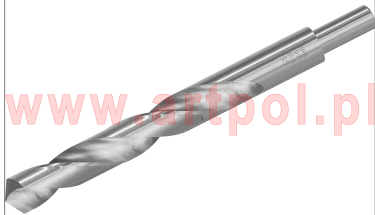


Wiertło do metalu NWKa 19.5mm (HSS-G)_białe				Premium line 								
Wiertło wykonane ze stali szybko tnącej (4241) o twardości 62°HRC (+/-2°), kącie wierzchołkowym 118°, szlif prosty bez korekty ścinu, nadające się do ostrzenia ręcznego. Wiertło spiralne prawoskrętne o spirali typu N, walcowane na gorąco na walcach kuźniczych, o wysokiej elastyczności i wytrzymałości na skręcanie, ostrza szlifowane. Tolerancja średnicy h8. Uchwyt cylindryczny ze zredukowaną średnicą uchwytu do ø13.0mm. Powierzchnia wiertła pokryta jest warstwą tlenku, co zapewnia niewielki współczynnik tarcia, zmniejsza niebezpieczeństwo przywierania wiórów do wiertła i zwiększa wydajność wiercenia. Przeznaczone do zastosowań ogólnych, do obróbki stali konstrukcyjnych węglowych, niskostopowych i staliwa o wytrzymałości do Rm < 600MPa, żeliwa szarego, metali nieżelaznych oraz utwardzanych tworzyw sztucznych. Zgodne z normą DIN-338. W celu poprawy jakości wykonywanego otworu zaleca się stosować razem z chłodziwem, dobieranym odpowiednio w zależności od rodzaju wierzonego materiału. Przy zastosowaniu prawidłowego chłodziwa żywotność wiertła zwiększa się 3-krotnie. Zalecane chłodziwa to: emulsja-wiertarska, olej smarująco-chłodzący, olej estrowy.												
53195	1 szt.	średnica - ø19.5mm długość - 205mm	norma - DIN-338 typ wiertła - NWKa długość robocza - XXmm średnica uchwytu - ø13.0mm									
x1	R(mm) 19.5	HSS (G)	4241	HRC 62±2°	118°	TYP (N)	h8	 13mm	DIN 338		L(mm) 205	HORN®
												

*Uwagi