Yeşilbayır Mah. Şimşir Sk. No: 22 Hadımköy - İstanbul/TÜRKİYE Tel: 0212 771 13 71 Fax: 0212 771 38 88 www.akfix.com - info@akfix.com

AKFIX L243 ŚRODEK DO ZABEZPIECZANIA GWINTÓW (ŚREDNIO-WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ)

Akfix L243 to tiksotropowy anaerobowy środek do zabezpieczania gwintów o średniej i wysokiej wytrzymałości. Produkt utwardza się, gdy jest zamknięty w miejscu bez dostępu powietrza między ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi.

ZAKRES ZASTOSOWANIA I WŁAŚCIWOŚCI

- **Opracowany do blokowania wszystkich metrycznych i calowych nakrętek i**
- **Zapobiega poluzowaniu wibracji i wyciekom przez gwinty**
- **Lekko tolerancyjny na oleje**
- **Najlepsze wyniki uzyskuje się na czystych podłożach.**
- **Tiksotropowy charakter produktu zapobiega spływaniu**
- **Zwykle stosowany na montażowych, obudowy itp.**
- **Zapobiega korozji zmontowanych części.**

INSTRUKCJE

- Oczyść gwinty męskie i żeńskie przed montażem chłonną bibułą
- Klej nanieść obróceniem o 360 stopni na gwinty prowadzące złączek męskich i żeńskich.
- Użyj chłonnej bibuły, aby zetrzeć nadmiar masy szpachlowej w kierunku gwintu.
- Zmontuj części i przytrzymaj przez 24 godziny w temperaturze 22-24°C, aby zapewnić pełne utwardzenie masy szpachlowej.
- Do demontażu użyj narzędzi ręcznych, aby usunąć pasujące części. Gdy trudno jest rozebrać w temperaturze pokojowej, zastosuj miejscowe ciepło, aż osiągnie 250°C i zdemontuj, gdy jest gorący. Następnie usuń mechanicznie resztki utwardzonego kleju i wyczyść części odpowiednim rozpuszczalnikiem, acetonem.

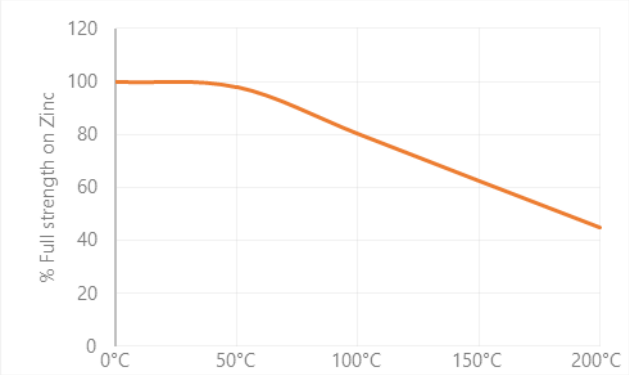
Odporność na warunki środowiskowe

Odporność na warunki środowiskowe utwardzonego kleju mierzy się po utwardzeniu za pomocą testu montażowego z napięciem wstępnym ISO 10964 w różnych warunkach.

Metoda badawcza	:	Certyfikat ISO 10964
Specyfikacja i nakrętek.	:	Ocynkowane, M10x25
Stan i czas utwardzania	:	22°C, 1 tydzień
Warunki badania momentu obrotowego (wyjątkiem jest test wytrzymałości na gorąco)	:	22°C
Rodzaj momentu obrotowego	:	Moment odkręcania (*TBL*)

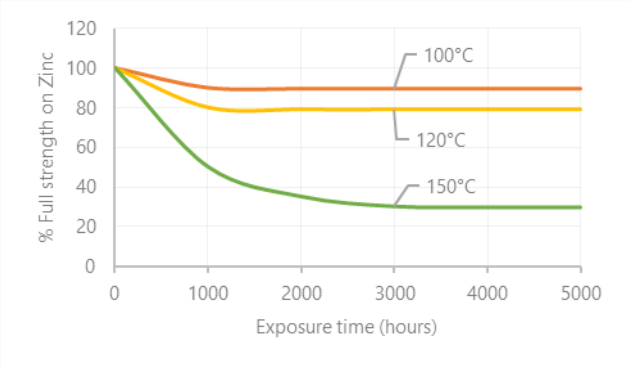
Gorąca siła

Wytrzymałość jest badana w różnych temperaturach. Wartość odniesienia "% pełnej wytrzymałości na ocynkowanej powłoki" pochodzi z poprzednich tabel odpowiadających 24-godzinnemu utwardzaniu.



