

Nazwa: **Klej epoksydowy uniwersalny**

Pojemność	2x20 ml		
Stock no.	E-198		

OPIS

Dwuskładnikowy klej epoksydowy do twardych i bardzo mocnych połączeń większości materiałów. Idealnie sprawdza się w naprawach większych elementów, gdzie wymagany jest dłuższy czas sieciowania. Klej charakteryzuje się wysoką odpornością chemiczną oraz odpornością na zmienne warunki atmosferyczne, przez co może być stosowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz. Po utwardzeniu spoinę można obrabiać mechanicznie i malować.

- Cechy:

- kremowy
- wodoodporny
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- odporny na uderzenia, wstrząsy, ścieranie
- nie przewodzi prądu elektrycznego
- odporny na zmienne temperatury
- odporny na mróz
- odporny na agresywne czynniki chemiczne (rozcieńczone kwasy i zasady, większość rozpuszczalników) oraz płyny eksploatacyjne
- po wyschnięciu może być obrabiany mechanicznie (szlifowanie, cięcie, wiercenie)
- można go malować
- nie zawiera rozpuszczalników

ZASTOSOWANIE

Materiały: szkło, ceramika, porcelana, beton, kamień, metal, aluminium, guma, drewno, cegła, złoto, srebro, stal, korek, materiały drewnopochodne, pianki, styropian

Przykłady zastosowania:

- naprawa rozbitych donic, wazonów, figur porcelanowych i ceramicznych
- naprawa uszkodzonych narzędzi gospodarczych, np. mocowanie trzonu młotka, łopaty
- naprawa przyrządów kuchennych takich jak wyłamane ostrze noża, rączka wałka
- wyklejanie uszkodzonych zawiasów meblowych
- naprawa ułamanych elementów ogrodzenia
- wypełnianie ubytków w schodach, posadzkach
- wykonanie form prototypów



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **CZyste**
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Przed użyciem klejów epoksydowych zmatuj powierzchnie. Dzięki temu zwiększa się powierzchnia klejenia i tym samym siła połączenia. Następnie powierzchnie łączone przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- **SUCHE**
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- **Temperatura pracy**
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- **Kleje epoksydowe sieciują w wyniku reakcji chemicznej żywicy (składnik A) z utwardzaczem (składnik B) w stosunku objętościowym 1:1, dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.**

APLIKACJA

1. Przebij membranę tubek odwrotną stroną nakrętek.
2. Wyciśnij odpowiednią ilość składnika A i B w stosunku objętościowym 1:1 na dołączoną miseczkę i dokładnie wymieszaj składniki łyżeczką, aż do uzyskania jednorodnej masy bez smug. W przypadku wątpliwości użyj mniejszą ilość składnika B.
3. Przygotowaną mieszanekę nanieś na jedną powierzchnię.
 - Upewnij się, że rozprowadzanie kleju nie będzie trwało dłużej niż czas żywotności kleju czyli ok. 30 min po wymieszaniu.
4. Mocno dociśnij klejone elementy do siebie.
 - Unieruchom klejone elementy na kilka minut. Czas wstępnego sieciowania kleju wynosi ok. 120 minut.
5. Aby połączenie uzyskało pełną wytrzymałość, pozostaw klejony element na 24 godziny.
 - Czas naprawy możesz skrócić kierując strumień ciepłego powietrza na wstępnie utwardzoną spoinę np. używając suszarki.

PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Na szybkość utwardzania kleju ma wpływ temperatura oraz ilość użytej masy. Nie stosuj do odlewów grubościennych, ponieważ podczas reakcji sieciowania temperatura może przekroczyć nawet 70°C.
- Świeże zabrudzenia usuń przy pomocy spirytusu, acetonu lub alkoholu izopropylowego.



DANE TECHNICZNE	
Baza:	Kompozycja epoksydowa (żywica epoksydowa + utwardzacz)
Kolor kleju:	beżowy
Kolor spoiny:	beżowy
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	A: 1,3 g/cm ³ , B:1,7g/cm ³
Żywotność po wymieszaniu:	30 min.
Czas wstępnego utwardzenia:	120 min.
Czas pełnego utwardzenia:	24 h
Odporność na temperaturę:	-30°C ÷ 70°C
Skurcz:	<0,1%
Wytrzymałość na ścinanie:	
Stal nierdzewna	10 MPa
Tworzywo sztuczne	2-4 MPa
Wytrzymałość na zrywanie:	15-20 MPa
Stal-stal	

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na zgrzewie tuby.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000198

