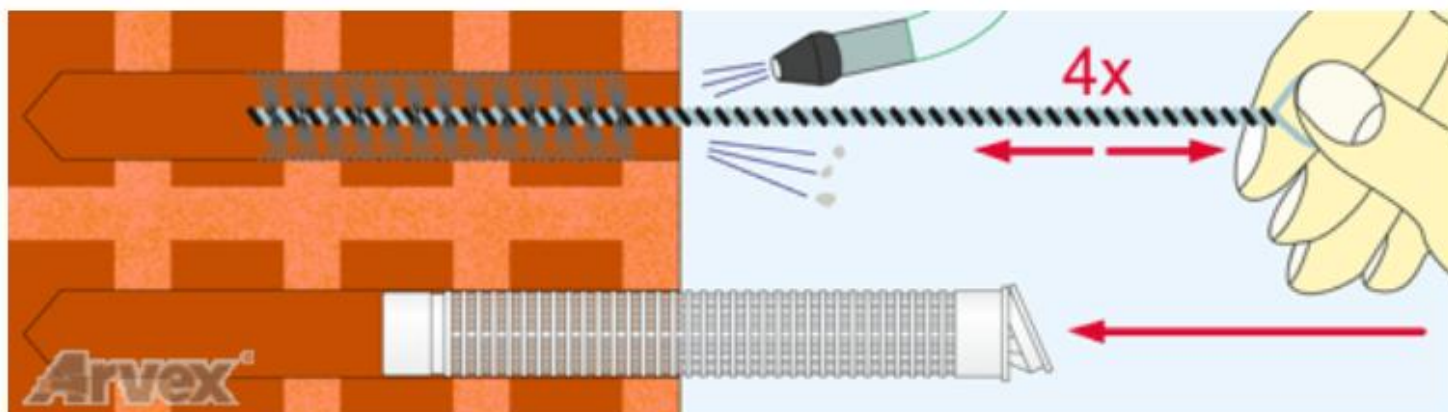
Instrukcja montażu krok po kroku w podłożu otworowym



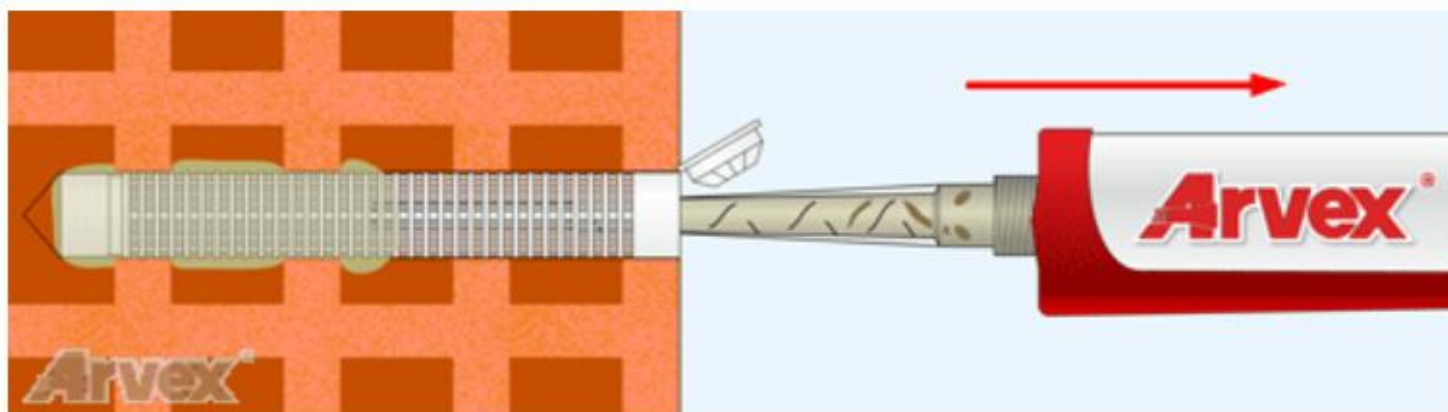
1. Wywierć otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości nie stosując uderu.