Starzenie cieplne

Wytrzymałość bada się na próbkach, które dojrzewają w różnych temperaturach. Wartość odniesienia "% pełnej wytrzymałości na ocynkowanej powłoki" pochodzi z poprzednich tabel odpowiadających 24-godzinnemu utwardzaniu.



PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać produkt w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 22°C i unikać kontaktu z bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywanie w temperaturze poniżej 5°C i powyżej 30°C może negatywnie wpłynąć na właściwości produktu.
Materiał usunięty z oryginalnego pojemnika może zostać zanieczyszczony podczas użytkowania, co wpływa zarówno na wydajność kleju, jak i okres przechowywania. Dlatego nie należy zwracać zanieczyszczonego produktu do oryginalnego pojemnika.
Okres przydatności do spożycia: 36 miesięcy w temperaturze 22°C.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Właściwości ogólne

Główny składnik	:	Ester metakrylanu
Wygląd (nieutwardzony)	:	Ciecz
Kolor	:	Niebieski
Lepkość	:	Średni i Tiksotropowe
Siła	:	Średni

Właściwości fizyczne nieutwardzonego kleju

Ciężar właściwy Warunki: 22°C	:	1.030
Temperatura zapłonu Metoda: ASTM D56-05	:	>93°C
Zakres temperatur	:	-50°C do 150°C
Korozyjności	:	Nie powoduje korozji
Wypełnianie luk	:	Do 0,25 mm
Warunki lepkości: 22 °C Metoda: ISO 2555 Aparatura: Brookfield RVT, wrzeciono 3	:	4000 - 5000 cps (@20 obr./min)

Typowa wydajność utwardzania kleju

Czas utwardzania w warunkach pokojowych

Różne czasy utwardzania kleju na kilku podłożach są podane w następujący sposób. Należy pamiętać, że wyniki mogą się różnić ze względu na odległość szczeliny wiązania i temperaturę.

Przykład	:	Śruba M10x25 i Właściwa nakrętka
Warunki	:	22°C

Czas obsługi zamówienia

Materiał	Czas trwania
Mosiądz	<60 sekund
Stal	5 do 7 minut
Stal nierdzewna	6 do 8 minut
Stal ocynkowana	5 do 10 minut
Glin	20 do 35 minut

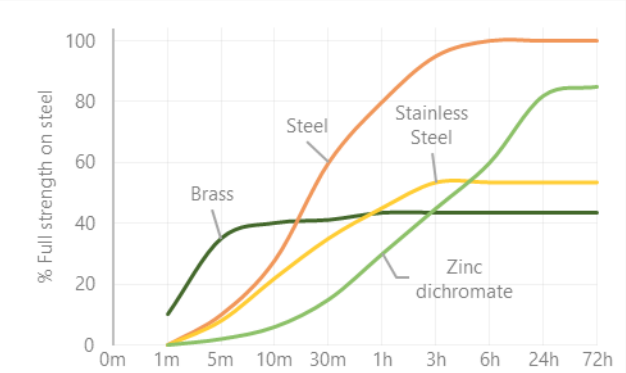
Średni funkcjonalny czas utwardzania: od 1 do 3 godzin

Średni czas pełnego utwardzania: od 8 do 12 godzin

Szybkość utwardzania na różnych podłożach

Szybkość utwardzania kleju anaerobowego w dużej mierze zależy od rodzaju materiału powierzchniowego, podłoża. Szybkość utwardzania rozwijająca się w czasie jest określana przez pomiar momentu zrywania próbek i nakrętek. Szczegóły testu i wykresy wynikowe znajdują się poniżej.

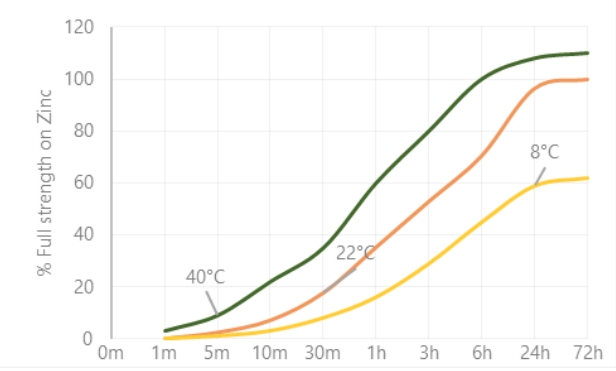
Metoda badawcza	:	Certyfikat ISO 10964
Specyfikacja i nakrętek.	:	Zobacz materiał M10x25
Warunki	:	22°C



Szybkość utwardzania przy różnych temperaturach

Temperatura medium ma duży wpływ na utwardzanie kleju anaerobowego. Szybkość utwardzania rozwijająca się w czasie jest określana przez pomiar momentu zrywania próbek i nakrętek. Szczegóły testu i wykresy wynikowe znajdują się poniżej.

