

KT MODESIL L; aktualizacja: 13.05.2015

MODESIL L

Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o neutralnym systemie utwardzania

OPIS WYROBU:

MODESIL L do luster jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko i trwale elastyczne uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do szkła, laminatów szklanych oraz do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: drewna, tynku, cegły, betonu, gazobetonu, glazury, metali oraz większości nie plastycznych tworzyw sztucznych.

MODESIL L do luster jest trwały, całkowicie odporny na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

ZASTOSOWANIE:

Wyrób przeznaczony jest do klejenia mozaik lustrzanych (klejenie lustro – lustro) oraz do bezpośredniego mocowania luster dekoracyjnych na różnych podłożach: glazurze, szkłe, tynkach, betonie, w ramach metalowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych.

Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącego właściwości mechaniczne produktu.

SPÓSÓB STOSOWANIA:

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.

Silikon należy nakładać równoległymi, pionowymi pasmami bądź punktowo w celu umożliwienia odparowania ubocznych produktów utwardzania silikonu. Do chwili utwardzenia silikonu nie należy uszczelniać obrzeży lustra.

W zależności od wielkości i ciężaru, lustro powinno – po przyklejeniu – pozostać podparte przez kilka do kilkunastu godzin. W przypadku stosowania luster nieznanego producenta należy przed klejeniem wykonać próbę klejenia lustra. Lustro powinno być bowiem zabezpieczone zgodnie z normą PN-EN 1036:2001 Szkło w budownictwie.

Lustra ze szkła float ze srebrną powłoką do użytku wewnętrznego lub z normą DIN 1238 następującymi powłokami: 0,7 g/m² srebro; 0,2 g/m² miedź; 50 µm grubość podkładu i warstwy nawierzchniowej, w tym 20 µm podkładu.

Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

DANE TECHNICZNE:

System utwardzania:	alkoksy
Gęstość [g/cm ³]:	1,00-1,05
Twardość Shore'a po 14 dniach [Shore A]:	19
Poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [N/mm ²]	0,29-0,30
Wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [%]:	200
Czas powierzchniowego schnięcia [min]:	10
Temperatura stosowania [°C]:	+5 do +40
Temperatura przechowywania [°C]:	+5 do +35
Składowanie:	12 miesięcy od daty produkcji
Odporność termiczna [°C]:	-40 do +180
Czas utwardzania wglębnego	2 mm/24 h
Kolor:	bezbarny, jedwabisto szary
Opakowanie:	Folia Al. 0,4 L i 0,6 L; w. 20L; beczka 200 L

Dodatkowe informacje dostępne w Karcie Charakterystyki.

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.