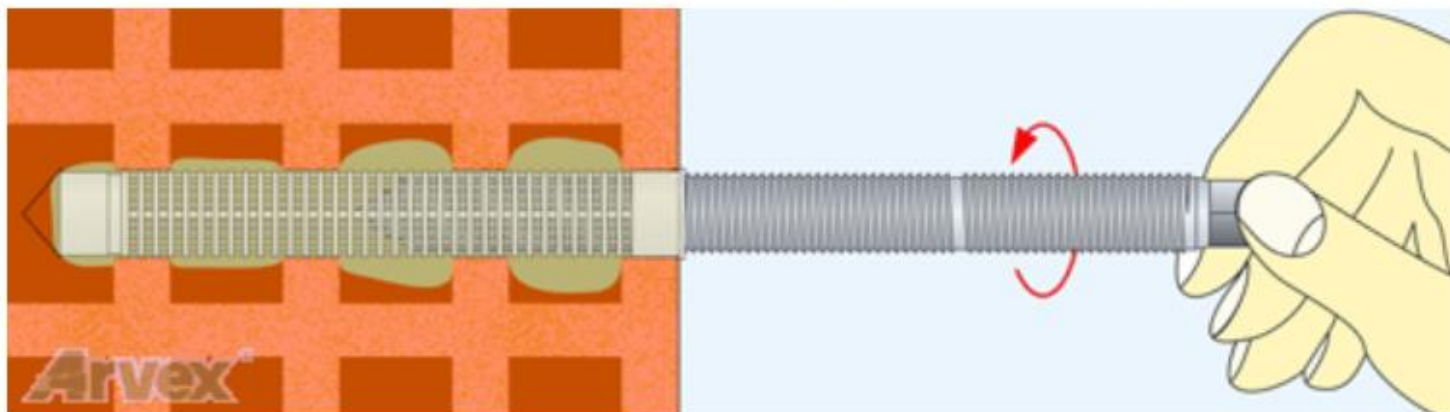
1A. Jeśli stosujesz siatkę o regulowanym rozmiarze (np. SH 16/130-330), dotnij ją do żądanej długości. Pamiętaj, że siatka musi być minimum 5mm krótsza niż głębokość otworu.



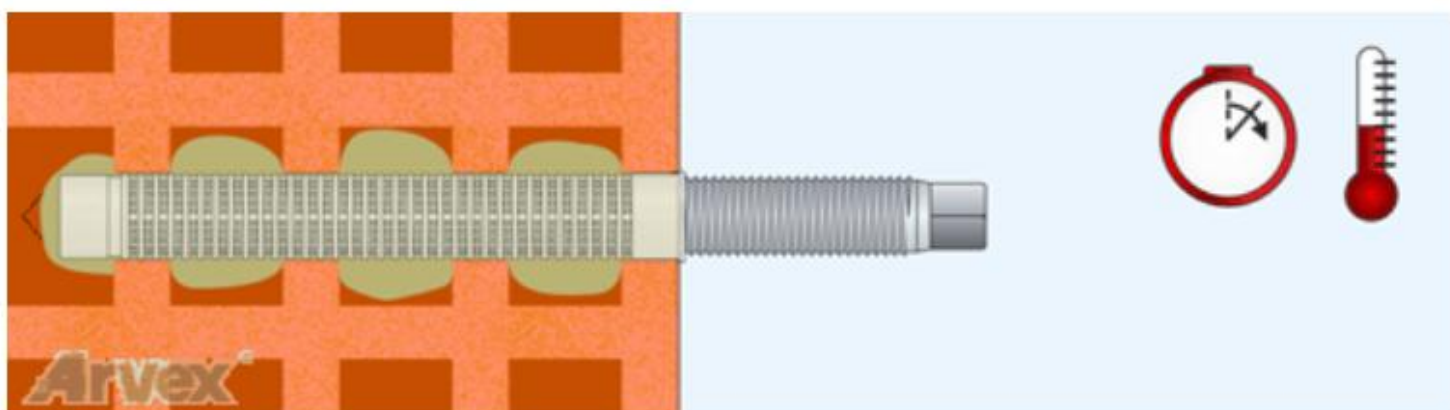
2. Oczyszczyć otwór metalową szczotką i wydmuchaj zwierzyny. Powtórz obydwie operacje 4x. Umieść w otworze odpowiednio dobraną tuleję siatkową.