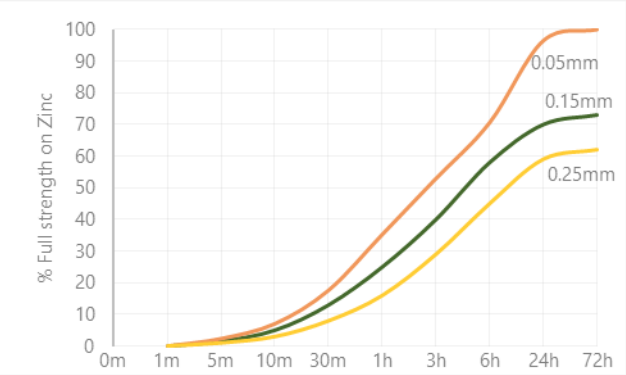
Metoda badawcza	:	Certyfikat ISO 10964
Specyfikacja i nakrętek.	:	Zobacz materiał M10x25
Warunki	:	22°C



Szybkość utwardzania z różnymi odstępami między wiązaniami

Odległość między dwiema powierzchniami może znacząco wpłynąć na szybkość utwardzania kleju. Szybkość utwardzania rozwijająca się w czasie jest określana przez pomiar naprężenia ścinającego na jednej powierzchni próbki. Szczegóły testu i wykresy wynikowe znajdują się poniżej.

Metoda badawcza	:	Certyfikat ISO 10123
Warunki	:	22°C



Typowe właściwości utwardzonego kleju

Współczynnik rozszerzalności cieplnej (*α*) **Metoda: ISO 11359-2**	:	Nr kat. 6x10-7 $^{K-1}$
Współczynnik cieplny przewodność (*k*) **Metoda: ISO 8302**	:	0,21 W/(mk)
Ciepło właściwe Metoda: ISO 11357-4	:	0,22 kJ/(kg. K)

Typowa wydajność kleju po utwardzeniu

Sprawdzana jest wydajność utwardzonego kleju anaerobowego, a wypadkowe wartości momentu obrotowego podano poniżej.

Metoda badawcza	:	Certyfikat ISO 10964
Warunki	:	22°C
Okazów	:	Różne rodzaje orzechów i

Zestaw bez osadzenia utwardzany przez 24 godziny

Rodzaj próbki	Oderwany Moment obrotowy (*TBA*)	Dominujący Moment obrotowy (*TP*)
Ocynkowane, M10	15 Nm	5 Nm
Ocynkowane, M6	7 Nm	3 Nm
Stal szlachetna, M10	12 Nm	3 Nm
Stal szlachetna, M6	6 Nm	2 Nm

OPAKOWANIE

Produkt	Pojemność	Pakowane
Plastikowa butelka	15 ml / 50 ml / 250 ml	24 szt

ZASTRZEŻENIE

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie opierają się na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu i nie ponosimy odpowiedzialności za jakiekolwiek błędy, nieścisłości, pominięcia lub niedociągnięcia redakcyjne, które wynikają ze zmian technologicznych lub badań w okresie od daty wydania niniejszego dokumentu do daty nabycia produktu. Przed użyciem produktu użytkownik powinien przeprowadzić wszelkie niezbędne testy, aby upewnić się, że produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania. Ponadto wszyscy użytkownicy powinni skontaktować się ze sprzedawcą lub producentem produktu w celu uzyskania dodatkowych informacji technicznych dotyczących jego użytkowania, jeśli uważają, że posiadane przez nich informacje wymagają wyjaśnienia w jakikolwiek sposób, czy to w odniesieniu do normalnego użytkowania, czy konkretnego zastosowania naszego produktu. Nasza gwarancja obowiązuje w ramach obowiązujących przepisów i przepisów ustawowych, aktualnych standardów zawodowych oraz zgodnie z postanowieniami zawartymi w naszych ogólnych warunkach sprzedaży. Informacje wyszczególnione w niniejszych danych technicznych arkusz ma charakter orientacyjny i nie jest wyczerpujący. To samo dotyczy wszelkich informacji przekazywanych ustnie telefonicznie potencjalnemu lub obecnemu klientowi.