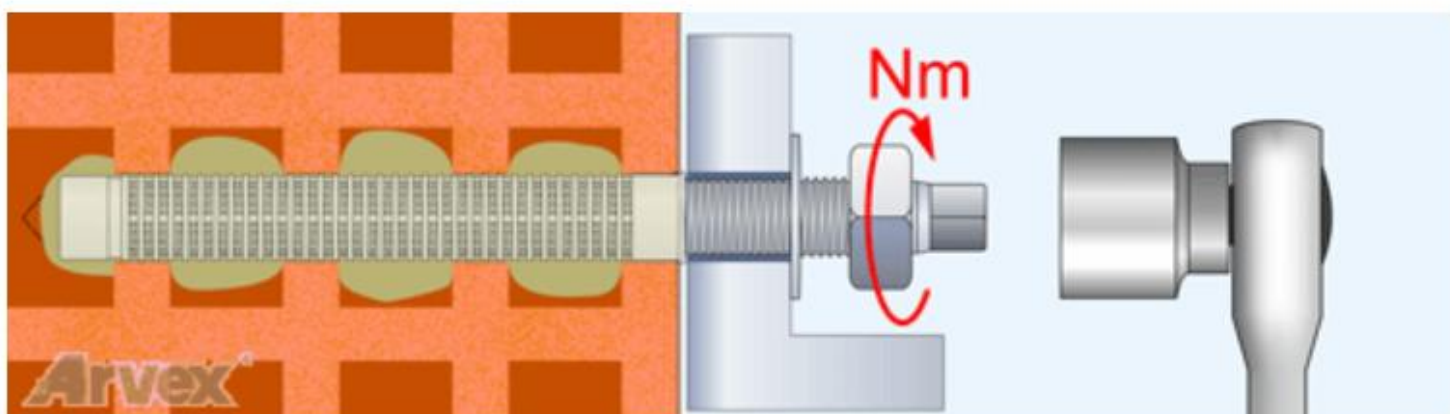
3. Ściągnij zakrętkę i zamocuj mieszadło. Używając pistoletu wyciśnij i wyrzuć pierwsze zmieszane 10cm. Po uzyskaniu mieszanki o jednolitym kolorze, wstrzykuj zaprawę zaczynając od dna otworu. Wypełnij go w 100%. Po zakończeniu zamknij zatyczkę siatki.



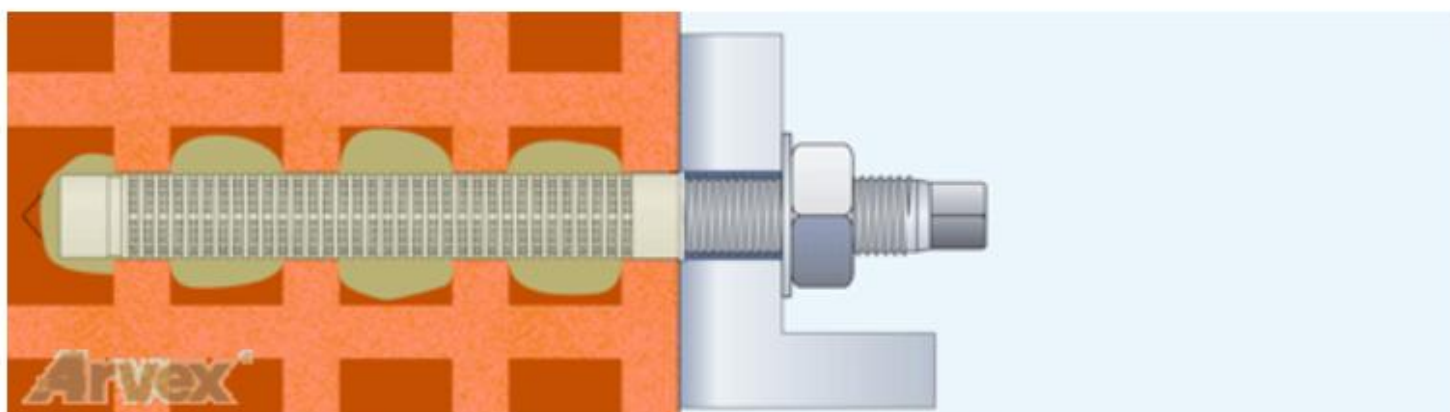
4. Podczas umieszczania pręta w otworze obracaj go wolno w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć zbędne powietrze. Upewnij się, że pręt został zatopiony w zaprawie na wymaganą głębokość.



5. Sprawdź, czy zaprawa wypełnia tuleję aż po brzegi. Usuń zbędny nadmiar zaprawy, który wypłynął z otworu. Oczekaj czas konieczny na utwardzenie zaprawy przy danej temperaturze.



6. Przyłóż mocowany element i dokręć go z odpowiednią siłą stosując klucz dynamometryczny.



7. Montaż jest zakończony, a mocowanie gotowe do przyjęcia obciążenia.